

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

Evaluation de la compétence C 34 " *Fabriquer, modifier, adapter* "

C331: Définir le processus opératoire. (3 points)

C343: Ajuster, tracer, limer, scier, percer, tarauder, ébavurer. (12 points)

Spécification	Observation		Barème	Note
Présentation des pièces assemblées			2	
<b>Pièce Rep. 1</b>				
12 ±0,2	Rainure		1	
70 ±0,2			1	
25 ±0,2			1	
20 ±0,2	Position des 4 trous Φ 8	(2 fois)	2	
70 ±0,2			1	
20 ±0,2			1	
20 ±0,2			1	
<b>Pièce Rep. 2</b>				
20 ±0,2	Position du taraudage M 12		1	
<b>Assemblage</b>				
100 ±1	Position de la pièce soudée		1	

Note: / 12

**GROUPEMENT INTER ACADEMIQUE GRAND OUEST**

**Corrigé et barème**

Durée:  
3 heures

Spécialité: M.S.M.A.

Coefficient:  
2

Epreuve: EP1 - Intervention sur système  
Réalisation d'une fabrication

BTS  BT  CAP   
 BG  DNB  MC   
 BTN  BP  Concours   
 B. Pro  BEP  Exam prof

Session: 2003

N° du sujet: 74 HA 03

Page: 1 / 3