



Découpe de la première page uniquement

NOM :

Prénom :

N° :

( Le numéro est celui qui figure sur la convocation ou la liste d'appel )

N° :

# DOSSIER

# SUJET

# EP2

## COMPOSITION DU DOSSIER

RÉALISATION D'UN OUVRAGE EN VERRE	/ 50
RÉALISATION D'UN OUVRAGE EN ALUMINIUM	/ 50
Note :	<b>/ 100</b>

<i>Groupement interacadémique II</i>		SESSION 2004
EXAMEN :	CAP Constructeur d'ouvrages du bâtiment en aluminium, verre et matériaux de synthèse	Coef : 8
		Durée : 14 heures
Epreuve :	<b>EP2</b>	Feuille : 0 / 04



Découpe de la première page uniquement

NOM :

Prénom :

N° :

( Le numéro est celui qui figure sur la convocation ou la liste d'appel )

N° :

## DOSSIER SUJET

### RÉALISATION D'UN OUVRAGE EN VERRE

Question n° 1 « Compétence C 3.2.2 »			/ 10
Question n° 2 « Compétence C 3.2.8 »	Coupe / 16	Sécurité / 4	/ 20
Question n° 3 « Compétence C 3.2.11 »	Façonnage / 16	Sécurité / 4	/ 20
	Note :		<b>/ 50</b>

<b>Groupement interacadémique II</b>		<b>SESSION 2004</b>
EXAMEN :	CAP Constructeur d'ouvrages du bâtiment en aluminium, verre et matériaux de synthèse	Coef : 8
		Durée : 14 heures
Epreuve :	<b>EP2</b>	Feuille : 1 / 4

A l'aide du parc machines de l'atelier, des matériels et outillages, des produits fournis, du dossier ressource complémentaire, vous avez à réaliser un remplissage d'imposte sur un châssis de hall d'entrée. Vous devez réaliser la partie centrale en forme « d'ogive » en verre monolithique plan, épaisseur 5 mm, suivant le dessin de définition.



Tout au long de la réalisation, vous devez impérativement respecter les règles d'hygiène et de sécurité pour vous-même et les tiers.

-1- Tracer sur un produit plan une découpe droite et en forme :

Le positionnement de la découpe est correct

Le tracé est régulier et précis

La prise en compte de la surépaisseur de façonnage est correcte



A la fin du traçage et avant la découpe vous devez impérativement appeler un correcteur pour l'évaluation de votre tracé.

Vous disposez des documents ressources DR 03 & DR 04 / 13 et d'un volume de 370 x 570

- 2 - Couper des produits verriers monolithiques plans.



Outillages : - Coupe verre et tournette à molette



Coupe à effectuer sur votre produit plan tracé à la question - 1 -

Les coupes sont nettes

Les dimensions sont conformes au tracé, les contours sont réguliers

- 3 - Réaliser les a rêtes abattues



Machines : - Machine à bandes



Façonnage à effectuer sur votre volume coupé à la question - 2-

Les façonnages sont conformes

Les cotes sont respectées

- tolérances sur cotes  $\pm 2$  mm

<b>Groupement interacadémique II</b>		<b>SESSION 2004</b>
EXAMEN :	CAP Constructeur d'ouvrages du bâtiment en aluminium, verre et matériaux de synthèse	Coef : 8
		Durée : 14 heures
Epreuve :	<b>EP2</b>	Feuille : 2 / 4



Découpe de la première page uniquement

NOM :

Prénom :

N° :

( Le numéro est celui qui figure sur la convocation ou la liste d'appel )

N° :

## DOSSIER SUJET

### RÉALISATION D'UN OUVRAGE EN ALUMINIUM

Question n° 1 « Compétence C 3.2.6 »	Débit / 8	Sécurité / 2	/ 10
Question n° 2 « Compétence C 3.2.17 »	Usinage / 8	Sécurité / 2	/ 10
Question n° 3 « Compétence C 3.3.2 »			/ 30
	Note :		<b>/ 50</b>

Nota : Les cotes et les angles supérieurs aux tolérances sont considérées = 0

<b>Groupement interacadémique II</b>		<b>SESSION 2004</b>
EXAMEN :	CAP Constructeur d'ouvrages du bâtiment en aluminium, verre et matériaux de synthèse	Coef : 8
		Durée : 14 heures
Epreuve :	<b>EP2</b>	Feuille : 3 / 4

A l'aide du parc machines de l'atelier, des matériels et outillages, des produits fournis, du dossier ressource complémentaire, vous avez à réaliser une fenêtre à soufflet en profilés aluminium anodisé 20 microns.



Tout au long de la réalisation, vous devez impérativement respecter les règles d'hygiène et de sécurité, pour vous-même et les tiers.

- 1 - Débiter les profilés en aluminium :

Les débits sont conformes.

. tolérances sur longueurs  $\pm 1$  mm

. tolérances sur les angles  $\pm 1$  degré

Vous disposez du document ressource DR 09 / 13 ( Corrigé de la feuille de débit )

- 2 - Réaliser des trous et des encoches sur des profilés.

- i** Machines : - Fraiseuse à copier (exclus l'unité de poinçonnage )  
- Perceuse à colonne  
- Délardeuse (fraiseuse en bout)

☞ « Evaluation » Uniquement sur le drainage de la traverse basse du dormant et sur la traverse intermédiaire du dormant pour l'assemblage sur le montant.

Les positions d'usinage sont conformes.

L'état de surface n'est pas altéré.

Le poste de travail et son environnement permettent l'intervention suivante en toute sécurité.

Vous disposez des documents ressources DR 10 & DR 13 / 13

- 3 - Assemblage du châssis.

Les positions prévues pour les constituants sont respectées.

Les tolérances géométriques sont respectées.

Les assemblages respectent les prescriptions.

Les états de surface ne sont pas altérés.

Le poste d'assemblage et son environnement permettent l'intervention suivante en toute sécurité.

Vous disposez des documents ressources DR 11 & DR 12 / 13

<b>Groupement interacadémique II</b>		<b>SESSION 2004</b>
EXAMEN :	CAP Constructeur d'ouvrages du bâtiment en aluminium, verre et matériaux de synthèse	Coef : 8
		Durée : 14 heures
Epreuve :	<b>EP2</b>	Feuille : 4 / 4