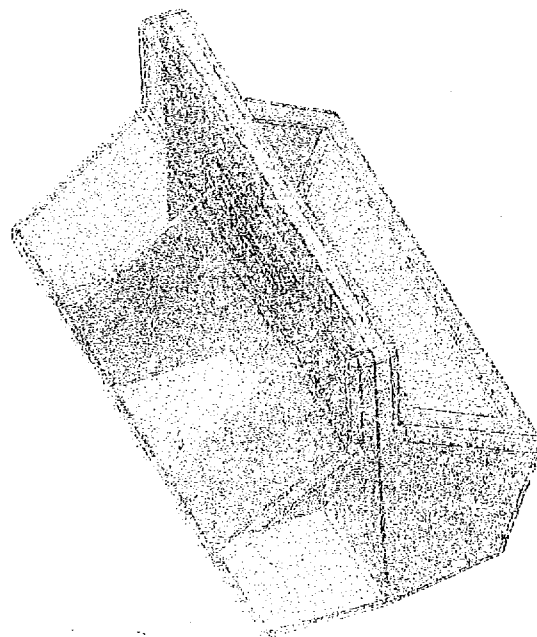
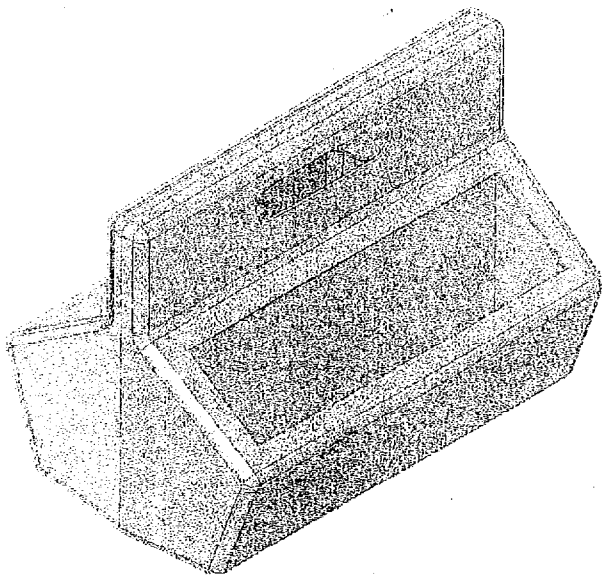
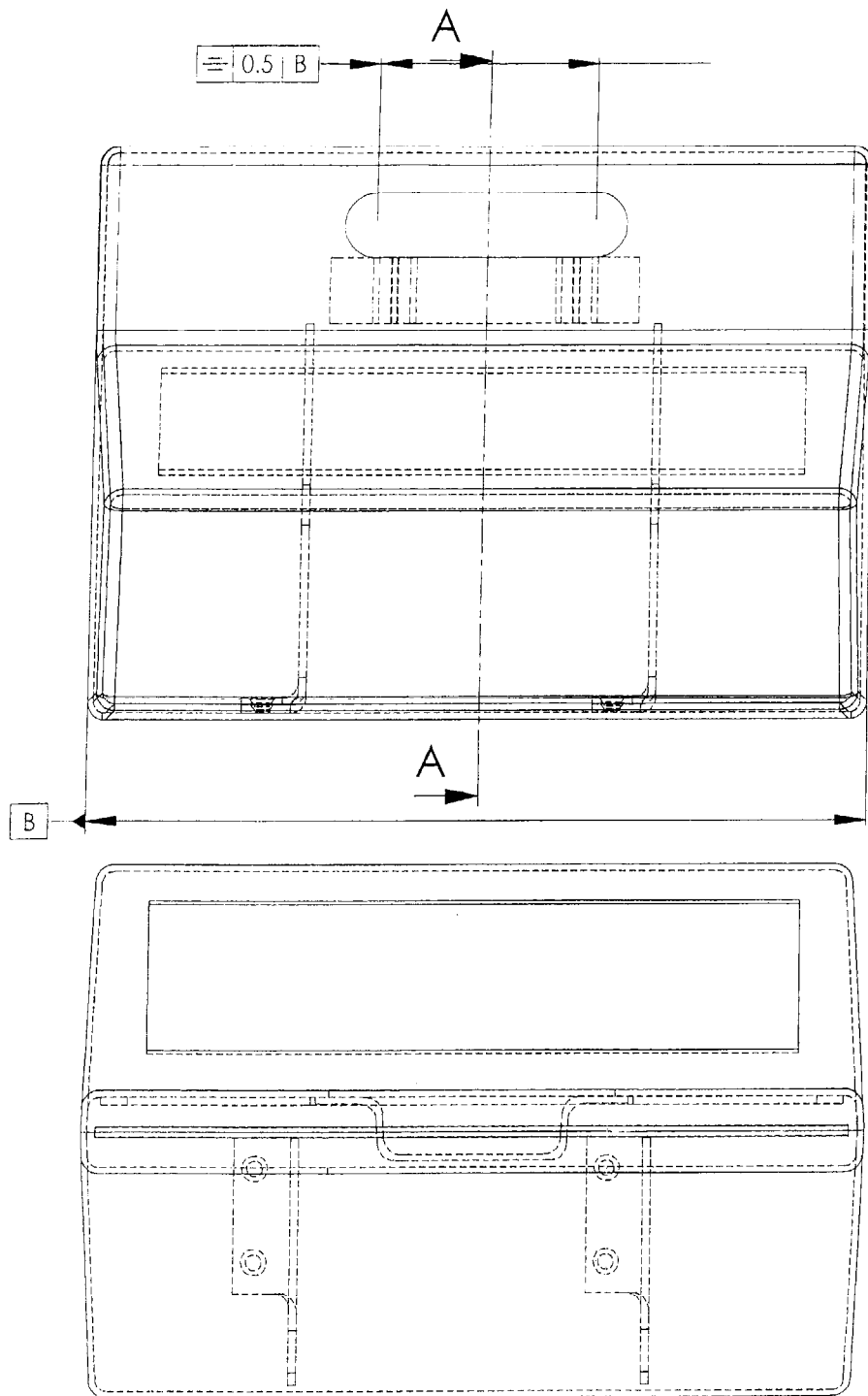


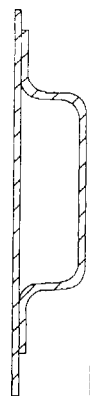
# DOSSIER TECHNIQUE



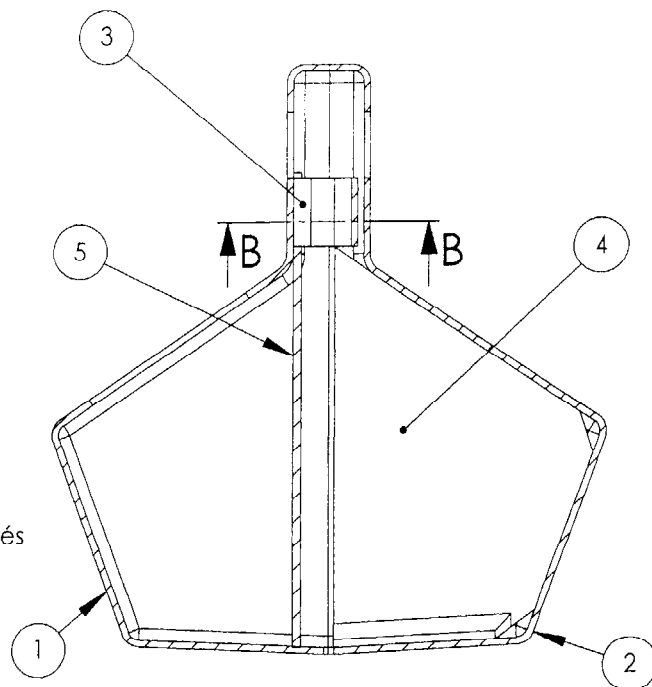
Groupement interacadémique	Session	Facultatif : code	4 0 6 1 8		
Examen et spécialité : C.A.P. COMPOSITES ET PLASTIQUES CHAUDRONNES					
Intitulé de l'épreuve EP1 PRÉPARATION DE LA FABRICATION EP2 RÉALISATION					
Type	DOSSIER TECHNIQUE	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° page / total 1/4



B-B



A-A



Nota: Tous les détails cachés n'ont pas été représentés.

Congés et arrondis non cotés: R=7

## BOITE DE RANGEMENT

Echelle: 1/2

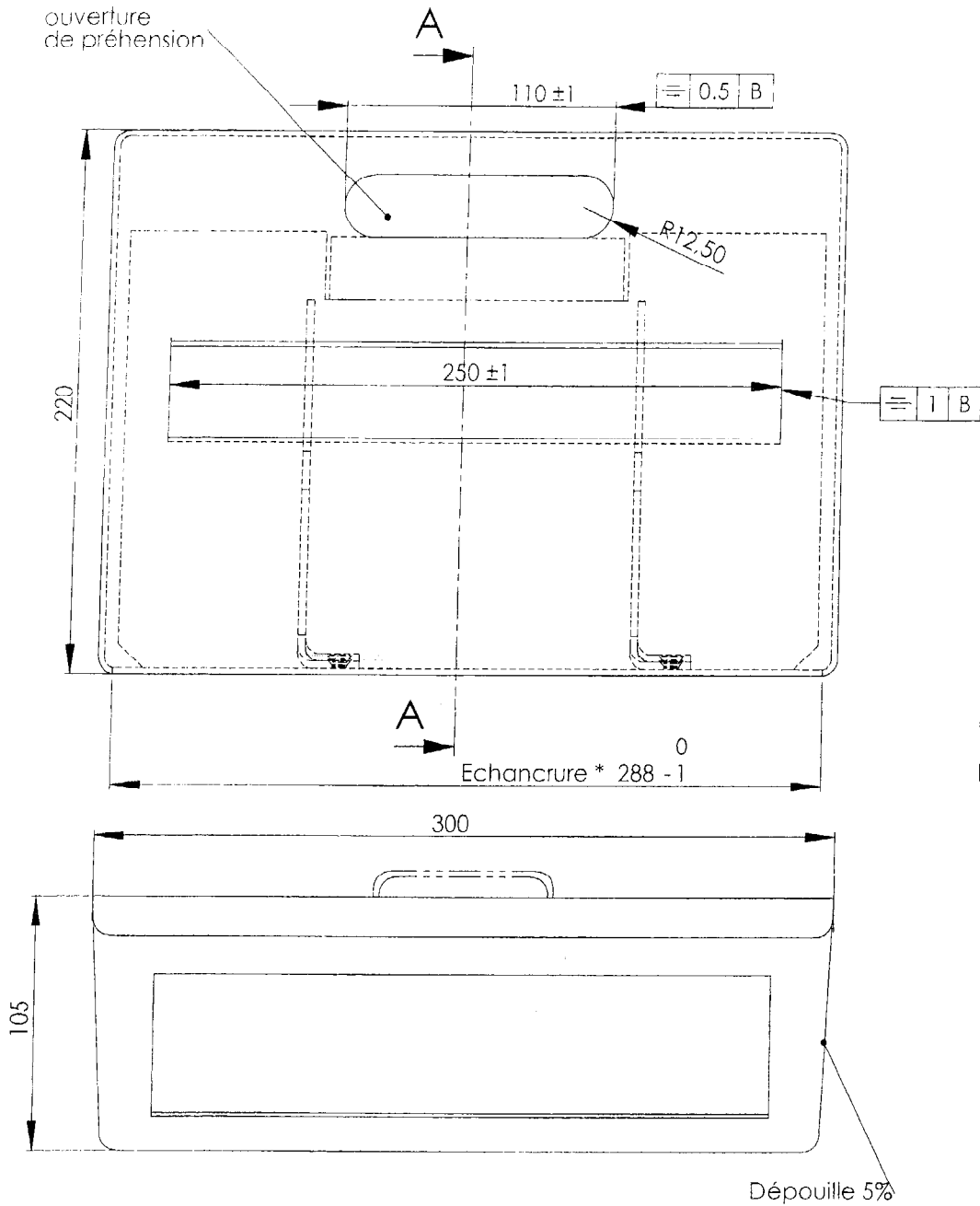
Rep	Nb	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATION
1	1	Coté fourre tout	Moulé verre polyester	
2	1	Coté rangement	Moulé verre polyester	
3	1	Cale	Fournie	Collée sur 1
4	2	Petite cloison	Plaque PVC	Riveté sur 2
5	1	Grande cloison	Plaque découpée verre/polyester	Collée sur 1
6	1	Charniere largeur 16	X5 Cr Ni 18-10	Longueur 280
7	1	Rivet à expansion D=3,2-6		
8	1	Velcro		Largeur 25

C.A.P COMPOSITES ET PLASTIQUES CHAUDRONNES

Code 40618

DOSSIER TECHNIQUE

2 / 4



Nota: Ce document donne les caractéristiques et dimensions des pièces 1 et 2. Les tracés en traits mixtes fins à 2 tirets montrent la position de collage de la cale 3 et de la cloison 5 sur la pièce 1, mais: ATTENTION ! La pièce 2 n'a pas d'ouverture de 70x250

Gel coat  
1 Mat 300g/m<sup>2</sup>  
2 Mat 450g/m<sup>2</sup>

\* Cette échancrure à tailler sur les pièces 1 et 2 permet le positionnement de la charnière

## BOITE DE RANGEMENT: Côtes 1 et 2

Arrondis et congés non cotés R=7  
Épaisseur 2.5 (0,+0.5)

Tous les détails cachés n'ont pas été représentés.

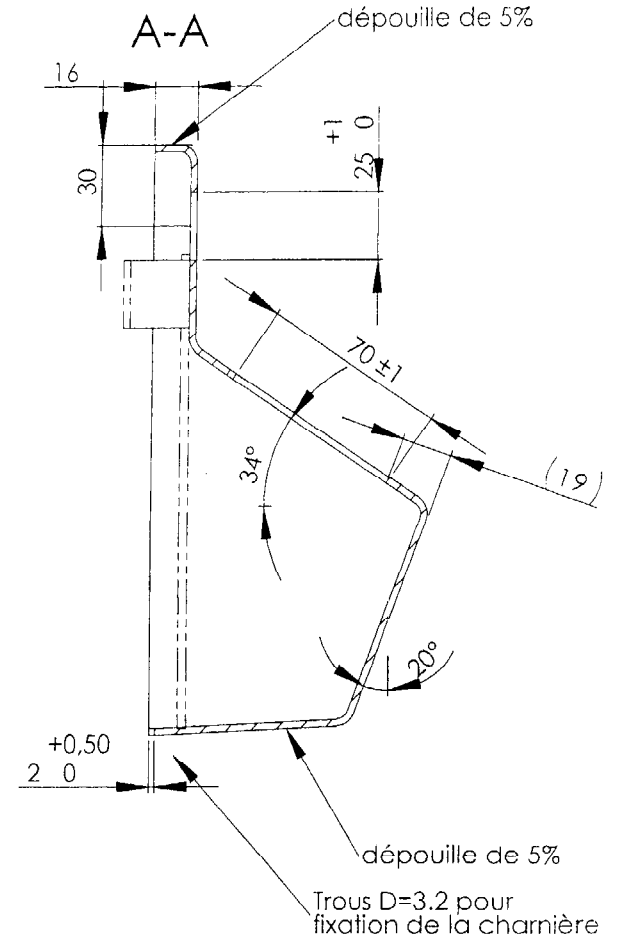
Echelle: 1 / 2

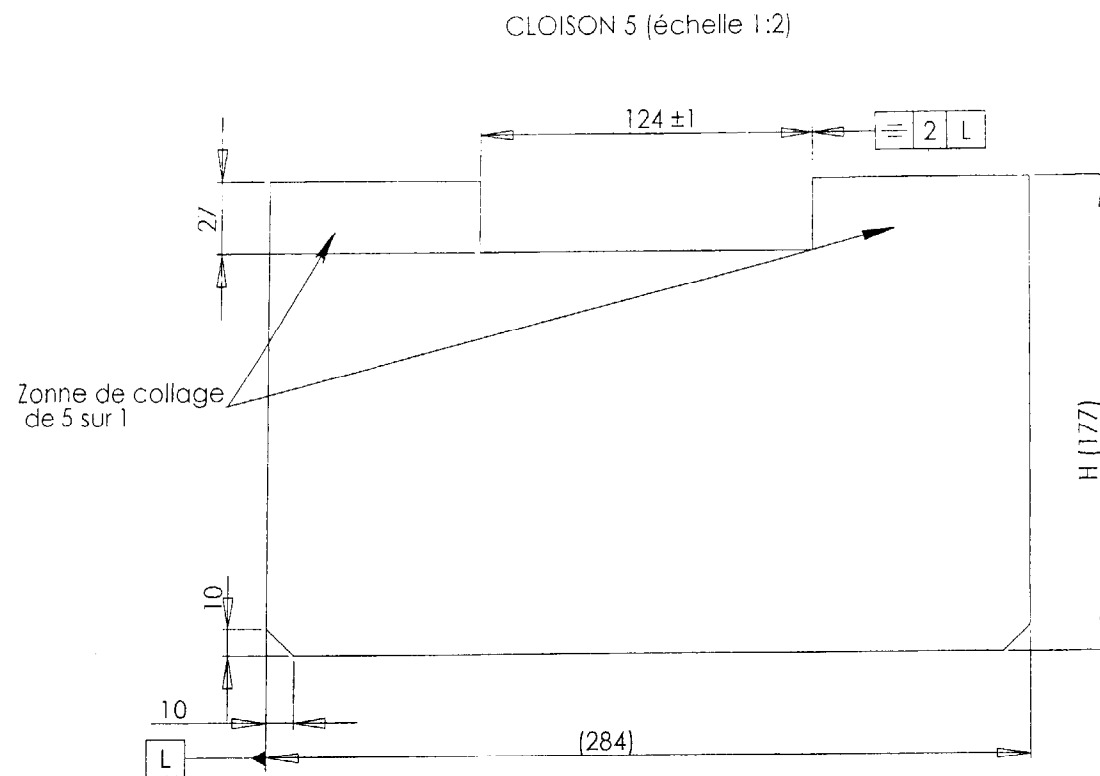
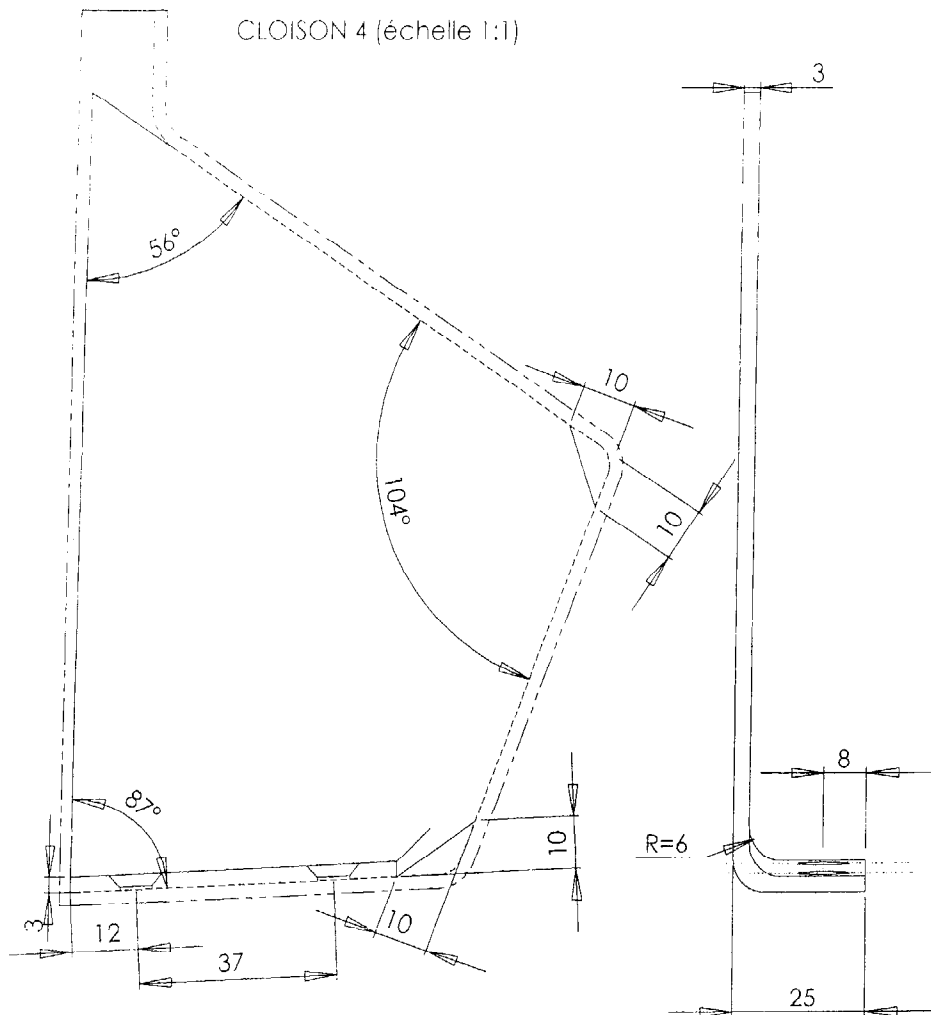
C.A.P COMPOSITES ET PLASTIQUES CHAUDRONNES

Code 4 0 6 1 8

DOSSIER TECHNIQUE

3 / 4

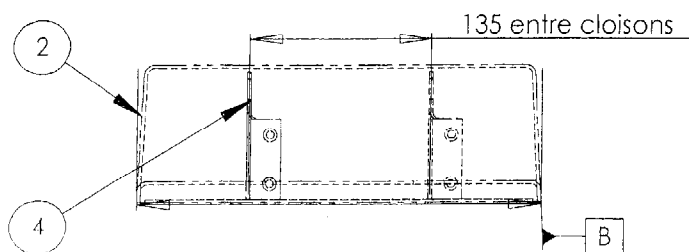




#### Ajustage et positionnement de la cloison 5 sur le côté 1

Les cotes "L" et "H" étant fonction des épaisseurs du côté 1 (pour "H" il y a aussi l'épaisseur de la charnière), le candidat devra ajuster la cloison 5 à son côté. La cale 3 étant collée 2mm en dessous de l'ouverture de préhension, le haut de la cloison 5 sera aligné avec le haut de la cale 3.

#### Positionnement des cloisons 4 sur le côté 2 (échelle 1:4)



### BOITE DE RANGEMENT: Cloisons 4 et 5: Dimensions et positionnements

C.A.P COMPOSITES ET PLASTIQUES CHAUDRONNES

Code 4 0618

DOSSIER TECHNIQUE