

CAP CIPP – Epreuves terminales du domaine professionnel EP1

N° d'inscription

Date :

Epreuve orale : Hygiène – Sécurité - Manutention

1. Références pour l'épreuve orale

Les membres du jury se reporteront aux savoirs technologiques associés S7 du référentiel du CAP CIPP (Connaissances, étendue et exigences).

2. Modalités

Les membres du jury précisent ci-dessous les interrogations faites au candidat en	Membres du jury	Visa
<u>Hygiène</u> :
.....
<u>Sécurité</u> :
.....
<u>Manutentions</u> :
.....
.....

3. Synthèse et qualité des réponses du candidat

	Note
<u>Hygiène</u> :	/10
.....	
<u>Sécurité</u> :	/20
.....	
<u>Manutentions</u> :	/10
.....	
.....	
Total	/40

N° d'inscription
Date :

Fiche de synthèse

Epreuve pratique : Compétence au poste de travail

Capacité / Compétence	Position			Note
	Unité	Acq	Non	
A1.1 Enoncer la finalité de l'installation.	1			/5
A1.2 Enumérer les éléments caractéristiques de l'installation et leurs fonctions.	1			/5
A1.3 Enoncer, pour une séquence de fonctionnement les actions à réaliser.	2			/5
A1.4 Enoncer et justifier les conditions de fonctionnement.	3			/10
A2 Décoder les schémas et les informations graphiques nécessaires à la conduite.	2			/10
A3.1 Identifier le rôle, les fonctions et les conditions d'utilisation des différents éléments du dossier de fabrication et du programme de travail.	2			/10
A3.2 Pour une opération donnée, identifier les éléments du dossier nécessaires à sa préparation et à sa réalisation.	2			/5
A3.3 Pour une opération donnée, inventorier les équipements, les outillages et les accessoires nécessaires.	2			/5
A3.4 Identifier les conditions spécifiques de réalisation (quantité, qualité, sécurité, échéance).	3			/5
A4.1 La présence et la disponibilité des informations, des matériels, des équipements et des accessoires nécessaires à la réalisation du programme de travail.	2			/5
A4.2 La conformité des produits à fabriquer par rapport au programme de travail.	2			/5
A4.3 La disponibilité, l'accessibilité et la conformité des matériaux nécessaires pour l'alimentation de l'installation.	2			/5
A4.4 La présence et la conformité des accessoires, des matériels et installations de réception, stockage et manutention.	1			/5
A4.5 La présence des documents de suivi de fabrication (cartes de contrôles, etc)	1			/5

Capacité / Compétence	Position			Note
	Unité	Acq	Non	
B1.1 Sur le produit (donner des informations écrites orales, informatisées).	2			/5
B1.2 Sur le travail effectué : - renseigner les documents d'information et de gestion dans la réalisation et le contrôle du programme de travail, y compris les saisies informatiques. - établir un schéma, un croquis complémentaire pour préciser une information ou une demande de modification	3			/5
B1.3 Sur les anomalies (matières, consommables, produit, installations et annexes, environnement).	3			/5
C1 En fonction du dossier de production et du programme de travail fournis, déduire l'organisation du travail (dans la limite des règles et des informations reçues).	3			/15
D1 Procéder ou participer au montage/démontage des outillages et des accessoires nécessaires au bon fonctionnement de la ligne de production (y compris appareils de mesure et de contrôle spécifiques).	2			/15
D2 Préparer l'installation.	2			/15
D3 Procéder ou participer aux réglages et aux ajustements nécessaires à la conduite du procédé.	3			/15
D4.1 Afficher les valeurs de consigne sur les appareils de mesure et de contrôle concernés.	2			/20
D4.2 Démarrer en respectant les procédures et les modes opératoires propres à cette phase.	2			/20
D5.1 Respecter l'ordre chronologique des opérations de fabrication.	2			/20
D5.2 Vérifier en permanence le maintien à leur valeur de consigne les paramètres de réglage.	2			/20
D5.3 Prendre les mesures et les dispositions garantissant le fonctionnement optimal.	3			/30
D6 Assurer personnellement l'état de propreté des équipements dans les conditions requises.	1			/10
D7 S'assurer de l'approvisionnement de l'installation en matières premières et en matériaux.	1			/10
D8 S'assurer de l'approvisionnement du poste de travail : - faciliter la circulation des produits entre les machines et les phases de fabrication - garantir l'accessibilité.	1			/10
D9 Assurer le stockage et la manutention des produits fabriqués et des matières premières.	1			/10
D10 Après arrêt, participer à la remise en fonctionnement de l'installation.	3			/20
E1 Participer à la qualité des produits fabriqués, en cours et en fin de production, en conformité avec le cahier des charges et le mode opératoire. - Constater la conformité des matières d'œuvre et des produits consommables. - Réaliser sur le produit les testes et les procédures de contrôle prévus ceux à différents stades de la fabrication. - Tenir à jour les documents de suivi de la qualité. - Prendre en compte l'ensemble des critères de qualité et agir en conséquences.	3			/30

TOTAL /360

Note	/18
-------------	------------

Epreuve orale	Note	/02
Note : /40		

Note finale EP1 :	/20
--------------------------	------------