

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

Corrigé Barème

1) Mouillage :

A - / 1,5 pt

Cette mesure permet d'ajuster avec précision la concentration de l'additif, cette mesure permet aussi d'éviter les surdosages car la mesure de la conductivité n'est pas influencée par l'effet tampon.

B - / 0,5 pt

La conductivité ou conductibilité se mesure à l'aide d'un conductivimètre.

C - / 0,5 pt

L'unité de mesure utilisée est le micro siemens.

D - / 1,5 pt

Les critères retenus seront : diminution importante du mouillage grâce à un abaissement de la tension superficielle du mouillage sur la plaque permettant d'obtenir des densités plus importantes, un séchage plus rapide et une réduction des risques de maculage.

E - / 1,5 pt

Le réglage du mouillage en mode pelliculaire permet une émulsification rapide et stable entre l'encre et l'eau ce mode est utilisé pour les formes chargées et est utilisé sur la majeure partie des travaux.

Le réglage en mode hors pelliculaire est réservé aux impressions à base de teintes très laquées, de couleurs fluorescentes cohabitant mal avec l'eau, et pour les formes très peu chargées.

2) Maintenance :

F - / 2 pts

Sur la surface du rouleau : vérifier l'absence de craquelures ou faibles ainsi que des pertes de diamètre.

Sur les fusées : contrôler l'absence de jeu dans les roulements à billes.

G - / 1,5 pt

Le type du rouleau : exemple (toucheur encreur), le diamètre d'origine, la dureté exprimée en ° shore, la référence catalogue.

Corrigé Barème suite

3) Papier autocopiant :

H - / 1,5 pt

Ordre d'assemblage CB - CFB - CF. ou émetteur - récepteur émetteur - récepteur.

I - / 4 pts

Il devra vérifier que la face de la feuille à imprimer se trouve dans le bon sens.
Il devra régler les pressions avec précision afin de ne pas faire réagir le papier.
Il devra régler le mouillage au minimum afin d'éviter le tuilage du papier.
Il devra régler parfaitement sa réception afin de faciliter les travaux d'assemblage.
Après impression, il faut penser à réduire la pression du presse-papier au massicot.

4) Colorimétrie :

J - / 1 pt

Cette valeur n'est pas acceptable car elle est située au-delà du standard delta ΔE qui est fixé = ou inférieur à 3

Cet écart est visible à l'œil nu.

K - / 1 pt

Ces mesures s'effectuent à l'aide d'un colorimètre.

L - / 2 pt

Les avantages de ce contrôle sont reconnus, car les écarts entre l'original et la reproduction sont mesurables et modifiables avec une grande précision.

La communication colorimétrique est moins subjective que la nuance pantone car il s'agit d'une valeur chiffrée et non visuelle, objective et communicable avec fiabilité à tous les partenaires de la chaîne graphique.

M - / 1,5 pt

Les lettres L . a . b. signifient dans l'ordre :

Luminance, axe **a** (rouge > vert), axe **b** (jaune > violet).