

# BACCALAUREAT PROFESSIONNEL

BOIS – CONSTRUCTION ET AMENAGEMENT DU BATIMENT

SESSION 2004

EPREUVE E2 Sous épreuve A2

U 21

**Rédaction d'un processus de fabrication ou de chantier**

Durée 2 heures Coef 1.5

## DOSSIER TECHNIQUE

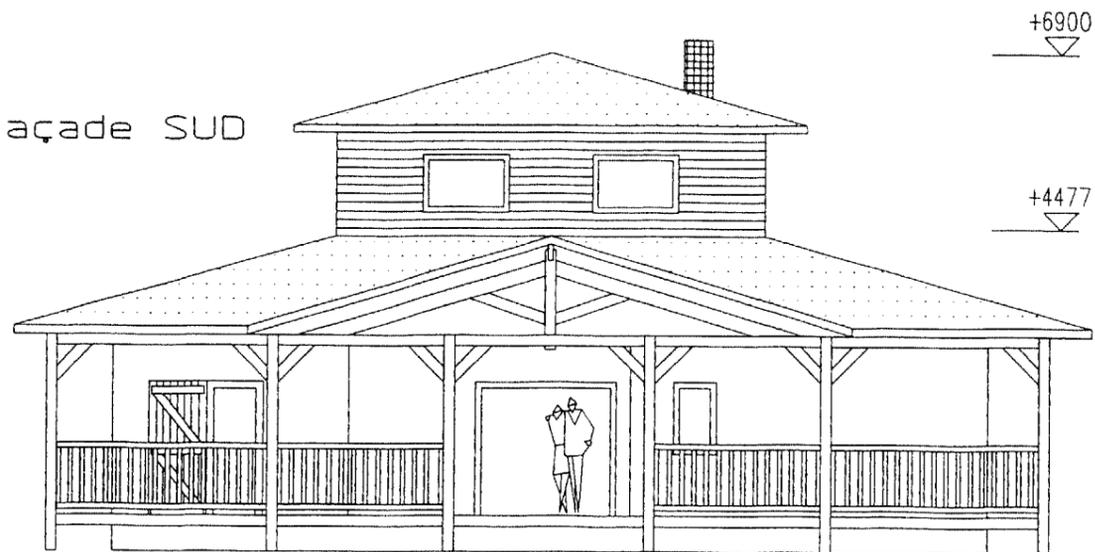
Contenu :

- Plans des façades page DT 2/5
- Coupe verticale et coupe horizontale page DT 3/5
- Dessin porte d'intérieur page DT 4/5
- Postes, lois d'usinage et fiches outils page DT 5/5

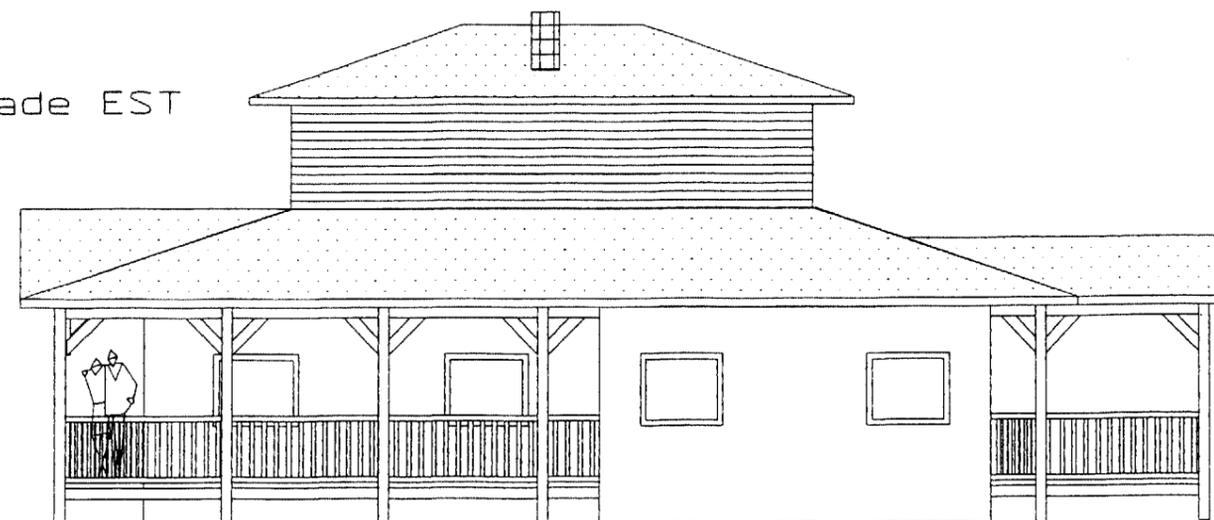
CODE EPREUVE : 0406-BCA T A		EXAMEN : BACCALAUREAT PROFESSIONNEL	SPECIALITE : BOIS-CONSTRUCTION ET AMENAGEMENT DU BATIMENT	
SESSION 2004	DOSSIER TECHNIQUE	EPREUVE : E2 Sous épreuve A2 U21 REDACTION D'UN PROCESSUS DE FABRICATION OU DE CHANTIER		
Durée : 2H		Coefficient : 1.5	N° sujet : 04MB37	Page : DT 1/5

# Plans des façades

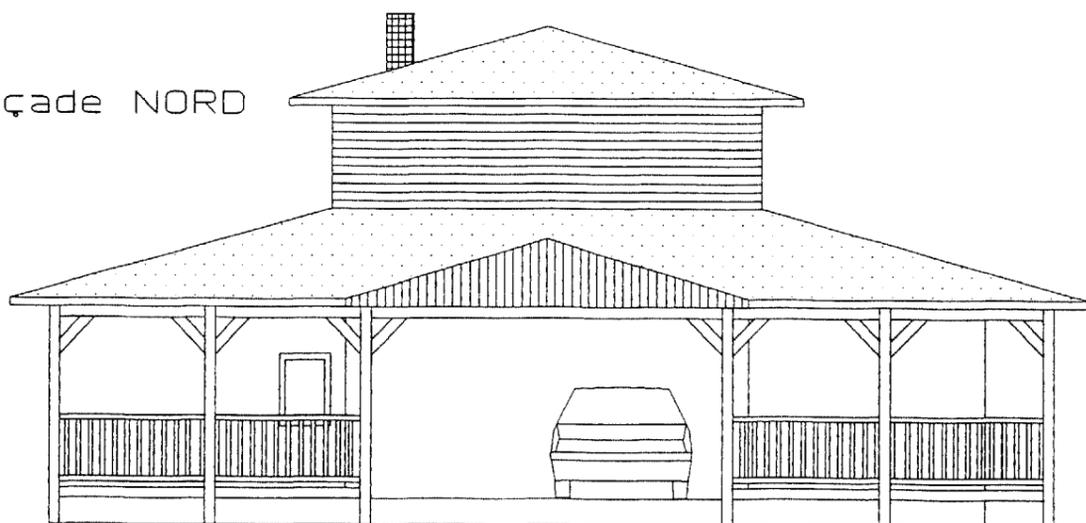
Façade SUD



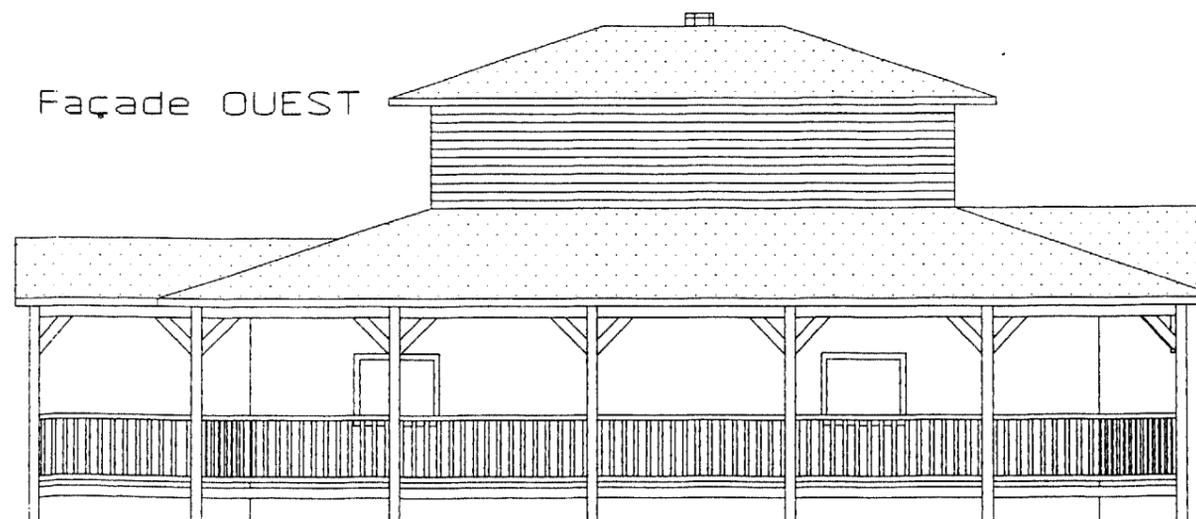
Façade EST



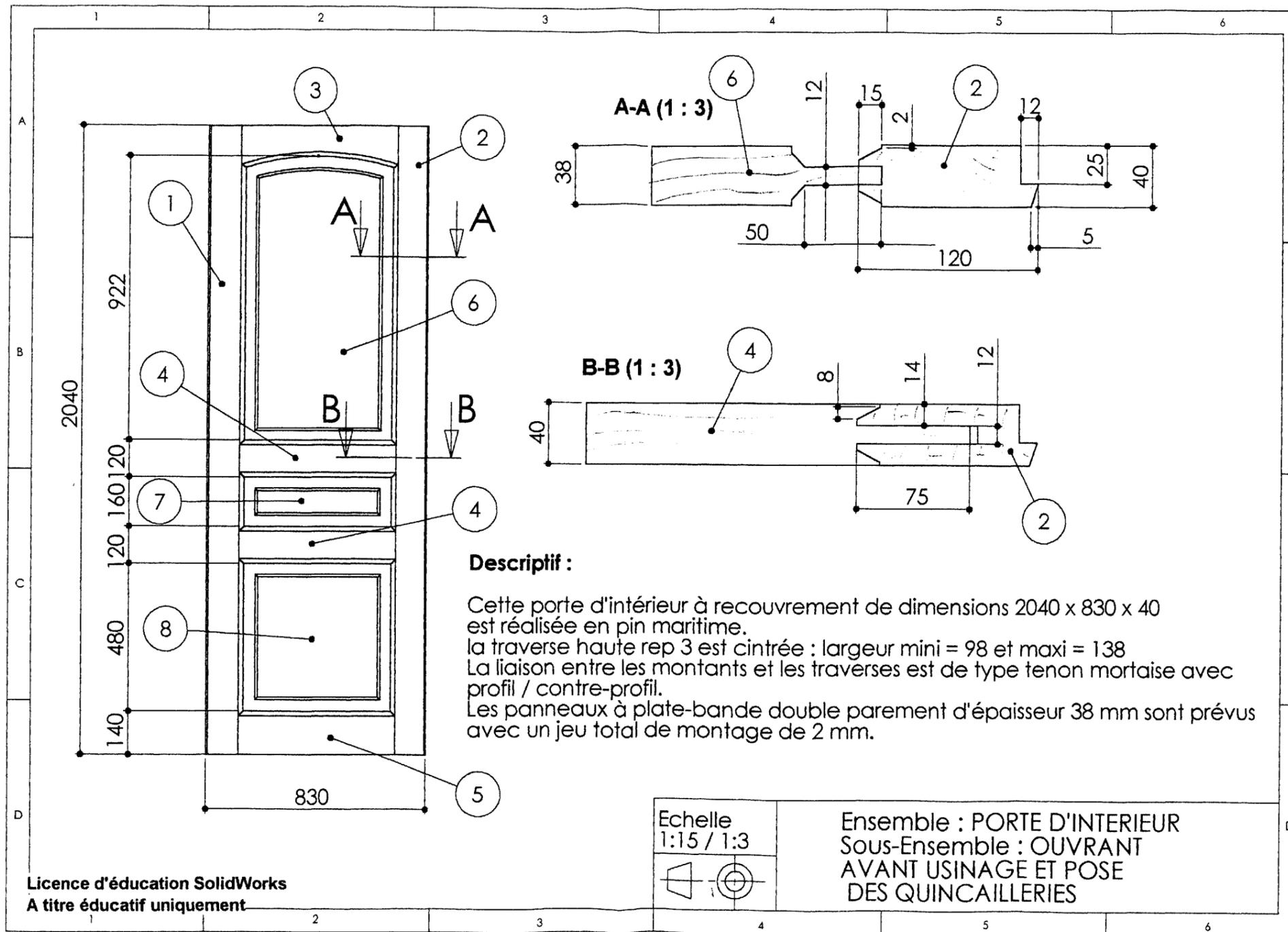
Façade NORD



Façade OUEST







Licence d'éducation SolidWorks  
A titre éducatif uniquement

# Postes disponibles pour la fabrication des portes d'intérieur

# Fiches outils : Fabrication de portes

Repère	Désignation	Observations
SCT	Scie circulaire tronçonneuse	Ø400
Q4	Corroyeuse 4 faces	Capacités minimum : 35 x 35
TOV	Toupie verticale	Vitesses de rotation disponibles 3000 - 4500 - 6000 - 8000 tr/min
TE	Tenonneuse	1 scie + 2 dérouleurs + 1 arbre vertical
MOV	Mortaiseuse à bédane	HSS
SCD	Scie circulaire déligneuse	Scie de débit
CAV	Cadreuse verticale	Capacités maxi : 3000 x 1500
SCF	Scie circulaire verticale	Guide parallèle + règle inclinable
SR	Scie à ruban	
POL	Ponceuse large bande	Largeur de passage 1000 mm
RA	Raboteuse	Longueur des fers = 650 mm
DE	Dégauchisseuse	Longueur des fers = 650 mm

Lois d'usinage mouvement circulaire:

$$V_c = \frac{\pi \times D \times n}{60}$$

$$F_z = \frac{V_f}{n \cdot Z}$$

Légende :

V<sub>c</sub> : Vitesse de coupe en m/s

π : 3.14

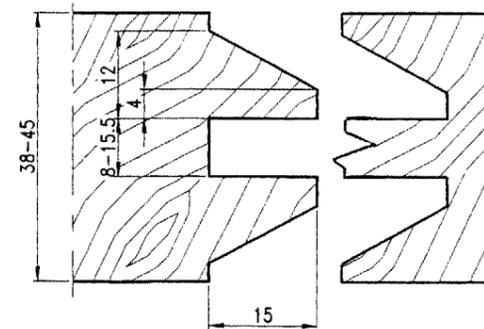
D : Diamètre de coupe en m

F<sub>z</sub> : Pas d'usinage en mm

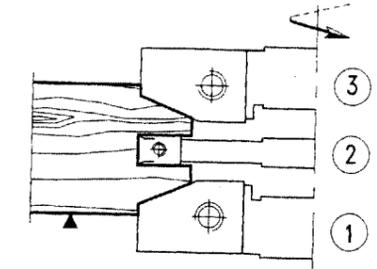
V<sub>f</sub> : Vitesse d'avance en mm/min

Z : Nombre de dent

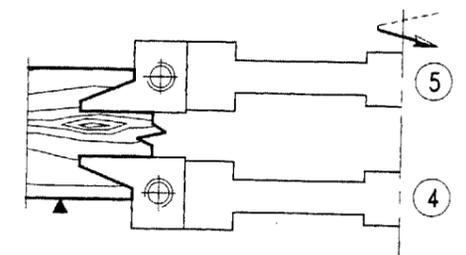
## PROFIL ET CONTRE-PROFIL DE PORTES



### PROFIL + RAINURE



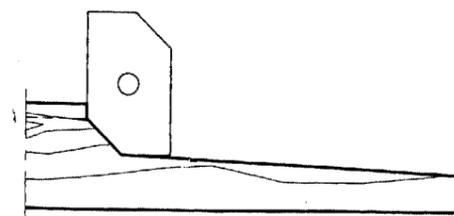
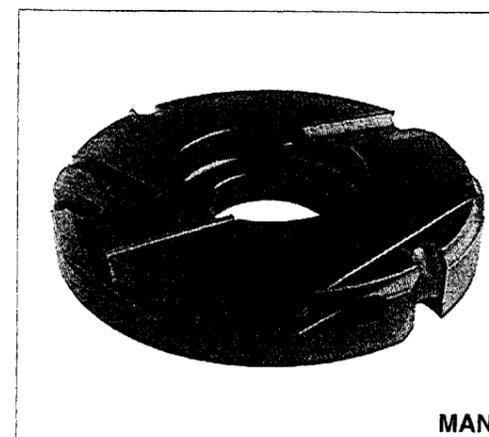
### CONTRE-PROFIL



Caractéristiques outils équipé de plaquette carbure HW

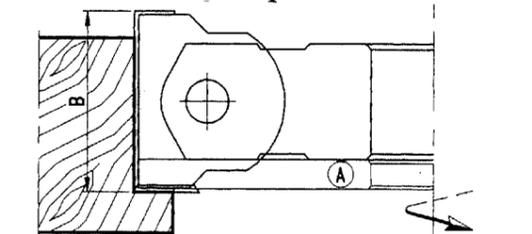
- 1 FRAISE PROFIL DESSOUS Ø160 Z4
- 2 FRAISE A RAINER EXTENSIBLE Ø160 Z4
- 3 FRAISE PROFIL DESSUS Ø160 Z4
- 4 PLATEAU CONTRE PROFIL DESSOUS Ø320 Z4
- 5 PLATEAU CONTRE PROFIL DESSUS Ø320 Z4

## FRAISE PLATE-BANDE

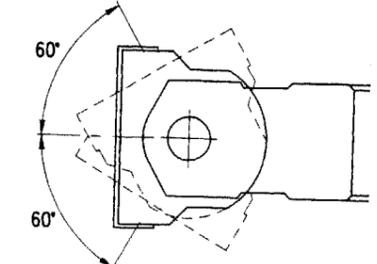


FRAISE HW Ø180 Z2+2

## PORTE-OUTIL A CHANFREINER AJUSTABLE équipé d'une fraise (A) avec araseur pour feuillure



B = 50 PLAQUETTE HW Ø170 Z2



A : FRAISE ADDITIONNELLE AVEC ARASEUR

## GALETS A BILLE

N°1 D=160 d=50

N°2 D=80 d=50

épaisseur=20

