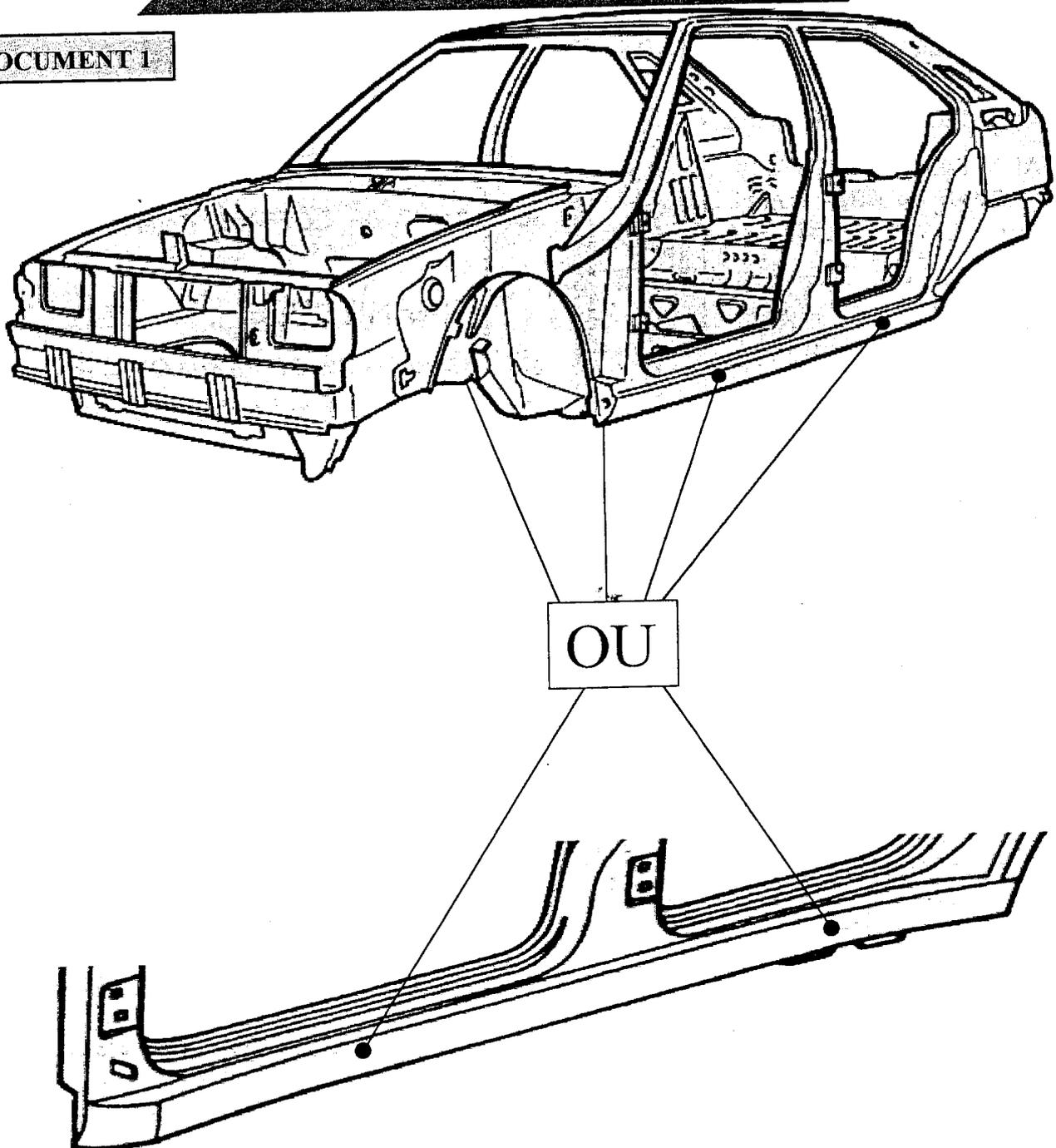


MISE EN SITUATION

DOCUMENT 1



ZONES D'INTERVENTION :

L'intervention sur le bas de caisse peut s'effectuer soit sur la structure d'un véhicule, soit sur la partie inférieure d'un côté de caisse

DESASSEMBLAGE / ASSEMBLAGE BEP / CAP

(épreuve commune) CANDIDAT N° _____

ON DONNE :

- Une caisse nue de véhicule positionnée sur une aire de travail
ou
- Une partie inférieure de côté de caisse avec ses doublures positionnée sur un établi
- Le croquis de mise en situation faisant apparaître les zones d'intervention (doc. 1)
- Le schéma de restructuration du bas de caisse (doc. 2)
- La matière d'œuvre nécessaire à la réalisation du renfort (tôle de 333 x 50 x 1)
- Le matériel et l'outillage divers du carrossier nécessaire à l'intervention

ON DEMANDE :

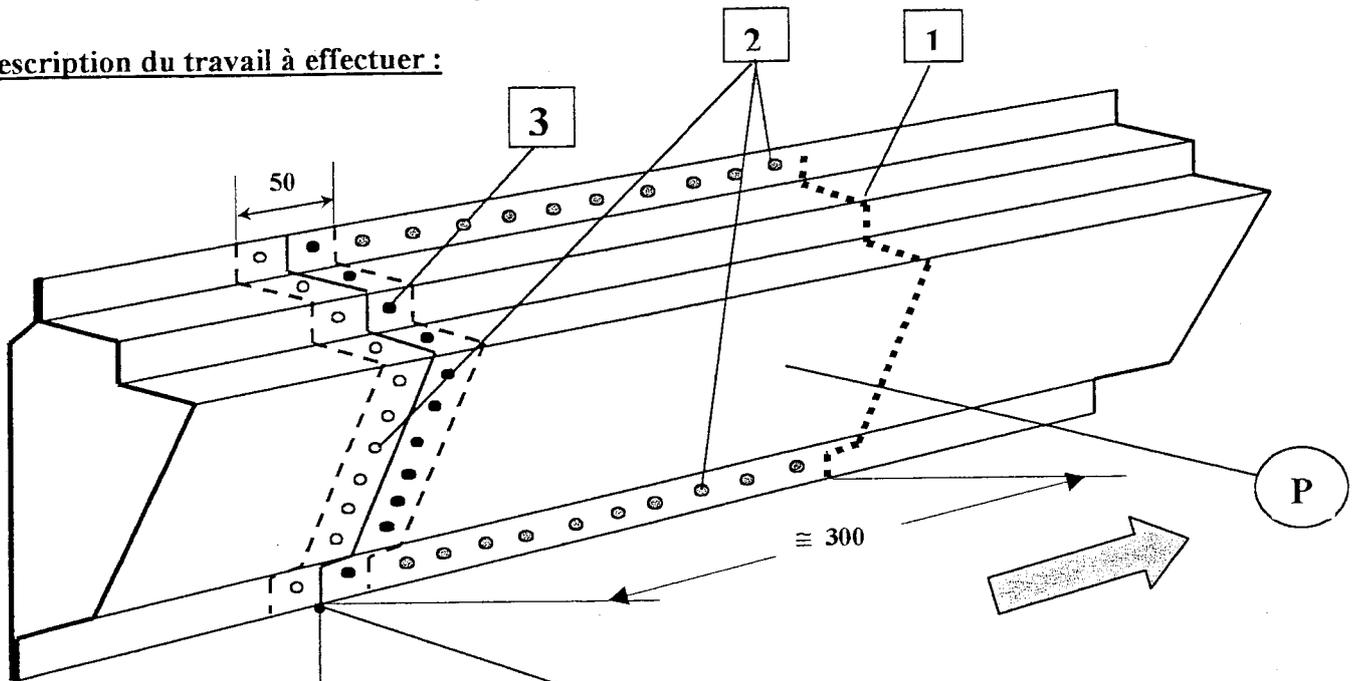
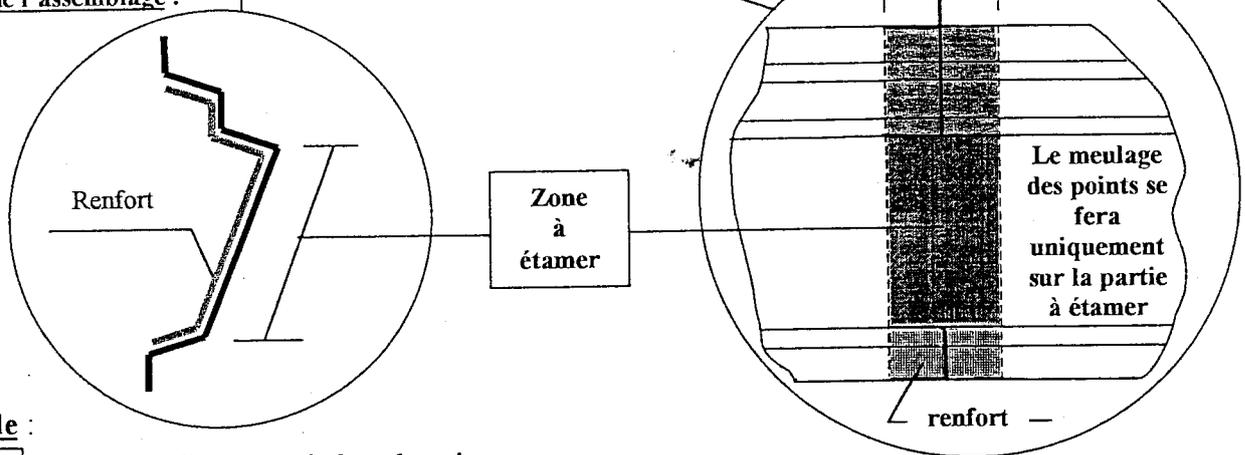
1. Prélever la partie de bas de caisse (P) par désassemblage des points et sciage suivant cotes (doc. 2)
2. Préparer et nettoyer les zones de liaison et d'accostage des parties à assembler
3. Conformer et ajuster le renfort par pliage, cintrage et découpage si nécessaire
4. Mise en position et soudage du renfort sur **la partie arrière du bas de caisse** restant sur le véhicule
5. Remise en forme de la zone (E) et soudage de la déchirure (D) suivant le procédé O.A. **uniquement pour les candidats au C.A.P.**
6. Réassembler la partie (P) suivant les modes de soudages indiqués sur le (doc. 2)

ON EXIGE :

- Une préparation rationnelle du poste de travail
- Les risques liés à l'intervention concernant la prévention, la protection, la sécurité sont correctement identifiés et les moyens de les prévenir sont appliqués
- Procédés de dépose et repose respectés
- Assemblages conformes et de qualités
- L'ordre des opérations est respecté
- La qualité de l'intervention correspond aux attentes

Note aux candidats :

- Pour le soudage par bouchonnage MAG en (3), un **préperçage** à l'aide d'un forêt diamètre 6 uniquement de la pièce (P) à 12 mm de la ligne d'assemblage **est recommandé**
- Toutes les soudures doivent rester brutes **aucun meulage n'est autorisé** sauf sur la zone à étamer

Description du travail à effectuer :Détail de l'assemblage :Légende :

- P** Pièce à prélever sur le bas de caisse
- 1** Soudage MAG (point chaînette) 135
- 2** Soudage électrique par résistance 21
- 3** Soudage MAG par bouchonnage 135

Ordre des opérations à effectuer :

1. Prélèvement de la pièce **P** par perçage des points et sciage des extrémités suivant cotes
2. Soudage du renfort sur la partie arrière du bas de caisse restant sur le véhicule
3. Remise en forme de la partie **P** (**uniquement pour les candidats au CAP**)
4. Soudage de la pièce **P** suivant les modes de soudages indiqués ci-dessus
5. Meulage des points (**uniquement sur la partie à étamer**)