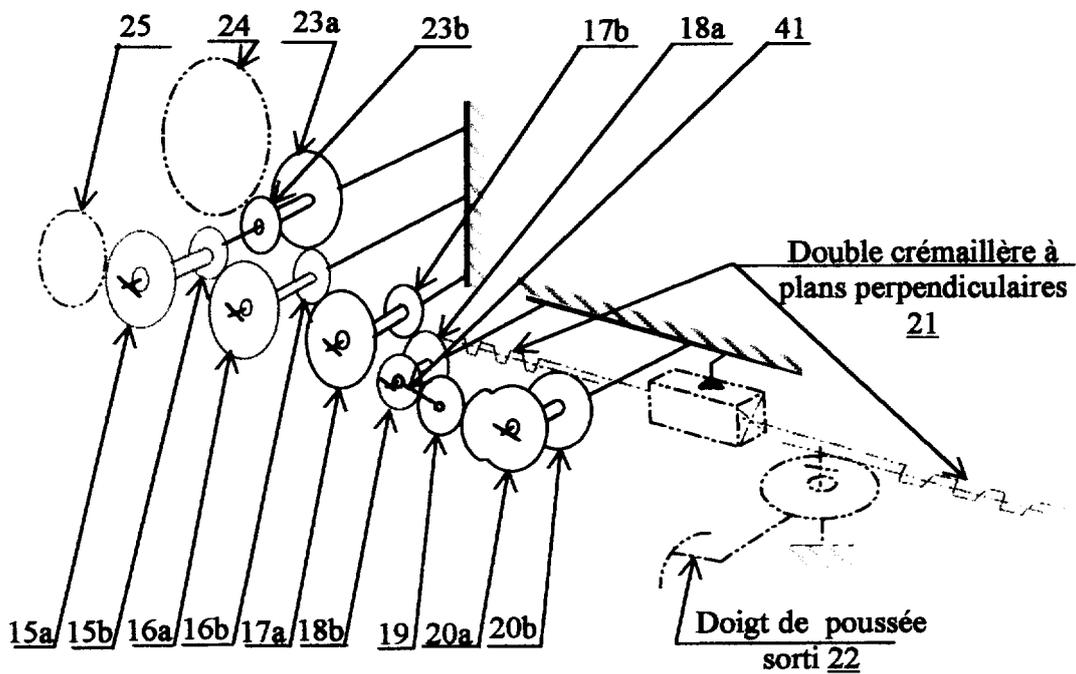


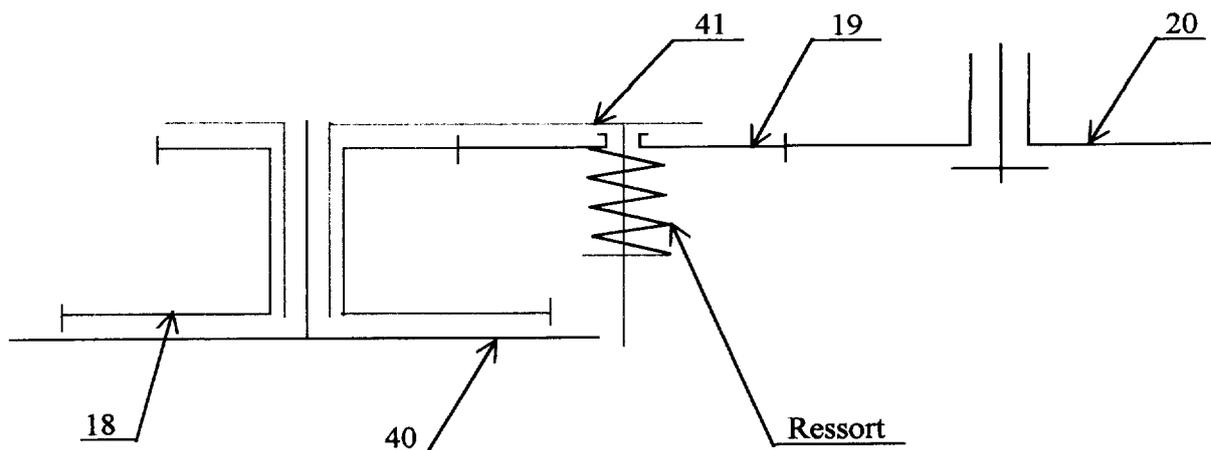
Nota : les mobiles 15 et 23 sont montés sur le même axe.



**Tableau T1 :**

**Caractéristiques des roues dentées du réducteur :**

Rep	m	Z	d	b	Axe n°
15a	0,4	21	8,4	1,5	1
15b	0,4	12	4,8	3	1
16a	0,4	26	10,4	1	2
16b	0,4	11	4,4	6	2
17a	0,4	39	15,6	1,5	3
17b	0,4	13	5,2	5	3
18a	0,4	24	9,6	2	4
18b	0,5	15	7,5	2	4
19	0,5	14	7	1,6	5
20a	0,5	14 sur 110°	23	1,8	6
20b	0,5	23	11,5	2	6
23a	0,4	27	10,8	1,2	1
23b	0,4	5,6	14	2,8	1



**FONCTIONNEMENT DE L'INVERSEUR :**

	<p><b>Phase 1 :</b>            CD dans le magasin, moteur <math>M_2</math> arrêté ou au démarrage.            L'ensemble <u>18</u>, <u>19</u>, <u>20</u>, <u>41</u> peut être assimilé à un train épicycloïdal dont <u>19</u> est le satellite, <u>18</u> le planétaire et <u>41</u> le porte satellite.</p>
	<p><b>Phase 2 :</b>            CD dans le magasin <u>4</u>, la rotation positive du moteur <math>M_2</math> entraîne la rotation de l'inverseur <u>41</u> d'un angle de <math>30^\circ</math>. En fin de phase (position de la fig. ci-contre) engrènement entre <u>19</u> et le secteur denté <u>20</u>.</p>
	<p><b>Phase 3 :</b>            Sortie du CD du magasin sous l'action du doigt de poussée <u>22</u> commandé par la double crémaillère <u>21</u> et le mobile <u>20</u> (voir également DT1).</p>
	<p><b>Phase 4 :</b>            Fin de course du doigt de poussée, <u>19</u> n'engrène plus sur <u>20</u>, ce qui permet au réducteur et donc aux rouleaux de continuer à tourner.            Remarque : une lame ressort maintient <u>21</u>, <u>20</u> et <u>22</u> en position (voir également DT1).</p>
	<p><b>Phase 5, 6, 7, 8 :</b>            Rotation négative du moteur <math>M_2</math>, même fonctionnement en sens inverse du mécanisme et retour du doigt <u>22</u> en position rentrée ( voir DT1 ).</p>

