

# BEP

## CARROSSERIE

Session 2003

# EP3

### PREPARATION D'UNE PRODUCTION

CE DOCUMENT CONTIENT LE SUJET

VOUS ECRIREZ DIRECTEMENT VOS REPONSES AUX EMBLEMES PREVUS.

VOUS DEVEZ RENDRE LA TOTALITE DU DOCUMENT A LA FIN DE L'EPREUVE, SANS EN DETACHER AUCUNE PAGE.

TOTAL : / 180

NOTE : / 20

**L'UTILISATION DU CRAYON A PAPIER ET DU STYLO ROUGE EST INTERDITE**

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE IV	Session 2002	SUJET 1/1
<b>BEP</b>	<b>CARROSSERIE</b>	
EP3 - Préparation d'une production		
Durée : 4h	Coef.: 4	



## **MISE EN SITUATION**

Vous êtes en présence d'un véhicule accidenté du type  
RENAULT CLIO 2 .

Choc avant gauche du premier degré nécessitant le  
remplacement et la mise en peinture des éléments concernés :

- Bouclier avant
- Plaque de police
- Barreau de calandre
- Grille de calandre
- Aile avant gauche
- Capot avant
- Phare anti-brouillard avant gauche
- Phare avant gauche

### **ON DONNE :**

- \* Un dossier concernant le sujet.
- \* Un dossier technique.

### **ON DEMANDE :**

- \* de compléter les documents réponses du dossier sujet,  
en vous aidant du dossier technique.

\* Citez les procédés ou les différentes techniques de remise en forme que vous connaissez .

- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_

\* Comment déterminez vous le choix du procédé à employer .

- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_

\* Vous devez évaluer l'importance d'un choc , quels sont les indices significatifs de déformation à contrôler .

- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_

\* Donnez la définition :

Choc du premier degré : \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Choc du second degré : \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Choc du troisième degré : \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

## RAPPORT D'EXPERTISE

\* Complétez le tableau ci dessous :

Information : Référence peinture du véhicule 389

Repère	N° de pièce	Désignation	Temps	
			Carr	Peint

\* Quelle est la fonction de l'étanchéité .

- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_

\* Enumérez les procédés et les matériaux employés par les constructeurs pour étancher un véhicule .

- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_

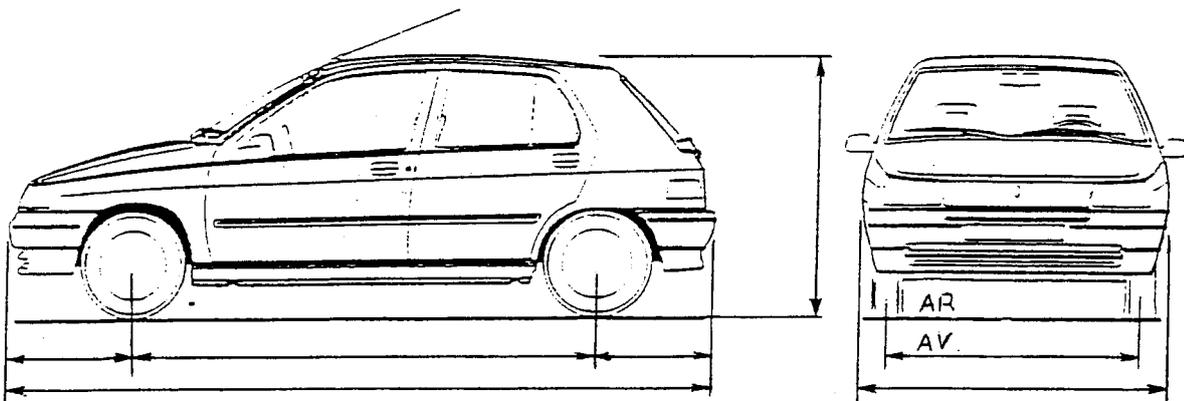
\* Lors du soudage autogène sous protection gazeuse M.A.G , citez les consignes de sécurité à respecter pour l'opérateur et pour le véhicule .

- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_

\* Recherchez les jeux périphériques des éléments à remplacer.

- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_

\* Complétez les valeurs ( cotes ) caractéristiques du véhicule.



## QUESTIONNAIRE TECHNOLOGIQUE

\* Quelles sont les mesures de précautions à satisfaire lors du levage et de la manutention d'un véhicule.

### \_ Partiel ( cric rouleur ) :

Levage :

- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_

Manutention :

- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_

### \_ Total ( pont élévateur mobile ) :

Levage :

- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_

Manutention :

- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_  
- \_\_\_\_\_

## Analyse des déformations

\* Complétez le tableau des relevés de valeurs ci dessous :  
 RENAULT CLIO 2 ( mécanique en place )  
 BLACKHAWK P.188  
 Intervalle de tolérance constructeur : IT  $\pm 2$

		Points d'assiette		Points d'assiette		Points de contrôle		Points de contrôle	
		B	B	A	A'	F	F'	D	D'
		Gauche	Droit	Gauche	Droit	Gauche	Droit	Gauche	Droit
O X	Constructeurs								
	Relevées	0	0	1411,5	1411			2428	2431
	Ecart					-1	0		
O Y	Constructeurs								
	Relevées	530			352,5	401,5	402,5		466
	Ecart		0	-2				-2	
O Z	Constructeurs								
	Relevées		6	8			15	20	
	Ecart	0			-0,5	1			0

\*Quelles sont vos conclusions :

---



---



---



---