

## **DOSSIER DOCUMENTS REPONSES**

Ce dossier comprend 6 documents réponses repérés :

DR1 : Développement d'une version « moyenne gamme » du groupe de broyage (A2)

DR2 : Développement d'une version « moyenne gamme » du groupe de broyage (A4)

DR3 : Conception d'une contre-bielle moulée (A3)

DR4 : Dimensionnement fonctionnel du « palier fixe » (A3)

DR5 : Tolérancement dimensionnel et géométrique normalisé de l'axe de « palier fixe » (A4)

DR6 : Analyse d'une spécification (A4).

**A l'issue de l'épreuve, le candidat remettra tous les documents réponses (y compris ceux non utilisés) dans une copie double dûment complétée.**

**Vue de droite partielle  
du groupe de broyage**

associée à la vue de face  
disposée sur le document DR1

carcasse  
du groupe de broyage

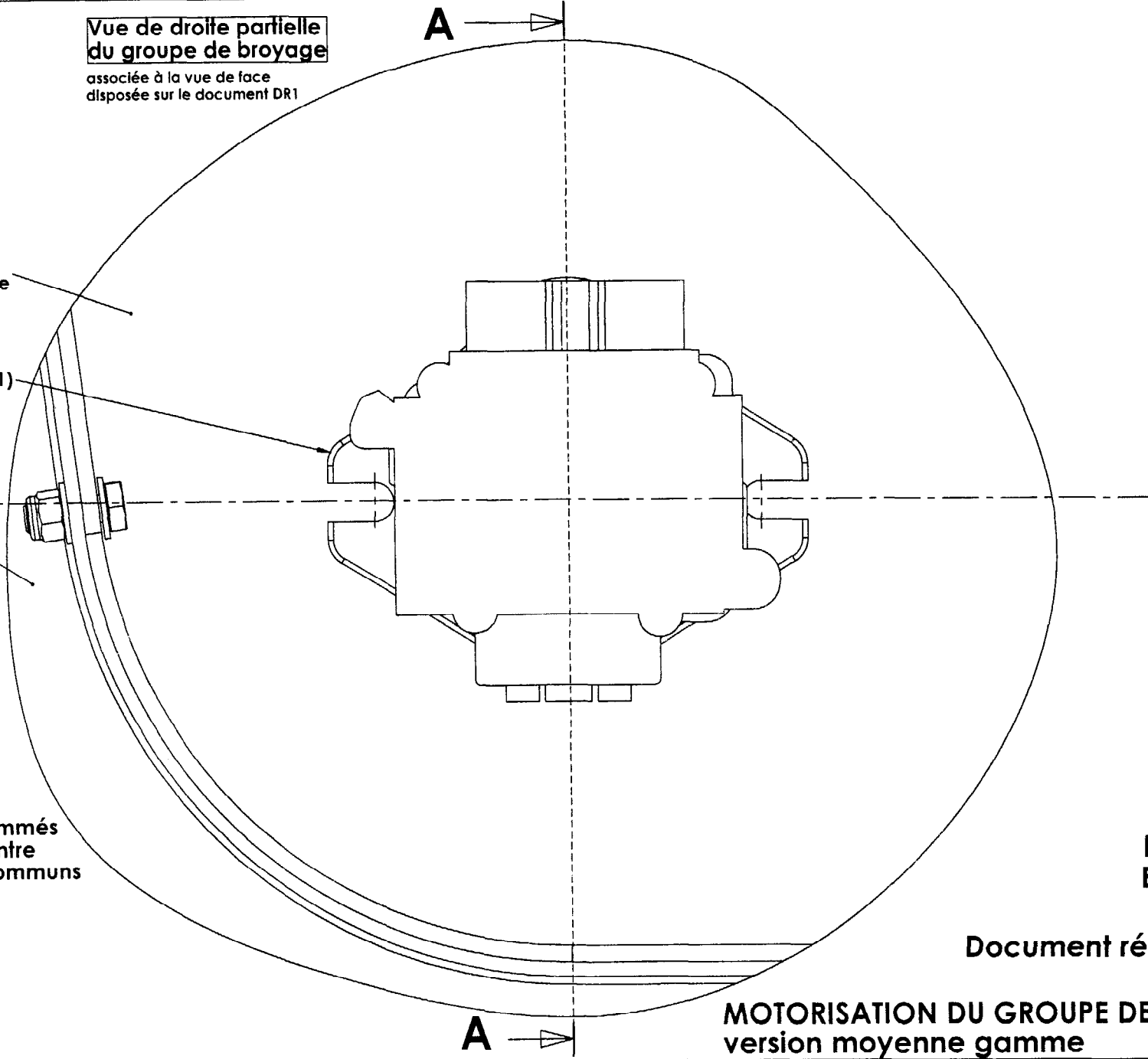
moteur hydraulique (1)

défecteur (8)

**Nota:**  
Les composants nommés  
suivis d'un repère entre  
parenthèses sont communs  
aux deux versions.

Document réponse DR2

Format A4  
Echelle 1:2



Zone  
d'agrafage

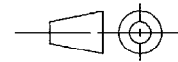
MISE EN PLAN

VUE 3D

Plan de  
symétrie

**Document réponse DR3**

CPE4DAP



Echelle : 1:2

Format: A3

Matière:

**G 20 Mn 6**

Désignation :

**CONTRE BIELLE MOULEE**

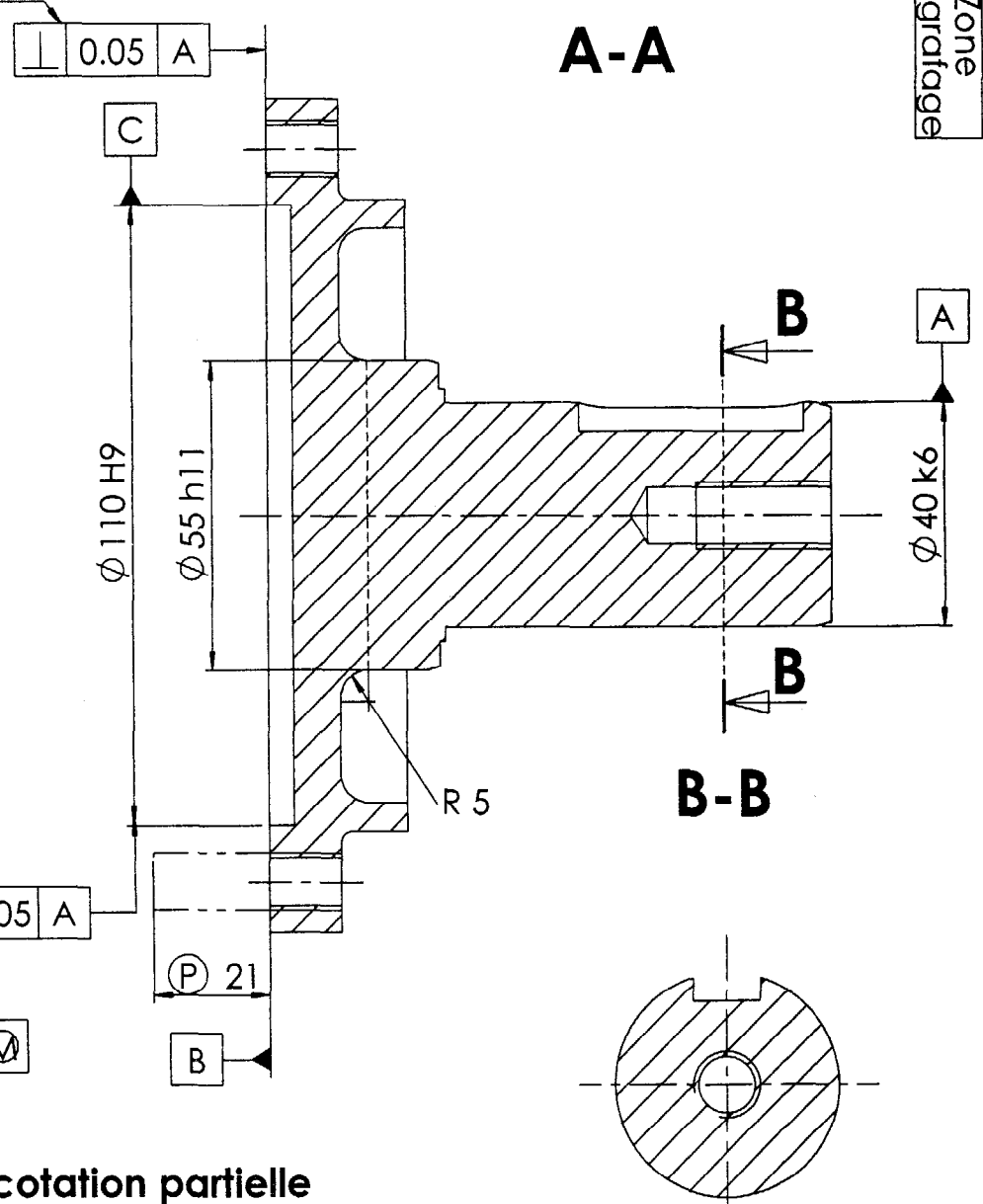
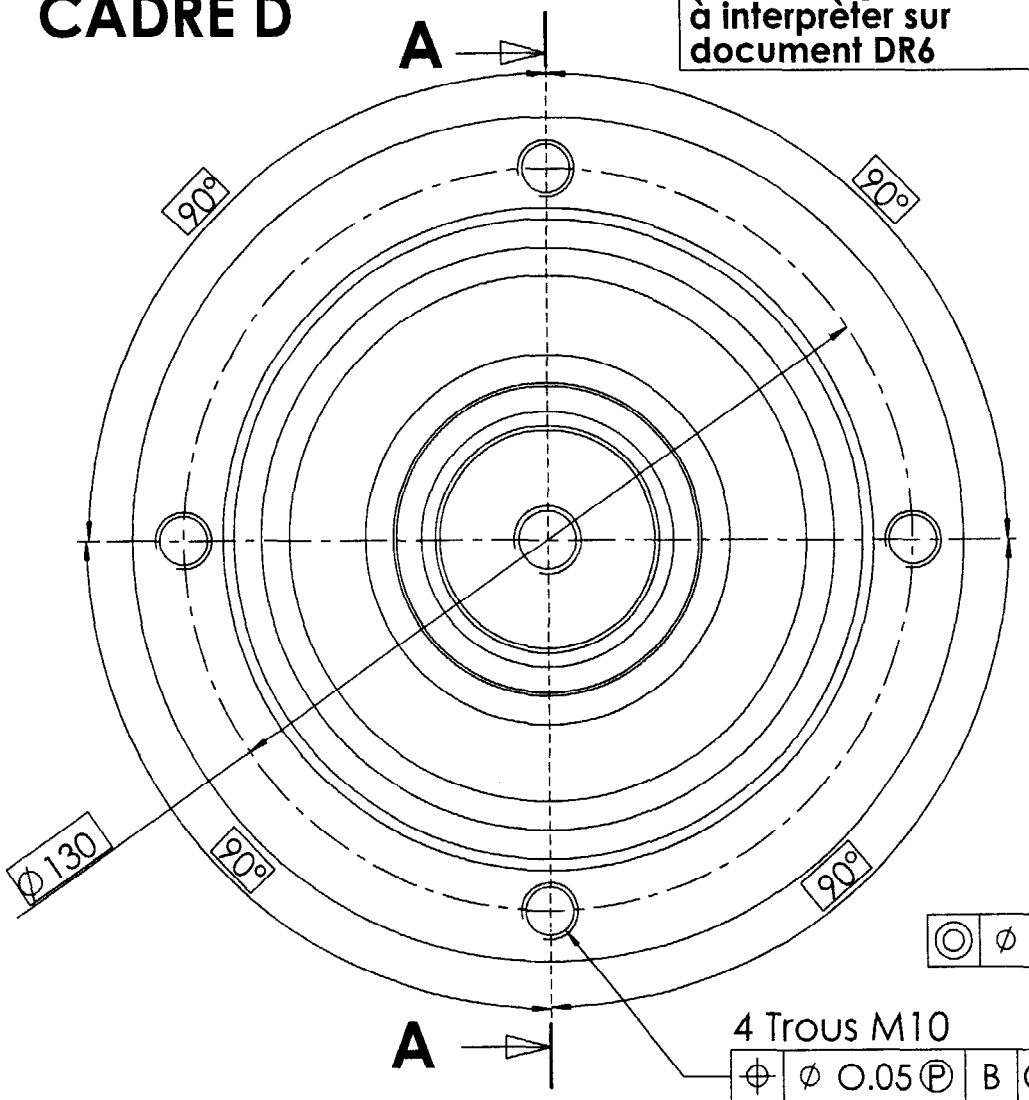
Masse:

Code :

# CADRE D

Tolérance géométrique  
à interpréter sur  
document DR6

Zone  
d'agrafage



⊙  $\phi$  0.05 A

4 Trous M10  
⊕  $\phi$  0.05 P B C M

cotation partielle

Format A4	<b>AXE 21 DE PALIER "FIXE"</b>
Echelle 0.75:1	<b>Document réponse DR5</b>

Zone  
d'agrafage

**DOCUMENT REPONSE DR6**

Interprétation de la spécification géométrique  $\perp$  0,05 A (encadrée dans le document réponse DR5)  
 en nommant la spécification , en encadrant les réponses parmi les propositions faites et en complétant le tableau par des schémas.

TOLERANCEMENT NORMALISE	ANALYSE D'UNE SPECIFICATION : (Nom de la spécification) .....				
Symbole de spécification	ELEMENTS NON IDEAUX (points, lignes, ou surfaces réelles)		ELEMENTS IDEAUX (points, droites ou plans associés)		
Condition de conformité :	Elément(s) tolérancé(s)	Elément(s) de référence	Référence(s) spécifiée(s)	Zone de tolérance	
SCHEMA	Unique-Groupe	Unique-Multiple	Simple Commune Système	Simple Composée	Contrainte Orientation-Position par rapport à la référence spécifiée

# CADRE A

limite de la portée cylindrique diamètre 55 h11

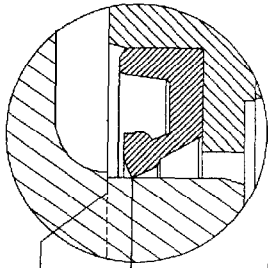
lèvre du joint

JA mini

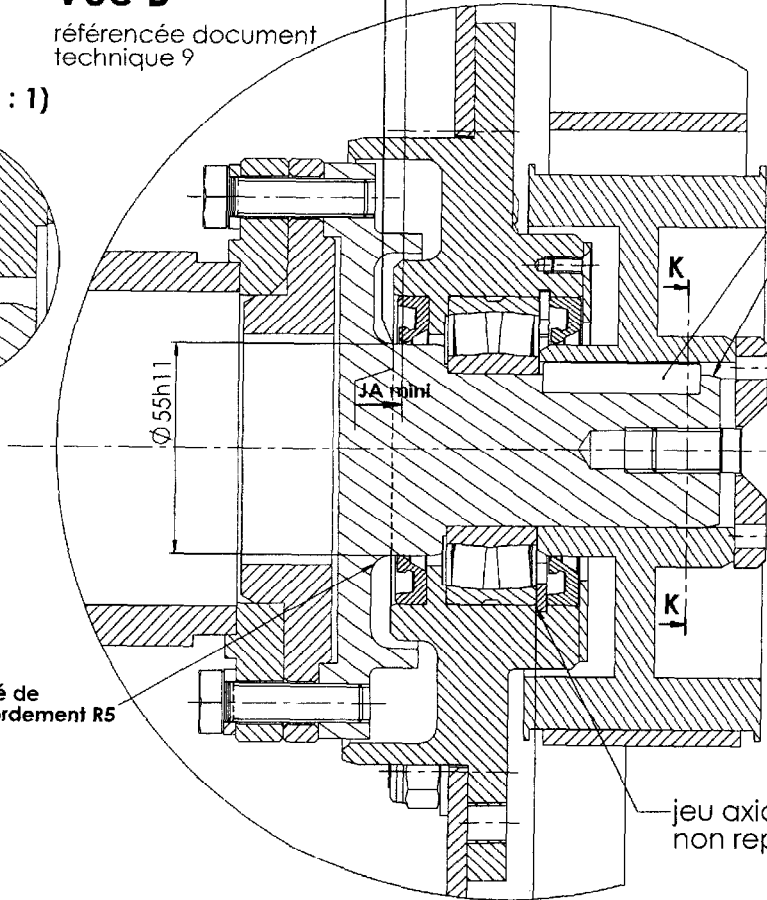
## Vue B

référéncée document technique 9

Détail H (Ech 2 : 1)

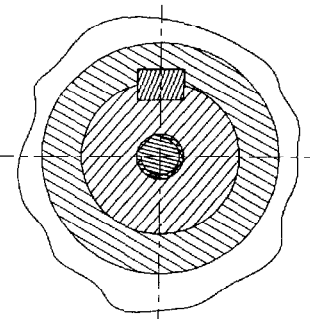


JA mini



Poulie 15  
Clavette 18  
Axe 21

KK



congé de raccordement R5

Ø 55h11

JA mini

jeu axial anneau élastique-gorge non représenté

Repères de nomenclature sur document technique 9

JB Maxi  
JB mini

Echelle 0.75:1

## Palier "fixe" de rotor

face du roulement 24

face de l'anneau élastique 23

CADRE B

JA mini

CADRE C

JB Maxi - JB mini

JB Maxi

JB mini

Nota: Les composants nommés suivis  
d'un repère entre parenthèses  
sont communs aux deux versions

carcasse du groupe  
de broyage (non hachurée)  
tôle acier S355 épaisseur 6

corps de palier

axe de palier

entretoise (26)

vis (28)

joint (22)

rotor (29)

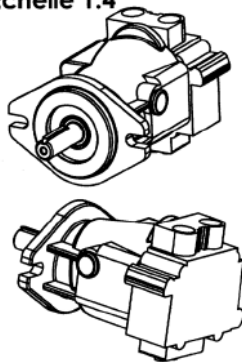
75 (modifiable)

A-A

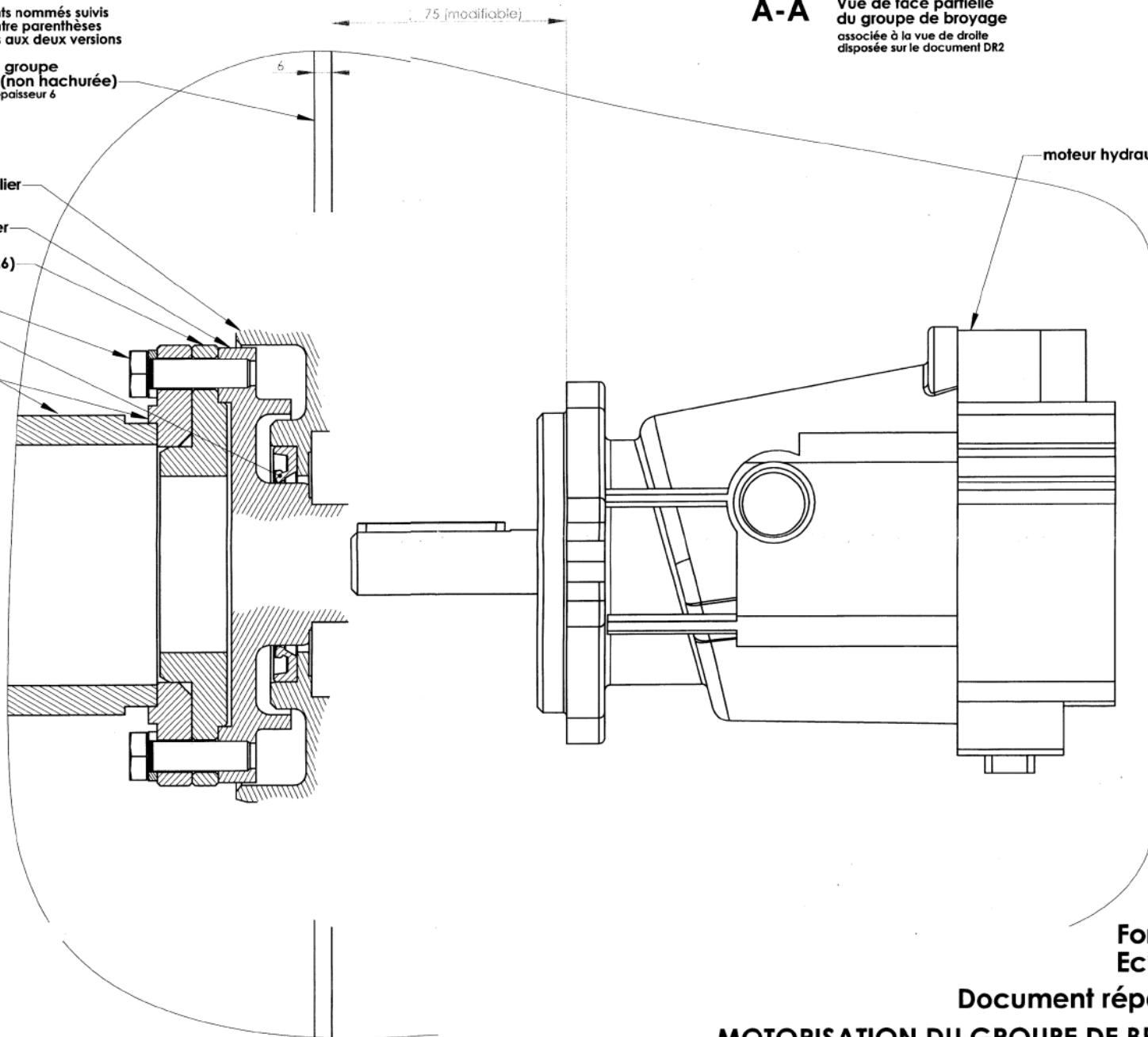
Vue de face partielle  
du groupe de broyage  
associée à la vue de droite  
disposée sur le document DR2

moteur hydraulique (1)

Moteur hydraulique (1)  
Détails-Echelle 1:4



Cadre A



Format A2  
Echelle 1:1

Document réponse DR1

MOTORISATION DU GROUPE DE BROYAGE  
version moyenne gamme