

**BREVET D'ETUDES PROFESSIONNELLES  
PRODUCTIQUE MECANIQUE OPTION DECOLLETAGE**

Session 2003

# EP1 – Mise en œuvre d'une fabrication

1<sup>ère</sup> situation d'évaluation :

Préparation du travail :

Durée : 1h

C12 : Décoder et analyser un contrat de phase

Mise en oeuvre :

Durée : 6h

C31 : Préparer et prérégler un outillage

C32 : Mettre en œuvre une machine de décolletage à poupée fixe ou mobile

C34 : Contrôler la production

Contenu du dossier : (candidat non soumis au CCF)

Page de garde

1/11

Tableau de réglage des cotes

6/11

Diagrammes de cames des outils 3 et 4

7/11

**Important : à la fin de l'épreuve le candidat doit remettre le dossier complet aux examinateurs.**

<b>Groupement interacadémique</b>	Session <b>2003</b>	Facultatif : code		
Examen et spécialité BEP Productique mécanique option décolletage				
Intitulé de l'épreuve EP1 Mise en œuvre d'une fabrication – 1 <sup>ère</sup> situation d'évaluation				
Type <b>CORRIGE P 1/11</b>	Facultatif : date et heure	Durée <b>7h</b>	Coefficient <b>4</b>	N° de page / total <b>1 / 3</b>

# TABLEAUX DE REGLAGE DES COTES

Tableau N°1		MOYENS DE REGLAGE UTILISES											
Cote à réaliser	Machine			VML outils (réglage latéral)					Réglage radial		Cote outil		CHRONOLOGIE
Est ce que le →	Rapport poupée	V.A.P. (Vis D'Arrêt Poupée)	V.A.B. (Vis D'Arrêt Bascule)	Outil 1	Outil 2	Outil 3	Outil 4	Outil 5	Outil 3	Outil 5	Outil 1	Outil 4	
Modifie la cote ↓													
$24.5^{+0.2}_0$	X	X											2
$8 \pm 0.05$	X			X	X								4
$7.5^{+0.1}_0$	X	X		X									3
$5^{+0.1}_0$	X												1
$2^{+0.1}_0$												X	5
$1^{+0.2}_0$											X		5
$0.8 \times 45^\circ$										X			5
$0.3 \times 45^\circ$						X			X				5

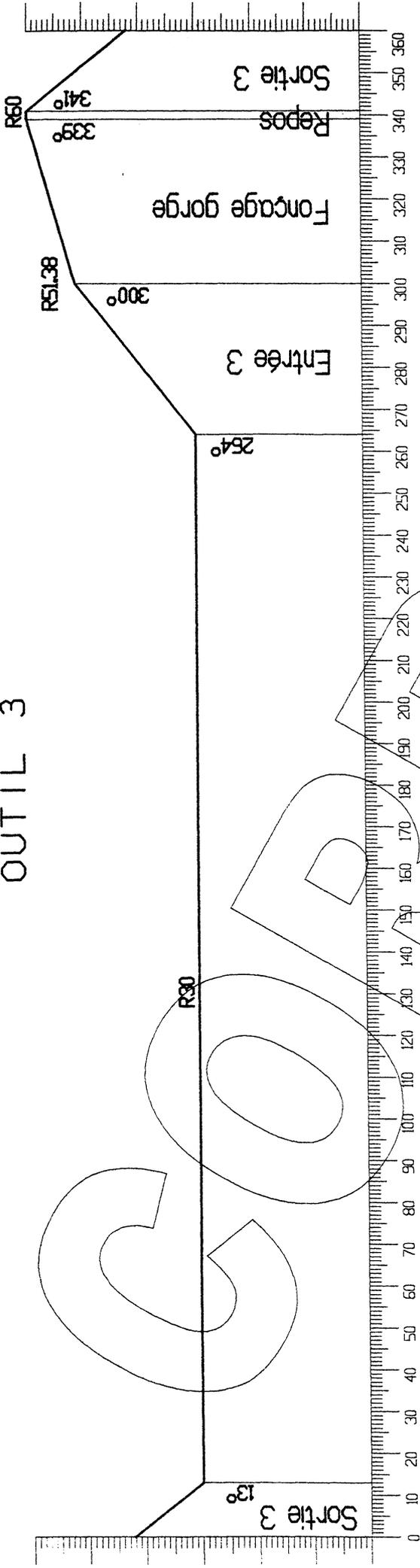
Tableau N°2

Niveau (ordre)	Cote réglée	Moyens de réglage utilisés
1	$5^{+0.1}_0$	Rapport poupée
2	$24.5^{+0.2}_0$	V.A.P.
3	$7.5^{+0.1}_0$	V.M.L. outil 1
4	$8 \pm 0.05$	V.M.L. outil 2
5	$2^{+0.1}_0$	Affûtage de l'outil 4
5	$1^{+0.2}_0$	Affûtage de l'outil 1
5	$0.8 \times 45^\circ$	Réglage radial de l'outil 5
5	$0.3 \times 45^\circ$	Réglage radial et latéral de l'outil 3

Diagrammes de cames

Pièce : Axe épaulé

### OUTIL 3



### OUTIL 4

