

Nom du candidat: \_\_\_\_\_

Prénoms: \_\_\_\_\_

N° de matricule: \_\_\_\_\_

Partie réservée à l'administration.

N° d'anonymat: \_\_\_\_\_

**CORRIGE****TABLEAUX RECAPITULATIF DES COORDONNEES DES POINTS,  
DES AVANCES, ET DES FREQUENCES DE ROTATION****CORRIGE**

AXES				OPERATIONS	POINTS			
	X	Y	Z		axes	X	Y	axe Z
A	16	-12	-0.3	Centrages profondeur: 3	K	H		
B	0	0	<del>X</del>					
C	0	-10	-0.3	Perçages pour trous $\phi$ 2.5	K	H		P
D	-4	-10	-0.3					
E	-5	-8.66	-0.3	Trou $\phi$ 9	B			Q
F	-15.5	-2.598	-0.3					
G	-15.5	2.598	-0.3	Lamage $\phi$ 16	B			O
H	-14	0	<del>X</del>					
I	-5	8.66	-0.3	Contournage	A	C	E	F
J	5	8.66	-0.3					
K	14	0	<del>X</del>					
L	15.5	2.598	-0.3					
M	15.5	-2.598	-0.3					
N	5	-8.66	-0.3					
O	0	0	-3.35					
P	<del>X</del>	<del>X</del>	-2.25					
Q	<del>X</del>	<del>X</del>	-16					
R	0	0	0					
S	<del>X</del>	<del>X</del>	-2.25					

**ATTENTION**  
A NE DISTRIBUER QU'APRES AVOIR  
RAMASSE LA FEUILLE 2/2 DE LA 1<sup>ère</sup>  
PARTIE DE L'EPREUVE

OPERATIONS	FREQUENCES DE ROTATION en tours /minute	AVANCE en mm /min
Centrage	4000	80
Perçage pour trous $\phi$ 2.5	4000	80
Trou $\phi$ 9	2500	85
Lamage $\phi$ 16	2230	125
Contournage	4000	156

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II

Session 2003

BEP MICROTECHNIQUES – CAP MICROMECHANIQUE

EP2 : Mise en œuvre Commande Numérique – partie théorique

SUJET

Durée : 30 min

Coef. :

Page C1/1