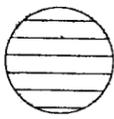
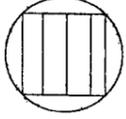
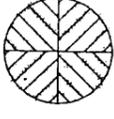
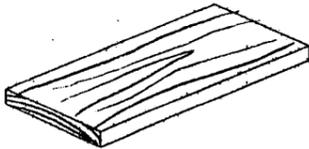
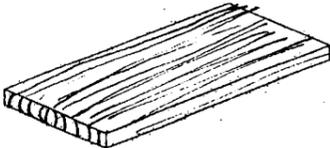
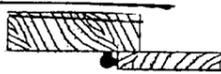
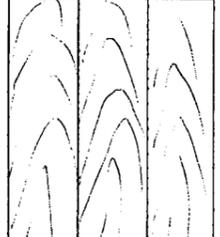
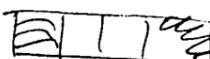
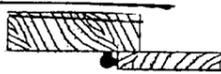
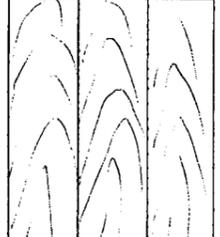
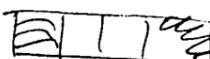
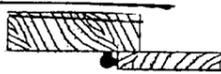
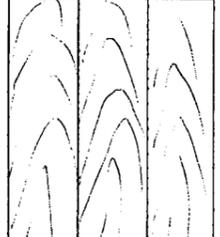
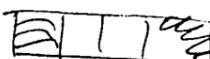


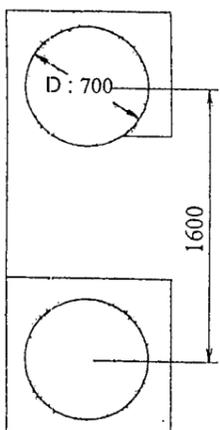
CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

CORRIGE

| | QUESTIONS | REPOSES | NOTE | | | | | | | | | | |
|--|---|---|-------------|---------|--|---|--|--|--|--|--|--|----|
| 1 | <p>On donne :</p> <ul style="list-style-type: none"> - une liste d'opération <p>On demande :</p> <ul style="list-style-type: none"> - de cocher les opérations qui permettent l'obtention des placages. | <input type="checkbox"/> Rabotage <input checked="" type="checkbox"/> Déroulage <input type="checkbox"/> Profilage <input checked="" type="checkbox"/> Sciage <input type="checkbox"/> Tenonnage <input checked="" type="checkbox"/> Tranchage <input type="checkbox"/> Tronçonnage | /2 | | | | | | | | | | |
| 2 | <p>On donne :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Quatre types de représentation de débit. - Quatre noms de débit. <p>On demande : d'associer un nom à chaque représentation</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sur quartier - Sur dosse - Sur plot - Hollandais | <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  Sur plot </div> <div style="text-align: center;">  sur dosse </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">  Hollandais </div> <div style="text-align: center;">  sur quartier </div> </div> | /2 | | | | | | | | | | |
| 3 | <p>Représenter sur l'ensemble de la planche sur dosse, une planche sur quartier.</p> | <p>- Planche sur dosse</p>  <p>- Planche sur quartier</p>  | /2 | | | | | | | | | | |
| 4 | <p>On donne :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cinq types de représentation d'assemblages. - Une liste de famille de liaison. <p>On demande :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Répondre en faisant des flèches. - Faire deux colonnes : une assemblage et l'autre liaison. | <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 50%; border-right: 1px solid black; text-align: center;">Assemblages</th> <th style="width: 50%; text-align: center;">Liaison</th> </tr> <tr> <td style="border-right: 1px solid black; text-align: center;">  D'allongement </td> <td style="text-align: center;">  mobile </td> </tr> <tr> <td style="border-right: 1px solid black; text-align: center;">  d'épaississement </td> <td style="text-align: center;">  d'élargissement </td> </tr> <tr> <td style="border-right: 1px solid black; text-align: center;">  De rencontre </td> <td></td> </tr> <tr> <td style="border-right: 1px solid black; text-align: center;">  </td> <td></td> </tr> </table> | Assemblages | Liaison |  D'allongement |  mobile |  d'épaississement |  d'élargissement |  De rencontre | |  | | /2 |
| Assemblages | Liaison | | | | | | | | | | | | |
|  D'allongement |  mobile | | | | | | | | | | | | |
|  d'épaississement |  d'élargissement | | | | | | | | | | | | |
|  De rencontre | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | |
|--|----------------------------|------------------------------|------------------|----------------------------------|
| Groupement inter académique II | Session 2003 | Facultatif : code 177 DLC 03 | | |
| Examen et spécialité CAP Arts du bois - Marqueteur | | | | |
| Intitulé de l'épreuve E2.5 Technologie Générale | | | | |
| Type CORRIGE-BAREME | Facultatif : date et heure | Durée 1 heure | Coefficient 1 | N° de page / total 1/3 |

| | | | |
|---|---|---|----|
| 5 | <p>On donne :</p> <p>La formule de la circonférence. $\pi \times D$</p> <p>Le schéma de la scie à ruban suivant :</p>  <p>On demande :</p> <p>De calculer la longueur de la lame de la scie à ruban.</p> | <p>La longueur de la lame est :</p> $2 \times 1600 + (\pi \times 700) = 34199 \text{ mm}$ | /2 |
| 6 | <p>Qu'appelle-t-on le pas sur une lame de scie ?</p> | <p>Le pas est : L'intervalle entre deux dents successives</p> | /2 |
| 7 | <p>- Quel est le rôle du couteau diviseur sur une scie circulaire ?</p> <p>- Et ou est-t-il placé</p> <p>Argumenter votre réponse</p> | <p>Il évite que la lame ne soit coincée dans le trait de scie qui se referme. Pour atteindre ce but, on donne au couteau une épaisseur inférieure d'un dixième de mm à l'épaisseur de la voie de la lame</p> <p>On place le couteau à un ou deux mm de l'arête tranchante des dents. IL doit-être rigide et dans le même plan que celui de la lame.</p> | /2 |
| 8 | <p>Lorsqu'on doit affûter une lame de scie à ruban on procède d'abord par l'avoyage de ses dents.</p> <p>8.1- En quoi consiste l'opération d'avoyage ?</p> <p>8.2- Quel est son rôle ?</p> | <p>L'avoyage : consiste en un détalonnage latéral des dents une à droite puis une à gauche sur toute la longueur de la lame Son rôle : pour obtenir un frottement minimum de la lame dans le trait de scie, car autrement la lame chaufferait exagérément.</p> | /2 |
| 9 | <p>9.1 Qu'est-ce qu'une vitesse de rotation (n) ?</p> <p>9.2 Une vitesse de coupe (v)</p> <p>9.3 Une vitesse d'amenage (a)</p> | <p>La vitesse de rotation est : le nombre de tours qu'effectue l'outil en une minute.</p> <p>La vitesse de coupe est : la distance parcourue en une seconde par une arête tranchante.</p> <p>La vitesse d'amenage est : la translation de la pièce exprimé en mètre par minute.</p> | /2 |

10 On donne :
le schéma d'une machine outil (toupie), la
nomenclature des descriptifs de sécurité.

On demande :
de compléter le schéma avec les numéros des
repères correspondant.

| Repères | Désignation |
|---------|---|
| 1 | Commande du dispositif de freinage |
| 2 | Visualisation de la vitesse sélectionnée en fonction du diamètre et du type d'outil |
| 3 | Poussoir de fin de passe |
| 4 | Organe de commande d'arrêt facilement accessible |
| 5 | Boîtier électrique de commande |
| 6 | Protecteur pour le travail au guide |
| 7 | Entraîneur escamotable |
| 8 | Verrouillage en rotation de l'arbre pour le changement d'outil |
| 9 | Outil à limitation continue du pas d'usinage correctement affûté et équilibré |
| 10 | Buse de captage des copeaux |
| 11 | Protecteur pour travail |
| 12 | Guide-pièce |
| 13 | Servante avec butée incorporée, réglable et éclipsable, pour pointages et travaux arrêtés. |
| 14 | Volant de réglage (hauteur) |

