

# Sujet n° 1

## Encaisseuse Cermex

Contenu du dossier	
	Pages
DÉFINIR LE PROCESSUS OPÉRATOIRE	1 & 2
CONTRÔLER, MESURER	3
PERSPECTIVE DE L'ENSEMBLE	4
PLAN DE L'ENSEMBLE SOUDÉ	5
PLAN DE LA PIÈCE REP. 1	6
PLAN DE LA PIÈCE REP. 2	7
FICHE D'ÉVALUATION	8

GROUPEMENT INTER ACADEMIQUE GRAND OUEST		
Temps alloué: 3 heures maxi	Coefficient: 2	SESSION 2003
	Nature de l'épreuve: EP1B 1 <sup>e</sup> partie	<b>BEP MSMA</b> *
Epreuve: Réalisation d'une fabrication		
Ce sujet comporte: 8 feuilles sur 8 feuilles		





Données:

- Une fiche de contrôle à compléter.
- Le dossier ressource comprenant les plans de la pièce à fabriquer.
- L'outillage de contrôle nécessaire disponible au magasin.
- La pièce que vous avez fabriquée.

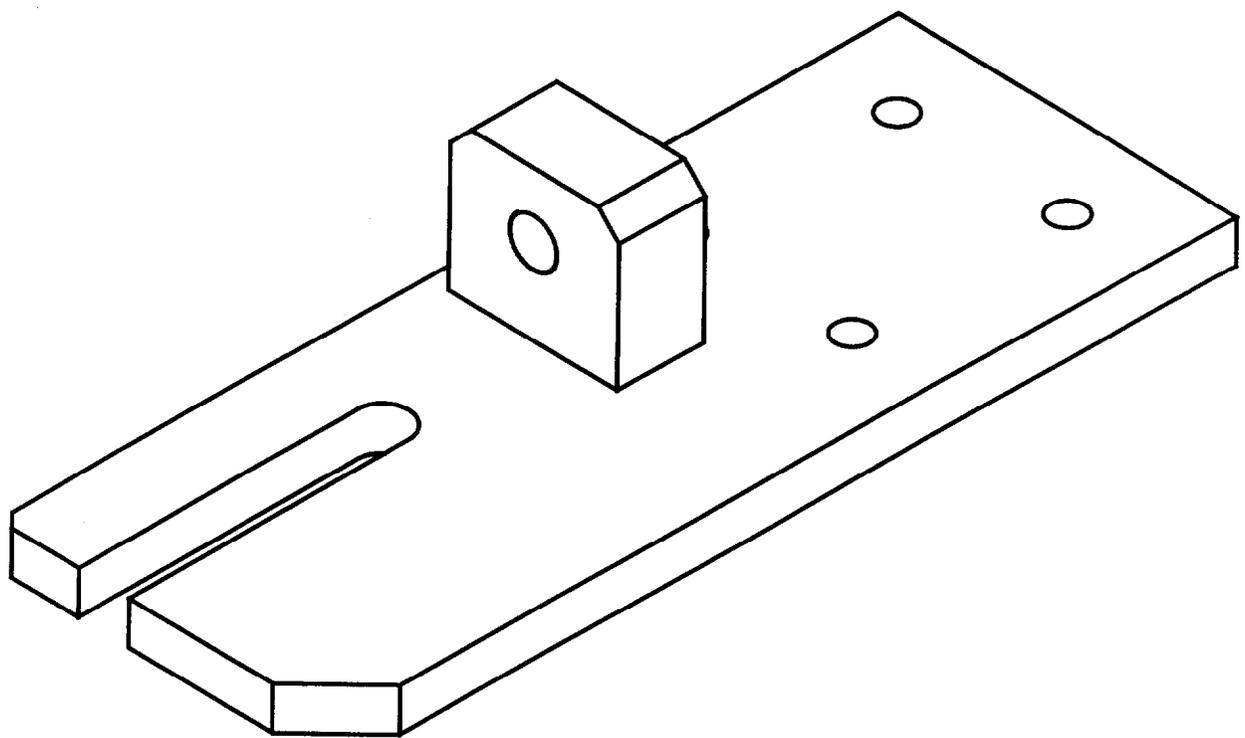
Travail demandé:

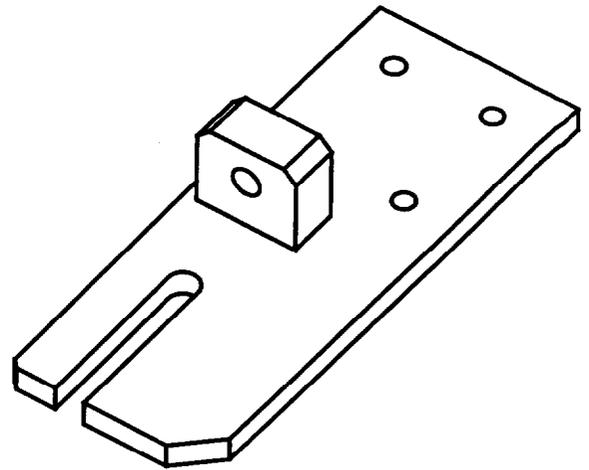
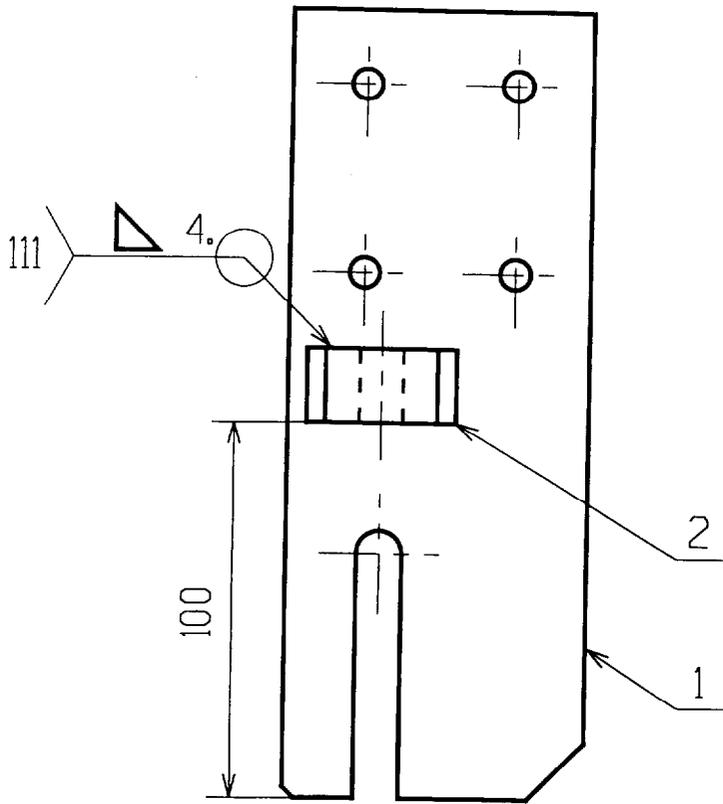
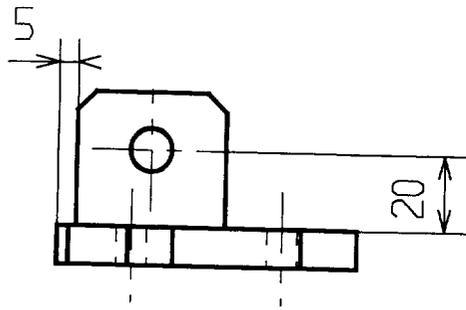
- Lire et traduire les spécifications dimensionnelles et géométriques des dessins de définition de la pièce fabriquée.
- Rassembler l'outillage nécessaire au contrôle de la pièce.
- Contrôler la pièce.
- Compléter la fiche de contrôle ci-dessous.
- Rentrer au magasin l'outillage utilisé.

*Document réponse*

Spécification	Observation	Appareil de contrôle utilisé	Valeur effective mesurée	Barème	Réservé au correcteur
<b>Pièce Rep. 1</b>					
12 $\pm$ 0,2	Rainure			0,5	
70 $\pm$ 0,2				0,5	
25 $\pm$ 0,2				0,5	
20 $\pm$ 0,2 $\updownarrow$	Position des 4 trous $\Phi$ 8			0,5	
70 $\pm$ 0,2 $\updownarrow$				0,5	
20 $\pm$ 0,2 $\longleftrightarrow$				0,5	
20 $\pm$ 0,2 $\longleftrightarrow$				0,5	
<b>Pièce Rep. 2</b>					
20 $\pm$ 0,2 $\updownarrow$	Position du taraudage M 12			0,5	
20 $\pm$ 0,2 $\longleftrightarrow$				0,5	
<b>Assemblage</b>					
100 $\pm$ 1	Position de la pièce soudée			0,5	

Note: / 5

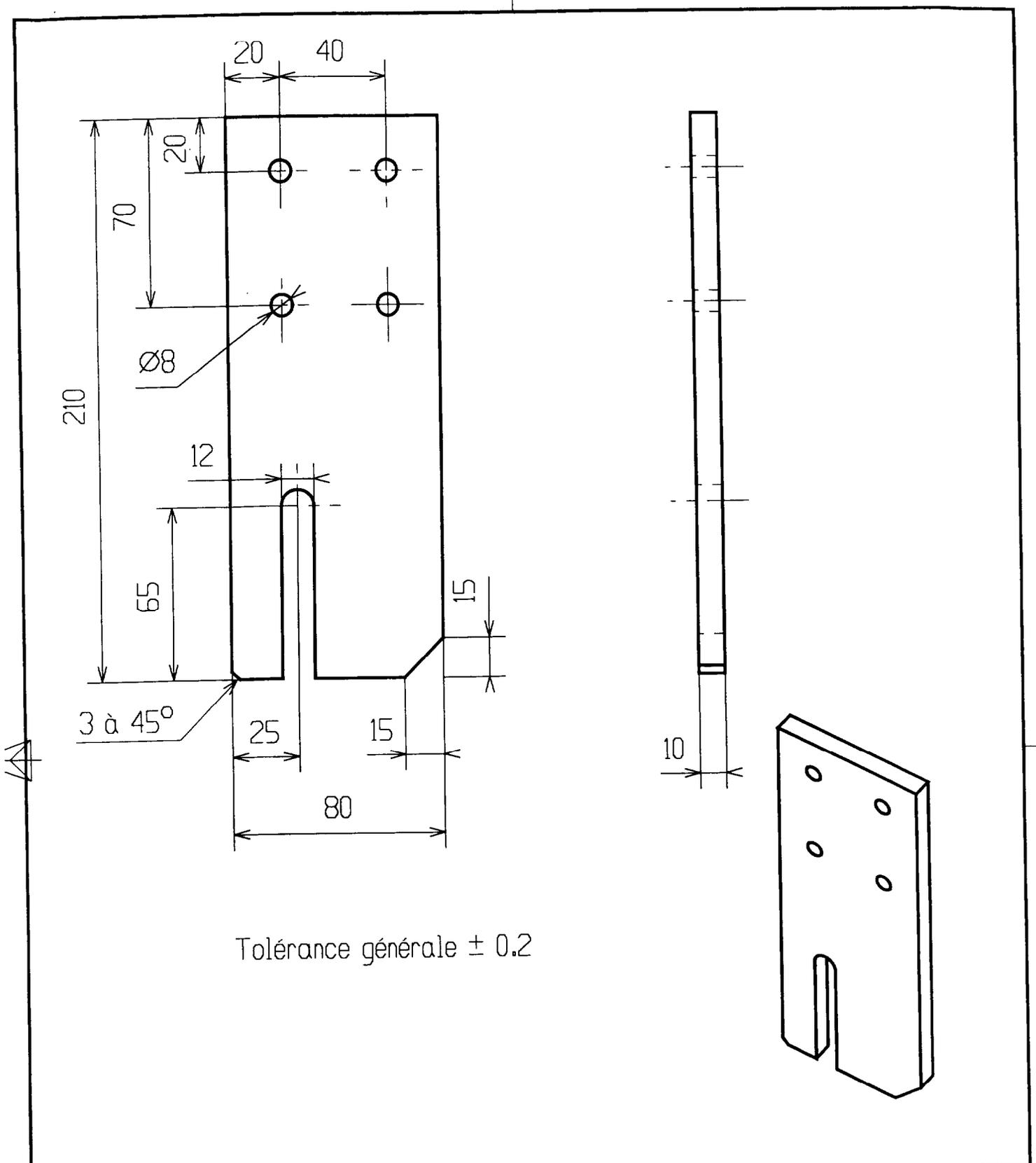




Tolérance générale  $\pm 0.2$

1					
Rep	Nb	Désignation	Mat i ère	Observation	Référence
		CERMEX			
Format : A4					
Ech. 1 : 1					
Dessiné par :					
Le	N° 5 / 8				

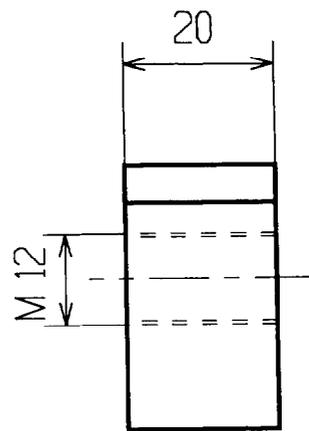
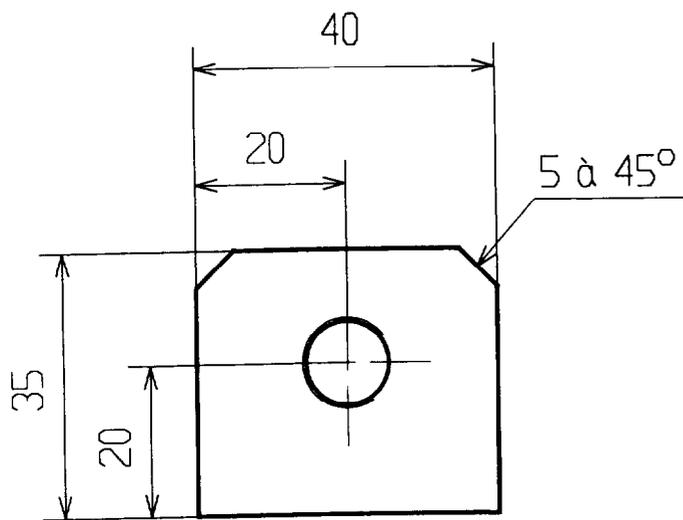




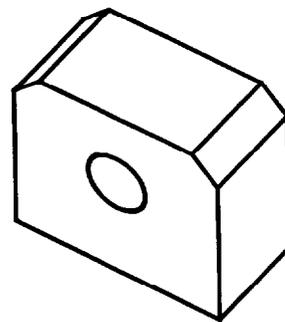
Tolérance générale  $\pm 0.2$

1	1	SUPPORT	S 235		
Rep	Nb	Désignation	Matériau	Observation	Référence
		CERMEX			
Format : A4					
Ech. 1 : 2					
Dessiné par :					
Le		N° 6 / 8			





Tolérance générale  $\pm 0.2$



2	1	support taraudé	S 235		
Rep	Nb	Désignation	Matériau	Observation	Référence
		CERMEX			
Format : A4					
Ech. 1 : 1					
Dessiné par :					
Le		N° 7 / 8			

E.P.1 1<sup>e</sup> partie

## B) Réalisation d'une fabrication

Durée: 3 h ; Coefficient: 2

On donne au candidat	Repères du référentiel	Capacités et compétences mises en oeuvre	Indicateurs d'évaluation	Evaluation
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Le dessin de définition de la pièce à réaliser.</li> <li>- Un ordre de travail.</li> <li>- Le magasin d'outillages.</li> <li>- Le parc machines outils.</li> </ul>	C 34	Fabriquer, modifier, adapter  C331: Définir le processus opératoire.  C343: Ajuster; tracer, limer, scier, percer, tarauder, ébavurer.	La méthode choisie est techniquement et économiquement acceptable.  - Les tolérances géométriques et dimensionnelles sont respectées.  - La pièce fabriquée remplit sa fonction dans des conditions d'utilisation ne demandant pas une grande précision.	/ 3    / 12
	C 42	Contrôler, mesurer l'état d'un composant, d'une pièce.	Les mesures effectuées et consignées sur la fiche de relevés sont exactes.	/ 5

<b>Note:</b>	<b>/ 20</b>
--------------	-------------