

E2A2	DOSSIER - TECHNIQUE	Page 2/10
------	---------------------	-----------

Thème : Fabrication de papier pour magazines

Présentation

Une usine produit du papier couché pour magazines et catalogues.
La qualité fabriquée est du LWC avec bois.

L'unité de production présentée page 3/10 est composée de :

- d'une chaîne de fabrication de pâte kraft schématisée page 4/10
- d'une installation de blanchiment présentée page 5/10
- d'un atelier de fabrication de pâte thermomécanique
- d'une chaîne de préparation de la suspension fibreuse
- d'une chaîne de préparation de sauce de couchage
- d'une machine à papier à table plate avec coucheuse en ligne
- d'une supercalandre.

L'usine est approvisionnée en copeaux de résineux.

La cuisson est réalisée dans un lessiveur continu.

A la sortie du lessiveur la pâte écrue est épurée, lavée puis subit un pré-blanchiment à l'oxygène.

Le blanchiment s'effectue ensuite en quatre stades.

La suspension fibreuse est composée de pâtes thermomécaniques et chimiques blanchies.

L'épuration tête de machine est réalisée par trois étages d'épurateurs tourbillonnaires.

Caractéristiques de production

Papier LWC , 70 g.m⁻²

Vitesse : 1160 m.min⁻¹

Laize : 8,5 m

Siccité à l'enrouleuse : 94%

Concentration en caisse de tête : 8 g.l⁻¹

Concentration des eaux blanches : 1,9 g.l⁻¹

Siccité sortie table de fabrication : 21%

Caractéristiques de résistance

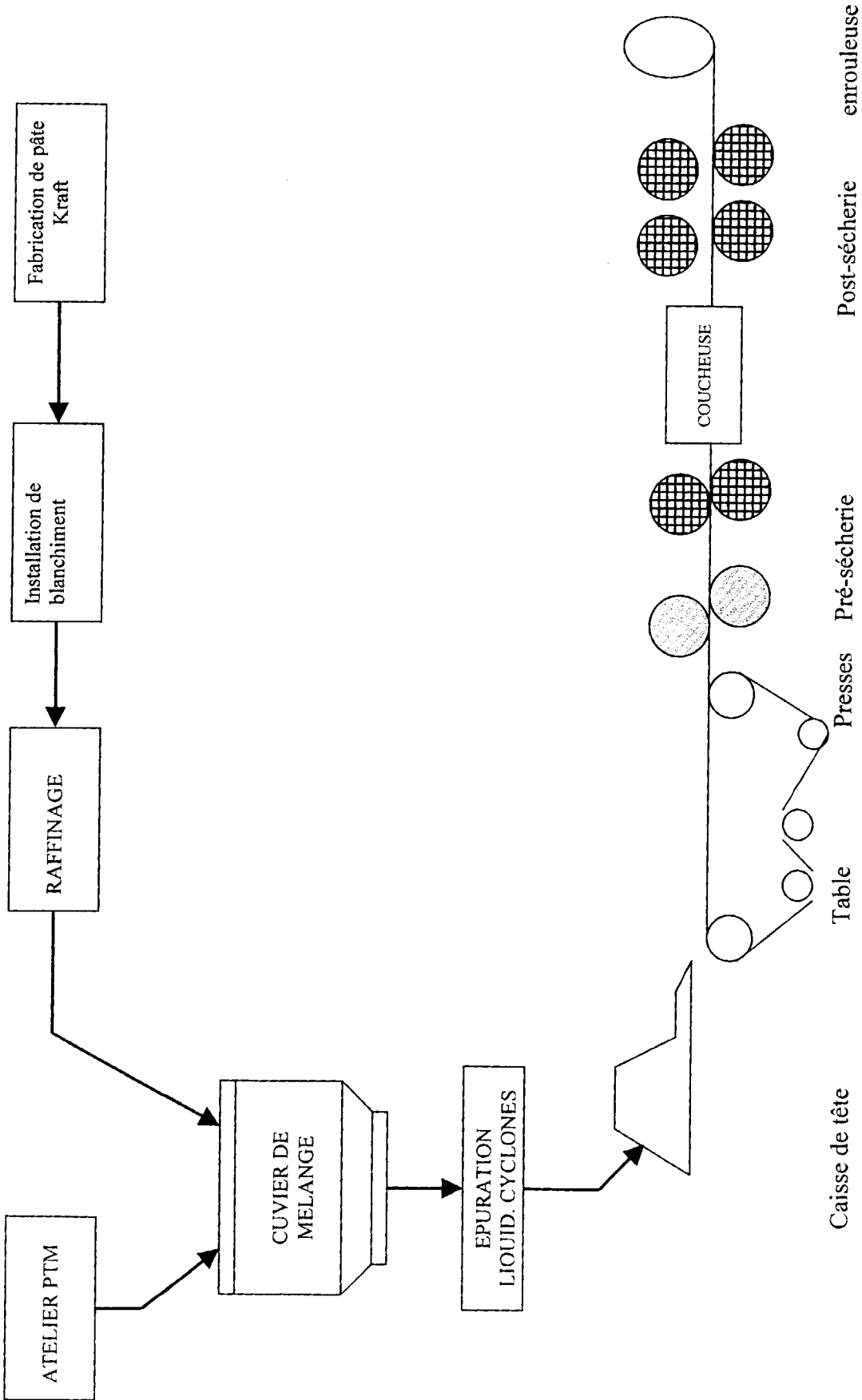
Longueur de rupture : 7200 m

Risques liés à l'utilisation de l'oxygène (Gaz incolore et inodore)

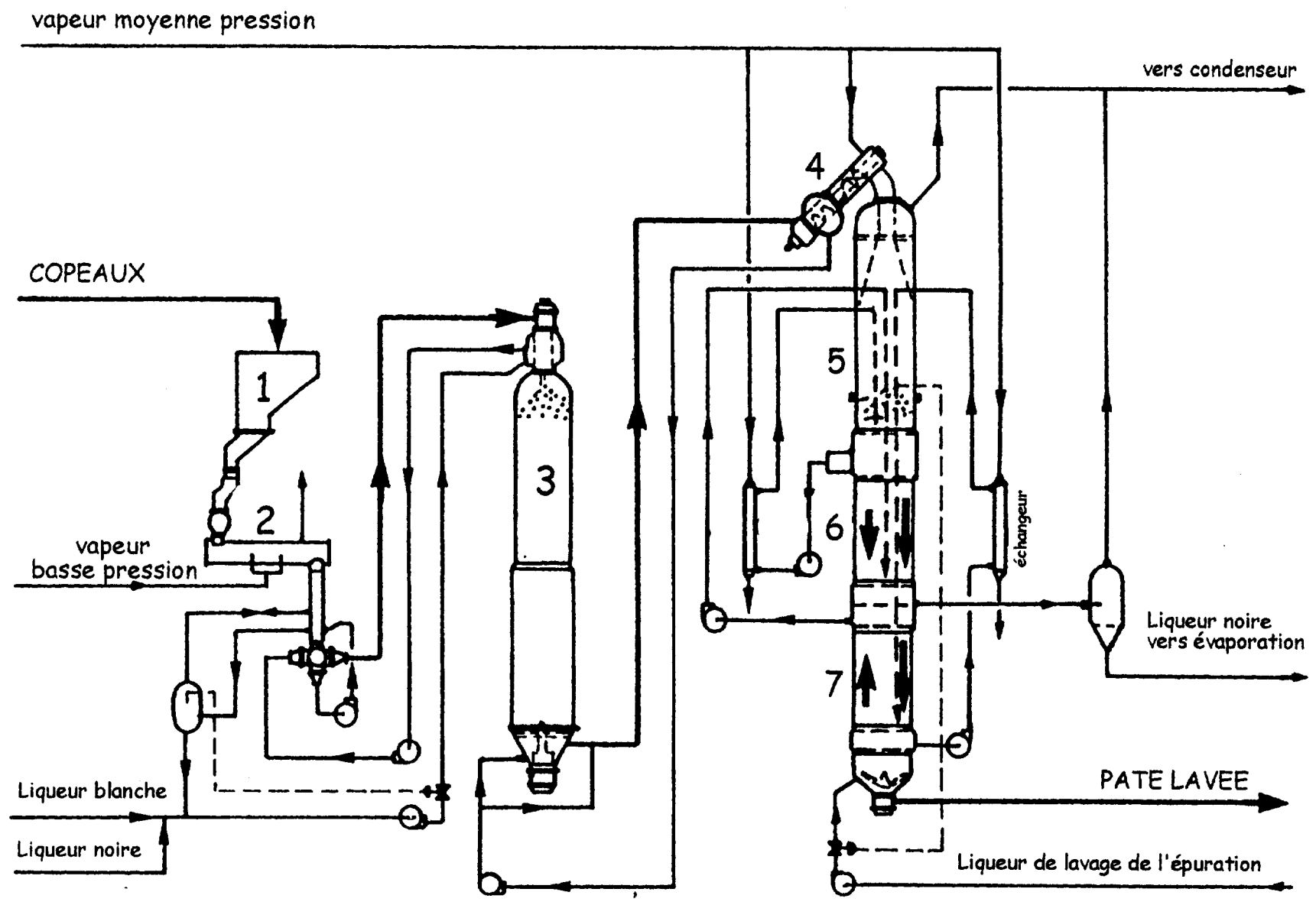
Risque 1 : Liquide, il provoque de très graves brûlures par contact, dues à sa très basse température.

Risque 2 : Il provoque des combustions spontanées violentes avec le bois, le papier, le goudron, la graisse.

UNITE DE PRODUCTION



FABRICATION DE PATE KRAFT



INSTALLATION DE BLANCHIMENT

