

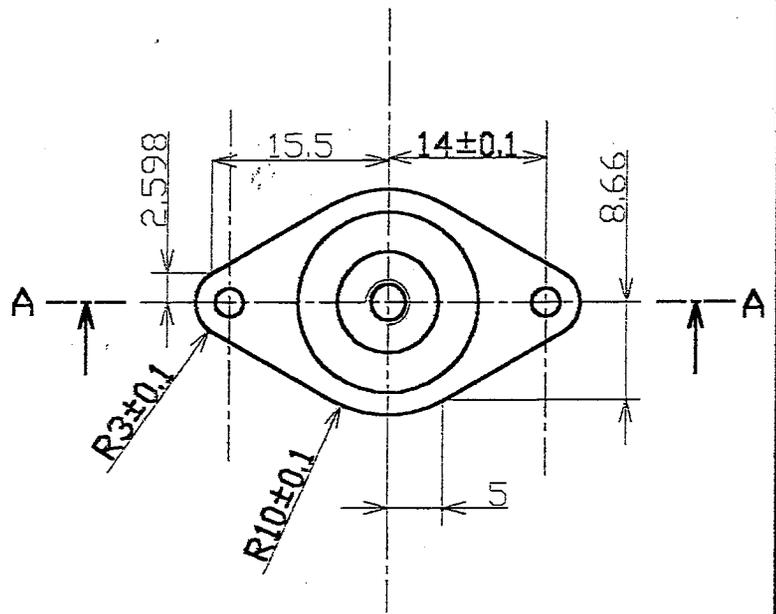
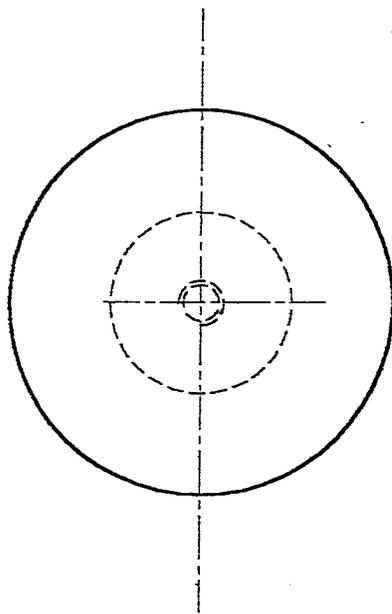
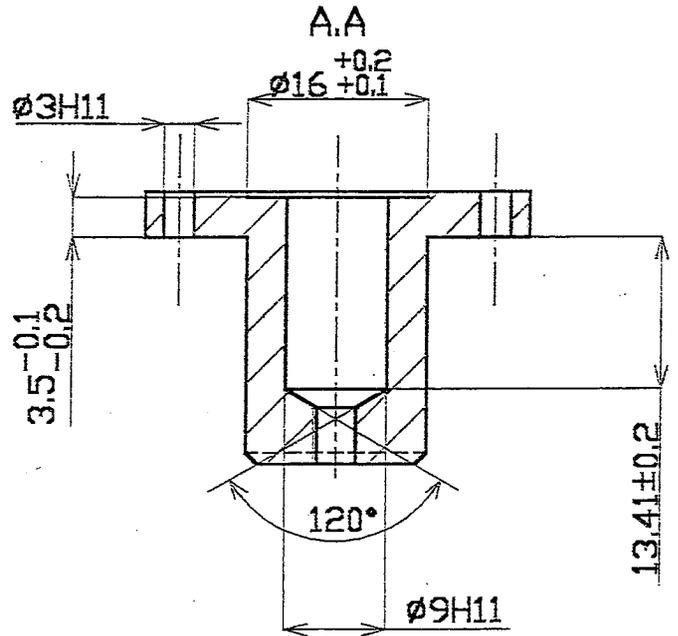
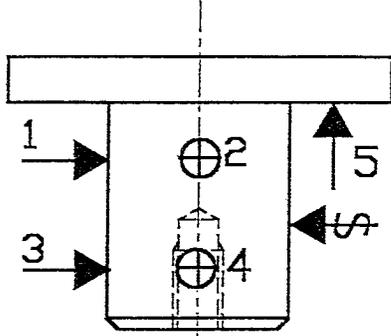
REGULATEUR DE PRESSION  
 Elément: CHAPEAU  
 Matière: 2017  
 Brut  $\phi 34$  ébauché à  $\phi 16$

COTATION DE PHASE ET MISE  
 EN POSITION ISOSTATIQUE

Bureau des  
 méthodes

Cotation de phase

Pièce avant  
 usinage en CN



Echelle: 1.5/1

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II

Session 2003

BEP MICROTECHNIQUES – CAP MICROMECHANIQUE

EP2 : Mise en œuvre Commande Numérique – partie théorique

DOSSIER RESSOURCES

Durée : 1 heure

Coef. :

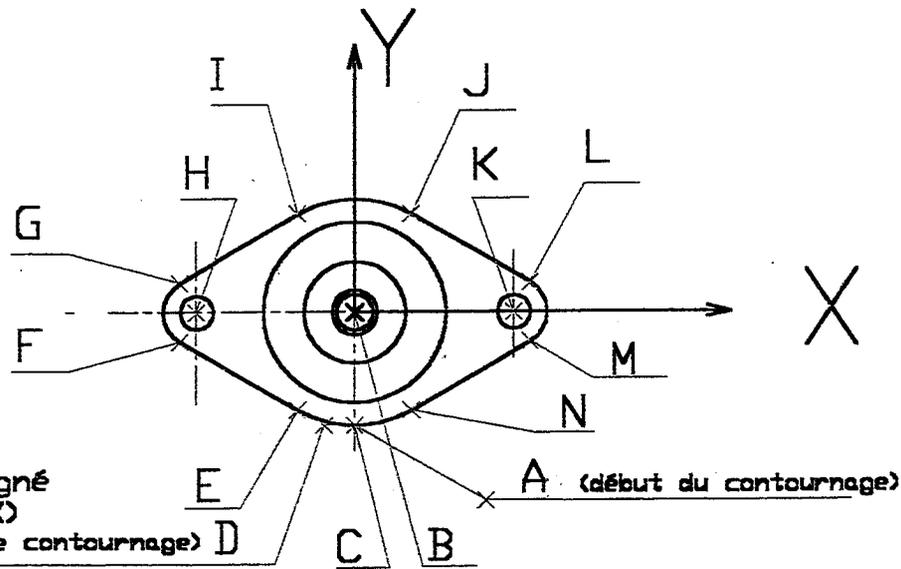
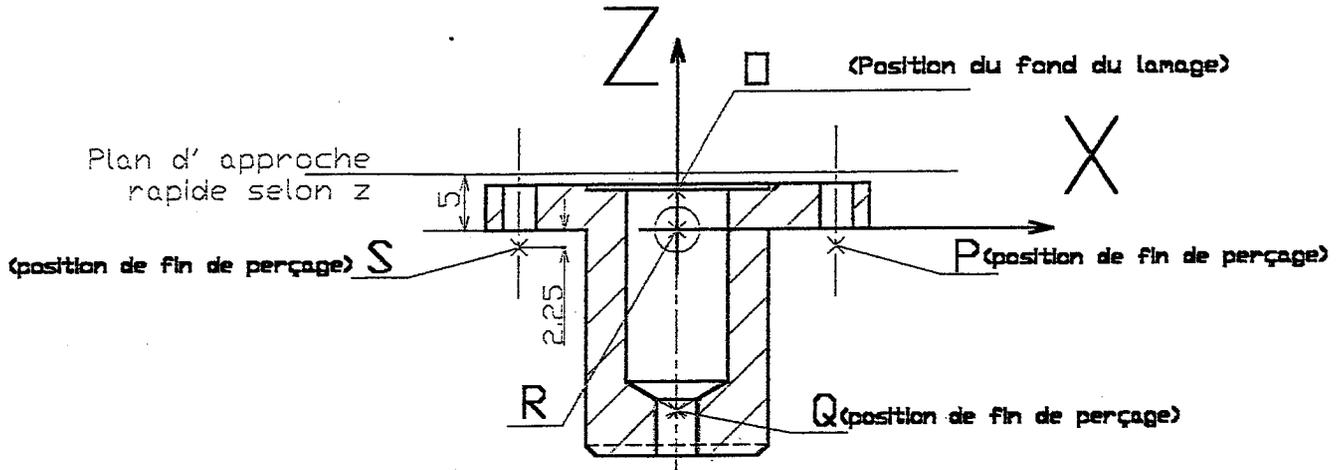
Page DR1/5

REGULATEUR DE PRESSION  
 Elément: CHAPEAU  
 Matière: 2017  
 Brut:  $\phi$  34 épaulé à  $\phi$  16

# CONTRAT DE PHASE

Bureau des méthodes

Phase: FRAISAGE | Machine: CENTRE D'USINAGE | Porte pièce spécifique



(le point D est aligné avec C sur l'axe X)  
 (position de fin de contournage) D

Désignation des opérations	Vc m/min	fz mm/dent	Outils de coupe
100 centrages	80	0.01	F.&C. TYPE B $\phi$ 2x5 (T1D1)
101 Perçage pour trous $\phi$ 3	80	0.01	Foret $\phi$ 3 Al.(T2D2)
102 trou $\phi$ 9	80	0.015	Foret $\phi$ 9 Al.(T3D3)
103 Lamage $\phi$ 18	70	0.015	Fraise $\phi$ 8 3dents (T4 D4)
104 Contournage	63	0.013	Fraise $\phi$ 4 3dents (T5D5)