

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL "ARTISANAT ET MÉTIERS D'ART"

OPTION : TAPISSIER D'AMEUBLEMENT

E.1 - ÉPREUVE SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE

Sous-épreuve A.1 - unité U11

" Étude d'un ouvrage et d'un système de fabrication "

Durée : 4 heures

Coefficient : 2,5

Ce sujet comprend 7 documents numérotés de 1/7 à 7/7 :

- la page de garde, **folio 1/7** ;
- le sujet et vue d'ensemble, **folio 2/7** ;
- le travail à réaliser et les critères d'évaluation, **folio 2/7** ;
- la vue de côté, **folio 3/7** ;
- la vue arrière, **folio 4/7** ;
- la section de montage A-A, **folio 4/7** ;
- les sections de montage B-B et C-C, **folio 5/7** ;
- la nomenclature, **folio 6/7** ;
- l'analyse de fabrication, **folio 6/7** ;
- une liste de fournitures, **folio 7/7**.

Les documents 4/7, 5/7, 6/7 sont à rendre avec la copie d'examen.

SUJET

Étude de fabrication d'une chaise longue contemporaine à couverture empochée et déhoussable.

CAHIER DES CHARGES

Carcasse :

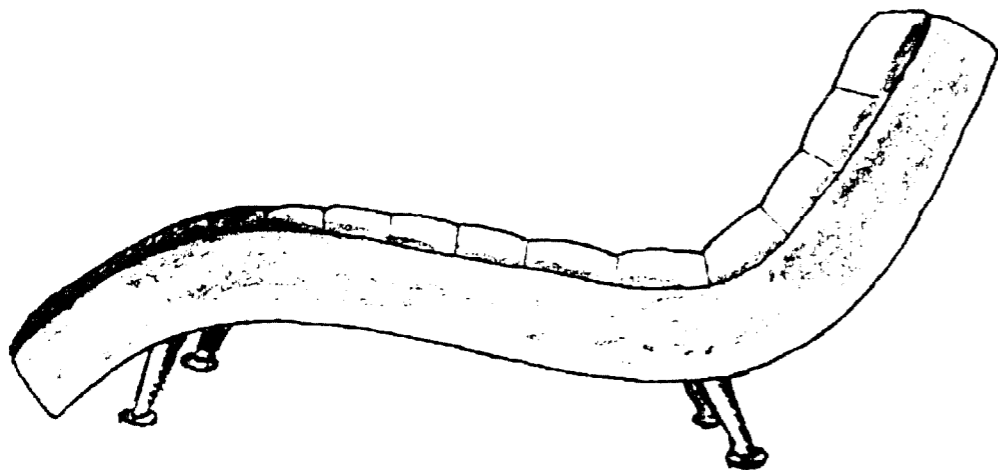
- contreplaqué préformé en **40 mm** d'épaisseur ;
- piétement métallique vissé sur platine.

Garniture :

- cuvette en mousse agglomérée (**épaisseur demandée = 8,5 cm**) ;
- remplissage de mousse haute résilience (**densité = 34kg/m³, épaisseur = 10 cm**) ;
- enrobage du dessus et des côtés avec une mousse sur résille (**épaisseur = 1cm**).

Couverture : tissu microfibras **100%** polyamide sur base polyester et coton :

- housse amovible (après démontage du piétement) fermée par deux fermetures à glissières avec arrêt des curseurs sous la devanture;
- plateau matelassé avec insertion d'une ouate polyester de **200 g/m²** fixée par un piquage transversal espacé de **18 cm** ;
- plate-bande en plusieurs parties avec piqûres dans les angles (sens chaîne perpendiculaire à l'assemblage du plateau et surpiqûres à la partie supérieure).



Documents ressource	Documents à rendre
2/7 - Sujet et vue d'ensemble 2/7 - Travail à réaliser 3/7 - Vue de côté 4/7 - Vue arrière 7/7 - Liste de fournitures	4/7 - Section A-A de montage 5/7 - Sections B-B et C-C 6/7 - Nomenclature 6/7 - Analyse de fabrication

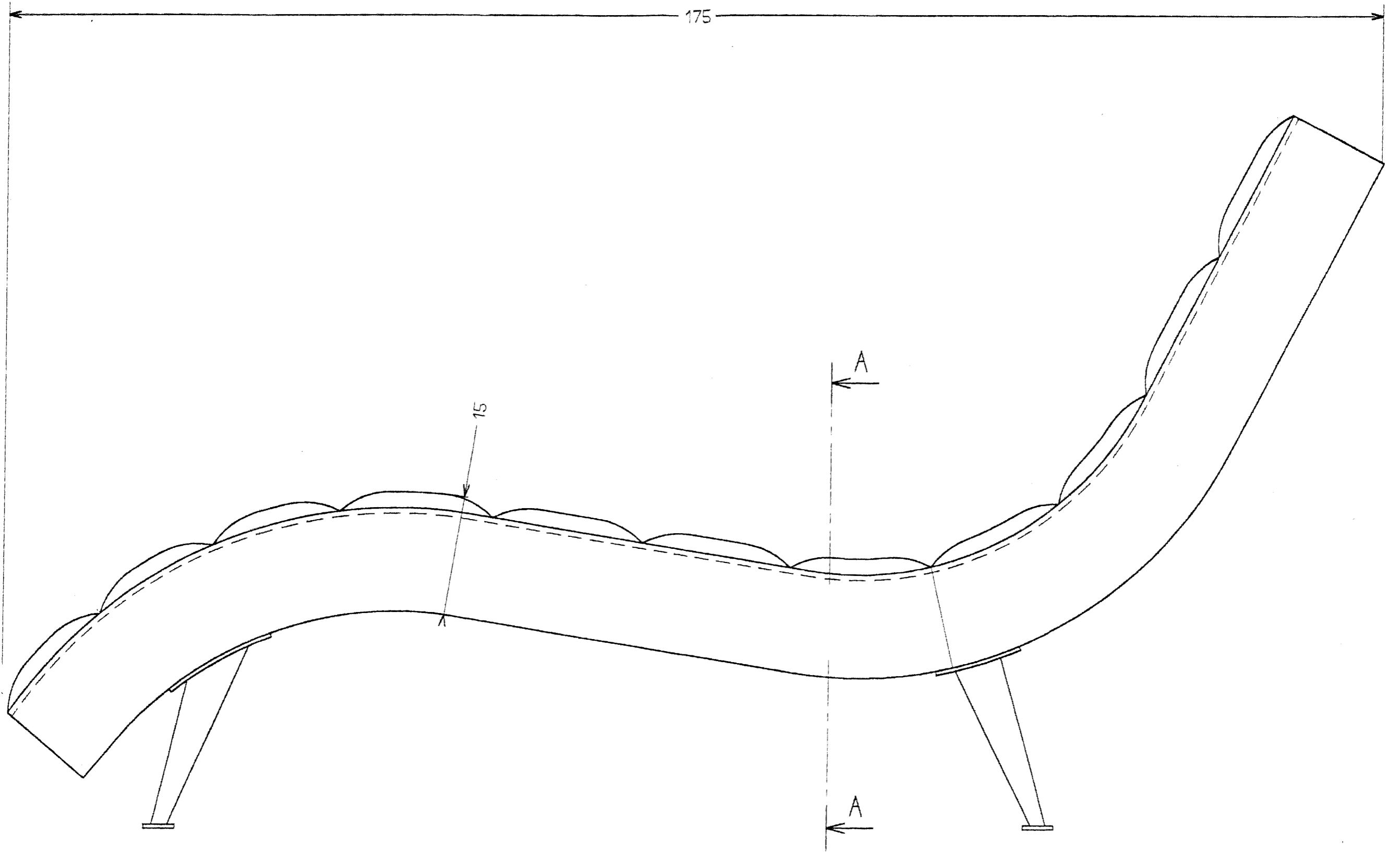
Travail demandé :

- réaliser sur les documents **4/7** et **5/7**, les sections de montage et d'assemblage avec repères de nomenclature en tenant compte des contraintes du cahier des charges ;
- établir sur le document **6/7**, la nomenclature de ces sections ;
- définir sur le document **6/7**, une analyse de fabrication en tenant compte de la chronologie des phases de garnissage.

Critères d'évaluation :

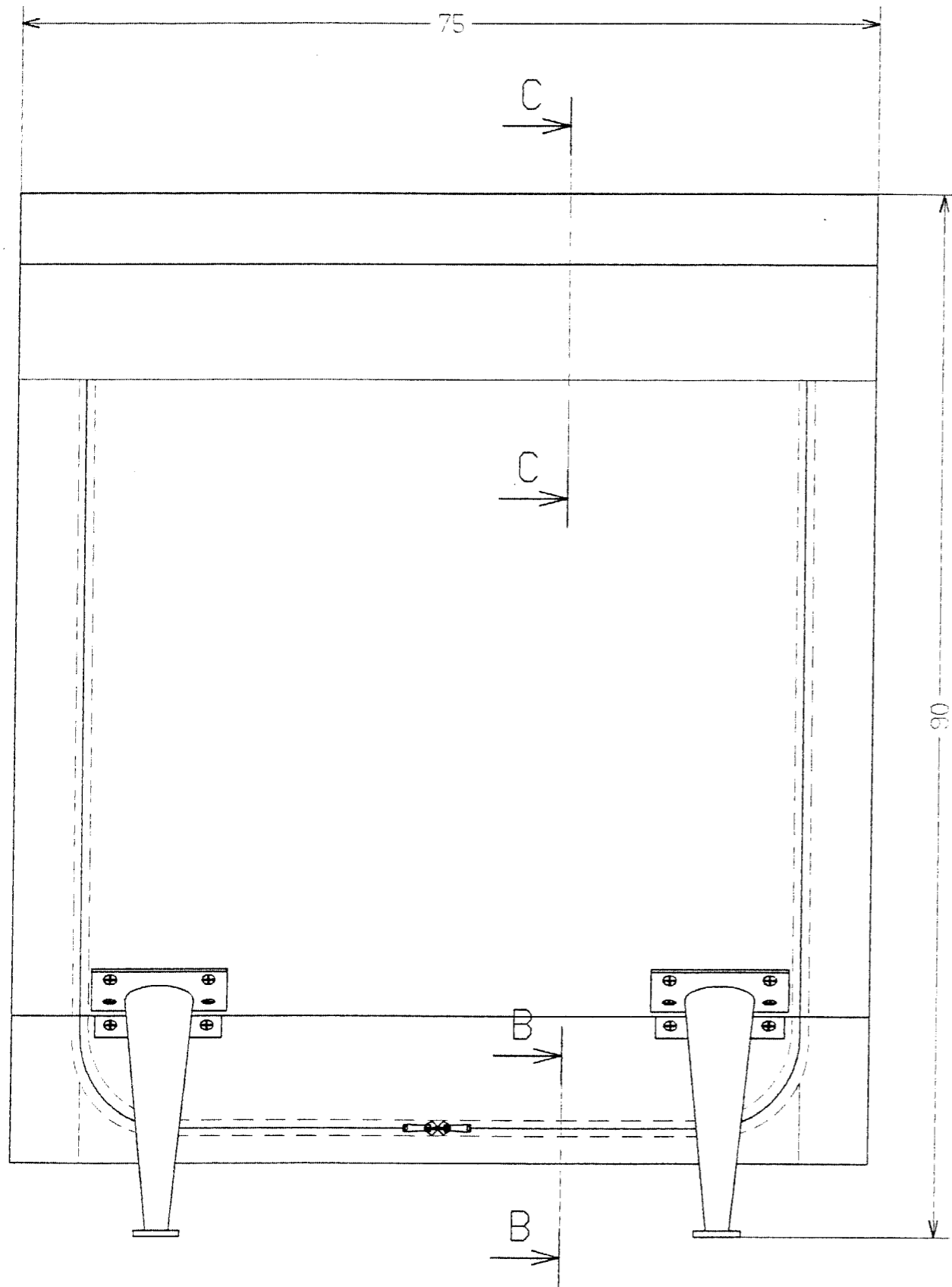
- les représentations graphiques sont claires et en adéquation avec l'analyse (échelles, proportions, tracés) ;	15 points
- les repères de nomenclatures sont identifiés ;	5 points
- la nomenclature est en adéquation avec les tracés ;	5 points
- l'analyse de fabrication est juste et la chronologie est respectée ;	10 points
Les documents sont facilement exploitables par un tiers.	5 points
	40 points

Note sur 20 points



VUE DE COTÉ

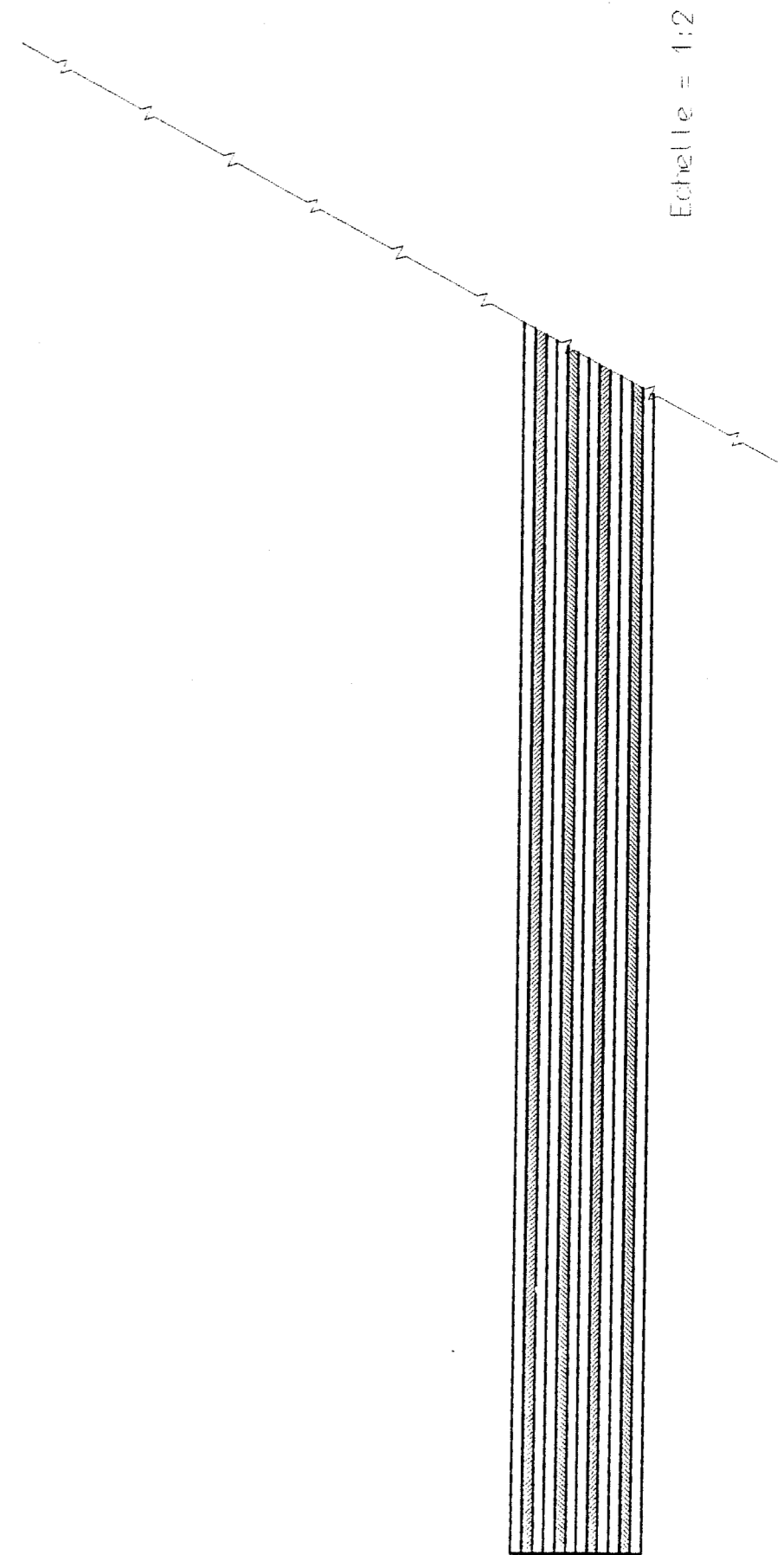
ECHELLE = 1:5



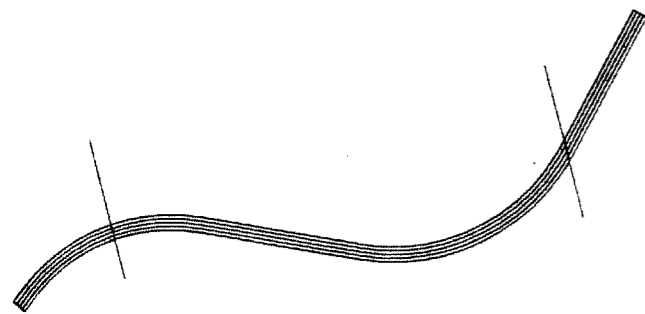
VUE ARRIERE

ÉCHELLE = 1:5

SECTION A-A

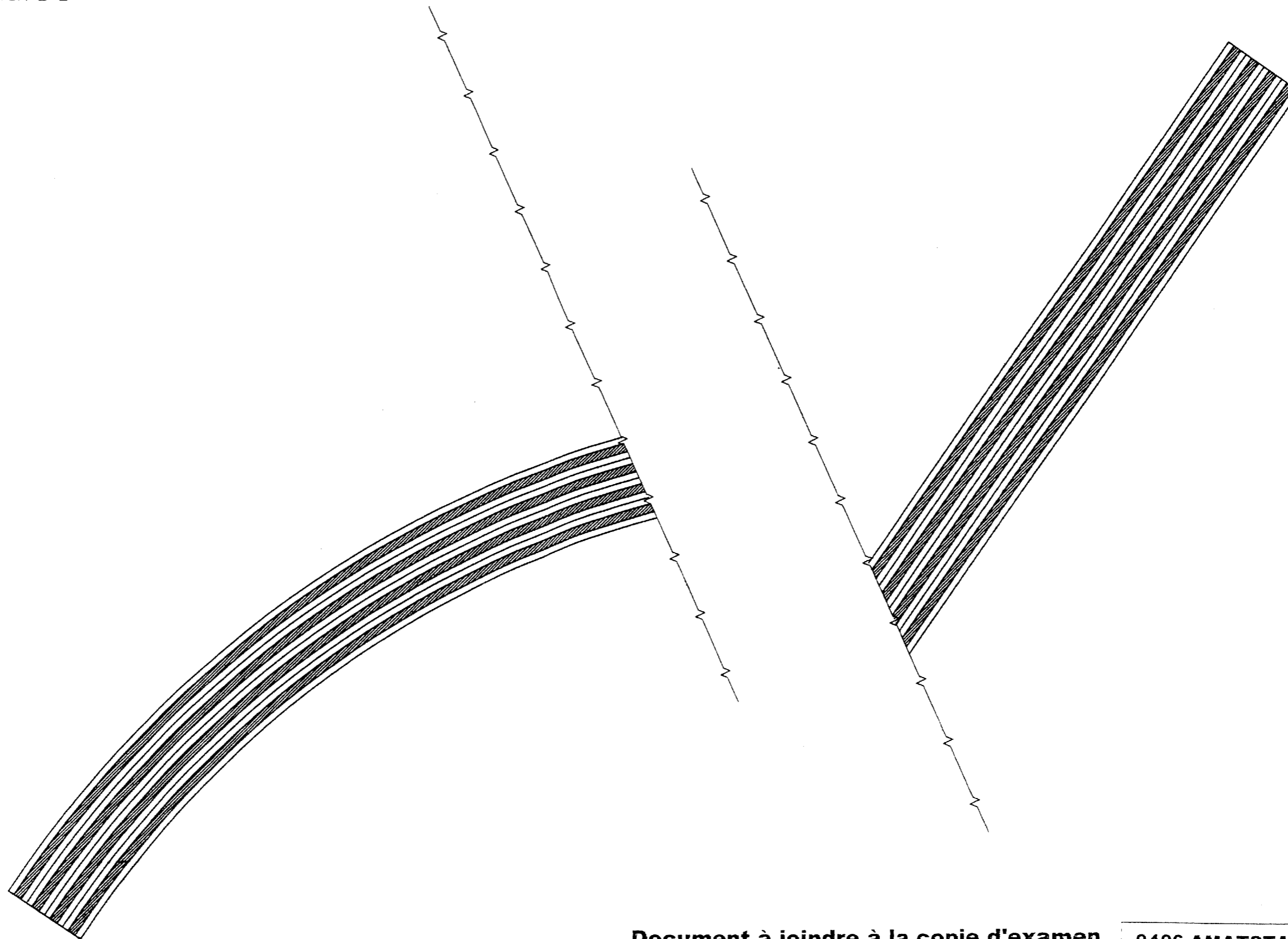


Echelle = 1:2



SECTION B-B

SECTION C-C



Échelle = 1:2

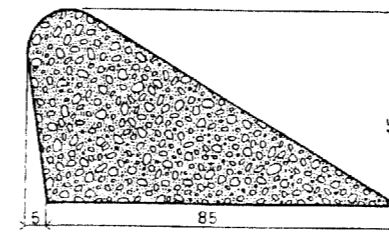
Liste de fournitures

Profils de mousse agglomérée

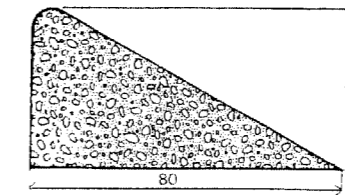
M = moyen

D = dur

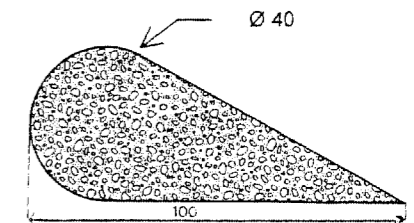
(cotes en mm)



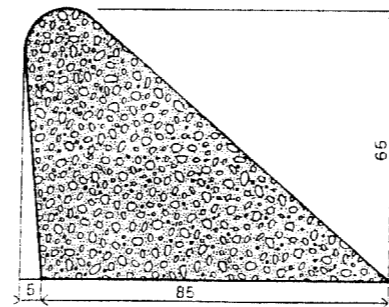
M101



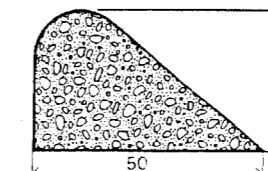
D102



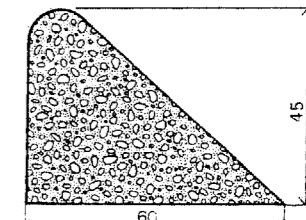
D103



D104



M105



M106

- Mousse sur résille en rouleau (dimensions = 10mm/140 de laize)
- Plaque de mousse agglomérée (dimensions = 2 x 100 x 200)
- Plaque de mousse agglomérée (dimensions = 4 x 100 x 200)
- Mousse HR D34 (dimensions = 10 x 165 x 200)
- Toile blanche polyester/coton en 160 de laize
- Ouate polyester 300gr/m²
- Fermeture à glissière nylon, simple tirette en 220 cm