

B.E.P. CARROSSERIE Dominante Réparation

C.A.P. CARROSSERIE REPARATION

EP1 Réalisation d'une intervention

Sujet

Ce dossier comporte 6 pages numérotées de 1 sur 6 à 6 sur 6

| | | | | |
|---------------------------------------|--|---------------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| Groupement inter académique II | Session: 2003 - 1 | Code : 510-25403 ; 500 - 25411 | | |
| Examen : | BEP Carrosserie - C.A.P. Carrosserie réparation | | | |
| Épreuve : | EP 1 Réalisation d'une intervention | | | |
| SUJET S1 | Date : | Durée :BEP 6h00 – CAP 10h00 | Coefficient :BEP 8 – CAP 12 | Page 1 sur 6 |

1 Description de la situation d'évaluation :

- Poste 1 : **Restructurer** (BEP et CAP) **temps alloué : 6 h 00**
- Poste 2 : **Remettre en forme** (CAP seul) **temps alloué : 2 h 00**
- Poste 3 : **Lever un véhicule** (CAP seul) **temps alloué : 1 h 00**
- Poste 4 : **Régler des éléments** (CAP seul) **temps alloué : 1 h 00**

2 Matériel et documentation fournis au candidat :

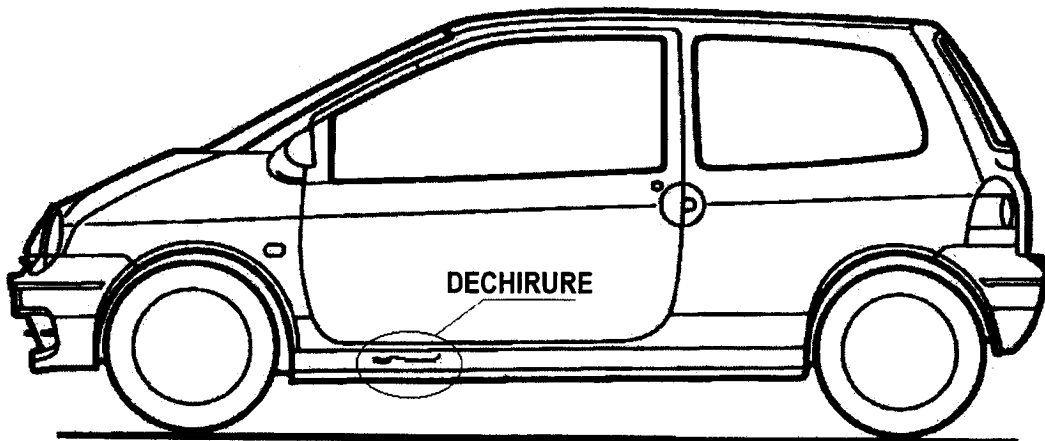
| Documentation ressource | Outils & matériel | Documents réponses |
|--|--|--------------------|
| Poste 1- Restructurer | | |
| Revue technique carrosserie (RTC et/ou MR) | Un véhicule 4 portes ou une caisse sur chandelles pour 4 candidats pendant 6 heures; Le bas de caisse au droit des 4 portes sera déchiré sur 150 à 180 mm dans le sens de la longueur Meuleuse, Disqueuse Perceuse + foret à dépointer Poste à souder M.A.G. Décapeur thermique Scie à métaux | |
| Poste 2 – Remettre en forme | | |
| Revue technique carrosserie (RTC et/ou MR) | Une aile accidentée avec une déformation sur une arrête Un poste de travail adapté à la réparation Le matériel de remise en forme | |
| Poste 3 - Manutentionner | | |
| Revue technique carrosserie (RTC et/ou MR) | Un véhicule sur une aire de travail Le matériel de levage (cric rouleau, pont élévateur mobile) 4 chandelles | |
| Poste 4 – Régler des éléments | | |
| Revue technique carrosserie (RTC et/ou MR) | Un véhicule avec des éléments amovibles à régler (capot, hayon, portes, malle AR) L'outillage nécessaire au réglage des jeux, affleurements et alignements. | |

3 Travail demandé :

Après tirage au sort du poste de travail, il est demandé de :

Poste 1 : Réparer la déchirure sur le bas de caisse (6 h 00 - BEP et CAP)

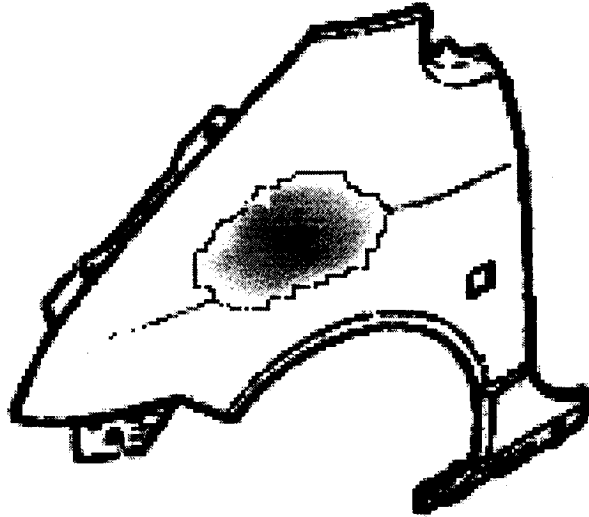
- Désassembler la partie accidentée sur une longueur de 300 mm (la déchirure détermine les coupes à effectuer).
- Réparer la déchirure (la soudure sera réalisée avec un poste M.A.G. puis meulée).
- Positionner la partie réparée du bas de caisse.
- Souder le bas de caisse par procédé M.A.G..
- Meuler une soudure et les points de bouchonnage.
- Mastiquer et poncer une soudure et les points de bouchonnage.
- Remettre en état le poste de travail.



| | | |
|-----------|--|--------------------------------|
| Examen : | BEP Carrosserie - C.A.P. Carrosserie réparation | 510-25403 ; 500 - 25411 |
| Épreuve : | EP 1 Réalisation d'une intervention | Page 3 sur 6 |

Poste 2 : Redresser une aile déposée (2 h 00 - CAP seul)

- Remettre en ligne,
- Planer

**Poste 3 : Effectuer la mise en position d'un véhicule sur chandelles (1 h 00 – CAP seul)**

- Enoncer les risques liés à la manutention et les moyens de les prévenir.
- Lever le véhicule.
- Positionner les chandelles après avoir repéré les points de levage.
- Descendre le véhicule sur les chandelles.
- Redescendre le véhicule.
- Remettre en état le poste de travail.

Poste 4 : Régler un élément amovible mobile (1 h 00 – CAP seul)

- Régler l'élément en respectant :
 - Les jeux,
 - Les affleurements,
 - Les alignements.
- Effectuer les essais d'ouverture et de fermeture

| | | |
|-----------|--|--------------------------------|
| Examen : | BEP Carrosserie - C.A.P. Carrosserie réparation | 510-25403 ; 500 - 25411 |
| Épreuve : | EP 1 Réalisation d'une intervention | Page 4 sur 6 |

4 Grille d'évaluation : BEP SEUL

| Compétences évaluées | Le candidat devra être capable de | Indicateurs d'évaluation | Niveau | | | | Note | Barème |
|--|--|--|--------|--|--|---|------|--------|
| | | | - | | | + | | |
| Poste 1 | | | | | | | | |
| C3.2 Préparer le poste de travail | Protéger les personnes et les biens en vue de la réparation. | La protection est adaptée. | | | | | | / 2 |
| | Installer les moyens et les outillages sur l'aire de travail. | L'organisation du poste de travail est rationnelle. | | | | | | |
| C3.4 Désassembler, assembler des éléments inamovibles | Désassembler. Préparer l'assemblage. Assembler | Les spécifications du constructeur sont prises en compte. Les règles de l'art sont respectées. Le temps d'intervention est respecté. | | | | | | / 6 |
| C3.5 Restructurer | Préparer la zone de restructuration. Restructurer | Les spécifications du constructeur sont prises en compte. Les règles de l'art sont respectées. Le temps d'intervention est respecté. | | | | | | / 6 |
| C3.7 Conformer, reformer | Remettre en forme par planage, allongement, rétreinte, redressage; | La remise en forme est conforme aux attentes et assure la qualité. | | | | | | / 3 |
| | Appliquer le mastic. Assurer la finition. | Les règles de l'art sont respectées. | | | | | | / 3 |

| | | |
|--------------------|-------------|-------------|
| B.E.P. Seul | NOTE | / 20 |
|--------------------|-------------|-------------|

5 Grille d'évaluation poste 1 : CAP SEUL

| Compétences évaluées | Le candidat devra être capable de | Indicateurs d'évaluation | Niveau | | | | Note | Barème |
|--|--|--|--------|--|--|---|-------------|-------------|
| | | | - | | | + | | |
| Poste 1 | | | | | | | | |
| C3.2 Préparer le poste de travail | Protéger les personnes et les biens en vue de la réparation. | La protection est adaptée. | | | | | | / 2 |
| | Installer les moyens et les outillages sur l'aire de travail. | L'organisation du poste de travail est rationnelle. | | | | | | |
| C3.4 Désassembler, assembler des éléments inamovibles | Désassembler. Préparer l'assemblage. Assembler | Les spécifications du constructeur sont prises en compte. Les règles de l'art sont respectées. Le temps d'intervention est respecté. | | | | | | / 6 |
| C3.5 Restructurer | Préparer la zone de restructuration. Restructurer | Les spécifications du constructeur sont prises en compte. Les règles de l'art sont respectées. Le temps d'intervention est respecté. | | | | | | / 6 |
| C3.7 Conformer, reformer | Remettre en forme par planage, allongement, rétreinte, redressage; | La remise en forme est conforme aux attentes et assure la qualité. | | | | | | / 6 |
| | Appliquer le mastic. Assurer la finition. | Les règles de l'art sont respectées. | | | | | | |
| Poste 2 | | | | | | | | |
| C3.7 Conformer, reformer | Remettre en forme par planage, allongement, rétreinte, redressage; | La remise en forme est conforme aux attentes et assure la qualité. | | | | | | / 4 |
| | Appliquer le mastic. Assurer la finition. | Les règles de l'art sont respectées. | | | | | | |
| Poste 3 | | | | | | | | |
| C3.1 Manutentionner | Enoncer les risques et les moyens de les prévenir | Les risques sont identifiés et les moyens de prévenir sont appliqués | | | | | | / 3 |
| | Choisir les points de levage et les moyens de manutention | Le choix des points de levage est pertinent, les moyens de levage sont adaptés | | | | | | |
| | Réaliser la manutention adaptée à l'intervention | La manutention est réalisée dans les règles de l'art | | | | | | |
| Poste 4 | | | | | | | | |
| C3.6 Régler des éléments, des mécanismes | Identifier les points de réglage et leurs actions. | Les points de réglage et leurs actions sont identifiés. | | | | | | / 3 |
| | Régler. Contrôler le réglage. | Le réglage est conforme aux attentes et assure la qualité. | | | | | | |
| TOTAL | | | | | | | | / 40 |
| C.A.P. Seul | | | | | | | NOTE | / 20 |