

DOSSIER TECHNIQUE

SOMMAIRE

- Croquis et descriptif du gilet Neige
- Extrait du cahier des charges du gilet Neige
- Dessin technique du gilet Neige
- Dessin de détail du placage carré du système de boutonnage
- Notice d'utilisation de la machine à coudre programmable

Groupement inter académique II	Session 2003	Sujet N° 1 0906
BEP Métiers de la mode et industries connexes Champs d'application : Prêt à porter - Couture flou - Tailleur dame		
EP2 Technologie : Etude et analyse de cas		
Dossier technique		N° de page : DT 1/6

GILET : NEIGE



Le gilet est composé :

- d'un devant en deux parties (un devant droit et un devant gauche symétriques) sur lesquelles sont plaquées deux poches,
- d'un dos resserré à la taille par des liens,

Il est fermé par un principe de brandebourgs : boutons en bois passés dans des lanières en cuir maintenues par placage sur le devant.

L'encolure est garnie d'un col officier.

L'intérieur est entièrement doublé.

BEP Métiers de la mode et industries connexes Champs d'application : Prêt à porter - Couture flou - Tailleur dame	Sujet N° 1 0906
EP2 Technologie : Etude et analyse de cas : Dossier technique	Page DT 2/6

EXTRAIT DU CAHIER DES CHARGES

Grade de qualité : Prêt à porter de moyenne gamme

Caractéristiques techniques :

Matières d'œuvre :

- tissu avec un endroit lisse
- doublure noire
- 8 carrés en agneau lisse
- 4 boutons en bois
- 8 brides en agneau lisse
- fil ton sur ton

Solutions technologiques :

- insertion des brides en cuir sous les carrés plaqués
- placage des poches à 1 mm des bords

Conditions de réalisation :

Matériel utilisé :

- machine à coudre point 301 programmable pour placage des carrés du système de boutonnage
- machine à coudre point 301 avec coupe fil automatique pour toutes les autres opérations
- longueur des points : 4 points par cm

Quantité à fabriquer : 300 pièces

Système de travail : groupe autonome

Mode de lancement : en paquet de 20 pièces - travail à la paire

Matelassage : en accordéon - par paire - endroit contre endroit

Moyen de manutention : approvisionnement sur tréteau avec cagettes intégrées

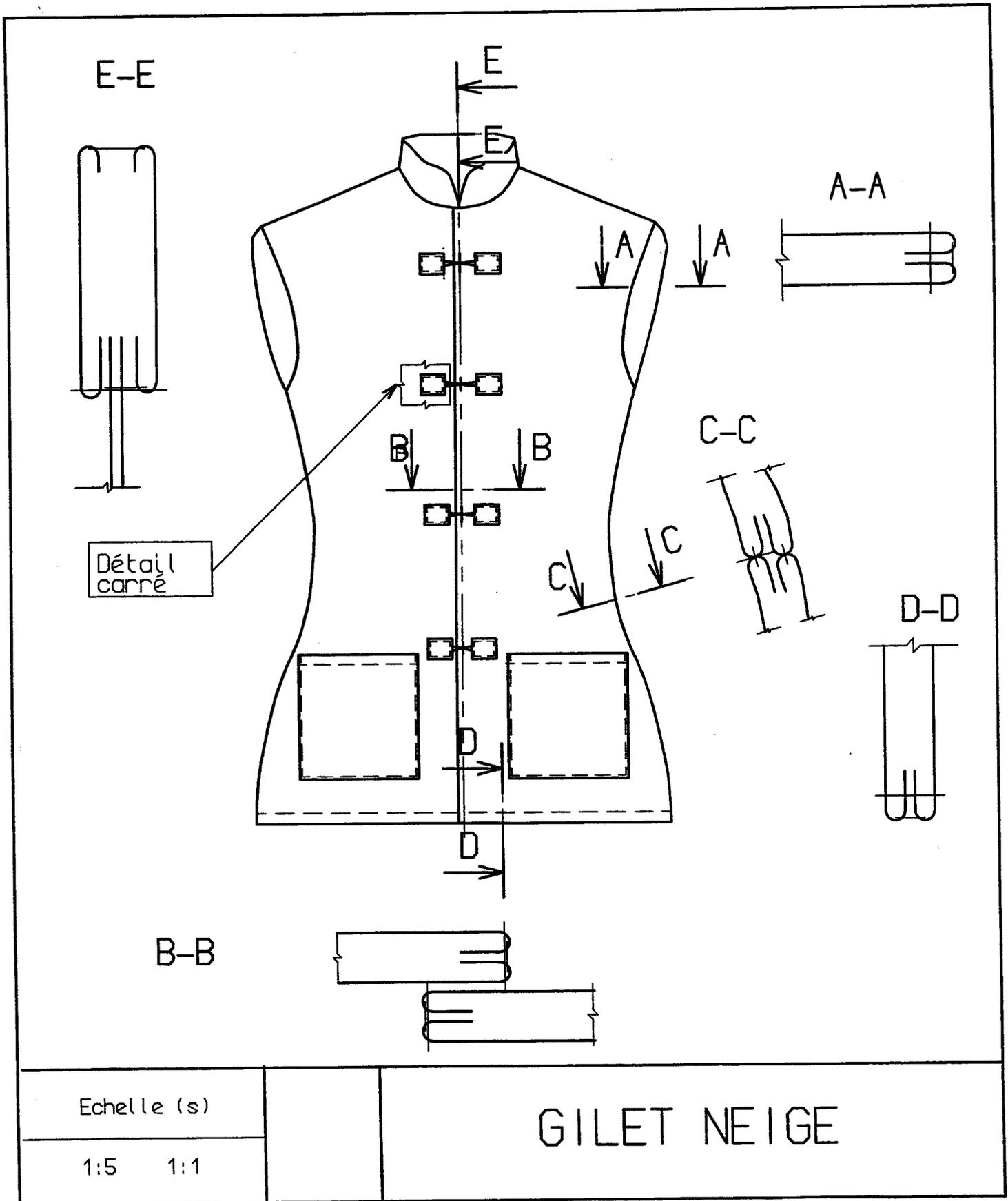
Éléments du coût de production :

- métrage nécessaire tissu : 1,30 m à 5,18 Euros le mètre
- métrage nécessaire doublure: 0,80 m à 3 Euros le mètre
- 8 carrés en cuir au prix de 12 Euros les 100
- 8 brides de 12 cm au prix de 45 Euros les 100 mètres
- 4 boutons en bois au prix de 0,20 Euro l'unité
- 100 m de fil polyester au prix de 30 Euros le cône de 5 000 mètres

Les prix sont indiqués hors taxe (HT)

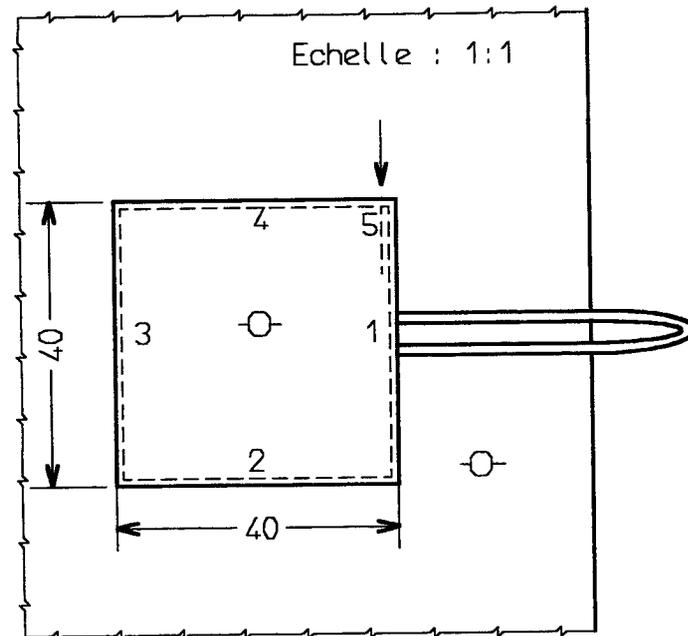
- temps de fabrication : 47 minutes. Le coût minute est de 0,38 Euro

BEP Métiers de la mode et industries connexes Champs d'application : Prêt à porter - Couture flou - Tailleur dame	Sujet N° 1 0906
EP2 Technologie : Etude et analyse de cas : Dossier technique	Page DT 3/6



BEP Métiers de la mode et industries connexes		Sujet N° 1 0906
Champs d'application : Prêt à porter - Couture flou - Tailleur dame		
EP2 Technologie : Etude et analyse de cas : Dossier technique		Page DT 4/6

DESSIN DE DETAIL DU PLACAGE DU CARRE

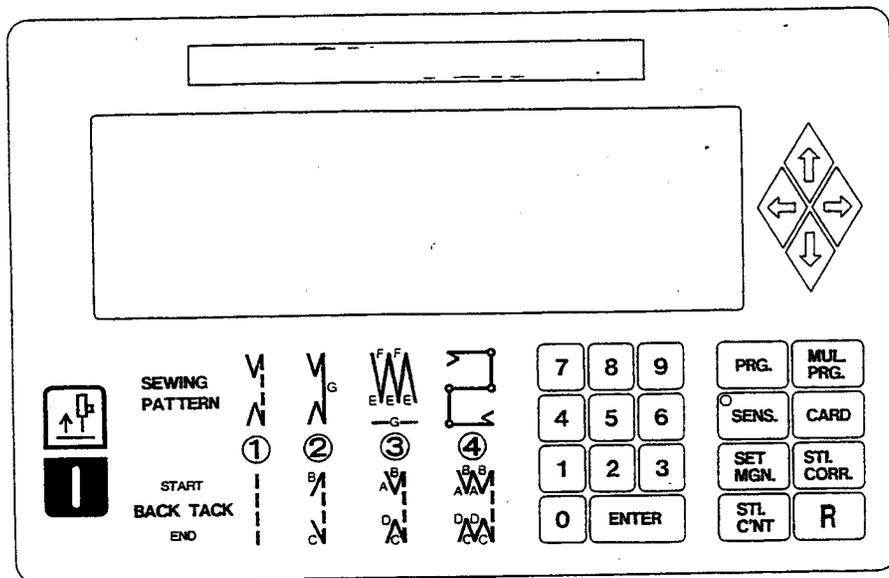


Les cotations sont en mm

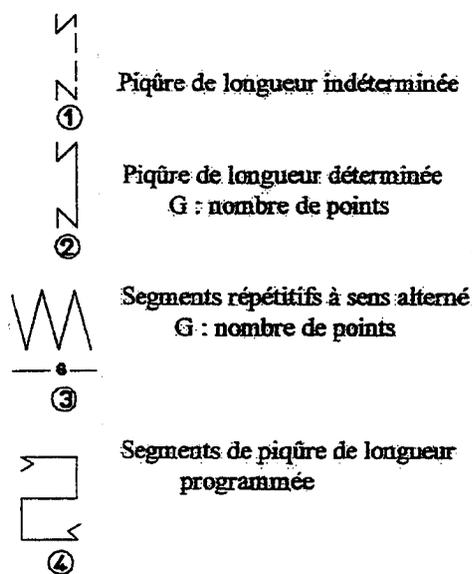
Caractéristiques techniques:

- Programmation par comptage de point
- temps de pivot : 5 secondes
- programme n° 3
- placage du carré à 1 mm des bords
- arrêt point dans point sur 10 mm

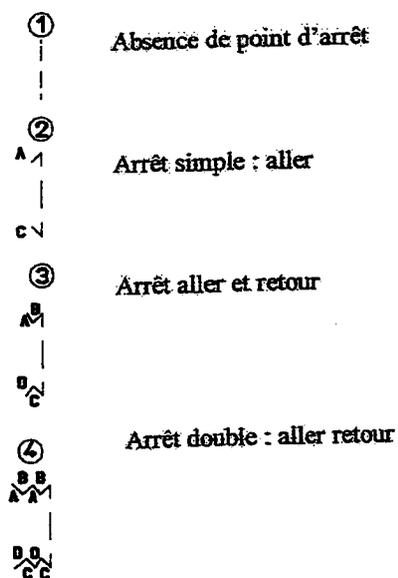
NOTICE D'UTILISATION



TYPES DE COUTURES



TYPES DE POINTS D'ARRÊT : Début et fin



PRG Entrée du programme

SET MGN Programmation détection d'épaisseur

STL C'NT Programmation par comptage de points

MUL PRG Entrée du multi-programme

STI CORR Correction du nombre de points avec modification du programme

R Réparation : programme répétitif