

E2A2	DOSSIER - TECHNIQUE	Page 2/10
------	---------------------	-----------

**Thème : Fabrication de papier pour magazines**

**Présentation**

Une usine produit du papier couché pour magazines et catalogues.  
La qualité fabriquée est du LWC avec bois.

L'unité de production présentée page 3/10 est composée de :

- d'une chaîne de fabrication de pâte kraft schématisée page 4/10
- d'une installation de blanchiment présentée page 5/10
- d'un atelier de fabrication de pâte thermomécanique
- d'une chaîne de préparation de la suspension fibreuse
- d'une chaîne de préparation de sauce de couchage
- d'une machine à papier à table plate avec coucheuse en ligne
- d'une supercalandre.

L'usine est approvisionnée en copeaux de résineux.

La cuisson est réalisée dans un lessiveur continu.

A la sortie du lessiveur la pâte écrue est épurée, lavée puis subit un pré-blanchiment à l'oxygène.

Le blanchiment s'effectue ensuite en quatre stades.

La suspension fibreuse est composée de pâtes thermomécaniques et chimiques blanchies.

L'épuration tête de machine est réalisée par trois étages d'épurateurs tourbillonnaires.

**Caractéristiques de production**

Papier LWC , 70 g.m<sup>-2</sup>

Vitesse : 1160 m.min<sup>-1</sup>

Laize : 8,5 m

Siccité à l'enrouleuse : 94%

Concentration en caisse de tête : 8 g.l<sup>-1</sup>

Concentration des eaux blanches : 1,9 g.l<sup>-1</sup>

Siccité sortie table de fabrication : 21%

**Caractéristiques de résistance**

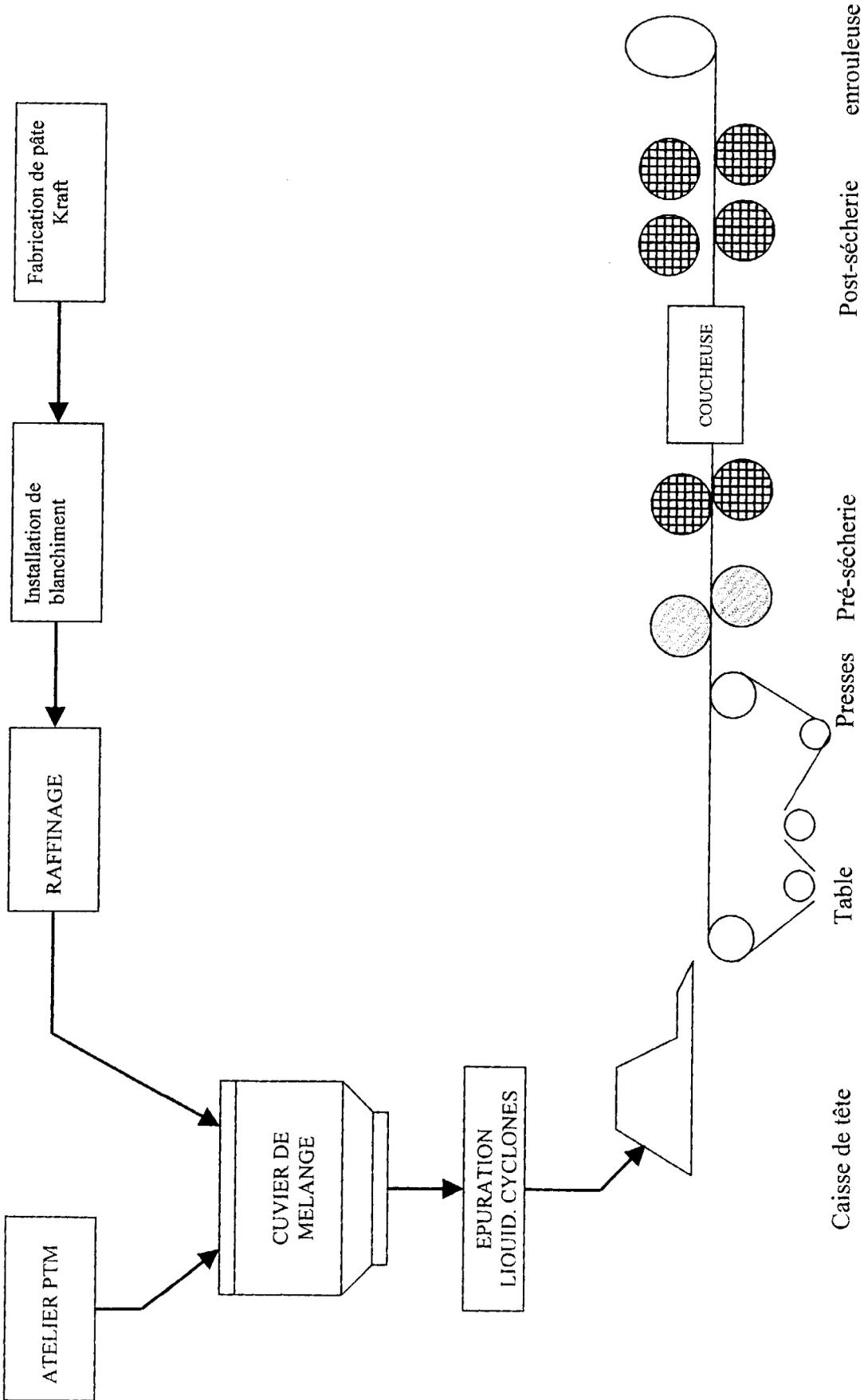
Longueur de rupture : 7200 m

**Risques liés à l'utilisation de l'oxygène** (Gaz incolore et inodore)

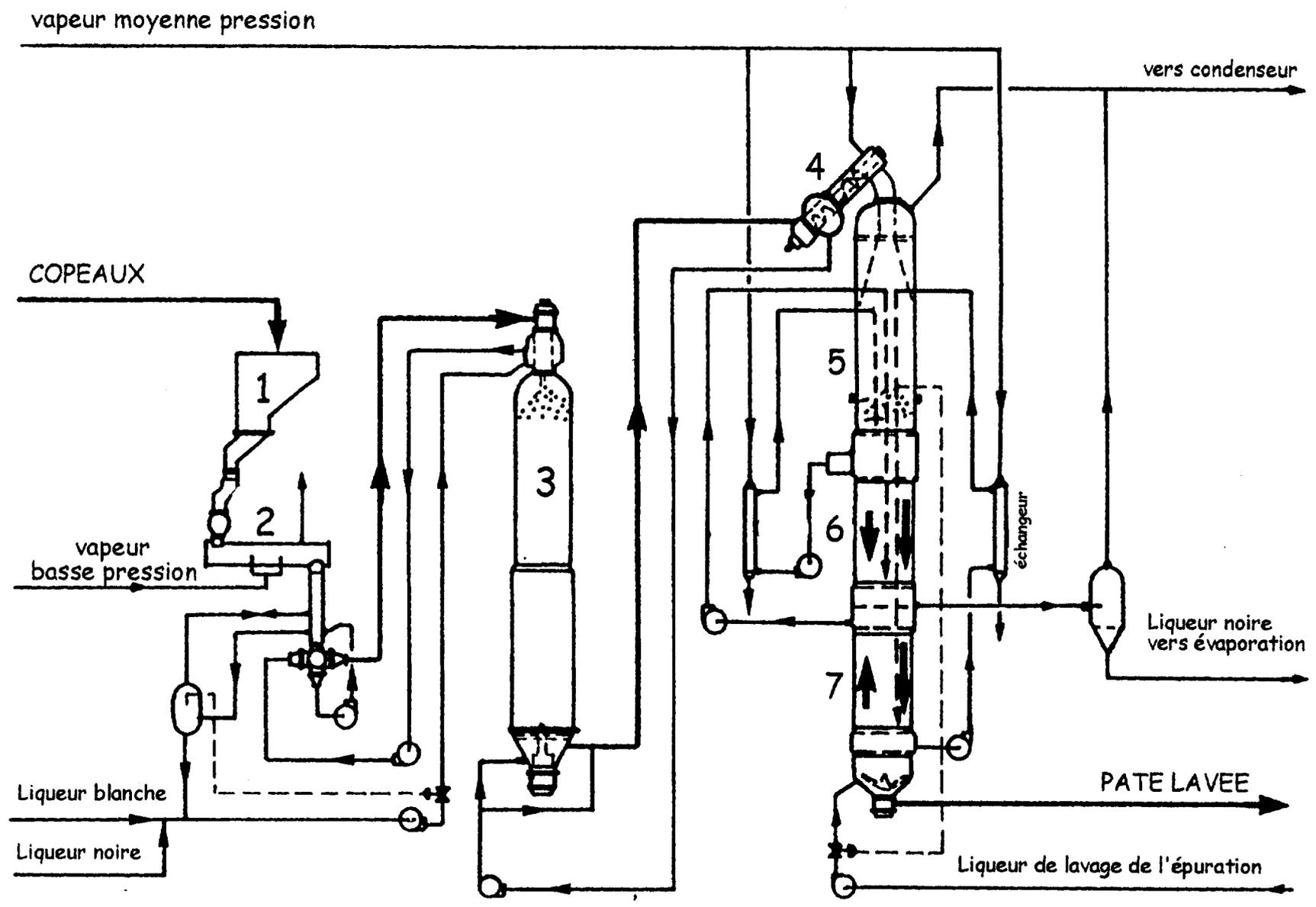
**Risque 1** : Liquide, il provoque de très graves brûlures par contact, dues à sa très basse température.

**Risque 2** : Il provoque des combustions spontanées violentes avec le bois, le papier, le goudron, la graisse.

UNITE DE PRODUCTION



FABRICATION DE PATE KRAFT



INSTALLATION DE BLANCHIMENT

