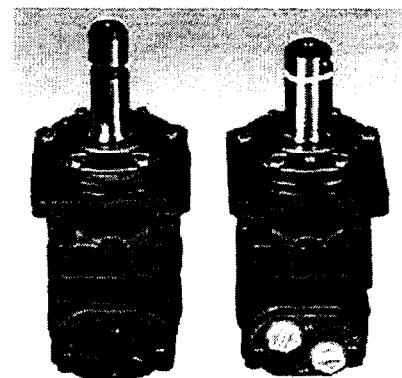
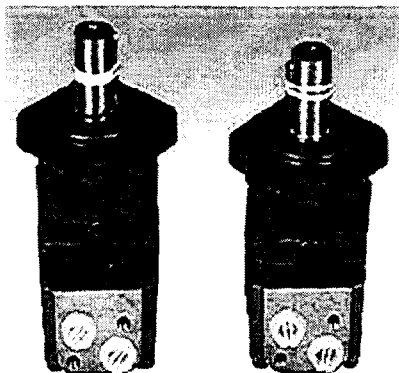
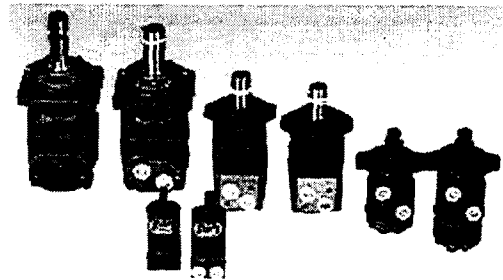
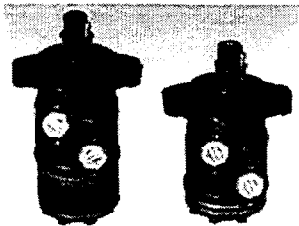


Extrait du catalogue de la société Hydrokit (Groupe SERTA) : moteurs hydrauliques à engrenage

Moteurs semi-rapide :

Composant *Danfoss*



Semoir TURBOSEM 24	DOCUMENT CONSTRUCTEUR	DC
--------------------	-----------------------	----

Cylindrée cm <sup>3</sup>	Rotation maxi (t/mn) Continu	Couple maxi (daNm) Continu	Puissance maxi (KW) Continu	Débit huile maxi (l/mn) Continu	Pression maxi (bar) Continu	Diam. arbre cylindrique avec clavetage	Poids Kg	REF.	PRIX H.T. (en Francs)	PRIX H.T. (en Euros)
8,2	1950	1,1	1,8	16	140	16	1,9	MHM 08 AOL	1580,00	240,87
12,9	1600	1,6	2,1	20	140	16	2,0	MHM 12 AOL	1590,00	242,39
19,9	1000	2,5	2,4	20	140	16	2,0	MHM 20 AOL	1630,00	248,49
31,6	630	4	2,4	20	140	16	2,1	MHM 32 AOL	1650,00	251,54
48,6	800	8,5	6,5	40	175	25	5,9	MHP050 A1	2170,00	330,81
77,8	750	14,5	10	60	175	25	5,7	MHP 080 A1	2180,00	332,34
97,3	600	17,5	10	60	175	25	5,9	MHP 100 A1	2190,00	333,86
155,7	400	28,5	10	60	175	25	6,2	MHP 160 A1	2220,00	338,44
194,6	310	35,5	10	60	175	25	6,4	MHP 200 A1	2280,00	347,58
242,3	250	44	9,5	60	175	25	6,6	MHP 250 A1	2250,00	343,01
306,1	205	47	8	60	175	25	6,9	MHP 315 A1	2440,00	371,98
389,2	160	47	6,5	60	175	25	7,4	MHP 400 A1	2960,00	451,25
51,6	775	10,5	9	40	175	25	6,7	MHR 050 A1	2710,00	413,34
80,3	750	20,5	12,5	60	175	25	6,9	MHR 080 A1	2740,00	417,71
99,8	600	25	12,5	60	175	25	7,0	MHR 100 A1	2770,00	422,28
159,6	375	38	12,5	60	175	25	7,5	MHR 160 A1	2910,00	443,63
199,8	300	46	12	60	175	25	8,0	MHR 200 A1	2970,00	452,77
249,3	240	55	11	60	175	25	8,5	MHR 250 A1	3020,00	460,40
315,7	190	55	9	60	175	25	9,0	MHR 315 A1	3120,00	475,64
80,5	810	20	16	65	210	32	9,8	MHS 080 A3	4350,00	663,15
100,0	750	25	17,5	75	210	32	10,0	MHS 100 A3	4440,00	676,87
125,7	600	32	17,5	75	210	32	10,3	MHS 125 A3	4530,00	690,59
159,7	470	34	15,5	75	210	32	10,7	MHS 160 A3	4690,00	714,99
200,0	375	40	14	75	210	32	11,1	MHS 200 A3	5070,00	772,92
250,0	300	45	12,5	75	210	32	11,6	MHS 250 A3	5210,00	794,26
314,9	240	54	11,5	75	210	32	12,3	MHS 315 A3	5300,00	807,98
80,5	810	20	16	65	210	PTO 1"3/8	9,8	MHS 080 C4	4650,00	708,89
100,0	750	25	17,5	75	210	PTO 1"3/8	10,0	MHS 100 C4	4830,00	736,33
125,7	600	32	17,5	75	210	PTO 1"3/8	10,3	MHS 125 C4	4920,00	750,05
161,1	625	41	24,5	100	210	40	20	MHT 160 A5	5830,00	888,78
201,4	625	52	30,5	125	210	40	20,5	MHT 200 A5	6190,00	943,66
251,8	500	64	30,5	125	210	40	21	MHT 250 A5	6580,00	1003,11
326,3	380	84	30,5	125	210	40	22	MHT 315 A5	7190,00	1096,11
410,9	305	90	26,5	125	210	40	23	MHT 400 A5	7880,00	1201,30
523,6	240	109	24	125	210	40	24	MHT 500 A5	8400,00	1280,57
161,1	625	41	24,5	100	210	PTO	20	MHT 160 C4	6340,00	966,63
201,4	625	52	30,5	125	210	PTO	20,5	MHT 200 C4	6700,00	1021,41

Extrait du catalogue général de la société HPI (Groupe Koyo) : pompes hydrauliques à engrenage

Accueil - sommaire general



## CATALOGUE GÉNÉRAL [G10]

Codifications et caractéristiques  
des pompes

Pompes hydrauliques à engrenage

Corps avant plat Serie 0

Corps avant plat Serie 1

Corps avant plat Serie 2

Corps avant épais Serie 2

Corps avant plat Serie 2.5

Corps avant épais Serie 2,5

Corps avant plat Serie 2.6

Corps avant Epais Serie 2.6

Corps avant plat Serie 3

Corps avant épais Serie 3

Corps avant épais Serie 5

Corps avant plat Serie 4



**Corps avant plat : Série 1**

<b>Caractéristiques des pompes</b>
------------------------------------

Modèle	Capacité cm <sup>3</sup> /tr	Pression bar	Pression bar	Vitesse Maxi. tr/min	Débit maxi. théorique		Puissance absorbée à 1000 tr/min et 100 bar kW	Couple absorbé à 100 bar m.daN	Masse approchée kg
					à 1500 tr/min l/min	à vitesse maxi. l/min			
<b>1001</b>	1,02	300	255	8000	1,53	8,16	0,32	0,3	0,9
<b>1002</b>	2,05	300	255	8000	3,07	16,4	0,48	0,46	
<b>1003</b>	3,07	300	255	7000	4,60	21,4	0,67	0,64	
<b>1004</b>	4,09	250	215	6000	6,13	24,5	0,87	0,83	1,1
<b>1005</b>	5,12	200	170	6000	7,68	30,7	1,07	1,02	
<b>1006</b>	6,14	150	125	6000	9,21	30,7	1,22	1,16	1,2

Performances et courbes de rendement, nous consulter. (Essais effectués avec Huile SHELL Tellus T 46)

**Corps avant plat : Série 2**

<b>Caractéristiques des pompes</b>
------------------------------------

Modèle	Capacité cm <sup>3</sup> /tr	Pression bar	Vitesse Maxi. tr/min	Débit maxi. théorique		Puissance absorbée à 1000 tr/min et 100 bar kW	Couple absorbé à 100 bar m.daN	Masse approchée kg
				à 1500 tr/min l/min	à vitesse maxi. l/min			
<b>2004</b>	4,65	280	3500	6,97	16,2	0,92	0,78	1,6
<b>2006</b>	6,45	280	3500	9,67	22,5	1,27	1,15	
<b>2008</b>	8,25	280	3500	12,37	28,8	1,62	1,52	1,7
<b>2010</b>	10,12	280	3500	15,18	35,3	1,95	1,88	
<b>2012</b>	12	280	3500	18	42	2,31	2,25	1,9
<b>2015</b>	15,52	250	3500	23,25	52,5	2,94	2,77	2,1
<b>2018</b>	19,12	200	3500	28,65	66,8	3,63	3,32	2,2
<b>2022</b>	22,87	175	3500	34,2	79,8	4,3	4,02	2,3
<b>2026</b>	27,6	175	3000	41,4	82,8	5,16	4,74	2,7
<b>2030</b>	31,2	175	3000	46,8	93,6	5,77	5,40	2,8

Performances et courbes de rendement, nous consulter. (Essais effectués avec Huile SHELL Tellus T 46)

La pompe ne peut tourner que dans un seul sens (Préciser le sens à la commande).

Température de fonctionnement : - 20° C à + 80° C (140° C avec Joints Viton).

Filtration plein débit : 10 à 15 microns au refoulement de la pompe ou sur le circuit retour.

Filtration à l'Aspiration : 125 microns.

Pression à l'entrée de la pompe :

- Minimum 0,7 bar absolu (dépression maxi 300 millibar par rapport à la pression atmosphérique).
- Maximum 2 bar absolu ou 1 bar au dessus de la pression atmosphérique.

Les caractéristiques ci-dessus s'entendent pour des pompes avec entraînement par accouplement élastique parfaitement aligné, sans force radiale ni axiale extérieure à la pompe.

Pour tous emplois à des conditions maximum de travail et ou cycle intensif, veuillez consulter notre Service Technico-commercial pour validation.