

BREVET DE TECHNICIEN SUPÉRIEUR**ÉTUDE ET RÉALISATION D'OUTILLAGES
DE MISE EN FORME DES MATÉRIAUX*****E5 : Étude technique***

Durée : 4 heures

Coefficient : 2

AUCUN DOCUMENT AUTORISÉ

*Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.
Ce sujet comporte 6 questionnaires indépendants.
Tous les documents réponses (repérés DR) doivent être rendus,
qu'ils soient complétés ou non.
(ils seront agrafés à l'intérieur d'une copie double,
juste en dessous de la partie à couper.
Cette copie sera anonymée par le centre d'examen).*

Vous trouverez quatre pochettes

PARTIE A : Présentation du sujet

PARTIE B : Dossier technique

PARTIE C : Travail demandé

PARTIE D : Documents réponses

CALCULATRICE AUTORISÉE

*Sont autorisées toutes les calculatrices de poche, y compris les calculatrices programmables, alphanumériques ou à écran graphique à condition que leur fonctionnement soit autonome et qu'il ne soit pas fait usage d'imprimantes.
Le candidat n'utilise qu'une seule machine sur la table. Toutefois, si celle-ci vient à connaître une défaillance, il peut la remplacer par une autre.
Afin de prévenir les risques de fraude, sont interdits les échanges de machines entre les candidats, la consultation des notices fournies par les constructeurs ainsi que les échanges d'informations par l'intermédiaire des fonctions de transmission des calculatrices.*

CONSTITUTION DU DOSSIER

PARTIE A : PRESENTATION DU SUJET.

- Document A1 : Mise en situation.
- Document A2 : Production de bouteilles en verre.
- Document A3 : La machine de mise en forme
- Document A4 : Détail d'une section : Section S1
- Document A5 : Etude de fonctionnement de la Section S1:
- Document A6 : Dessin de définition de la bouteille
- Document A7 : Dessin de définition de l'ébauche
- Document A8 : Finisseur assemblé
- Document A9 : Ebaucheur assemblé
- Document A10 : Dessin de définition ébaucheur mâle
- Document A11 : Dessin de définition fond finisseur
- Document A12 : Forme du moule de bague
- Document A13 : Détails de cotation ébaucheur mâle

PARTIE B : DOSSIER TECHNIQUE.

- Document B1 : Tableau des tâches
- Document B2 : Nomenclature des phases ébaucheur
- Document B3 : Analyse d'usinage ébaucheur
- Document B4 : Nomenclature des phases fond finisseur
- Document B5 : Choix du porte plaquette

PARTIE C : TRAVAIL DEMANDE.

- Document C1 : Déterminer le nombre d'outillages nécessaires
- Document C2 : Organiser l'atelier de réalisation
- Document C3 : Fabriquer la pièce ébaucheur mâle
- Document C4 : Fabriquer la pièce fond-finisher
- Document C5 : Contrôler la position du moule de bague
- Document C6 : Gérer la qualité

PARTIE D : DOCUMENTS REPONSES.

- Document DR1 : Déterminer le nombre d'outillages nécessaires
- Document DR2 : Organiser l'atelier de réalisation
DR2 - 1 ; DR2 - 2
- Document DR3 : Fabriquer la pièce ébaucheur mâle
- Document DR4 : Fabriquer la pièce fond-finisher
DR4 - 1 ; DR4 - 2 ; DR4 - 3
- Document DR5 : Contrôler la position du moule de bague
DR5 - 1 ; DR5 - 2 ; DR5 - 3
- Document DR6 : Gérer la qualité
DR6 - 1 ; DR6 - 2

Temps conseillé par partie.

	Temps conseillé
Lecture du sujet	30 minutes
Partie C1	20minutes
Partie C2	35 minutes
Partie C3	35 minutes
Partie C4	40 minutes
Partie C5	40 minutes
Partie C6	40 minutes