

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

BAREME DE CORRECTION

1^{ère} PARTIE

Charge de travail pour les deux produits	2
Temps de travail des ouvrières	1
Nombre d'ouvrière	1,5
Base de fragmentation	1,5
Répartition des tâches	10
Sélection des ouvrières	5
Diagramme théorique de cheminement	5
Analyse	2
	<hr/>
Total	28 points

2^{ème} PARTIE

Diagramme linéaire	7
Temps de passage du lot	1
Débit	1
Délais de fabrication	2
Date de début de fabrication	1
	<hr/>
Total	12 points

- Corrigé à titre indicatif..
- Tenir compte de la pertinence du raisonnement du candidat.
- Notation exprimée en points entiers ou en demi-points.

ETUDE DE LANCEMENT "MER ET VAGUES"

Charge de travail pour les 2 produits	$17 \times 15\ 251 = 259\ 267 \text{ min}$ $14 \times 15\ 251 = \underline{213\ 514 \text{ min}}$ total $472\ 781 \text{ min}$
Temps de travail par ouvrière pour la saison	$105 \text{ jours} \times 450 \text{ min} = 47\ 250 \text{ min}$
Nombre d'ouvrières pour réaliser la fabrication des produits	$\frac{472\ 781 \text{ min}}{47\ 250 \text{ min}} = 10 \text{ ouvrières}$
Base de fragmentation	$\frac{31}{10} = 3.1 \text{ min}$ Fourchette +/- 5 % 2.945 min 3.255 min

CORRIGE à titre indicatif

TABLEAU D'EQUILIBRAGE

Valeur travail: 1550 MIN

EFFECTIF: 10

PAQUET: de 50

BF: 155

10%

-139,5

170,5

N°	OPERATIONS	MIN			P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	P11	P12
		Temps paquet "MER"	Temps paquet "VAGUES"	Temps Total	301	301	301	301	107 + 516	107 + 516	301	516 + Table	Table	Table		
1		75,5		75,5		75,5		←	AL							
2		56,5	56,5	113		113										
3		26	26	52		52										
4		123,5	123,5	247		247										
5		78		78			→	78								
6		26,5		26,5				26,5								
7		30,5		30,5				30,5								
8		40	40	80				→	80							
9		45		45					45			↓				
10		39	39	78								78				
11		19		19								19				
12		46,5	46,5	93					93			←				
13		47	47	94					94				↓			
14		90	90	180									180			
15		107	107	214									214			
16			47,5	47,5								↓	47,5			
17			59,5	59,5								59,5				
18			17,5	17,5								17,5	→	EV		
CHARGES DES POSTES:		850	700	1550	162,5	162,5	162,5	135	156	156	174	147,5	147,5	147,5		
TAUX DE SATURATION:					105%	105%	105%	87%	100%	100%	122%	95%	95%	95%		
AFFECTATION DES OUVRIERES					Thérèse	Hélène	Fany	Béa	Mélanie	Lisa	Soizic	Sybille	Anais	Eliane		
TOTAL MACHINES:		5	→	301	2	→	107	3	→	516	3	→	Table			

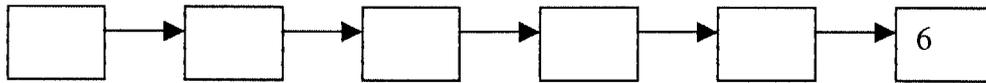
CORRIGE à titre indicatif

S/S

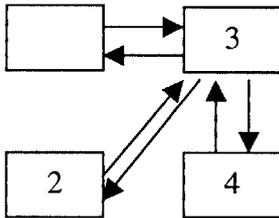
DIAGRAMME THEORIQUE DE CHEMINEMENT DU TRAVAIL

MER

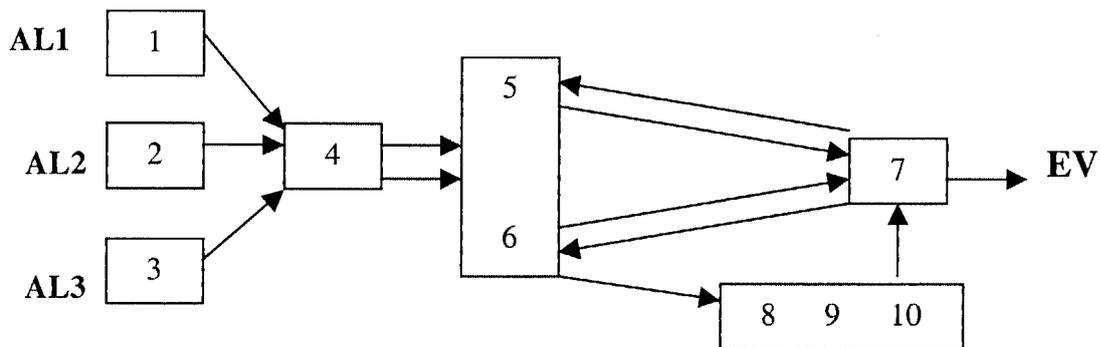
CORRIGE à titre indicatif



VAGUES



MER ET VAGUES



Analyse des conséquences sur l'implantation : Obligation de travailler en groupe cellulaire, en raison de la circulation des produits faite autour du poste 7.
L'implantation doit faire autour du poste 7 qui est le poste charnière de l'implantation.

DIAGRAMME LINEAIRE DU TEMPS DE FABRICATION

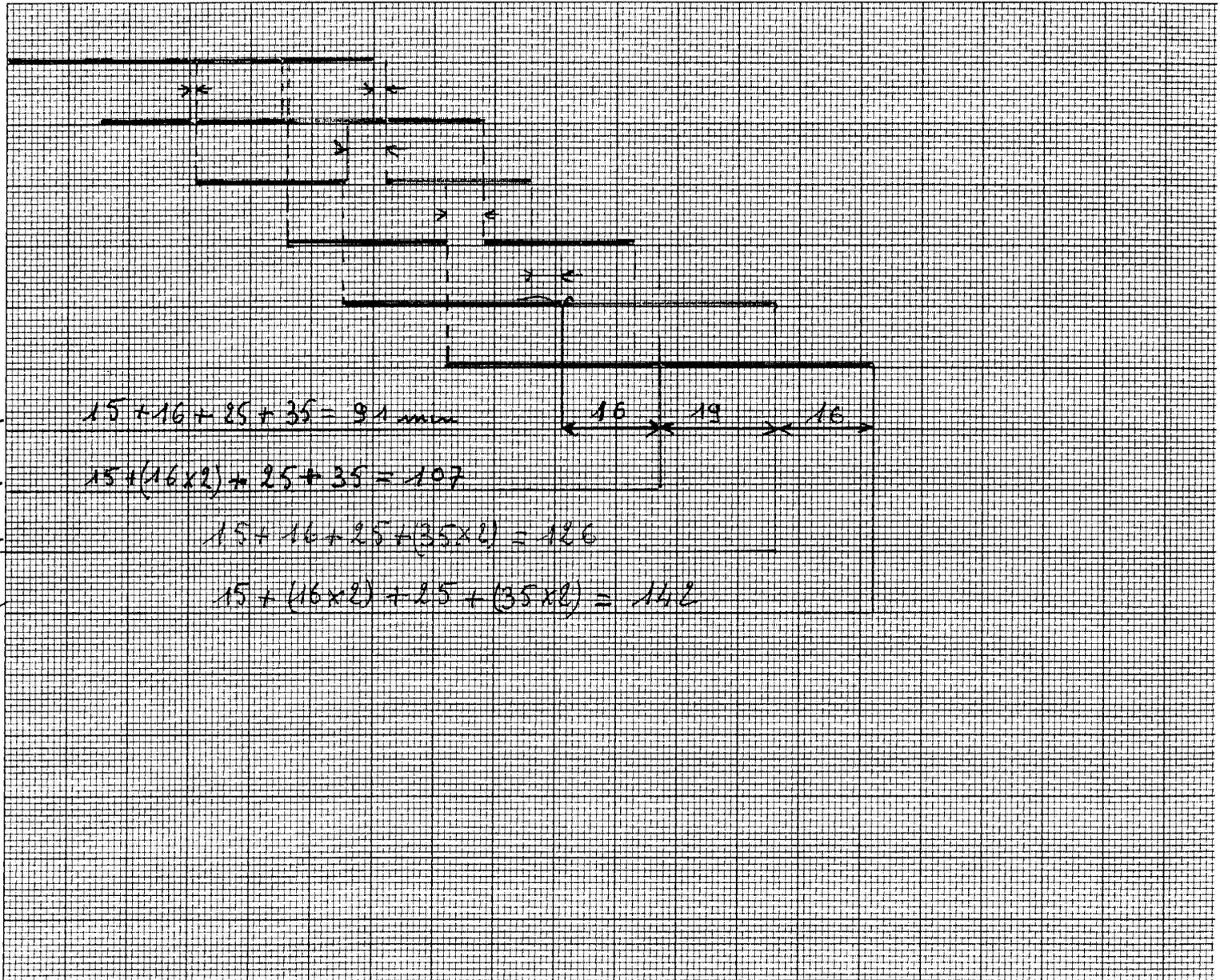
SANS EN-COURS

Représenter le diagramme

1 mm sur le graphique représente 1 minute de fabrication

Utiliser des coloris différents : rouge 1, bleu 2, vert 3, noir 4.

CORRIGE à titre indicatif



Temps de passage du lot n°1 : ..15 + 16 + 25 + 35 = 91 min.....

Débit : ...16 + 19 = 35 : 2 = 17,5 min.....

Délais de fabrication : ... (300 - 1) x 17,5 + 91 = 5323,5 min.....

.....11 jours 6 heures 13 min.....

Date de début de la fabrication (Voir calendrier doc.9/10)...le 3 juin.....