

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL OUTILLAGE DE MISE EN FORME DES MATÉRIAUX

OPTION B : RÉALISATION DES OUTILLAGES NON MÉTALLIQUES

E2 : ÉPREUVE DE TECHNOLOGIE

**Étude des procédés d'obtention du produit
et des processus de réalisation de l'outillage**

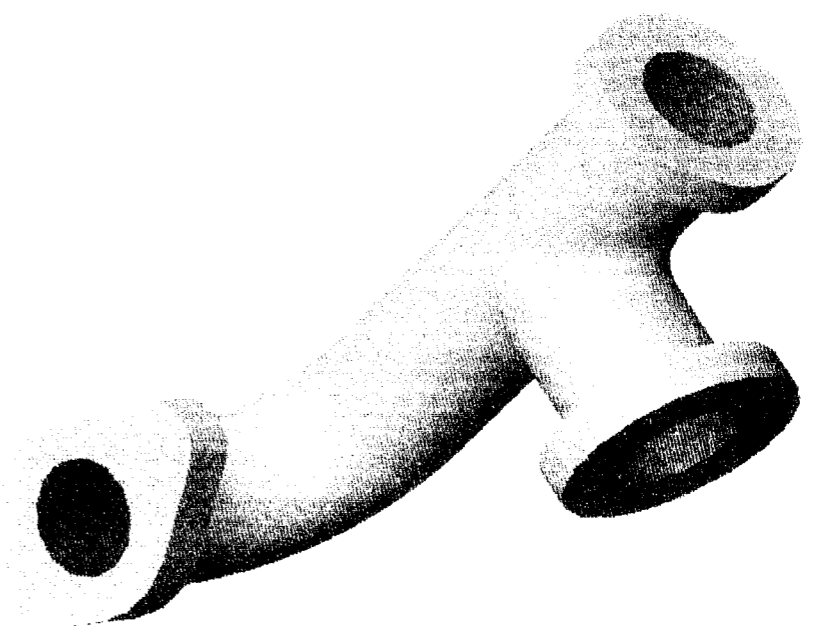
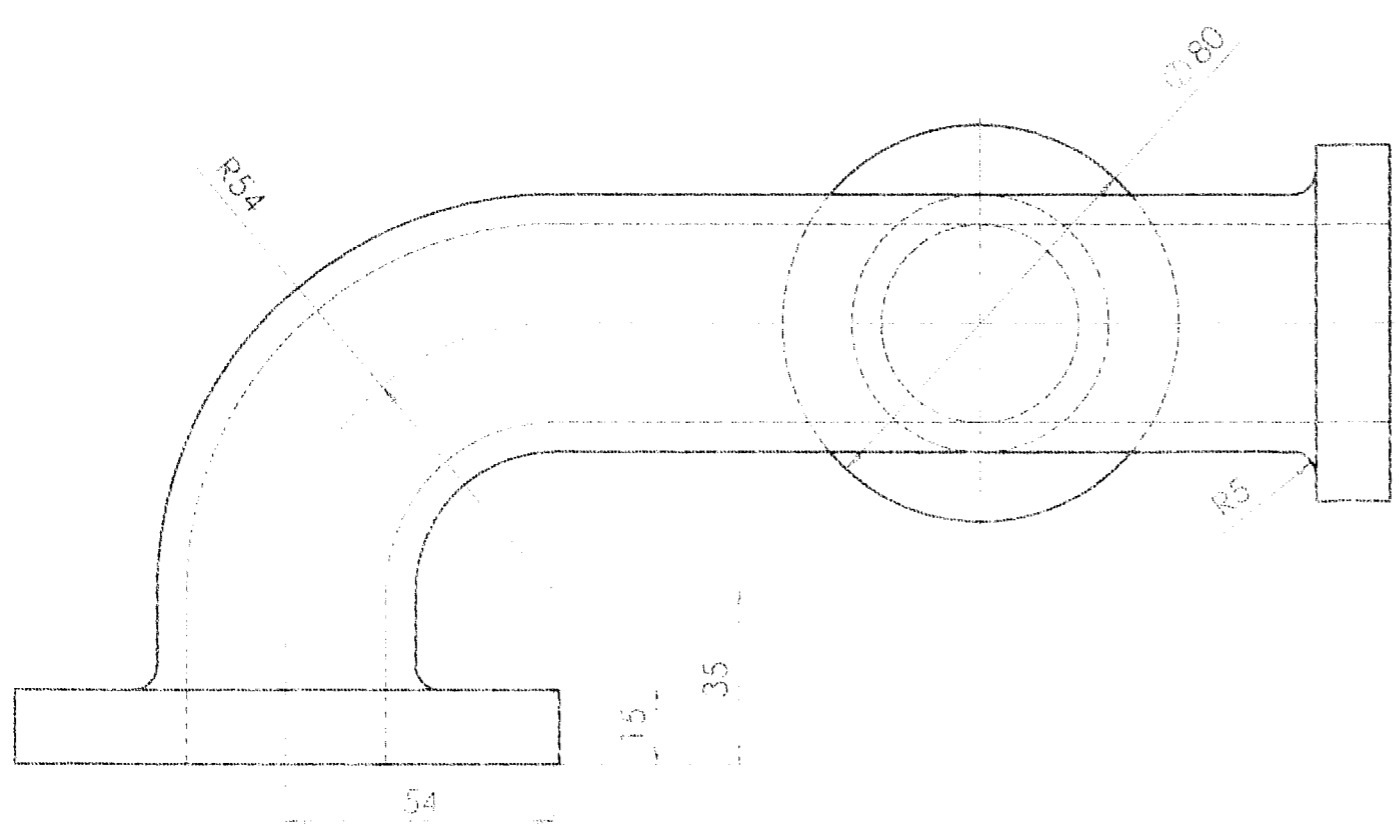
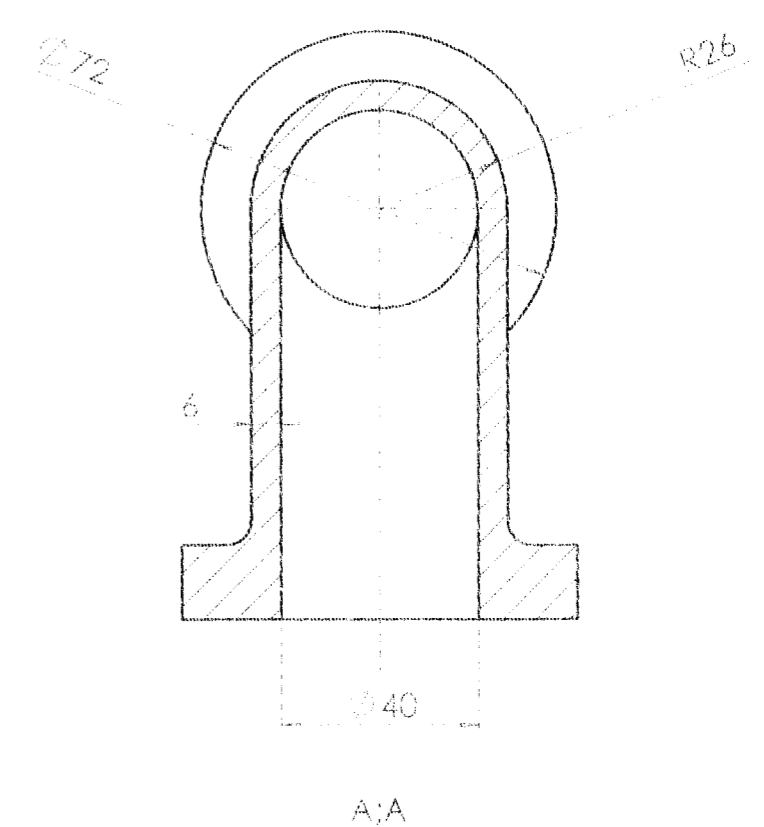
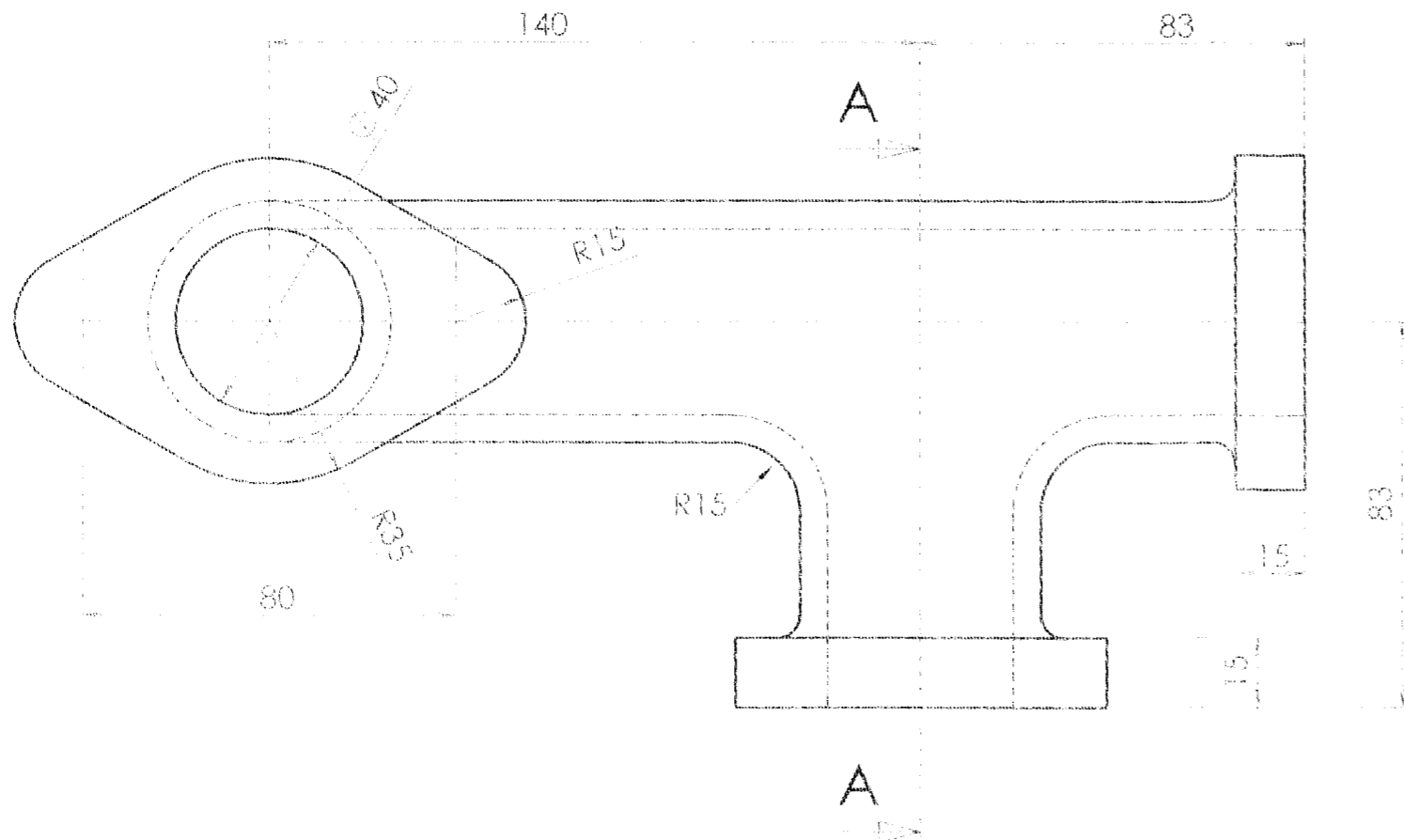
DOMINANTE

Modelage mécanique

DOSSIER TECHNIQUE

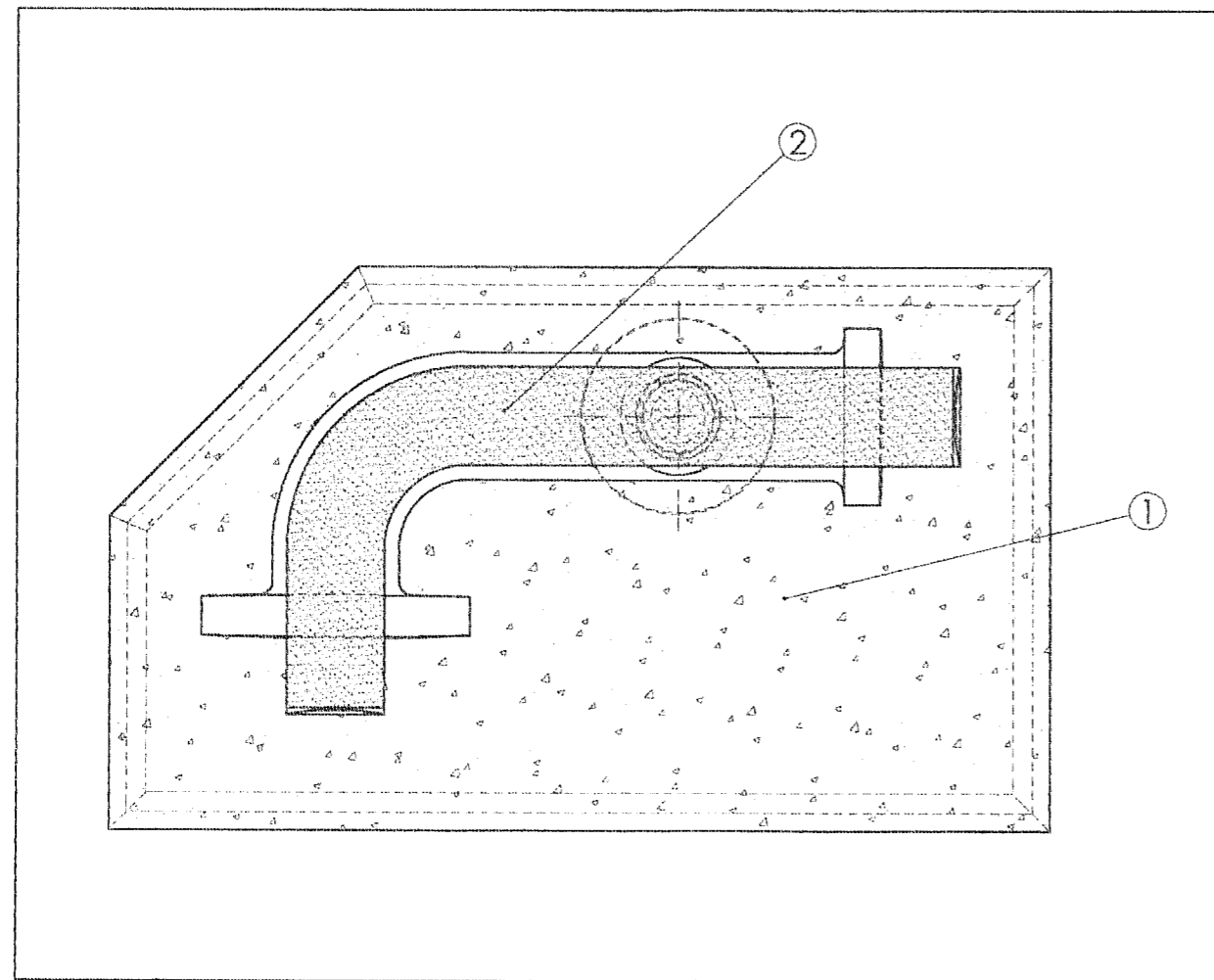
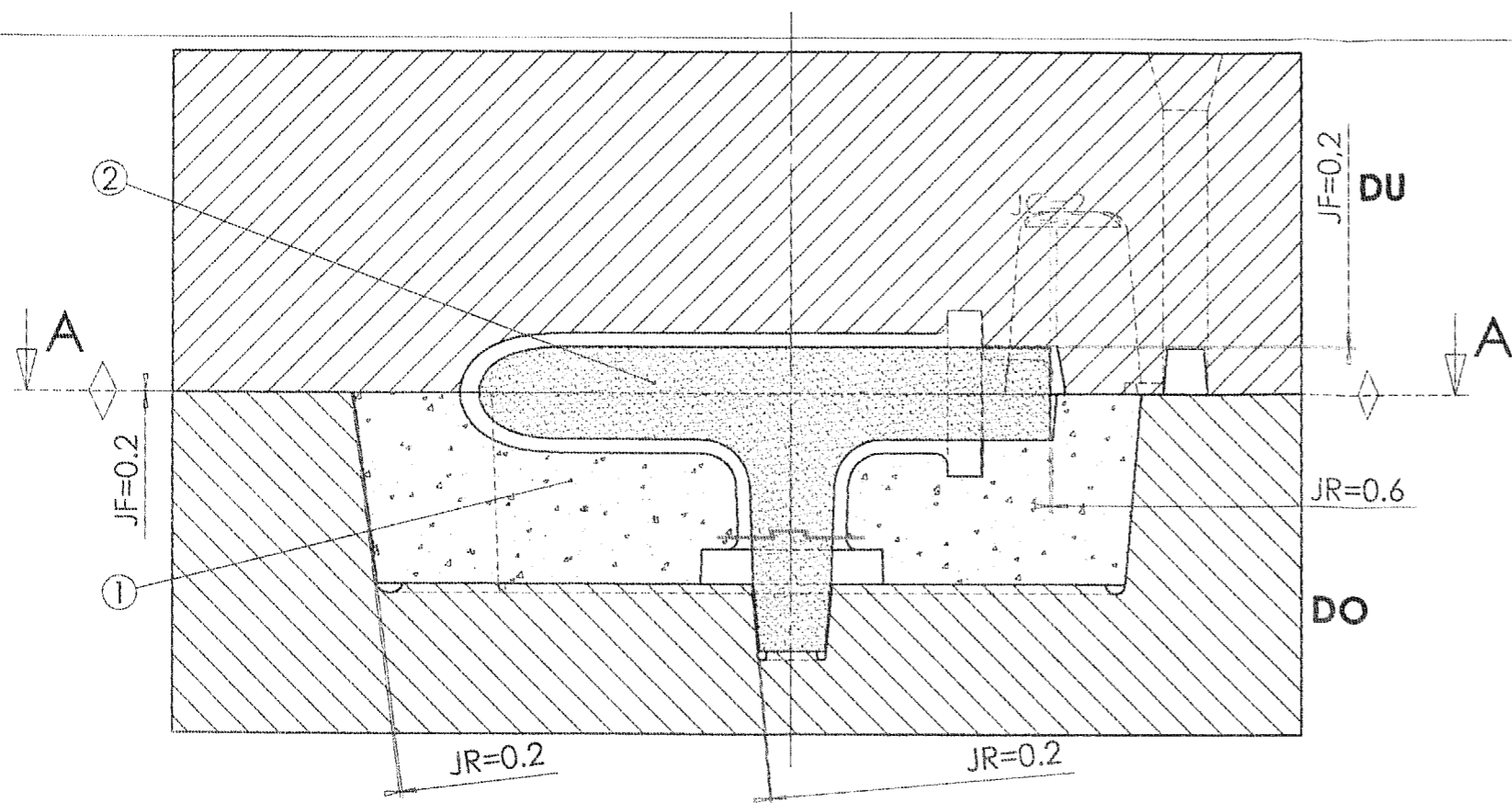
LE DOSSIER COMPREND :

- | | |
|--|------|
| - Dessin de définition du brut | DT 1 |
| - Etude de fabrication fonderie | DT 2 |
| - Dessin de définition du maître modèle | DT 3 |
| - Dessin de définition de la forme à noyau 2 | DT 4 |
| - Cahier des charges | DT 5 |
| - Processus de fabrication de l'outillage | DT 6 |

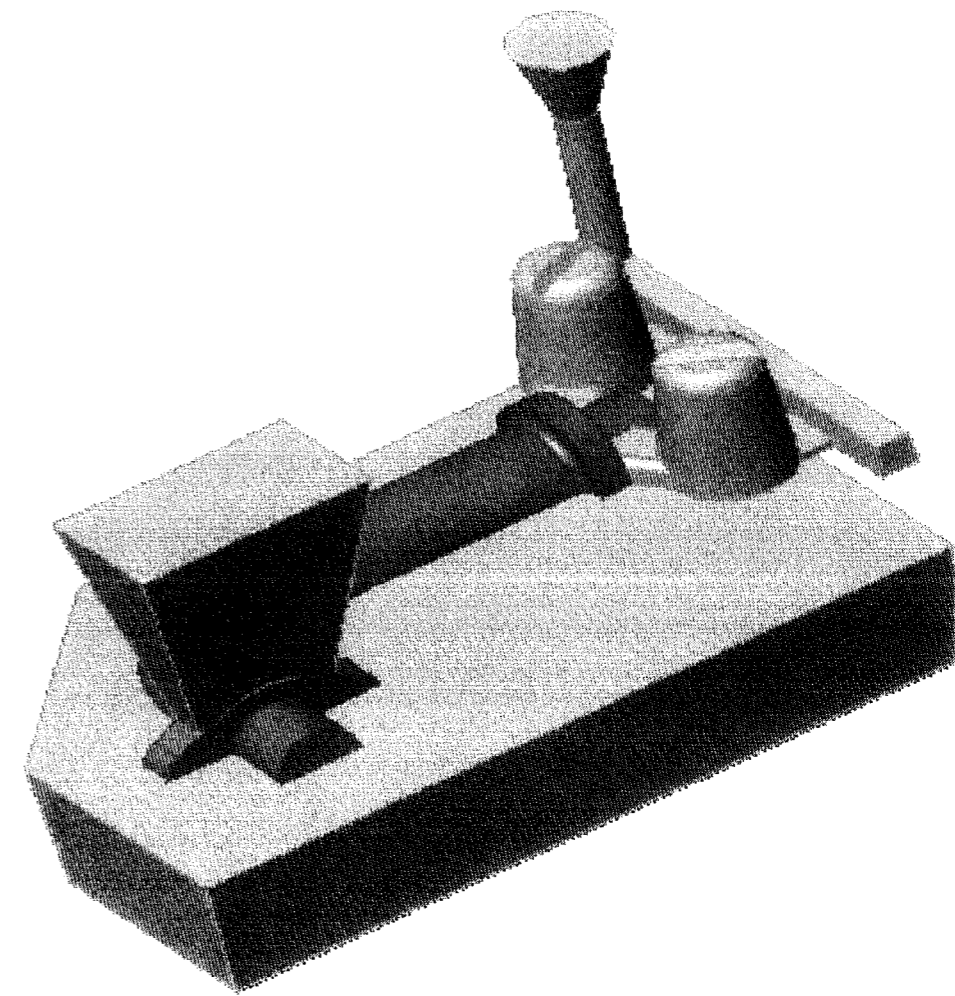


Req. Nbre
 Ech. : 1:1,5
 Date:

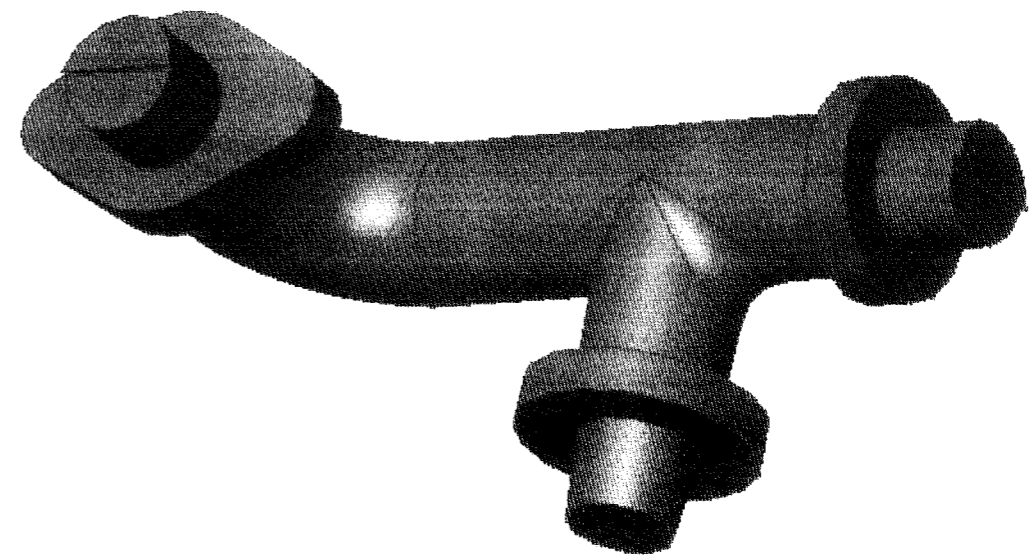
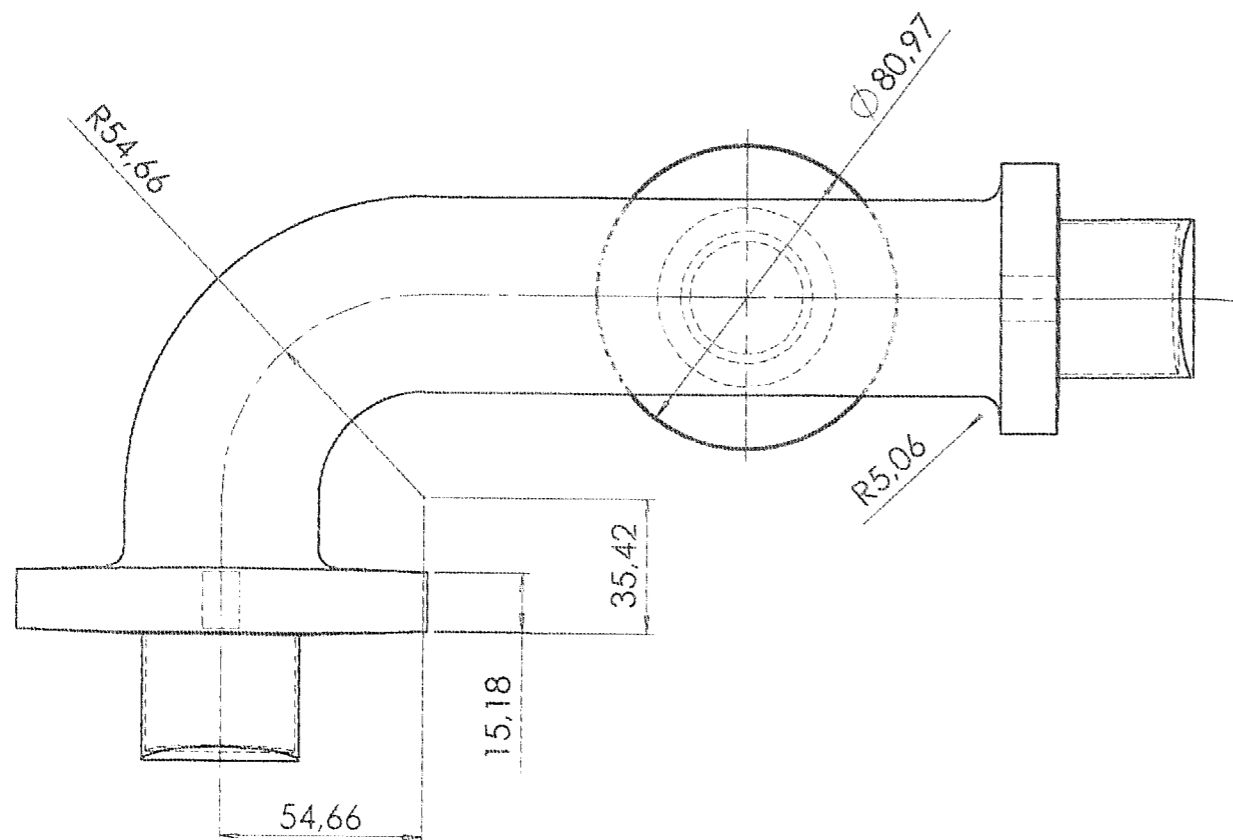
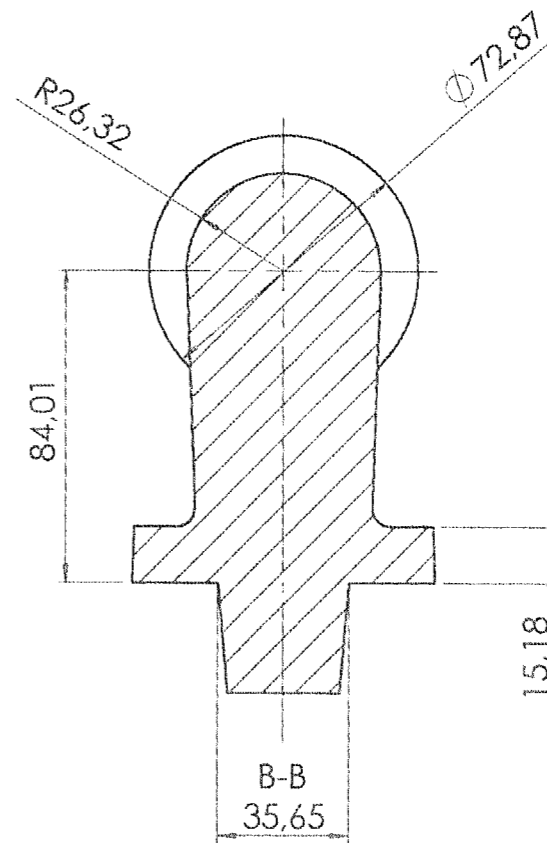
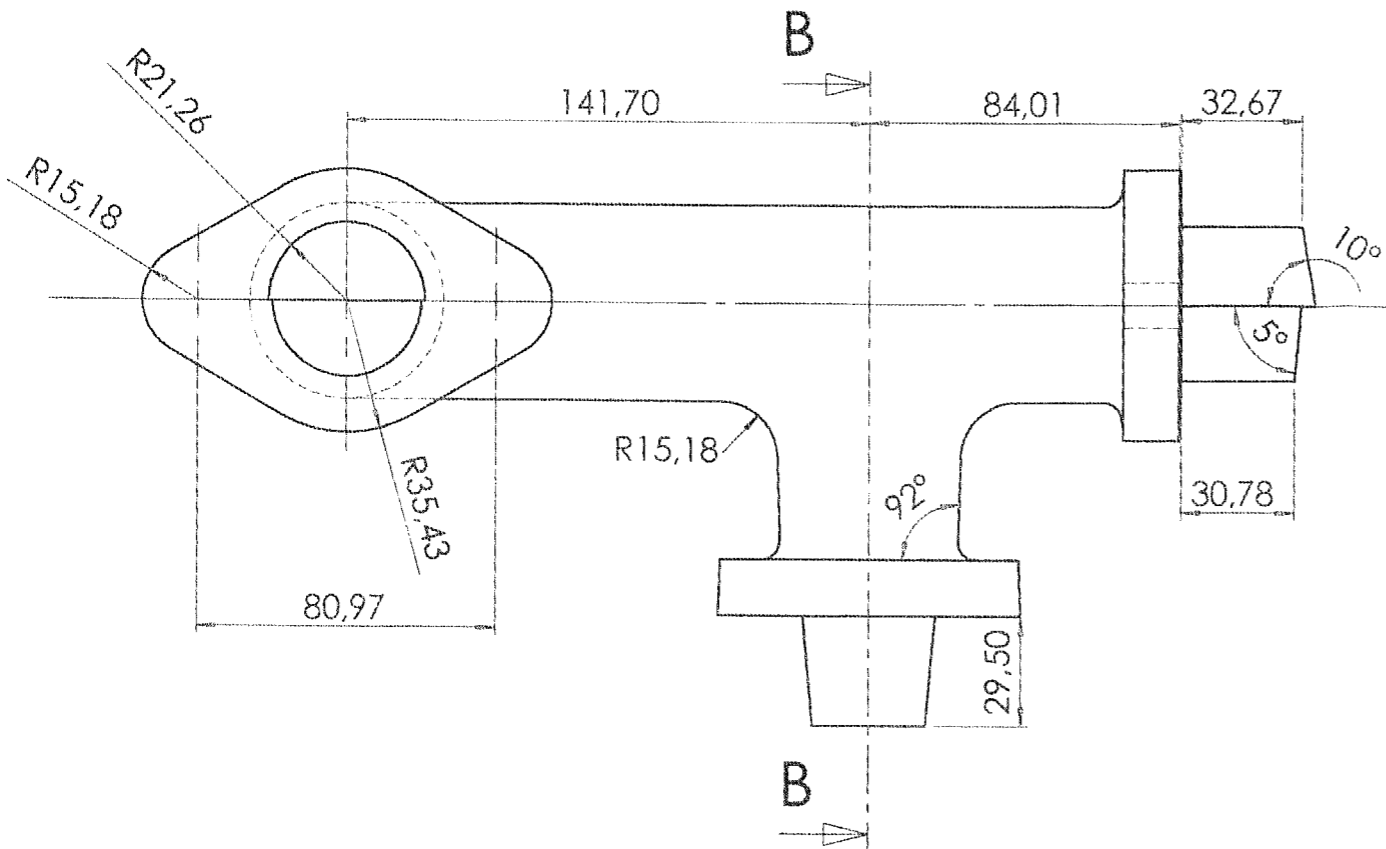
Designation	Matière	Observations
TUBULURE DESSIN DU BRUT		0406-O OM T



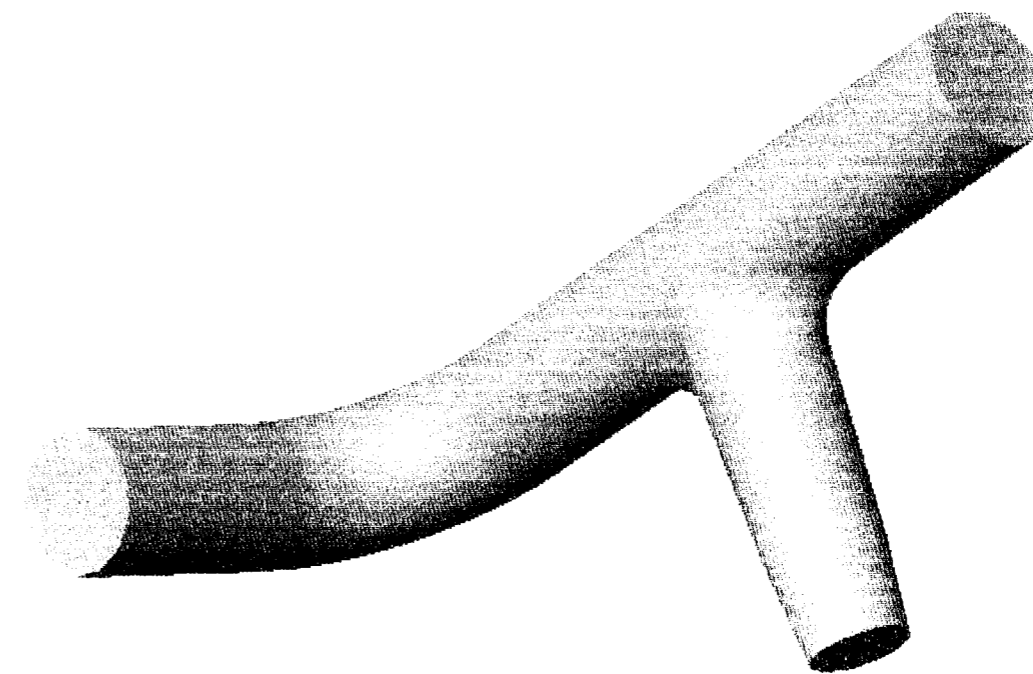
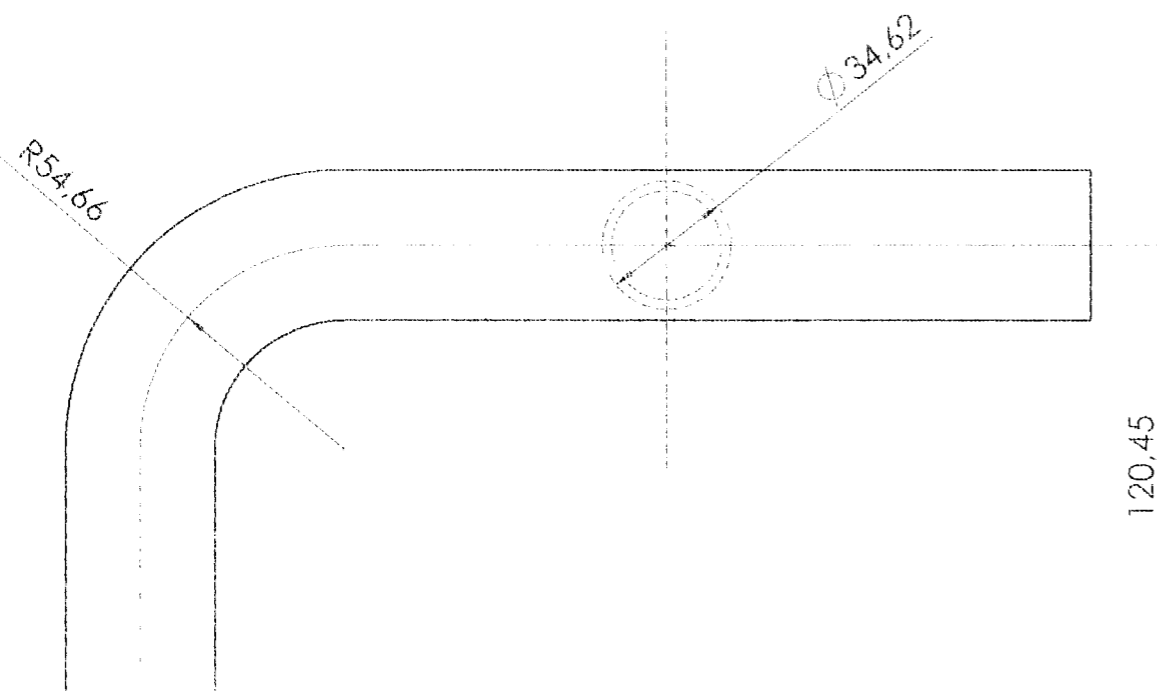
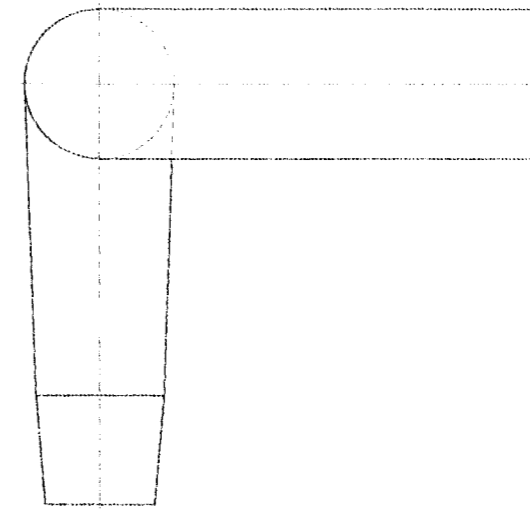
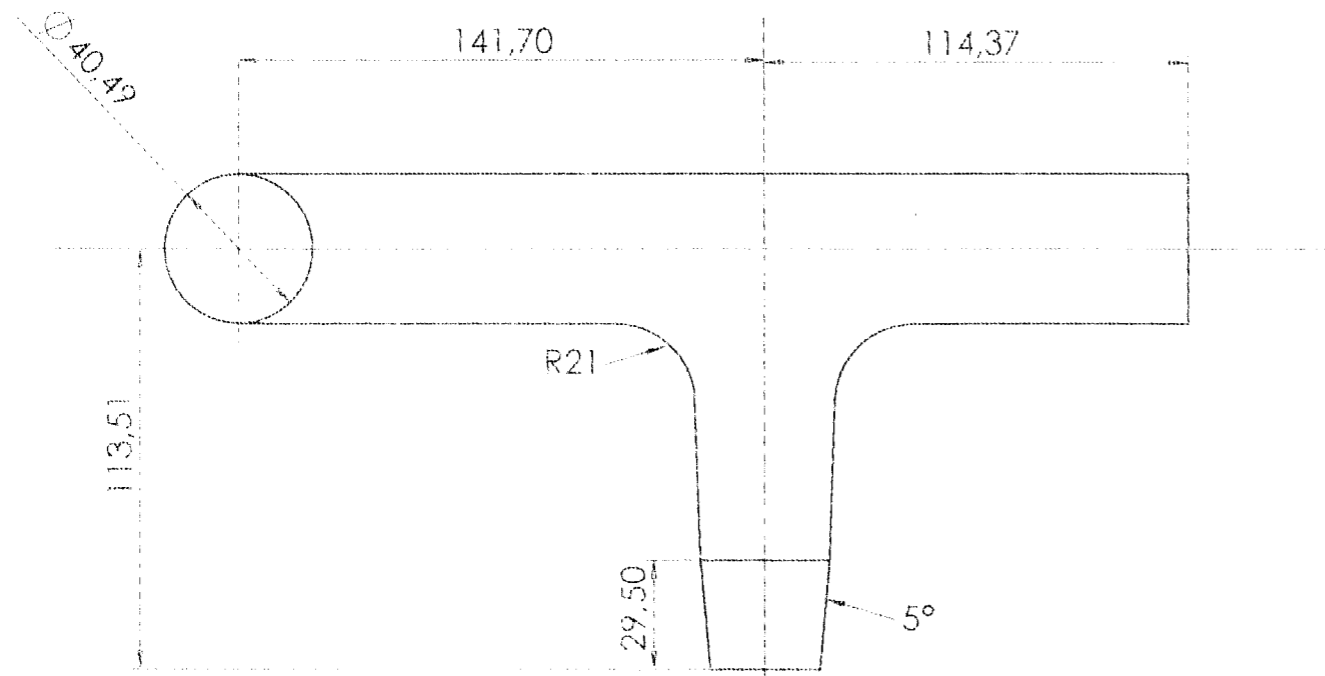
A-A



Rep.	Nbre	Désignation	Matière	Observations
⊕	⊖			0406-O OM T
Echelle : 1:3		ETUDE DE MOULAGE		
Dessiné par :			Le : 21/05/02	DT2/6



Rep.	Nbre	Désignation	Matière	Observations
				0406-O OM T
Echelle : 1 : 2		CORPS DU MAÎTRE MODELE		
Dessiné par :		Le :		DT3/6



Rep.	Nbre	Désignation	Matière	Observations
				0406-O OM T
Ech. : 1 : 2		FORME A NOYAU 2		
Date :				DT4/6

CAHIER DES CHARGES / CONTRAINTES (extraits)

<u>PRODUIT</u> :	Tubulure 3 voies	
	NB de pièces à couler	200 pièces
	Matière	Alliage léger Rt = 1, 2 %
	Dépouille générale	+ 2°
	Procédé d'obtention	Moulage sable synthétique A prise rapide Noyau silicate de soude Durcit au CO2

PROTOTYPE : Pièce obtenue par stéréo lithographie

OUTILLAGE :

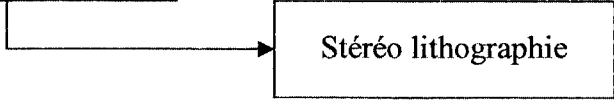
MODELE : Classe 3 modèle résine monté sur PM double (moulage en motte)

BOITE : Classe B Boîtes à noyaux structure CP hêtre empreinte résine

<u>CONTROLE</u> :	<u>Produit</u> :	TF 16 Sciage pièce type au contrôle des épaisseurs
	<u>Outillage</u> :	± 0, 2 sur position d'axes ± 0, 3 sur formes Toile épaisseur : ± 0, 2

PROCESSUS DE FABRICATION

Pièce prototype



Pièce de fonderie

