

carcasse 9

palier "fixe"  
16-17-18-19-20  
21-22-23-24-25

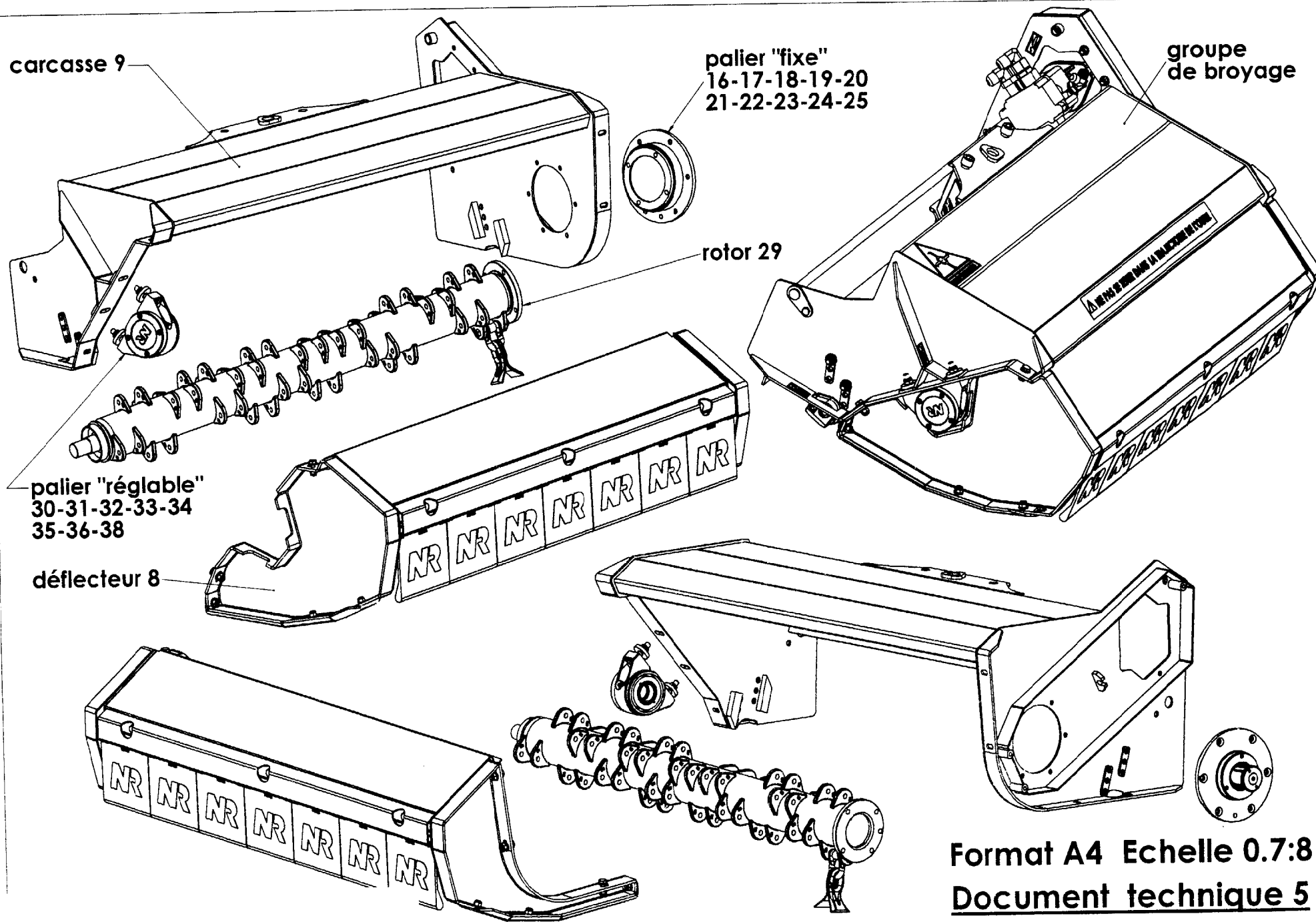
groupe  
de broyage

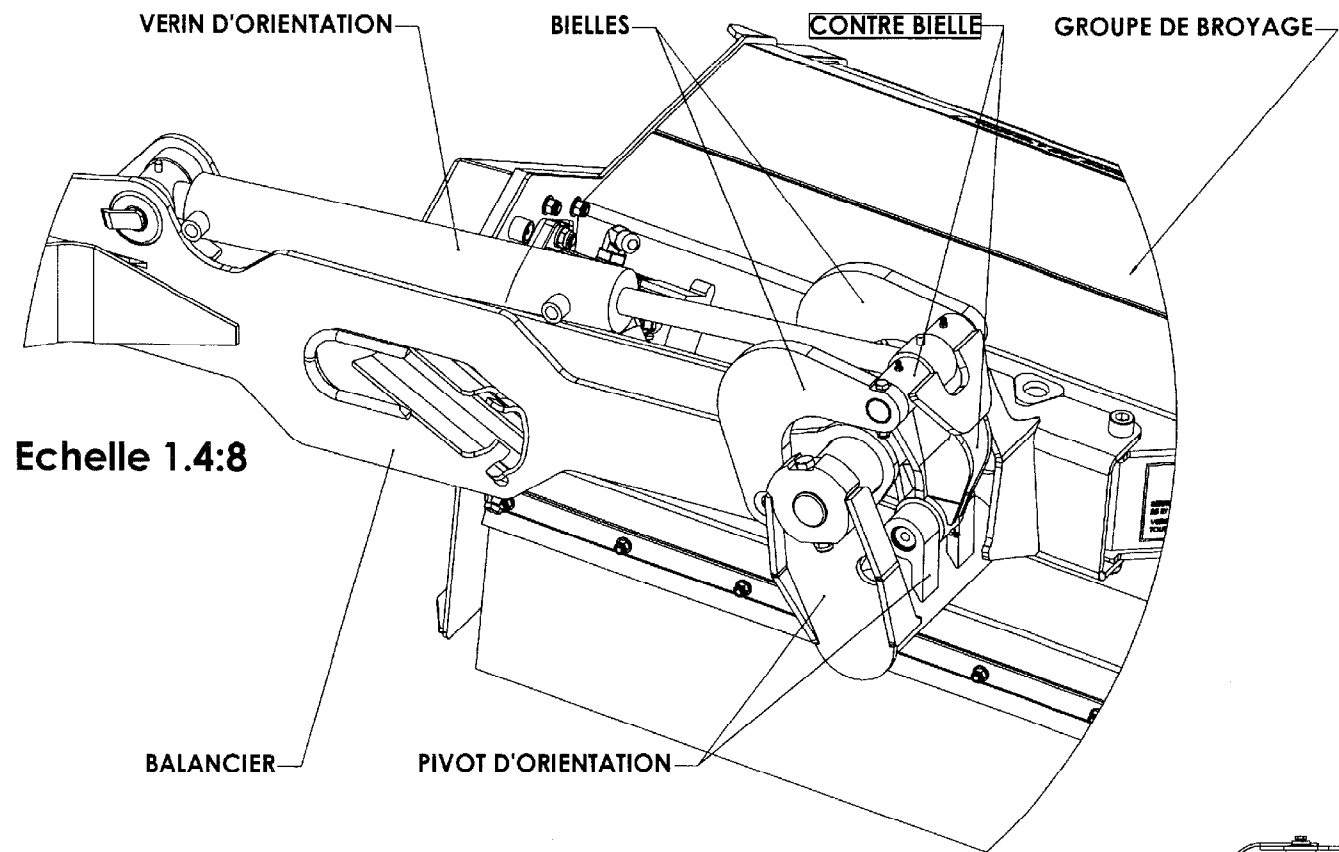
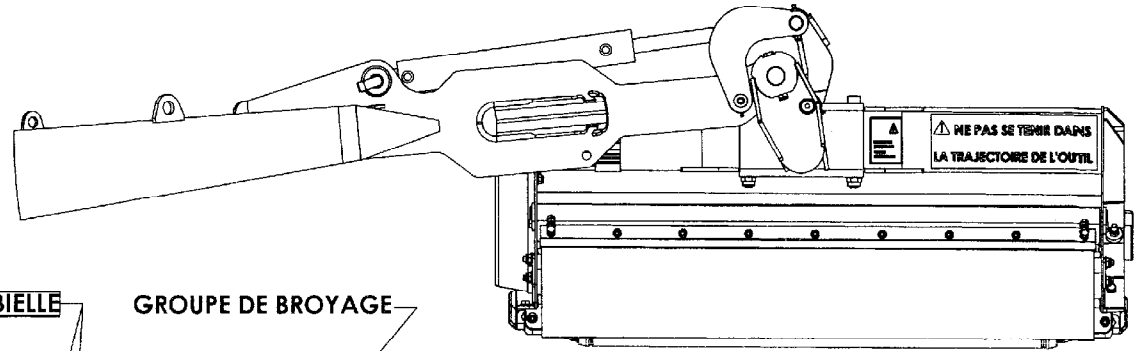
rotor 29

palier "réglable"  
30-31-32-33-34  
35-36-38

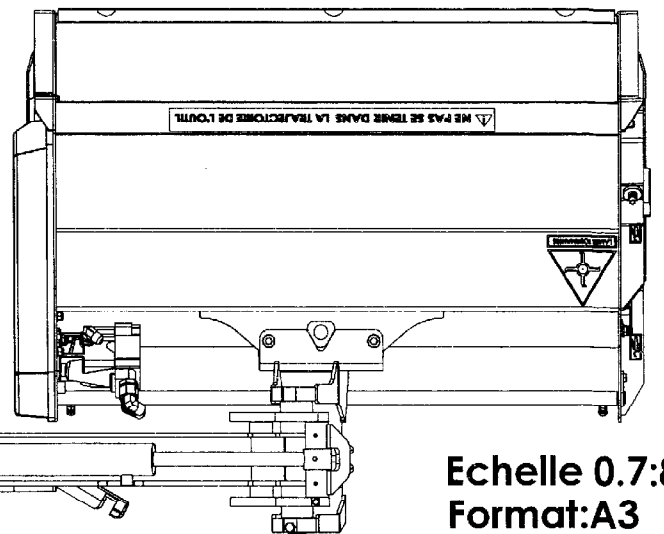
défecteur 8

Format A4 Echelle 0.7:8  
Document technique 5





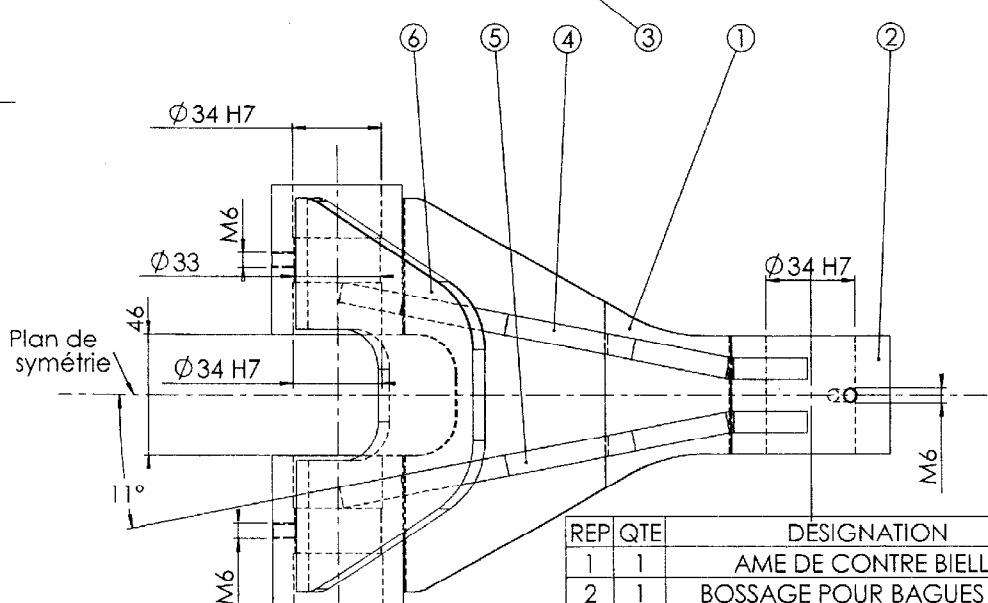
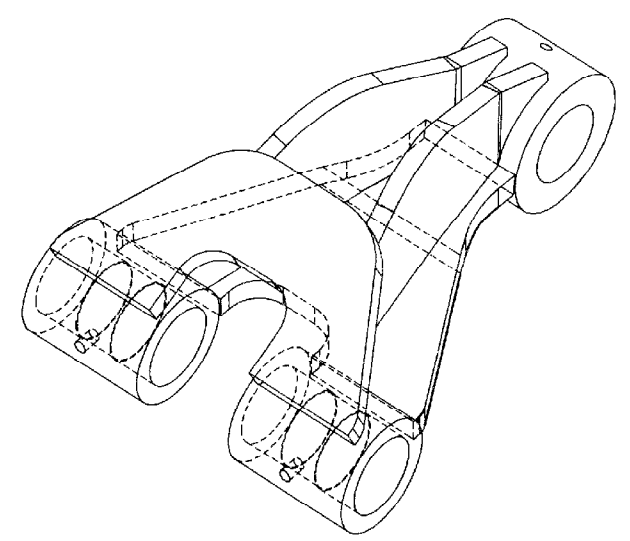
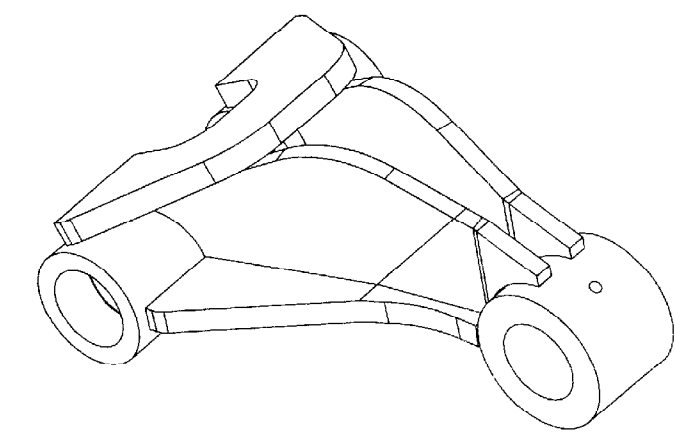
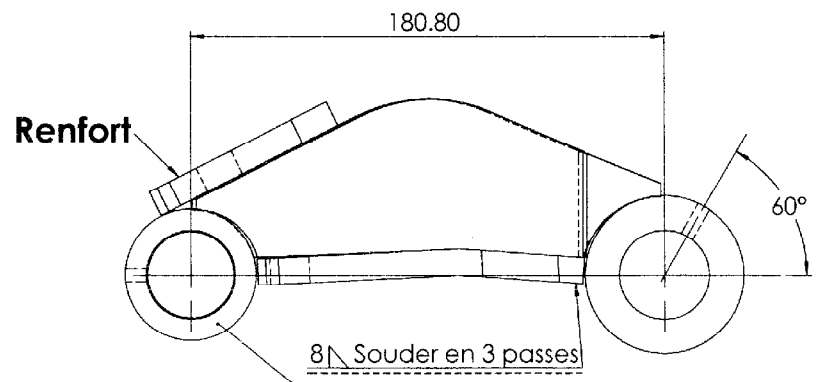
Echelle 1.4:8



Echelle 0.7:8  
Format:A3

Document technique 6

MECANISME D'ORIENTATION DU GROUPE DE BROYAGE

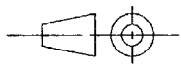


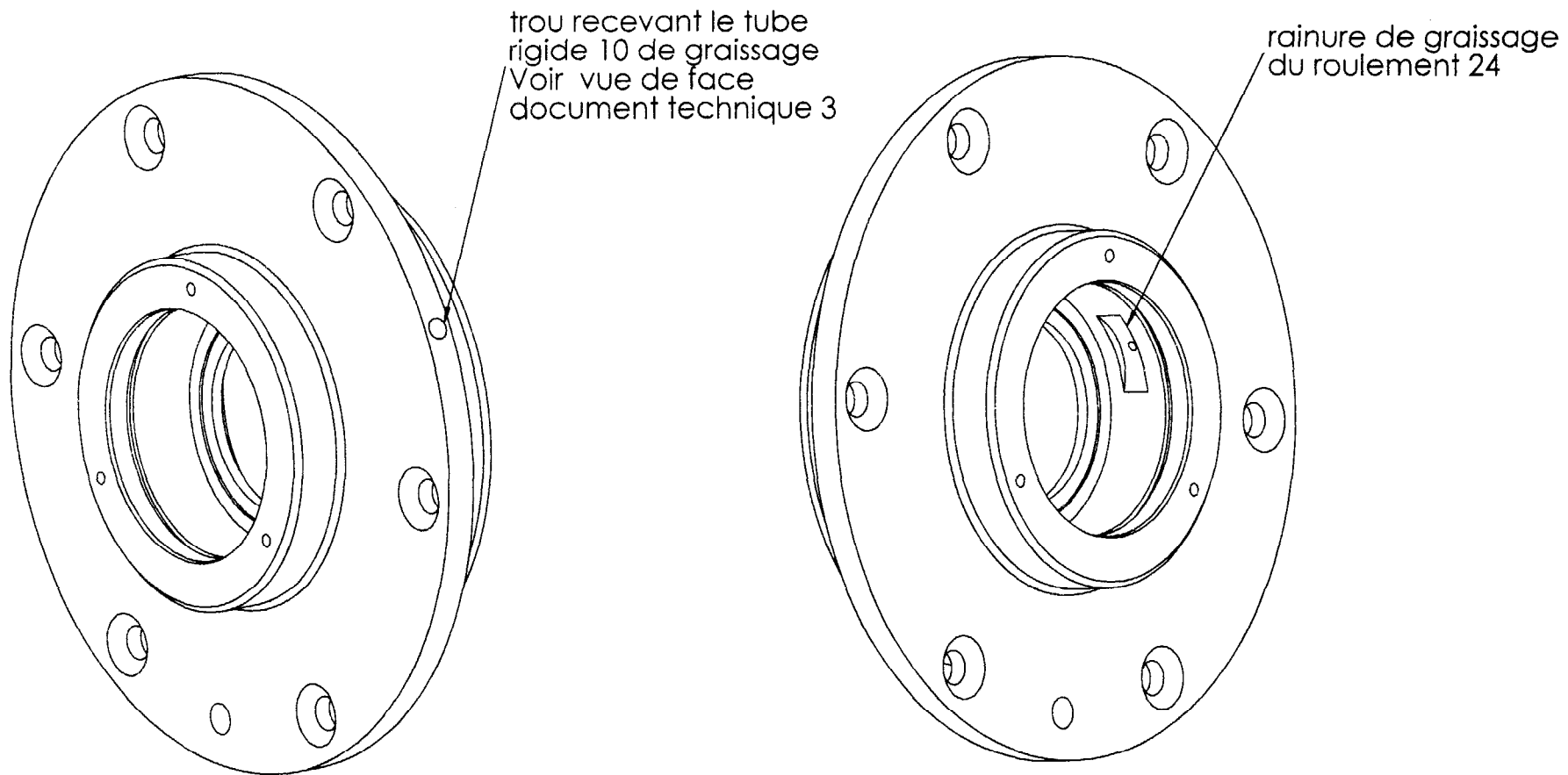
Indication générale de soudure:  
Souder tous les joints visibles par un cordon de dimension égale à la 1/2 épaisseur de la plus fine des deux toles, sauf indication.

Nota: Soudures non représentées  
Cotation partielle

## Document technique 7

REP	QTE	DESIGNATION
1	1	AME DE CONTRE BIELLE
2	1	BOSSAGE POUR BAGUES D30
3	2	BOSSAGE POUR BAGUES
4	1	GOUSSET DROIT
5	1	GOUSSET GAUCHE
6	1	RENFORT

Toiérance générale sauf indications particulières :Js13			
		Echelle :1:2	
		Format : A3	
Matière: <b>S 355</b>		Désignation : <b>CONTRE BIELLE MECANO SOUDEE</b>	
Masse:3.9kg		Code :	



trou recevant le tube  
rigide 10 de graissage  
Voir vue de face  
document technique 3

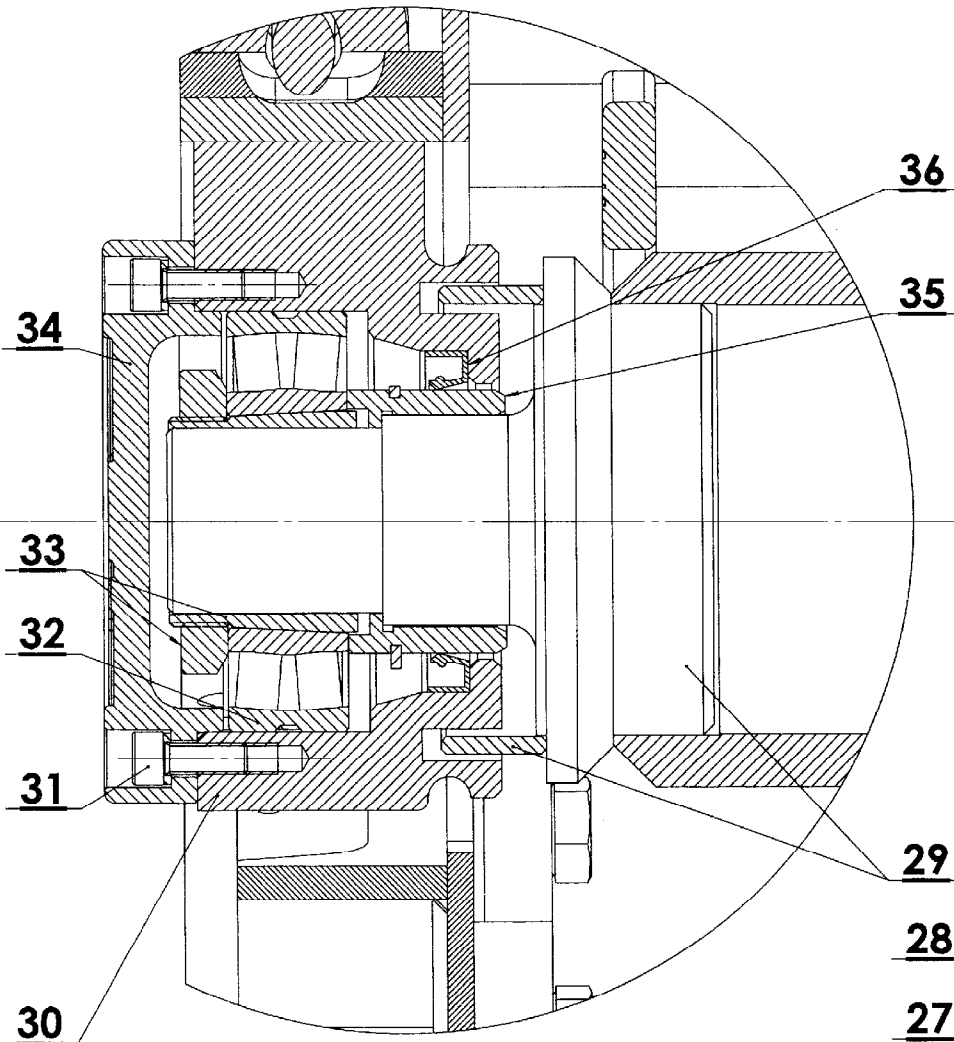
rainure de graissage  
du roulement 24

**Format A4 Echelle 1:2**  
**Document technique 8**

**CORPS 25 DE PALIER "FIXE"**

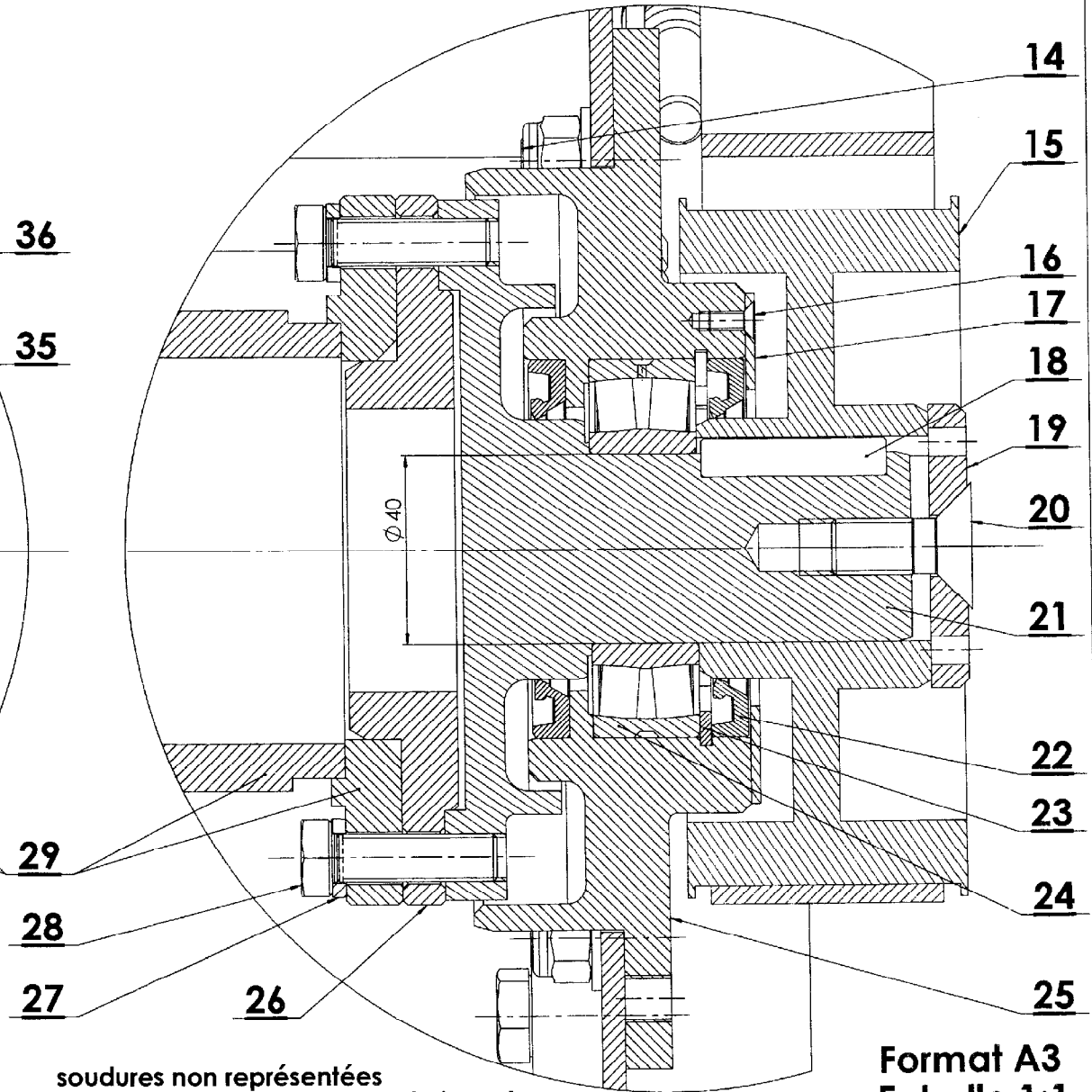
**C** vue référencée document technique 3

palier "réglable"



**B** vue référencée document technique 3

palier "fixe"



soudures non représentées  
nomenclature: document technique 4

Format A3  
Echelle 1:1

**GUIDAGE DU ROTOR DE BROYAGE Document technique 9**