

**BACCALAUREAT
PROFESSIONNEL
METIERS DE LA MODE
ET INDUSTRIES CONNEXES
PRODUCTIQUE

SESSION 2004**

E 2 - EPREUVE TECHNOLOGIQUE

Préparation d'une production

CHAMP D'APPLICATION : VETEMENT

COEFFICIENT : 3

DUREE : 4 heures

Calculatrice autorisée (conformément à la circulaire n°99-186 du 16 novembre 1999)

SOMMAIRE

Le sujet	Doc. 1/11
Collection automne – hiver	Doc. 2/11
Présentation du modèle	Doc. 3/11
Le travail demandé	Doc. 4/11
Analyse du produit	Doc. 5/11
Solutions technologiques	Doc. 6/11
Tableau contraintes et gamme de fabrication	Doc. 7/11
Gamme de fabrication	Doc. 8/11
Etudes du placement	Doc. 9/11
Tableau étude comparative du placement	Doc. 10/11
Tableau consommation de fil (brouillon)	Doc. 11/11
Disquette fichier : RANDO	
Formulaire (annexe)	

Documents à rendre :

Document : 7/11, 8/11, 10/11, sortie imprimante
Sauvegarde du fichier : RANDO 1

Compétences terminales évaluées :

- C 1.1 - Décoder et analyser les données de définition
- C 1.2 - Décoder et analyser les données opératoires
- C 1.3 - Décoder et analyser les données de production
- C 2.1 - Etablir un mode opératoire
- C 2.2 - Déterminer les moyens à mettre en oeuvre

TALL & LITTLE DOG



La jeune entreprise << TALL & LITTLE DOG >> s'est spécialisée dans la fabrication de vêtements et accessoires pour chiens .

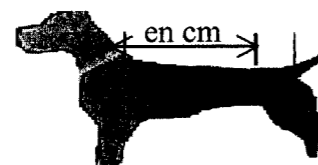
Aucun dossier ressource n'a été constitué jusqu'à ce jour.

Le modèle << RANDONNEUR >> est la représentation type pour la création d'un fichier ressource.

Le PDG confie cette tâche au bureau des méthodes.

COMMENT BIEN CHOISIR LA TAILLE ?

Longueur prise en partant de la base du cou jusqu'à la queue.

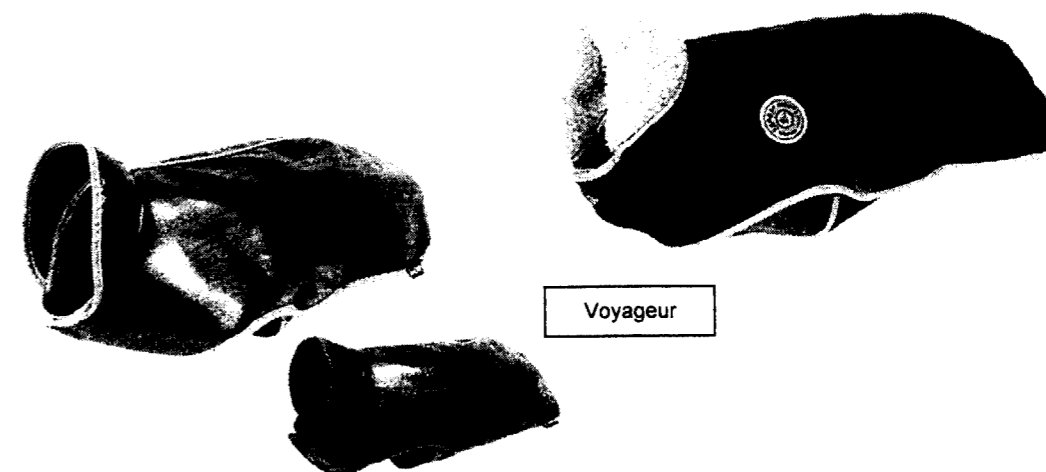


MANTEAUX	25	28	32	36	38	40	42	44	48	52	56		
PULLS	26	32	36	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85

POUR QUELS TYPES DE CHIENS ?

LES PETITS	de 20 à 38 cm	Caniche, Bouledogue, Westie, Yorkshire, Shih Tzu
LES MOYENS	de 35 à 49 cm	Cocker, Fox Terrier, Whippet
LES GRANDS	de 45 à 70 cm	Berger Allemand, Labrador, Dobermann, Boxer, Braque,

COLLECTION AUTOMNE – HIVER 2004 - 2005



PRESENTATION

Manteau modèle << RANDONNEUR >>



Manteau en microfibre.
Fermeture 6 boutons.

Fabrication française.

Dos, col, ventre bordés par un biais fantaisie.
Milieu dos surpiqué de chaque côté de la couture.

L'étiquette de marque insérée dans la couture dos est apparente sur l'endroit du vêtement.

L'étiquette de taille est sur l'envers du vêtement sous la couture face à l'étiquette de marque.

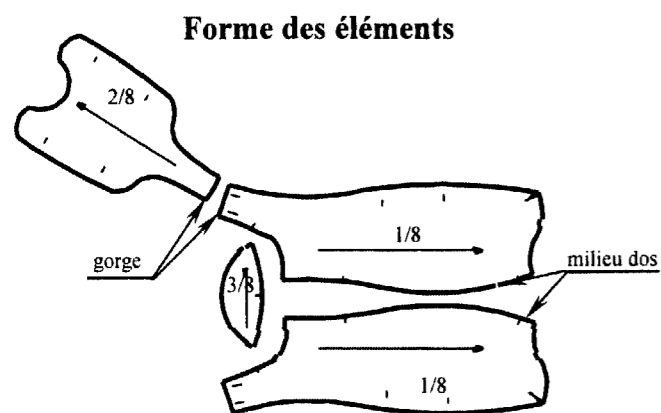
Composition :

Microfibre : 100% polyester.

Coloris : rouge/bleu et chameau.

Détail :

Le manteau est relié au cintre via des << swifts >> en plastique.
L'acheteur peut toucher et essayer le manteau à son chien pour se rendre compte de la qualité et de l'esthétique.



8	6	Bouton Ø 15mm
7	X	Elastique rouleau
6	1	Etiquette de taille
5	1	Etiquette de marque
4	X	Biais rouleau
3	1	Col
2	1	Ventre
1	2	Dos
Rp	Nb	Désignation

TRAVAIL DEMANDE

1^{ère} PARTIE

Après avoir pris connaissance des caractéristiques du modèle << RANDONNEUR >> (doc.3/11), de l'analyse du produit (doc.5/11), des solutions technologiques (doc.6/11) et du tableau de consommation de fil (doc.11/11).

En vous référant à la composition du produit

1° - Citer deux propriétés de la matière d'œuvre.
- Compléter les pictogrammes.

2° - Rechercher et compléter les contraintes d'antériorité.
- Etablir les gammes possibles et encadrer celle qui vous semble la plus adaptée.

sur (doc.711)

3° - Rédiger la gamme de fabrication de la solution retenue (doc.8/11).

2^{ème} PARTIE

En relation directe avec le service achat vous avez pour mission de calculer la recherche de métrage la moins onéreuse.

A l'aide du (doc.9/11)

- Compléter, calculer et développer les résultats (doc.10/11).

Remarque : Le Prix du mètre linéaire est égal à 8,55 €.

3^{ème} PARTIE

Sur matériel informatique (Excel). Ouvrir le fichier : « RANDO »

A l'aide du (doc.6/11)

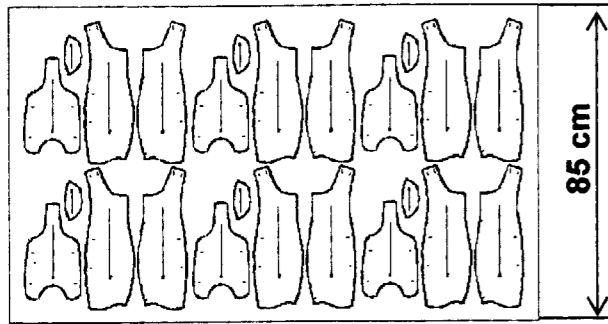
1° - Compléter le tableau

2° - Indiquer et calculer la consommation de fil.
- Indiquer et calculer la valeur travail.
- Sauvegarder sur disquette sous le nom « RANDO1 »
- Sortir sur imprimante.

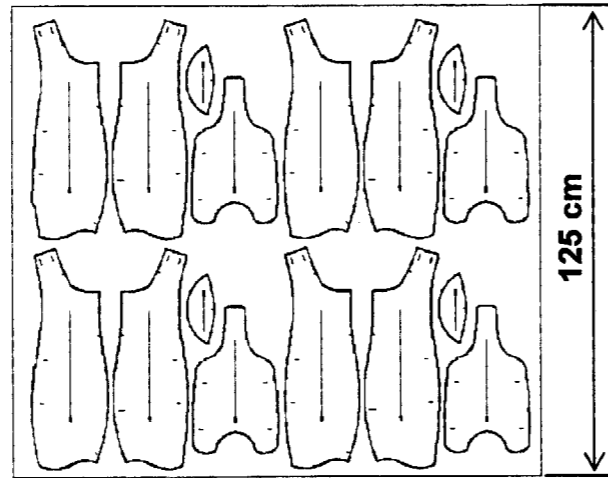
ETUDE DU PLACEMENT

Surface des gabarits pour 1 produit taille : 28 = 0,1628 m²
 Surface des gabarits pour 1 produit taille : 40 = 0,2665 m²
 Laize en 140 cm

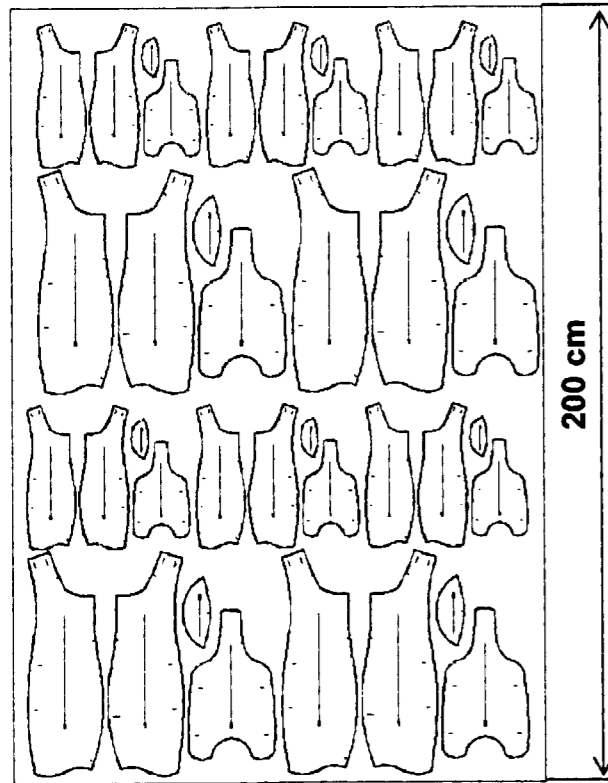
**PLACEMENT N° 1 -
6 Manteaux Taille : 28**



**PLACEMENT N° 2 -
4 Manteaux Taille : 40**



**PLACEMENT N° 3 -
6 Manteaux T : 28 + 4 Manteaux T : 40**



ETUDE COMPARATIVE DE PLACEMENTS : Modèle << RANDONNEUR >> *

	Placement n° 1 T : 28	Placement n° 2 T : 40	Placement n° 3 T : 28 - 40
SURFACE TISSU en cm²			
SURFACE TOTALE DES GABARITS en cm²			
RENDEMENT			
TAUX DE PERTE			
Analyse :			
.....			
.....			
Calculer l'économie de matière d'œuvre par placement :			
.....			
Calculer l'économie de matière d'œuvre pour 30 plis en m:			
.....			
Calculer l'économie de matière d'œuvre en Euro:			
.....			

*développer les calculs 2 chiffres après la virgule

CONSOMMATION DE FIL: Manteau << RANDONNEUR >> T: 28
BROUILLON

Remarque: pour l'opération 331 - 332 ne pas tenir compte de l'épaisseur étiquette + élastique queue

N°	Désignation des opérations	Temps	Densité du point	Nombre d'épaisseurs	Epaisseurs totales	Caractéristiques des matériaux	
						Longueur piquée / cm	Consommation fil en cm
330	Plaquer gorge droite / gorge ventre	5	4			6	
331	Surpiquer dos en insérant étiquette taille + élastique queue	20	4			55	
332	Piquer biais contour ventre Piquer biais bord col	60	4			107	
333	Assembler milieu dos en insérant étiquette de marque	10	4			27	
334	Rabattre biais vers le col (partie encolure)	6	4			25	
335	Piquer biais contour dos	130	4			120	
336	Prépiquer col / encolure dos	1	4			22	
337	Assembler pinces dos	4	4			9	
400	Exécuter boutonnière (6x)	93					
401	Poser bouton (6 x)	93					
700	Contrôler Finition étiquetage Mettre sur cintre	60					
Valeur travail						TOTAL en cm	=
						TOTAL en m	=

Préparation d'une Production

Coupe :

Rendement Matière

$$\frac{\text{Surface gabarits}}{\text{Surface matière}} \times 100$$

Rentabilité Tissu

$$\frac{\text{Prix du m} \times \text{Surface en m}^2}{\text{Laize au m}^2}$$

Calcul Surface Pertes:

$$\text{Surface tissu} - \text{Surface gabarit} = \text{ST} - \text{SG}$$

Calcul des pertes

$$\frac{\text{Prix du m}^2 \times (\text{ST} - \text{SG})}{10\,000 \text{ cm}^2}$$

Pertes matière

$$\frac{\text{ST} - \text{SG}}{\text{ST}} \times 100$$

Consommation de fil

$$2L + 2neL$$

L = Longueur à piquer
n = Densité du points par cm
e = Epaisseur de la matière