

BTS INDUSTRIES CERAMIQUES 2004

Ce sujet comporte 8 pages :

Page 1 et 2 : Présentation.

Page 3 et 4 : Travail demandé.

Page 5 : Esquisse.

Page 6 : Lexique. (Recto verso).

Page 7 : Calque.

Page 8 : Tableau.

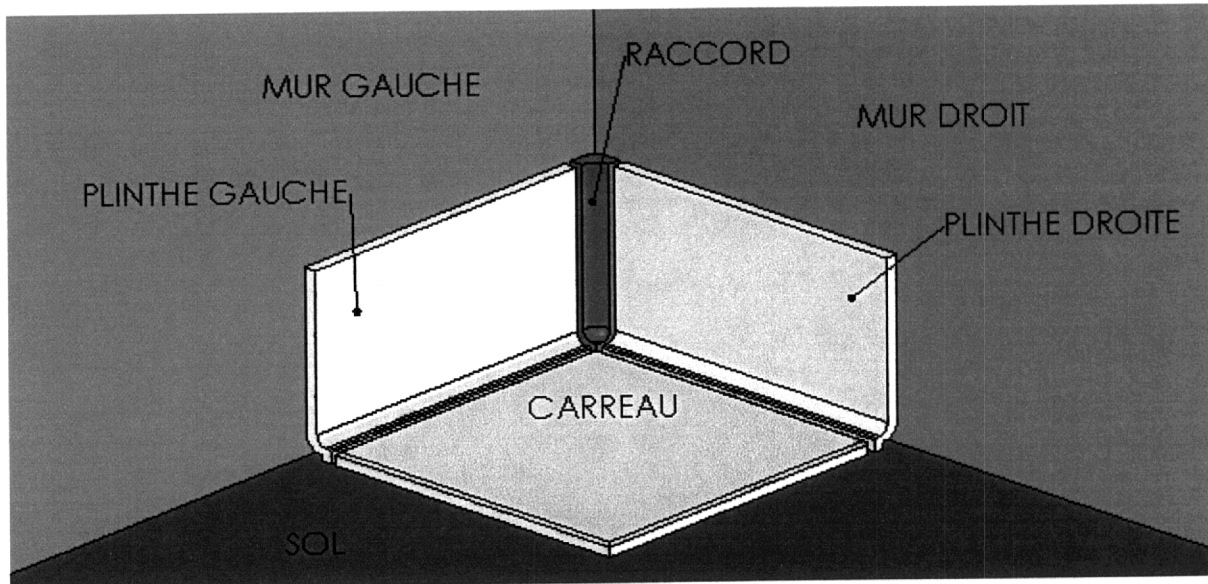
Les pages 7 et 8 doivent être rendues avec votre feuille de copie.

Aucun document autorisé.

Calculatrice autorisée.

ACADEMIE D'ORLÉANS -TOURS		BTS INDUSTRIES CÉRAMIQUES
Session 2004	Durée : 2 heures	Coefficient : 1,5
ISE5CP	Epreuve : E5 – Conception des produits, des outillages et définition de processus Unité : U 51 – Conception d'un produit	

RACCORD DE PLINTHES



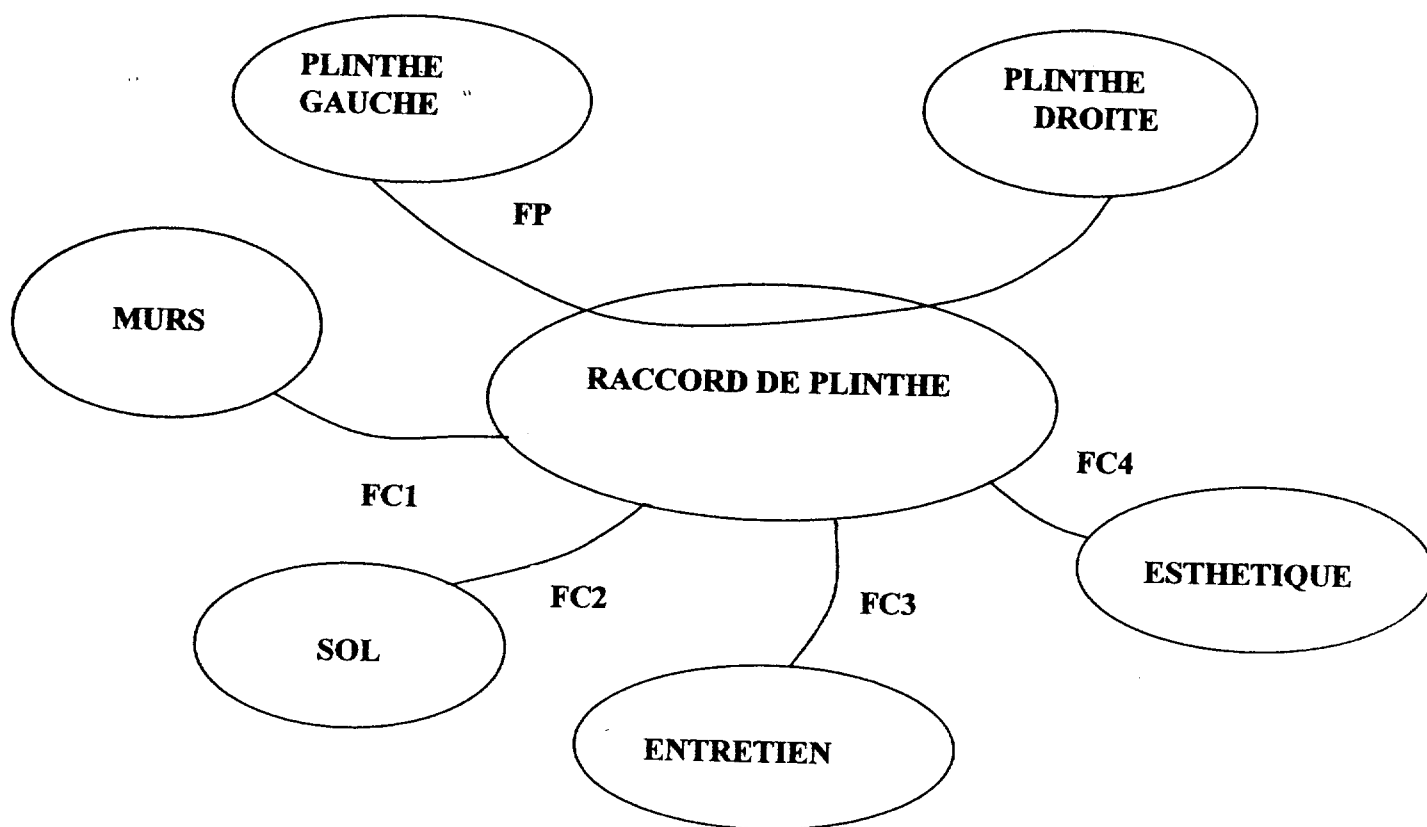
MISE EN SITUATION

Un fabricant de carrelage propose une gamme en grés adaptée aux collectivités. Cette gamme se distingue des carrelages courants par une résistance aux efforts extérieurs faisant l'objet de vérifications strictes, ainsi que par une forme particulière des plinthes permettant un nettoyage plus aisé et plus efficace des angles.

La forme des plinthes impose au fabricant de concevoir un raccord d'angle permettant une pose facile et un résultat esthétique. Voir ci-dessus.

ACADEMIE D'ORLÉANS -TOURS		BTS INDUSTRIES CÉRAMIQUES
Session 2004	Durée : 2 heures	Coefficient : 1,5
ISE5CP	Epreuve : E5 – Conception des produits, des outillages et définition de processus Unité : U 51 – Conception d'un produit	Page 1/8

ANALYSE FONCTIONNELLE



FP : Raccorder la plinthe gauche à la plinthe droite.

FC1 : Adhérer aux murs.

FC2 : Adhérer au sol.

FC3 : Etre facile à nettoyer.

FC4 : Plaire.

ACADEMIE D'ORLÉANS -TOURS		BTS INDUSTRIES CÉRAMIQUES	
Session 2004	Durée : 2 heures	Coefficient : 1,5	
ISE5CP	Epreuve : E5 – Conception des produits, des outillages et définition de processus	Page 2/8	
	Unité : U 51 – Conception d'un produit		