

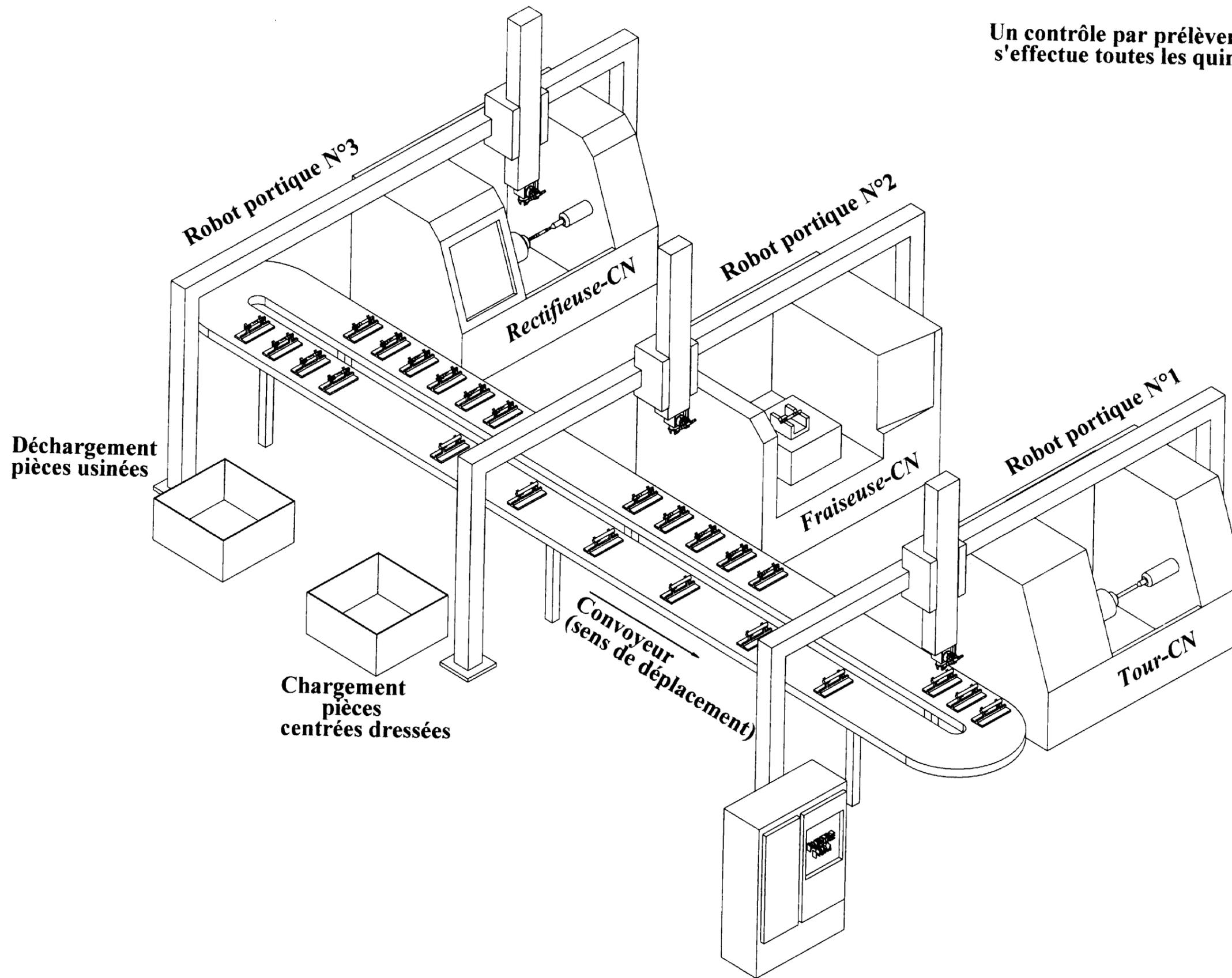
## DOSSIER TECHNIQUE

Le dossier technique contient les éléments suivants :

Le dessin de définition du produit	DT1
Le dessin d'implantation de l'îlot	DT2
Le dessin d'implantation du nouvel îlot	DT3
Le repérage des surfaces usinées	DT4
La nomenclature des phases	DT5
Le graphe de déroulement des phases	DT6
Le contrat de phase N°100	DT7
Le contrat de phase N°200	DT8
Le contrat de phase N°300	DT9
Le dossier machine	DT10



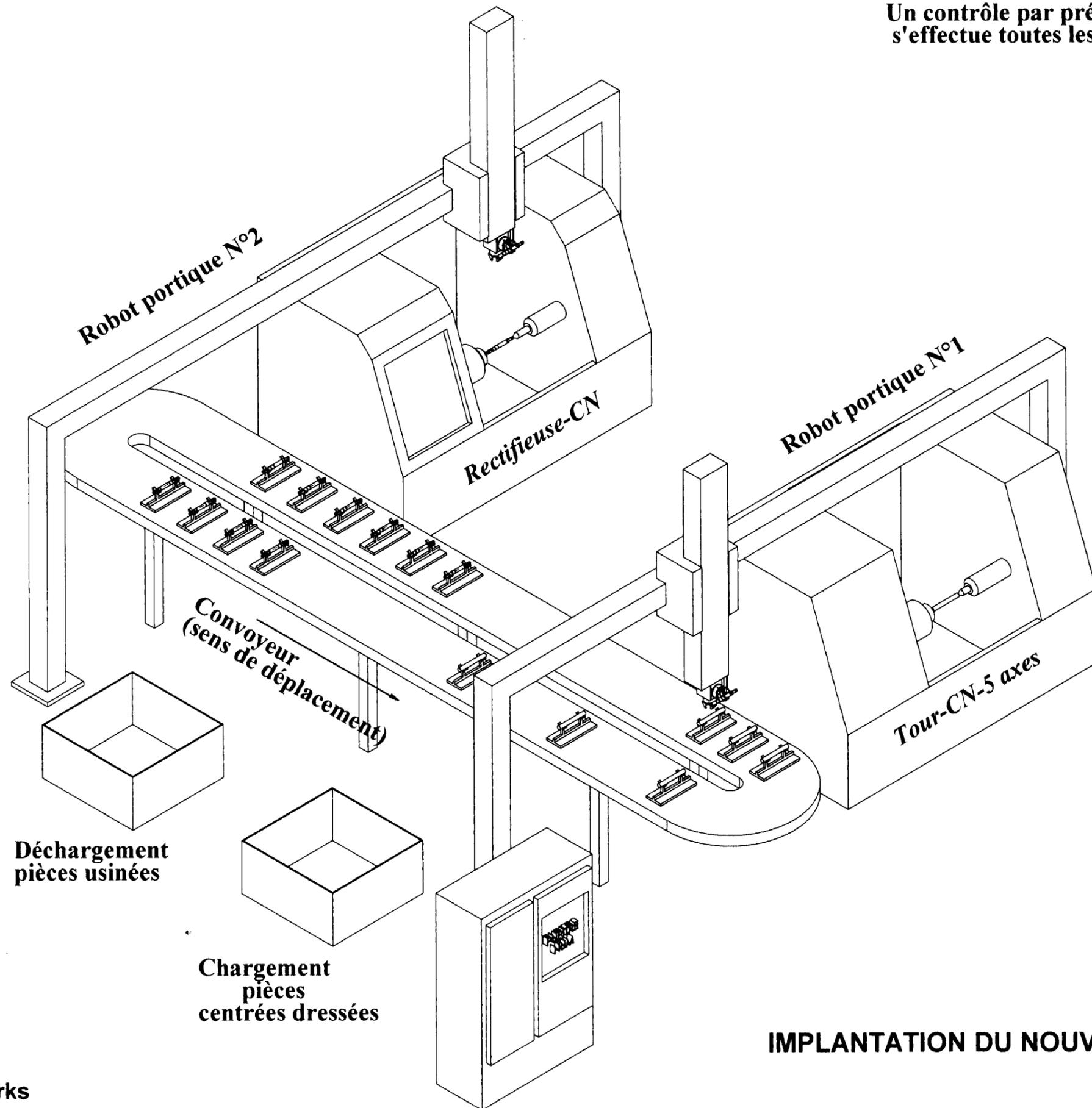
Un contrôle par prélèvement et par poste s'effectue toutes les quinze pièces.



IMPLANTATION DE L' ILOT

DT2

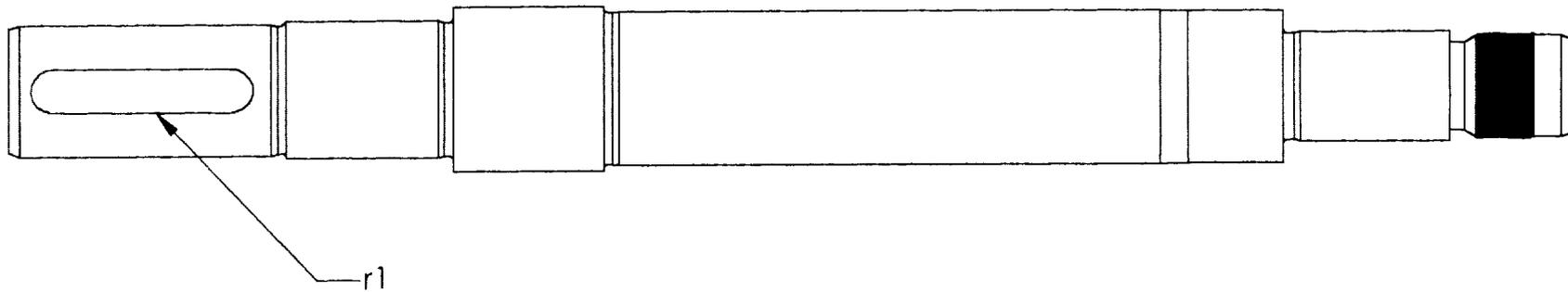
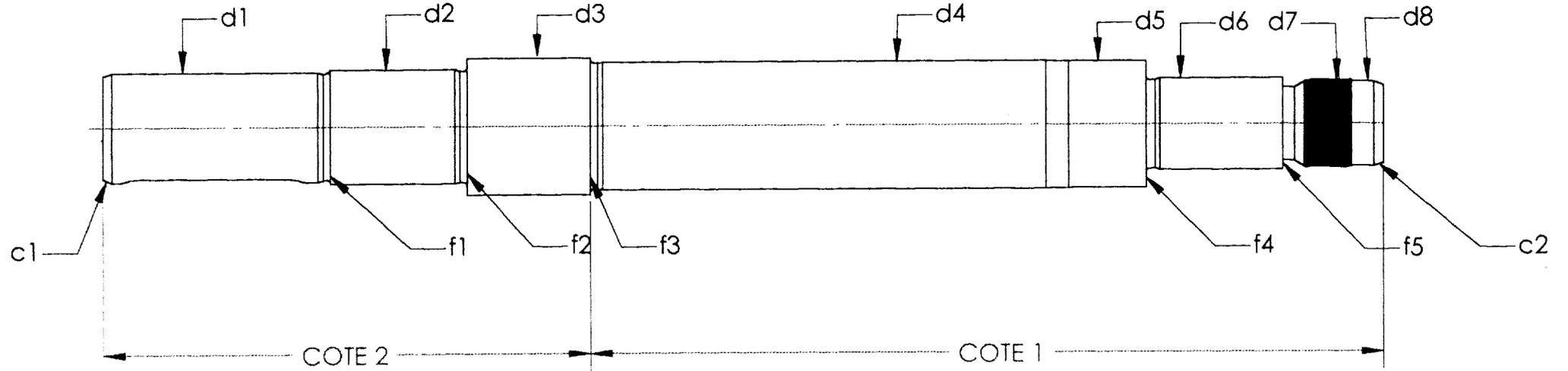
Un contrôle par prélèvement et par poste  
s'effectue toutes les quinze pièces.



IMPLANTATION DU NOUVEL ILOT

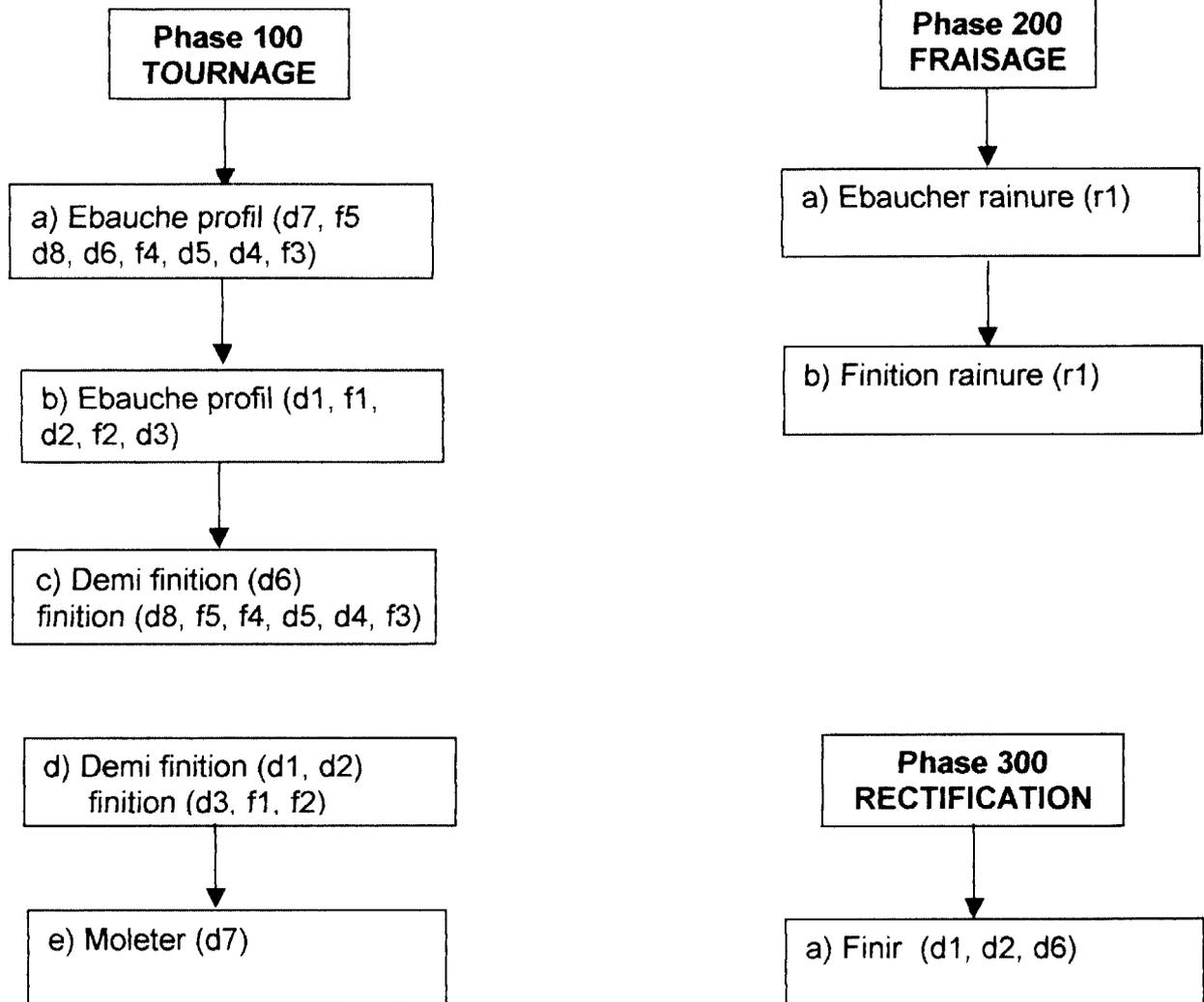
DT3

# REPERAGE DES SURFACES USINEES



NOMENCLATURE DES PHASES		Ensemble : MOTEUR ELECTRIQUE		BUREAU DES METHODES
		Elément : Arbre		
		Matière : C35		
NOM :		Programme :		
PH	DESIGNATION	MACHINE – OUTIL	OBSERVATIONS	
000	Contrôle du brut		Les bruts sont centrés, dressés et mise à longueur par une unité sous traitante. ( laminé Ø32 )	
100	<b>Tournage :</b> a) Charioter ébauche (côté1) (d7, f5 d8, d6, f4, d5, d4, f3, c2) b) Charioter ébauche (côté2) (d1, f1, d2, f2, d3, c1) c) Charioter ½ finition (d6) Finition (d8, f5, f4, d5, d4, f3, c2) côté 1 d) Charioter ½ finition (d1, d2) Finition (d3, f1, f2, c1) côté 2 e) Moleter (d7)	TOUR CN 2 axes		
200	<b>Fraisage :</b> a) Fraiser ébauche rainure (r1) b) Fraiser finition rainure (r1)	FRAISEUSE CN		
300	<b>Rectification :</b> a) Rectifier finition (d1, d2, d6)	RECTIFIEUSE CN		

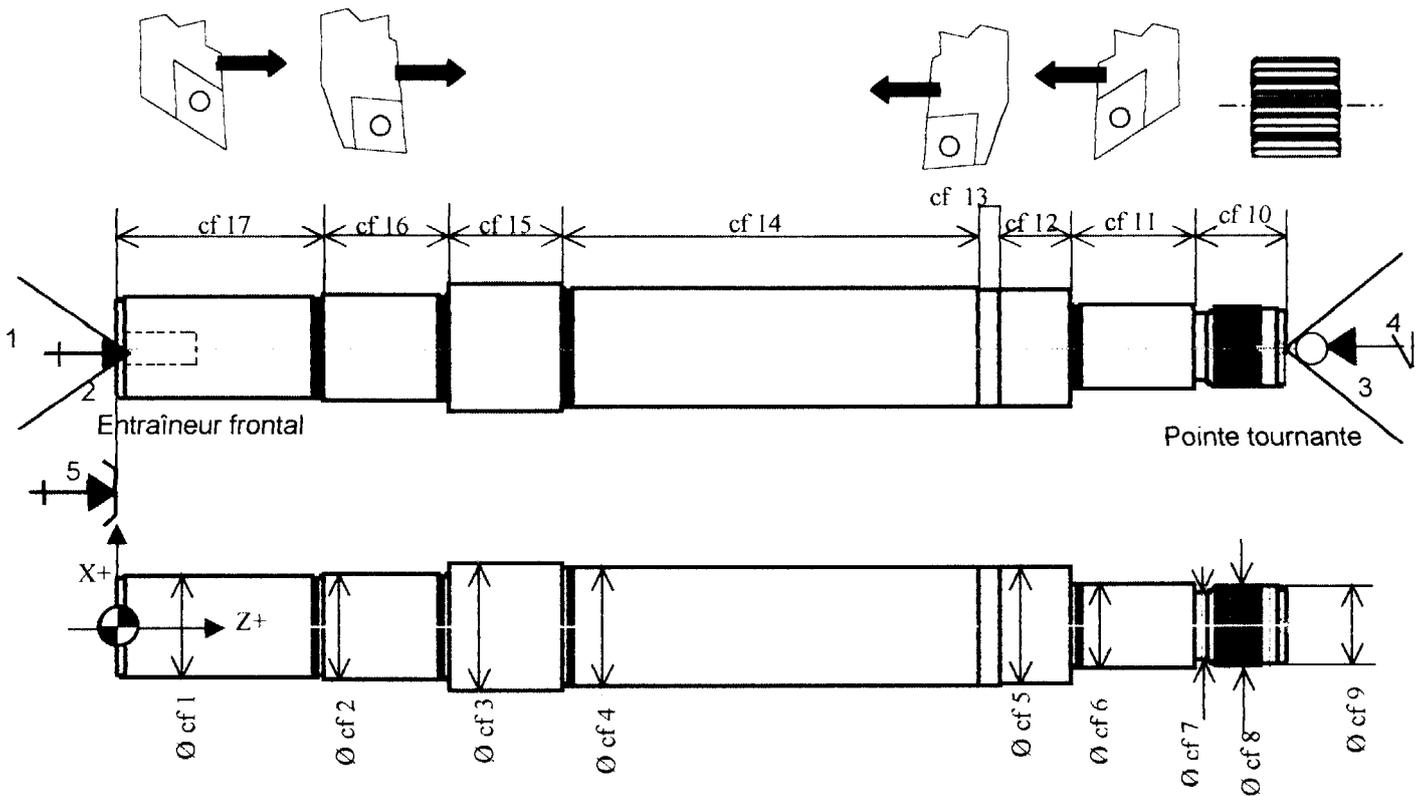
# GRAPHE DE DEROULEMENT DES PHASES



CONTRAT DE PHASE PHASE N°100	ENSEMBLE : MOTEUR ELECTRIQUE		Date :	
	PIECE : Arbre		BUREAU DES METHODES	
	MATIERE : C35			
	PROGRAMME : 2003			

Désignation : TOURNAGE

Machine-Outil : TOUR SOMAB 2 AXES

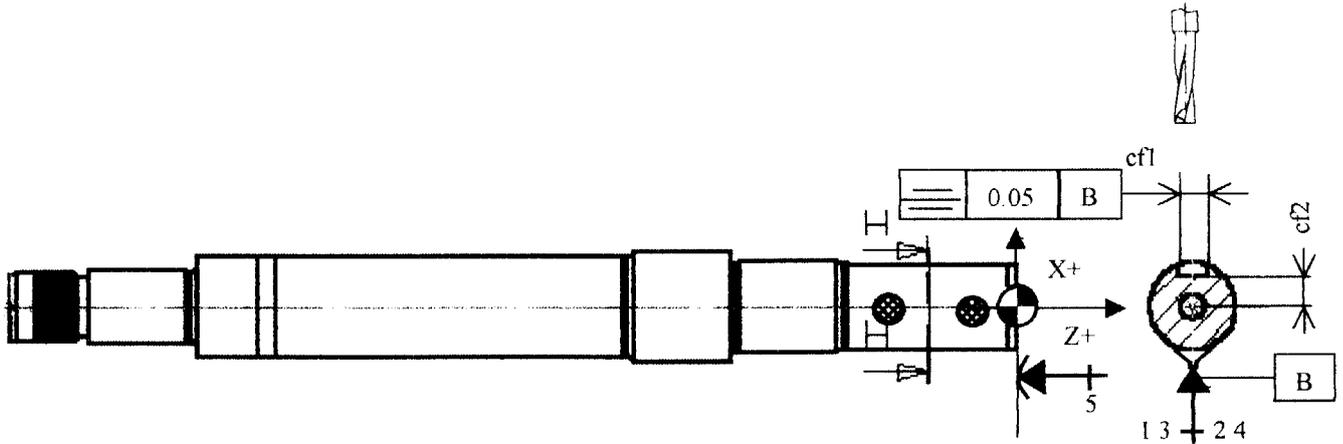


MISE EN POSITION	PORTE PIECE	V	f	S	F	p
1 ; 2 Liaison pivot 2N 3 ; 4 Liaison pivot 2N 5 Butée 1N	Entraîneur frontal + Pointe tournante	m/min	mm/tr	tr/min	mm/mn	mm
DESIGNATION DES OPERATIONS	OUTILS					
a) Charioter ébauche (côté 1)	Outil à charioter dresser PCLN L 2020 K12	250	0.4			1.5
b) Charioter ébauche (côté 2)	Outil à charioter dresser PCLN R 2020 K12	250	0.4			1.5
d) Charioter demi finition (côté 1) Surépaisseur 0.1 mini pour diamètres rectifiés	Outil à charioter dresser PDJN L 2020 K11	280	0.2			0.5
e) Charioter demi finition (côté 2) Surépaisseur 0.1 mini pour diamètres rectifiés	Outil à charioter dresser PDJN R 2020 K11	280	0.2			0.5
f) Moleter	Outil à moleter quick 00/FL	50	0.05			0.2

CONTRAT DE PHASE PHASE N°200	ENSEMBLE : MOTEUR ELECTRIQUE	Date :	
	PIECE : Arbre	BUREAU DES METHODES	
	MATIERE : C35		
	PROGRAMME : 2004		

Désignation : FRAISAGE

Machine-Outil : FRAISEUSE CN

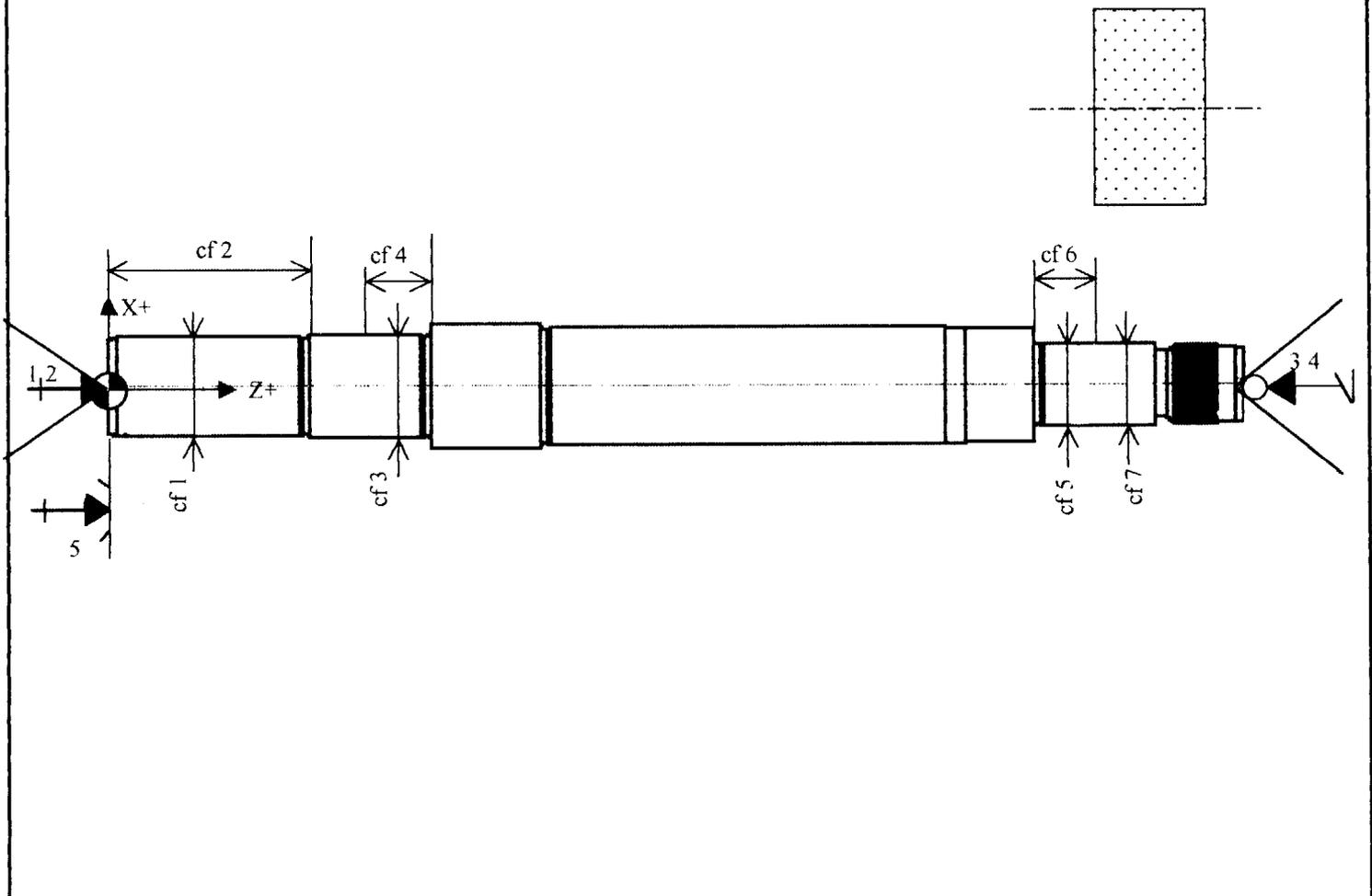


Mise en position Centrage long 4N Butée 1N	Porte pièce Montage d'usinage					
DESIGNATION DES OPERATIONS	OUTILS	V m/mn	f mm/dt	S tr/mn	F mm/mn	p mm
a) Fraiser ébauche	Fraise 2 tailles Ø7 carbure revêtu z= 3 dents	60	0.12			3.5
b) Fraiser finition par contournage	Fraise 2 tailles Ø7 carbure revêtu z= 3dents	80	0.06			0.5

CONTRAT DE PHASE PHASE N°300	ENSEMBLE : MOTEUR ELECTRIQUE		Date :	
	PIECE : Arbre		BUREAU DES METHODES	
	MATIERE : C35			
PROGRAMME :2005				

Désignation :RECTIFICATION

Machine-Outil : RECTIFIEUSE CN



DESIGNATION DES OPERATIONS	OUTILS	V m/m n	f mm/dt	S tr/mn	F mm/mn	p mm
MISE EN POSITION Liaison pivot 2N Liaison pivot 2N Butée 1N	PORTE PIECE Entraîneur frontal + Pointe tournante					
a) Rectifier finition	Meule A 46 N5 VG			4500		

**DOSSIER MACHINE  
TOUR 5 AXES TRAUB  
TNA 300**



Caractéristiques techniques	TNA 300
<b>Broche de travail</b>	
Passage barre	42/65 mm
Diamètre de mandrin	160-175 / 200-250 mm
Longueur maximale	450 mm
Couple maxi	200/280 Nm
Vitesse maxi	5600 Tr/min
Entraînement principal	11 Kw
<b>Tourelles</b>	
Nombre de tourelles	2
Nombre de récepteurs d'outils	2x12
Diamètre de queue (DIN 69880)	30 mm
Section outils	20x20 mm
<b>Entraînement des outils</b>	
Nombre d'outils rotatifs	12
Puissance d'entraînement	4 Kw
Entraînement	Type C
Vitesse de rotation maxi	4000 tr/min
<b>Contre pointe</b>	
Course fourreau	60 mm
Force de poussée Maxi	6500 N
<b>Dimensions</b>	
LxlxH (avec convoyeur de copeaux)	2700x1620x1800 mm