

**SESSION 2004**

**DUREE** : 2 heures

**COEFFICIENT** : 2

**E2 - EPREUVE TECHNOLOGIQUE**

**Préparation et suivi d'une fabrication et d'un chantier**

**A2 – Gestion quantitative des besoins et des moyens  
(U 21)**

**DOCUMENTS TECHNIQUES COMPLEMENTAIRES**

CE DOSSIER EST COMPOSE DE -9--FEUILLES DE :

DTC 1/9 à DTC 9/9

## DESCRIPTIF DU LOT 4.8 . FACADES METALLIQUES , HABILLAGES CONES

### A) DESCRIPTION

Couronnements des 2 sections de cônes

Rives des 2 sections de cônes

Fourniture et mise en place de cassettes pour la finition intérieure des deux sections de cônes ;

Structure et fixation identiques à la structure des habillages courants de murs rideaux.

### B) HABILLAGES EN TOLE EP :2mm LAQUEE OR

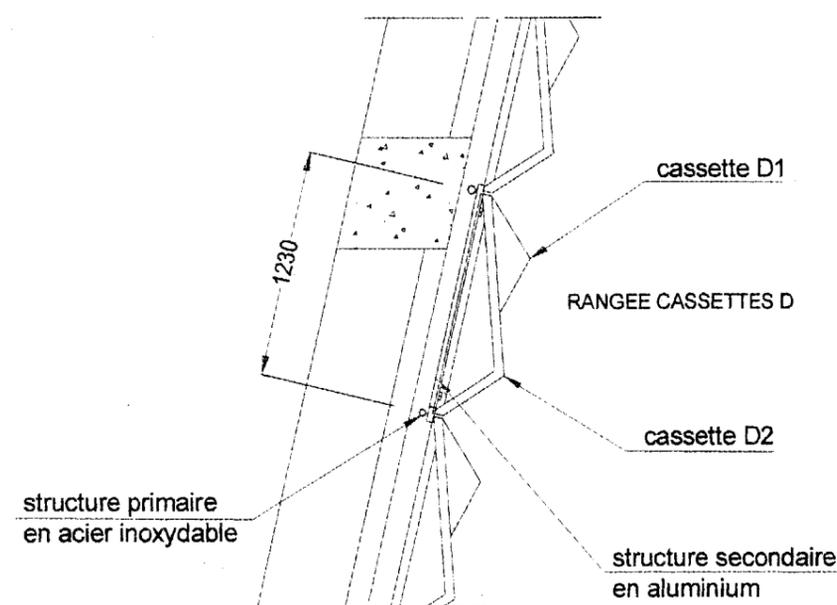
Fourniture et pose d'un ensemble d'habillage des faces intérieures de deux sections de cônes constitué comme suit :

Structure primaire : constituée de profils U en aluminium chevillés dans l'épaisseur de la résille béton au nu intérieur.

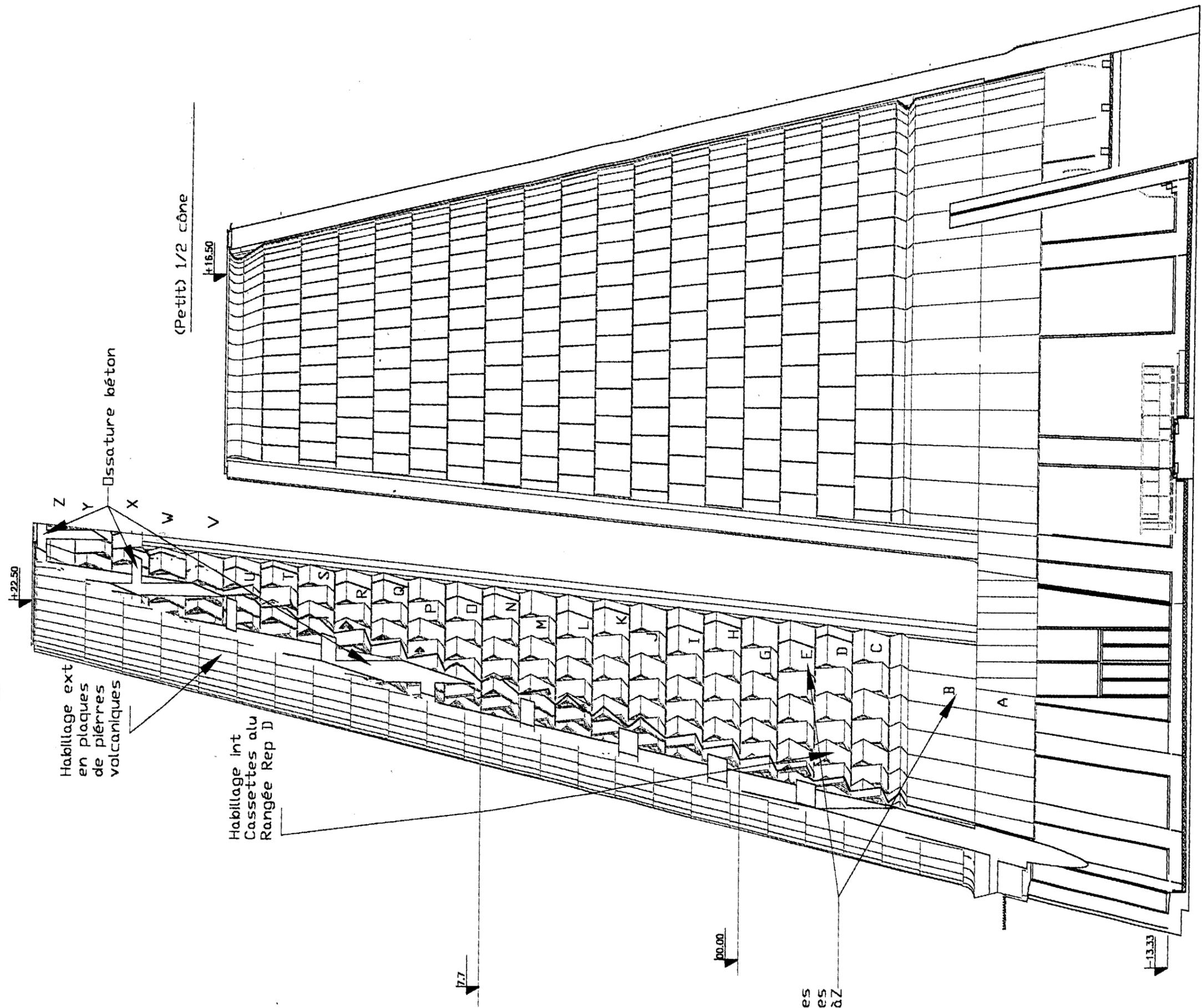
Structure secondaire : est constituée d'un tube en acier inox de diamètre 50 mm, fixé sur l'ossature primaire et le béton par un système d'attache en inox.

Cassettes : constituées d'un corps en tôle de 2 mm d'épaisseur plié suivant plan de définition, et de 2 joues en tôle de 3 mm, coloris de l'ensemble laqué or, fixées sur le corps par rivets aveugles en aluminium de 5 x12. Ces cassettes seront fixées sur l'ossature secondaire par un système de type mur rideau et devront être démontables.

Détail de fixation des cassettes sur l'ossature béton



(Grand) 1/2 cône



Habillage ext en plaques de pierres volcaniques

Habillage int Cassettes alu Rangée Rep D

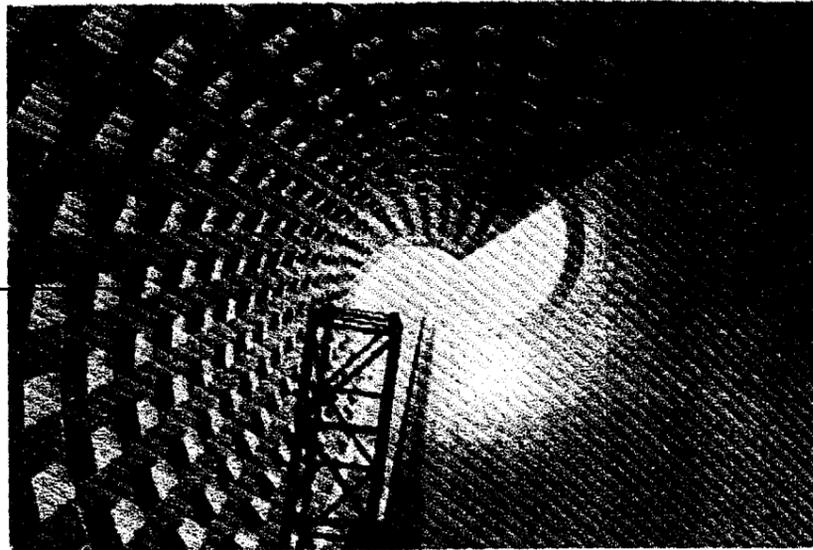
(Petit) 1/2 cône

Repère des rangées de A, à Z

## DEFINITION DES CASSETTES D1 ET D2 DE LA RANGEE D DU GRAND CONE

Grand cône

Vue de l'intérieur  
des cône avec les  
cassettes posées



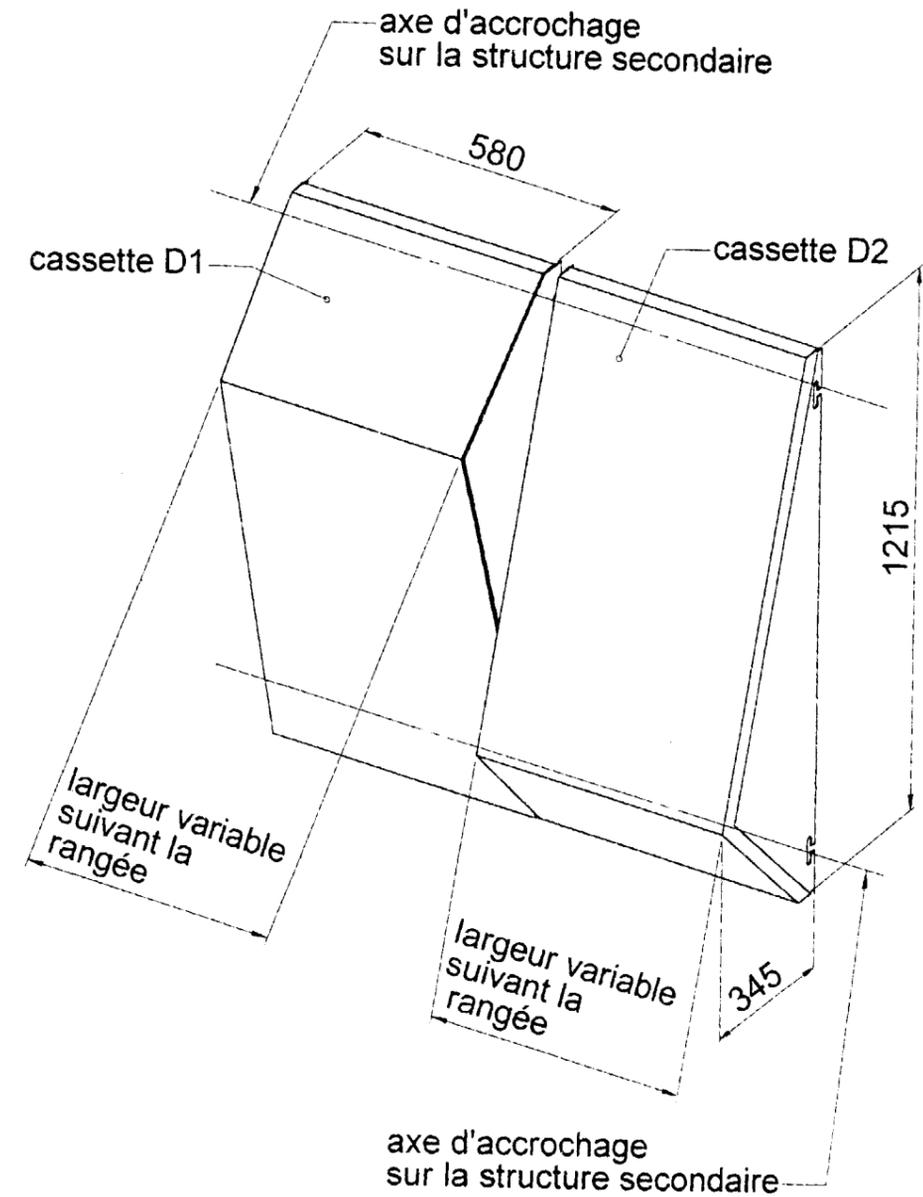
Cassettes D1  
Cassettes D2

Ossature en béton du  
grand cône supportant la  
structure primaire et  
secondaire en inox et  
aluminium



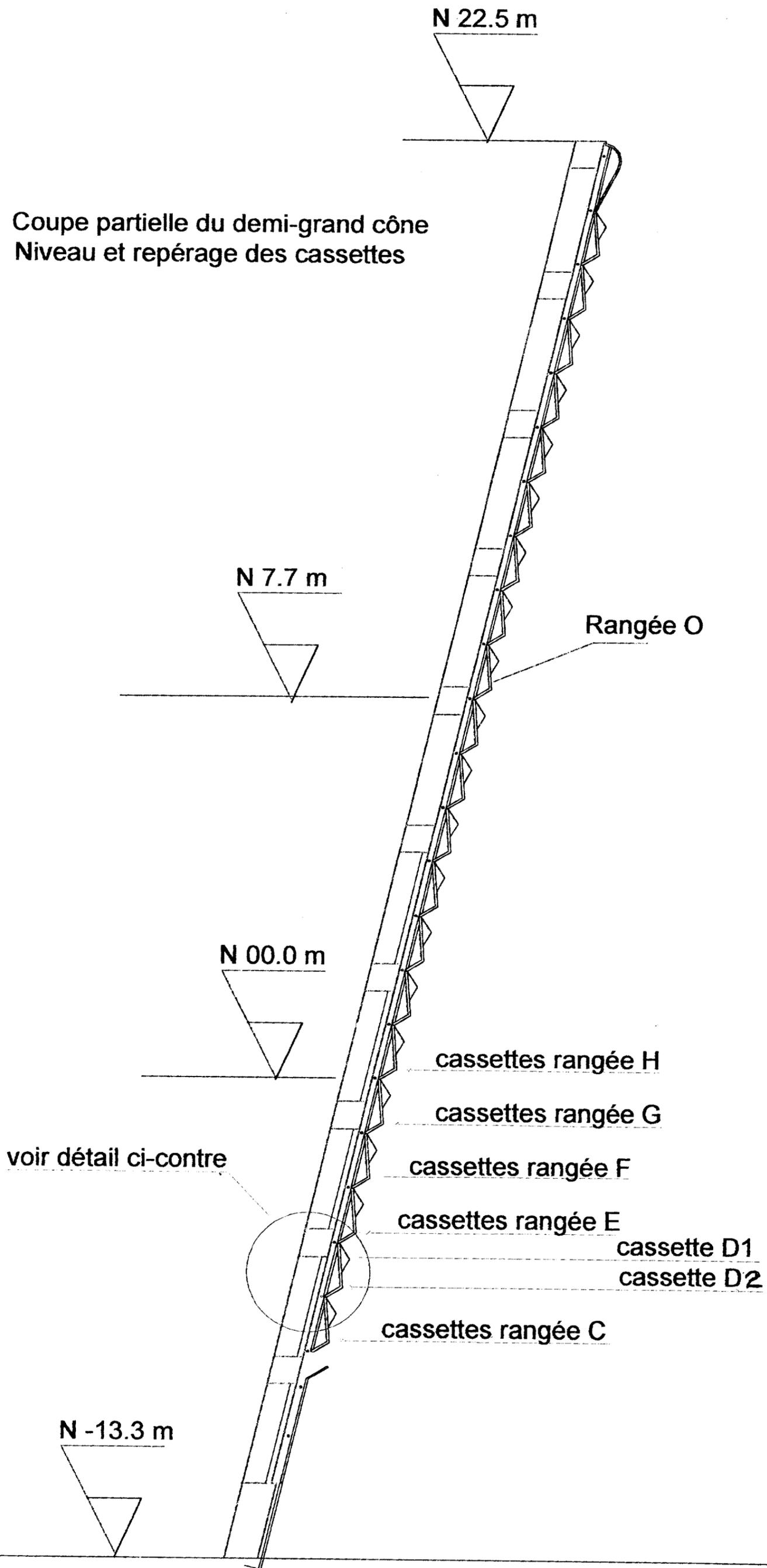
### **perspective des cassettes D1 et D2**

pois d'une cassette : 52 daN



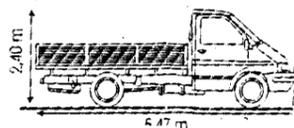
Représentation des cassettes D1 et D2 en cours de pose sur la rangée D

Coupe partielle du demi-grand cône  
Niveau et repérage des cassettes

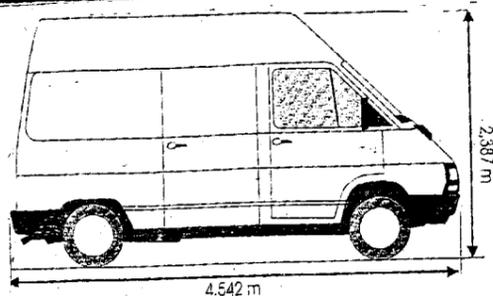




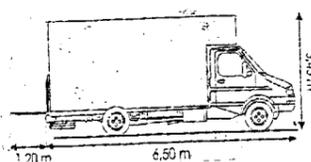
### Camion benne



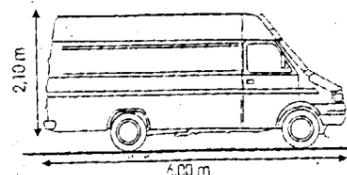
### Fourgon 9 m<sup>3</sup>



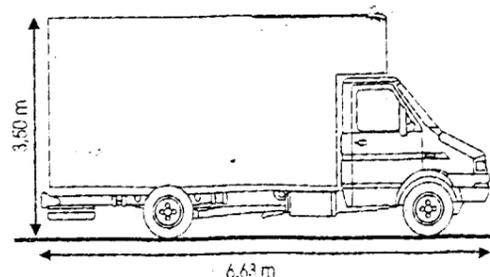
### Fourgon 22 m<sup>3</sup> avec hayon



### Fourgon 12 m<sup>3</sup>



### Fourgon 24 m<sup>3</sup>



### CODE VU1, Camion benne

Véhicule 3 places se conduit avec un permis B et est équipé d'un vérin de relevage, (angle de relevage 46°)

P.T.C 3500kg  
Charge utile : 980kg  
Poids à vide : 2520kg  
Longueur utile : 2.9m  
Hauteur des ridelles : 0.35m

### CODE VU2, Fourgon 9 m<sup>3</sup>

Véhicule 3 places se conduit avec un permis B  
P.T.C 3500kg  
Charge utile : 1700 ou 1300kg  
Poids à vide : 1800 ou 1900kg  
Longueur utile : 2.94m  
Hauteur utile : 1.76m

### CODE VU3, Fourgon 22 m<sup>3</sup> avec hayon

Véhicule 3 places se conduit avec un permis B  
P.T.C 3500kg  
Charge utile : 920kg  
Poids à vide : 1800  
Longueur utile : 3.95m  
Hauteur utile : 2.95m  
Hayon élévateur de charge à l'arrière

### CODE VU4, Fourgon 12 m<sup>3</sup>

Véhicule 3 places se conduit avec un permis B  
P.T.C 3500kg  
Charge utile : 1520kg  
Poids à vide : 1980kg  
Longueur utile : 4.2m  
Hauteur utile : 1.8m

### CODE VU5, Fourgon 24 m<sup>3</sup>

Véhicule 3 places se conduit avec un permis B  
P.T.C 3500kg  
Charge utile : 1070kg  
Poids à vide : 2430kg  
Longueur utile : 4.432m  
Hauteur utile : 2.47m

### Critères de choix d'un élévateur :

La hauteur de travail : est la hauteur du plancher du panier augmentée de la hauteur moyenne d'un homme.

La zone de travail : est la surface totale couverte par l'élévateur

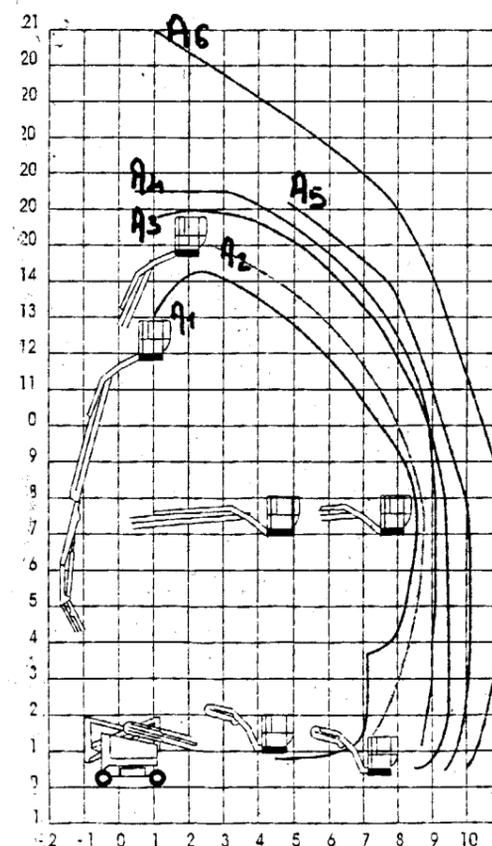
La charge utile : est le nombre de personnes et le poids total du matériel autorisés dans le panier de l'élévateur.

L'environnement : est la nature du sol, l'accessibilité à la zone de travail, le contournement et le dépassement d'obstacles.

### Graphique de hauteur de plancher du panier des élévateurs télescopiques

Capables d'évoluer sur les terrains difficiles, boueux, encombrés, ces élévateurs de grande autonomie sont recommandés pour les travaux répétitifs nécessitant des déplacements importants, grâce à leur motorisation diesel. D'une aptitude à la pente de 28 % et plus, ils sont couramment utilisés pour les chantiers de BTP ; leur géométrie permet le passage d'obstacles.

- Pneus tout-terrain
- 2 ou 4 roues motrices
- Panier rotatif sur certains modèles



**Tarif de location de matériel d'élevateur de charges et de transport des matériels**

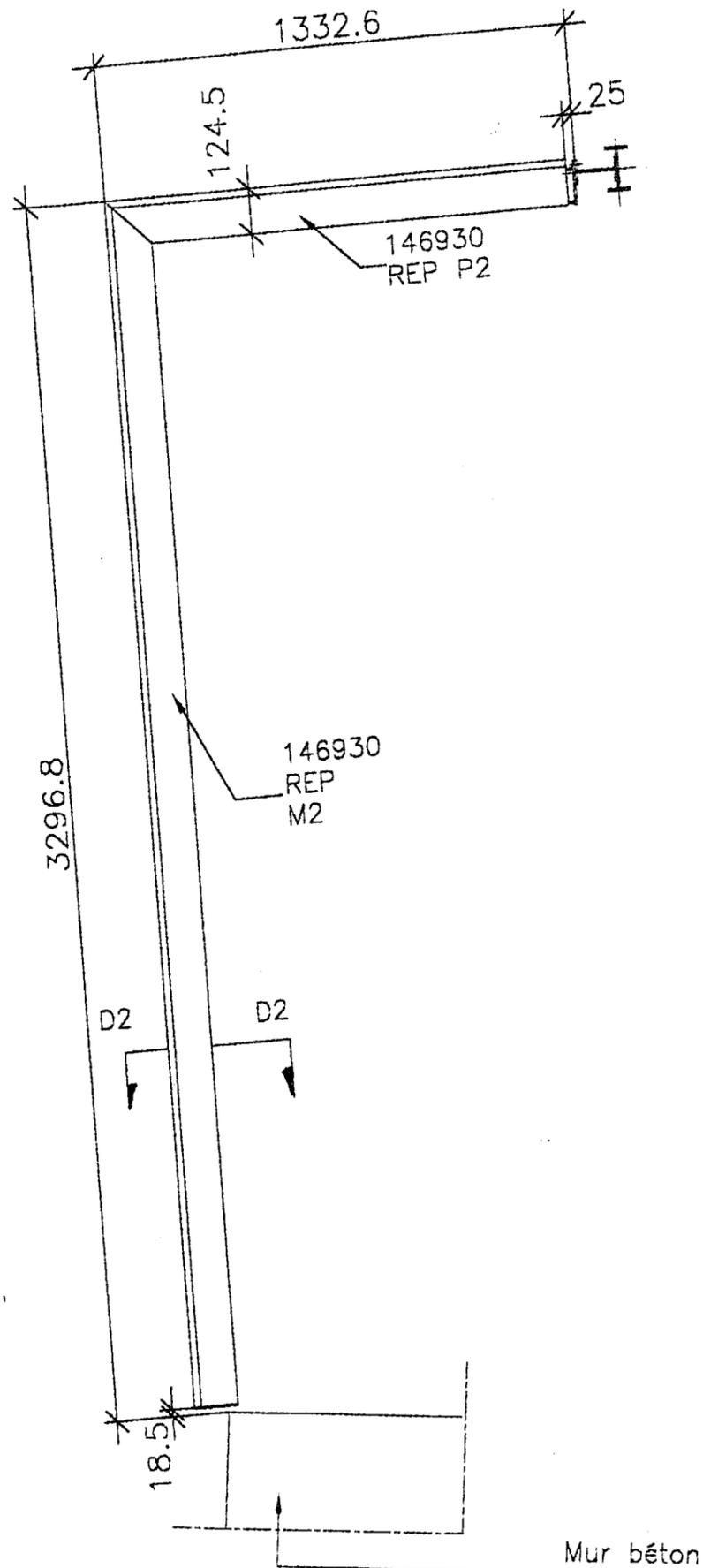
CODE	PRIX A LA JOURNEE	PRIX A LA SEMAINE
VU1	91	373.5
VU2	121	495.4
VU3	140.63	511.75
VU4	127.5	518.35
VU5	135.6	548.8
A1	245	995
A2	270	1084
A3	272	1100
A4	280	1120
A5	282	1121
A6	345	1360

Tous les prix sont en euros

**Capacité des élévateurs de charges**

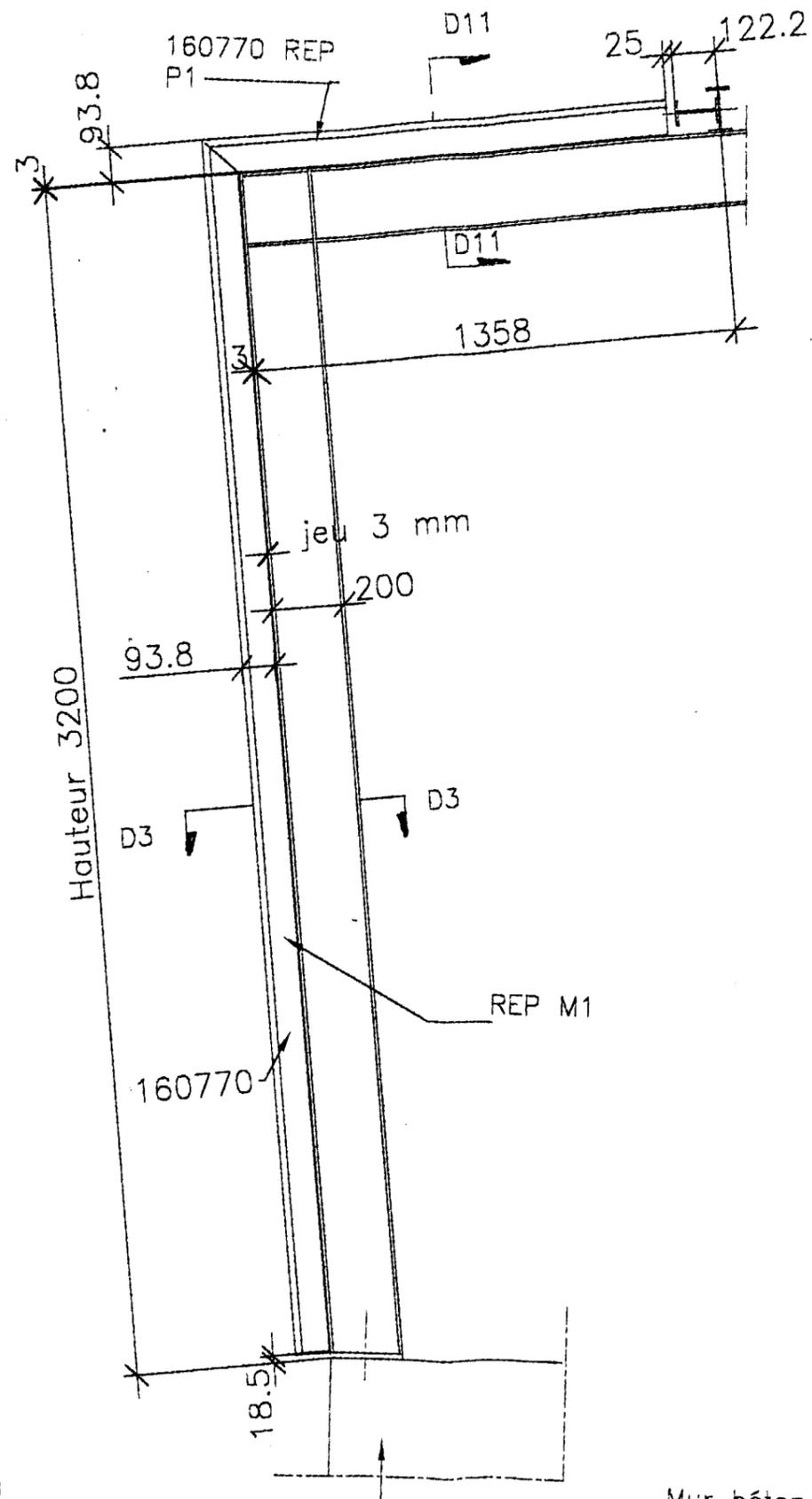
CODES	CHARGE UTILE	PANIER ROTATIF
A1	150KG	
A2	160KG	
A3	200KG	
A4	250KG	
A5	270KG	////////////////////
A6	250KG	////////////////////

Détail ossature intermédiaire



COUPE A.A

Détail de l'ossature porteuse



COUPE B.B

Détail d'assemblage des profils

