

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

SESSION 2004

**BACCALAUREAT PROFESSIONNEL  
ARTISANAT ET METIERS D'ART**

**OPTION VETEMENT ET ACCESSOIRE DE MODE**

**E1 EPREUVE SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE  
SOUS EPREUVE A1  
ETUDE D'UN SYSTÈME DE PRODUCTION  
OUVRAGE ET D'UN SYSTEME DE FABRICATION**

COEFFICIENT 2.5

**U11**

DUREE : 4 HEURES

**BAREME DE CORRECTION :****Dossier n°1 / 15 points**

- |                                     |              |
|-------------------------------------|--------------|
| ⇒ Choix du produit et justification | / 2.5 points |
| ⇒ Description du produit            | / 5 points   |
| ⇒ Choix de matière et justification | / 5 points   |
| ⇒ Nature et origine des matériaux   | / 2.5 points |

**Dossier n°2 / 10 points**

- |  |            |
|--|------------|
| ⇒ Classement des modèles par ordre décroissant | / 1 point  |
| ⇒ Exactitude des quantités cumulées            | / 2 points |
| ⇒ Exactitude des pourcentages cumulés          | / 2 points |
| ⇒ Exactitude du diagramme de Paréto            | / 2 points |
| ⇒ Pertinence des conclusions                   | / 3 points |

**Dossier n°3 / 15 points**

- |  |             |
|--|-------------|
| ⇒ Exactitude du planning de fabrication des prototypes | / 5 points  |
| ⇒ Exactitude du planning de fabrication des produits   | / 10 points |

**Total**/ 40 points la note sera  
reportée sur 20 points

DOCUMENT A RENDRE**FORNIGES**

Cocher le champ d'application qui vous concerne :

- Vêtement  
 Vêtement de peau  
 Fourrure  
 Maroquinerie.

MODELES	QUANTITES D'EXEMPLAIRES FABRIQUES	MODELES	QUANTITES	QUANTITES CUMULEES	POURCENTAGES CUMULES
A	3	K	12	12	8
B	5	V	11	23	15.33
C	2	O	10	33	22
D	1	R	10	43	28.66
E	8	P	9	52	34.66
F	2	B1	9	61	40.66
G	0	E	8	69	46
H	4	T	8	77	51.33
I	1	A1	7	84	56
J	1	D1	7	91	60.66
K	12	M	6	97	64.66
L	4	B	5	102	68
M	6	S	5	107	71.33
N	3	Y	5	112	74.66
O	10	H	4	116	77.33
P	9	L	4	120	80
Q	3	X	4	124	82.66
R	10	C1	4	128	85.33
S	5	A	3	131	87.33
T	8	N	3	134	89.33
U	2	Q	3	137	91.33
V	11	W	3	140	93.33
W	3	C	2	142	94.66
X	4	F	2	144	96
Y	5	U	2	146	97.33
Z	1	D	1	147	98
A1	7	I	1	148	98.66
B1	9	J	1	149	99.33
C1	4	Z	1	150	100
D1	7	G	0	150	100
TOTAL	150		150	150	100

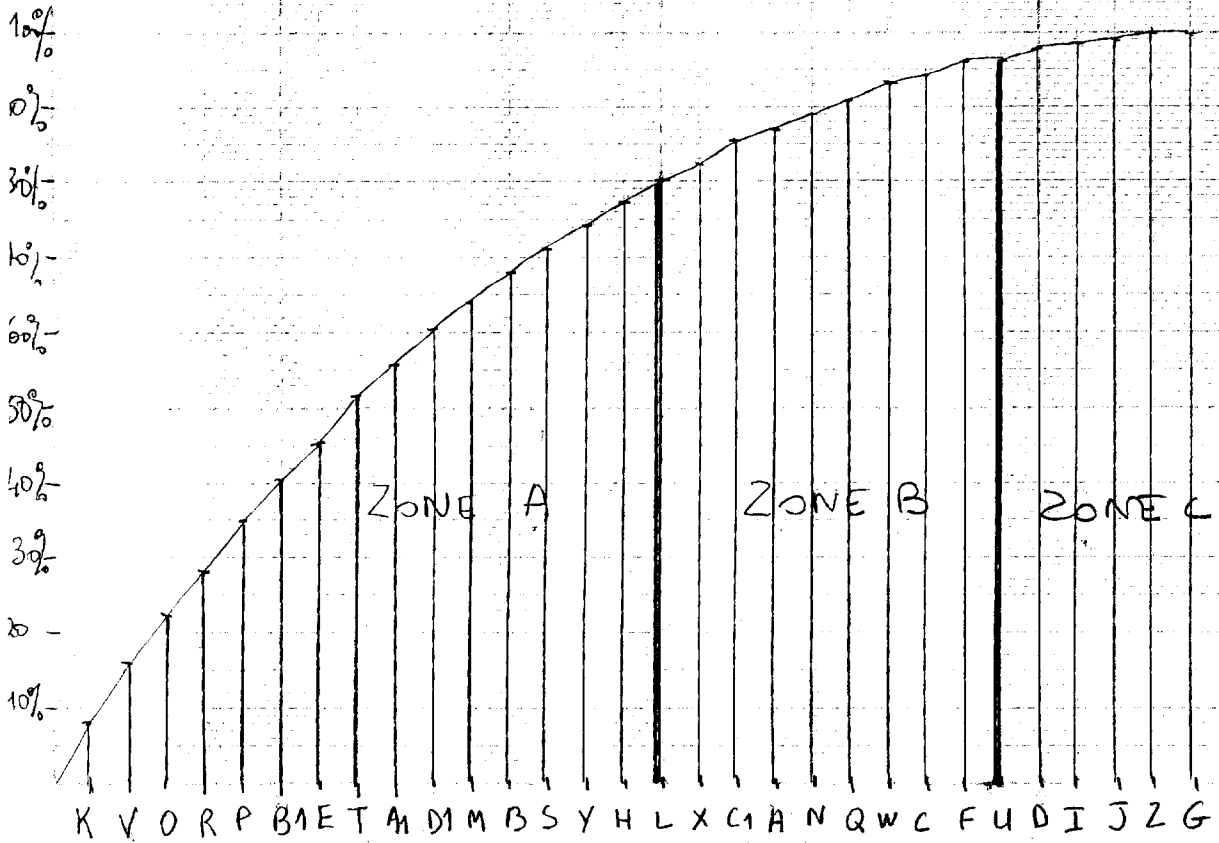
CONCLUSIONS :

<b>ZONE A</b>	16 modèles représentent 80% des ventes et sont les modèles à reconduire en priorité la saison prochaine.
<b>ZONE B</b>	9 modèles représentent 11% des ventes et ne seront pas prioritairement reconduits.
<b>ZONE C</b>	5 modèles représentent 9% des ventes et ne devront pas être repris la saison prochaine.

CORRIGE

21

FORMER NOSNAV SHEETS



## DOCUMENT À RENDRE

Champ d'application :

- Vêtement  
 Vêtement de peau  
 Fourrure

<p>❖ <b>Horaires de l'atelier :</b> Du lundi au vendredi de 8h à 12h et de 14h à 17h.</p>	<p>❖ <b>Charge de travail de l'atelier :</b> Vous travaillez 8h par modèle pour faire le patron et la toile. Vous passez 3 h par modèle pour les contrôler et les rectifier. L'ouvrière passe 3h par modèle pour la coupe. L'ouvrière monte ensuite les prototypes et elle passe 4h par modèle.</p>	<p>❖ <b>Contraintes de l'atelier :</b> Votre ouvrière suit une formation en alternance et elle est absente 2 semaines par mois : Semaines 15 et 16 ; 19 et 20 ; 23 et 24 ; 27 et 28 ; elle sera en vacances les semaines 31 ; 32 ; 33 ; 34. Vous disposez des derniers croquis du créateur le mercredi 7 Avril. Vous commencez votre travail le jeudi 8 Avril.</p>
<p>❖ <b>Horaires du sous-traitant :</b> Du lundi au jeudi de 8h à 12h et de 13h à 17h. Le vendredi de 8h à 12h.</p>	<p>❖ <b>Charge de travail du sous-traitant :</b> Le sous-traitant dispose d'un ouvrier à la coupe, M.MARTIN. Pour le choix de la matière d'œuvre, le placement de patron et le découpage il passe 2h30 par taille. Il doit faire 4 tailles pour chacun des trois modèles. Il dispose ensuite de 2 ouvrières pour le montage des 30 vêtements, Mme DUROIR et Mme LEMANS. En moyenne le temps de fabrication d'un modèle est de 5h30 .</p>	<p>❖ <b>Contraintes du sous-traitant :</b> Mme LEMANS sera absente les semaines : 22 ; 23 ; 24, pour raison de santé.</p>

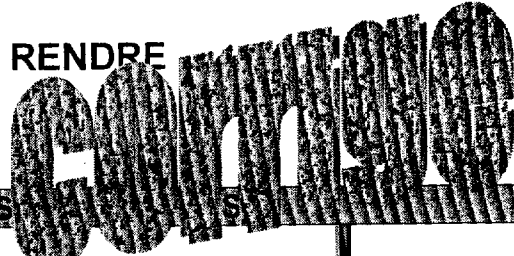
**LANCEMENT DES PROTOTYPES** ( tous vos calculs sont à détailler)

Temps pour la réalisation des patrons et de la toile.	$3 \times 8 = 24 \text{ h}$
Temps pour le placement et la découpe.	$3 \times 3 = 9 \text{ h}$
Temps de montage.	$3 \times 4 = 12 \text{ h}$
Temps de contrôle et de rectification.	$3 \times 3 = 9 \text{ h}$
Temps total.	<b>54 h</b>

**LANCEMENT DES 30 PRODUITS** ( tous vos calculs sont à détailler)

Temps de placement et coupe par modèle.	$2.5 \times 4 = 10 \text{ h}$
Temps de placement et de coupe pour les trois modèles.	$10 \times 3 = 30$
Temps de montage des 30 produits.	$30 \times 5.5 = 165 \text{ h}$
Temps total.	<b><math>165 + 30 = 195 \text{ h}</math></b>

DOCUMENT À RENDRE



Champ d'application :

- Vêtement
- Vêtement de peau
- Fourrure
- Maroquinerie

		SEMAINE 15							SEMAINE 16							SEMAINE 17							SEMAINE 18							SEMAINE 19							SEMAINE 20																												
		L	M	M	J	V	S	D	L	M	M	J	V	S	D	L	M	M	J	V	S	D	L	M	M	J	V	S	D	L	M	M	J	V	S	D	L	M	M	J	V	S	D																						
LA MODELISTE  (vous)					7	7					7			7					7																																														
OUVRIERE EN ALTERNANCE																																																																	

Autres fabrications



Indiquer les dates de début et fin des fabrications : du 08/04/04 au 21/04/04

## DOCUMENT À RENDRE

5/5

# Garigo

Champ d'application :

- Vêtement
- Vêtement de peau
- Fourrure
- Maroquinerie

PLANNING FABRICATION DES PRODUITS												
Semaines	Semaine 17	Semaine 18	Semaine 19	Semaine 20	Semaine 21	Semaine 22	Semaine 23	Semaine 24	Semaine 25	Semaine 26	Semaine 27	Semaine 28
Jours	L M M J V	L M M J V	L M M J V	L M M J V	L M M J V	L M M J V	L M M J V	L M M J V	L M M J V	L M M J V	L M M J V	L M M J V
SERVICE COUPE Mr MARTIN												
		8 4 8 8 2										
SERVICE FABRICATION Mme LEMANS												
				3 6	3 6	2 4						
SERVICE FABRICATION Mme DUROIR												
				3 6	2 4	9 2						

Autres fabrications

---

Jours fériés : 12 avril, 1<sup>er</sup> mai, 8 mai, 20 mai, 31 mai, 14 juillet.

Indiquer les dates de début et fin de la fabrication: du 22/04/04 au 25/05/04 à 9 heures