

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

CORRIGÉ

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL
BOIS – CONSTRUCTION ET AMENAGEMENT DU BATIMENT

SESSION 2004

EPREUVE E2 Sous épreuve A2

U 21

Rédaction d'un processus de fabrication ou de chantier

Durée 2 heures Coef 1.5

Temps conseillé	Contenu du dossier	Compétences et savoirs associés	Pagination	Notation
45 min	CORRIGE E2 -A2 – U21 Document réponse N°1	C1.04 S1	2/4	/15
45 min	Document réponse N°2	C2.02 S5 S6	3/4	/15
30 min	Document réponse N°3	C1.05 C2.03 S9	4/4	/10

TOTAL	/40
--------------	------------

NOTE	/20
-------------	------------

CODE EPREUVE : 0406-BCA T A		EXAMEN : BACCALAUREAT PROFESSIONNEL	SPECIALITE : BOIS-CONSTRUCTION ET AMENAGEMENT DU BATIMENT
SESSION 2004	CORRIGÉ- BARÈME	EPREUVE : E2 Sous épreuve A2 U21 REDACTION D'UN PROCESSUS DE FABRICATION OU DE CHANTIER	
Durée : 2 h	Coefficient : 1.5	N° sujet : 04MB37	Page : 1 / 4

PROPOSITION DE CORRIGÉ

Document réponse N°1 : FICHE DE DEBIT

TRAVAIL DEMANDE : Sur le document réponse ci dessous:

En vue d'effectuer la gestion des stocks et le débit du massif pin maritime, Réaliser la fiche de débit massif pour l'ensemble des portes d'intérieur largeur 830 de la maison à ossature bois (ne pas prendre en compte la porte P830 du garage).

FICHE DE DEBIT MASSIF

Ouvrage : Porte d'intérieur

Nombre de portes à réaliser : 5

Matière : PIN MARITIME

/2

NOMENCLATURE : DIMENSIONS FINIES						QUANTITATIF : DIMENSIONS DE DEBIT				
REP	DESIGNATION	NB	LF	laF	EF	NB L	LD	laD	ED	VD
1	MONTANT GAUCHE	1	2040	120	40	6	2070	130	54	0.087
2	MONTANT DROIT	1	2040	120	40	6	2070	130	54	0.087
3	TRAVERSE CINTREE	1	740	138	40	6	770	148	54	0.037
4	TRAVERSE INTER	2	740	120	40	11	770	130	54	0.059
5	TRAVERSE BASSE	1	740	140	40	6	770	150	54	0.037
6	PANNEAU CINTRE	1	950	618	38	54	980	80	54	0.228
7	PANNEAU INTER	1	618	188	38	18	648	80	54	0.050
8	PANNEAU BAS	1	508	618	38	54	538	80	54	0.125

/1

/1

/1

/1

/1

/2

/2

/2

Légende :

NB : Nombre de pièces à réaliser par ouvrage

LF : Longueur finie en mm

laF : largeur finie en mm

EF : Epaisseur finie en mm

NB L : Nombre de pièces lancées

LD : Longueur débit en mm

laD : Largeur débit en mm

ED : Epaisseur débit en mm

VD : Volume de débit en m3

Volume massif = Volume total x coefficient de perte de débit

Volume total	0.71
---------------------	-------------

/1

Coefficient de perte de débit	1.3
--------------------------------------	------------

Volume massif	0.923
----------------------	--------------

/1

NOTE :	/15
---------------	------------

PROPOSITION DE CORRIGÉ

Document réponse N°2 : PROCESSUS DE FABRICATION

TRAVAIL DEMANDE : Sur le document réponse ci dessous:

Réaliser le processus de fabrication et de montage d'une porte jusqu'au montage des éléments 1,2,3,4,5,6,7, et 8.

NOTE : /15

PROCESSUS DE FABRICATION & DE MONTAGE

PRODUIT : PORTE INTERIEUR

MATIERE : PIN MARITIME

S/E	OUVRANT										
	ELEMENT	MO GA	MO DR	TR CI	TR IN	TR BA	PA CI	PA IN	PA BA		
REPERE	1	2	3	4	5	6	7	8			
NOMBRE	1	1	1	2	1	1	1	1	1		
N° PHASES	DESIGNATION	POSTES									
10	TRONCONNAGE	SCT	X	X	X	X	X	X	X	X	
20	DELIGNAGE	SR	X	X	X	X	X	X	X	X	
30	CORROYAGE	Q4	X	X	X	X	X	X	X	X	
40	MISE A LONGUEUR (sur cote)	SCF	X	X							
50	MORTAISAGE	MOV	X	X							
60	TENONNAGE	TE			X	X	X				
70	PANNEAUTAGE	CAV						X	X	X	
80	DEGAUCHISSAGE	DE						X	X	X	
90	RABOTAGE	RA						X	X	X	
100	MISE AU FORMAT	SCF						X	X	X	
110	CHANTOURNAGE	SR			X			X			
120	PROFILAGE PRO+ RAI	TOV	X	X	X	X	X				
130	PROFILAGE PLATEBANDE	TOV						X	X	X	
140	PONCAGE	POL	X	X	X	X	X	X	X	X	
150	PONCAGE CHANT	MANUEL	X	X	X	X	X	X	X	X	
160	TEINTE PLATEBANDE	MANUEL						X	X	X	
170	MONTAGE PORTE	CAV	X	X	X	X	X	X	X	X	

Légende :

MO = MONTANT / TR = TRAVERSE / GA = GAUCHE / DR = DROITE / CI = CINTREE / IN = INTER / BA = BAS(SE)

