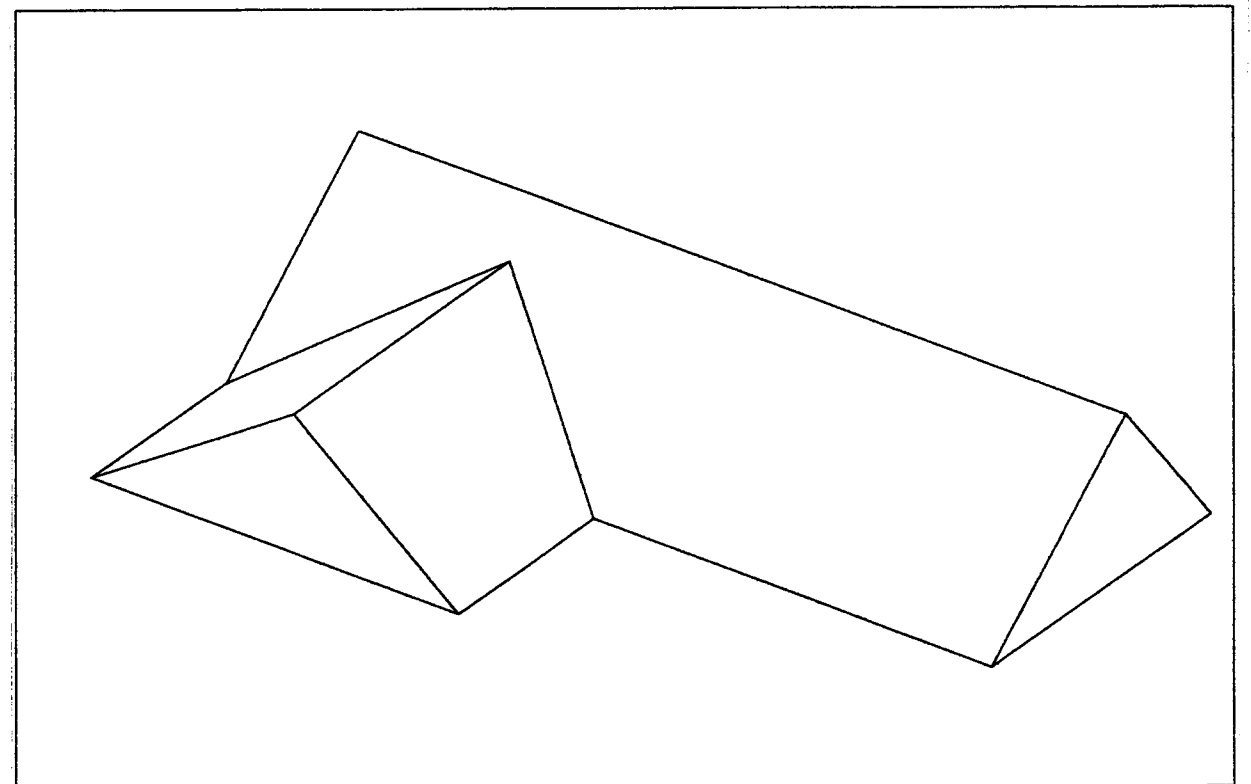


DOSSIER SUJET EP1 A

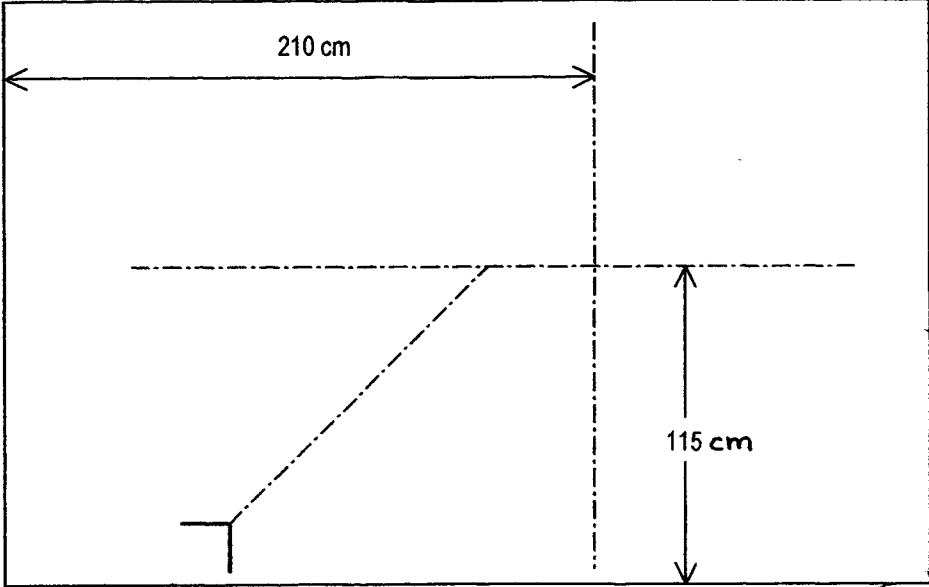
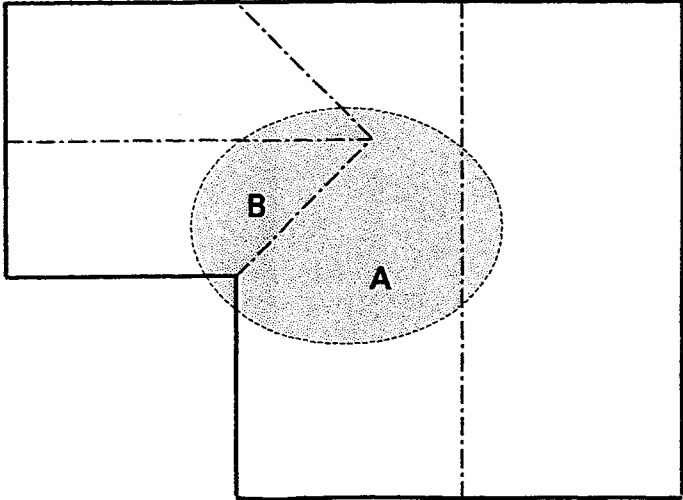
Pour accomplir la jonction du raccord de comble des versants A et B du pavillon ci-dessous,

Vous devez réaliser :

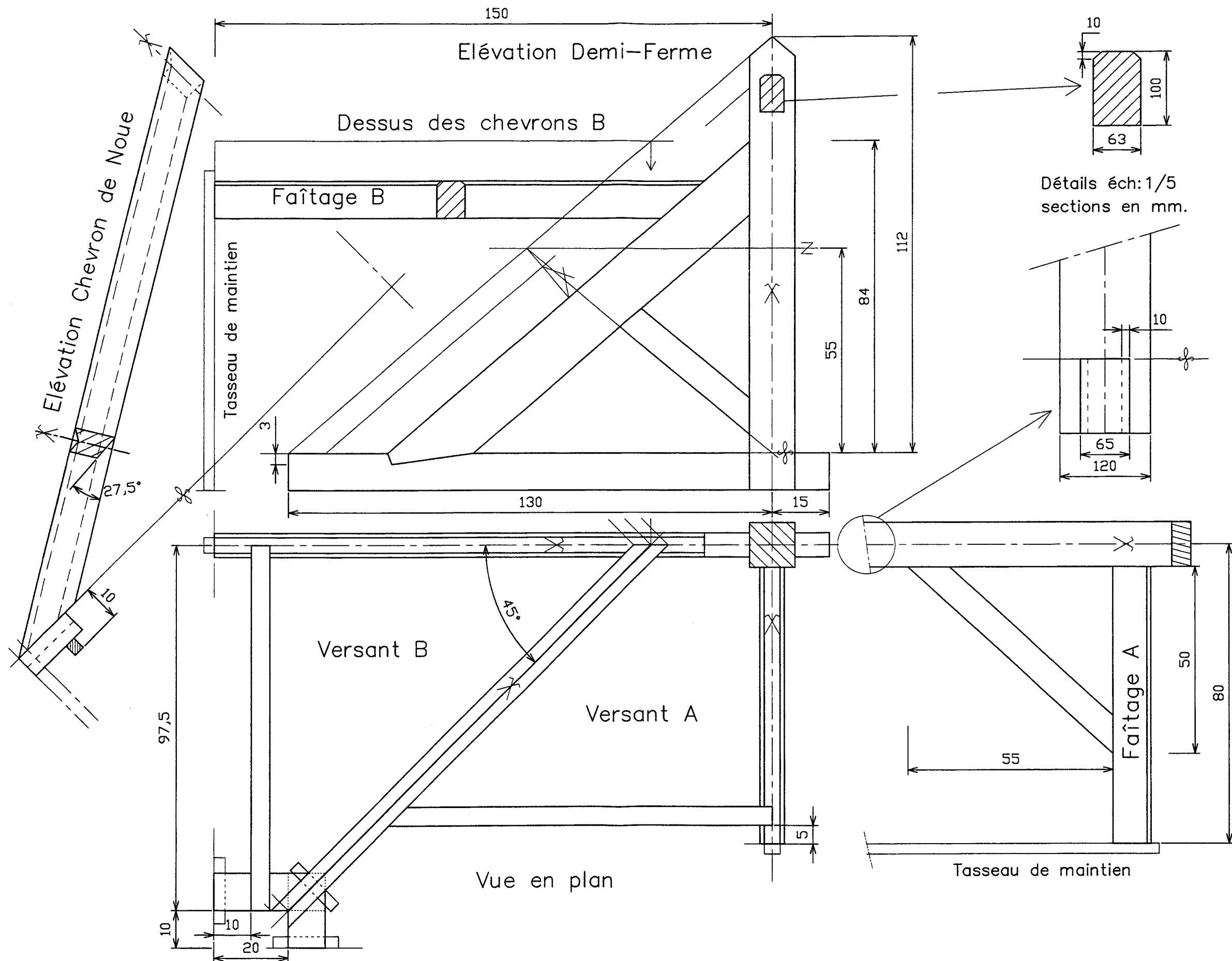
l'épure, la fabrication et le levage de la $\frac{1}{2}$ ferme avec son faîtage B, ainsi que le faîtage A, le chevron de noue et les chevrons empanons.



| | | | | | | |
|-------------------------------|--------|----------|-------|-------------|----------------------------|-------------|
| GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II | | | | BEP | Bois et matériaux associés | X |
| SECTEUR 8 - BATIMENT | | | | CAP | Charpente | X |
| SESSION 2004 | Code | Forme | Durée | REALISATION | | Coeff. 10 |
| Epreuve | EP 1-A | Pratique | 16 h | SUJET | | Feuille 1/4 |

| C / S | TRAVAIL DEMANDE | RESSOURCES | EXIGENCES | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|--|---|------------------------|--|--|--------------|---------|-----------|---------|-----|----|---------|-----|-----|-------------|-----|----|----------|-----|----|-------|-----|----|--------------|----|----|------|----|----|----------|-----|----|---------|----|----|-----------------|-----|----|----------------------|----|----|---|
| | <p>Tracer l'épure</p> <ul style="list-style-type: none"> - vue en plan (pente identique sur tous les versants). - élévation de la ½ ferme avec le faitage B. - élévation du faitage A. - élévation du chevron de noue, avec la vue par bout. - herse du versant A avec son empanon. <p>Tailler l'ouvrage.</p> <ul style="list-style-type: none"> - les sablières sont assemblées par entailles à mi-bois et sont clouées sur des cales. - l'arbalétrier est assemblé en tête par tenon-mortaise chevillé et en pied avec un embrèvement de 15mm cloué. - le poinçon est assemblé avec l'entrait par un enfourchement double de 10mm (voir le détail éch 1/5). - le faitage A est assemblé dans le poinçon par tenon-mortaise chevillé avec un embrèvement de 15mm. - le faitage B est en coupe franche et cloué sur l'arbalétrier. - le lien et la contrefiche sont assemblés par tenon-mortaise chevillé. - les faitages sont délardés de 10mm suivant le détail. - le chevron de noue est rencreusé et délardé sur le dessous à la scie circulaire avec un angle de 27.5°. Il est en coupe franche sur les sablières et posé sur le faitage B jusqu'à l'axe, le maintien est assuré par clouage. - le chevron et l'empanon sont cloués. - les assemblages tenon-mortaise sont chevillés au diamètre de 14mm. - les pièces de l'ouvrage sont marquées selon les règles de l'art. - l'ensemble est présenté sur l'épure et maintenu en élévation avec les tasseaux. | <p>Des pièces de bois brut.</p> <table border="1" data-bbox="1210 197 1961 663"> <thead> <tr> <th colspan="3">Section des bois en mm</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Largeur</th> <th>Épaisseur</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Entrait</td><td>100</td><td>63</td></tr> <tr><td>Poinçon</td><td>120</td><td>120</td></tr> <tr><td>Arbalétrier</td><td>150</td><td>63</td></tr> <tr><td>Faitages</td><td>100</td><td>63</td></tr> <tr><td>Panne</td><td>110</td><td>63</td></tr> <tr><td>Contre fiche</td><td>75</td><td>63</td></tr> <tr><td>Lien</td><td>75</td><td>63</td></tr> <tr><td>Sablière</td><td>100</td><td>63</td></tr> <tr><td>Chevron</td><td>63</td><td>50</td></tr> <tr><td>Chevron de noue</td><td>110</td><td>63</td></tr> <tr><td>Tasseaux de maintien</td><td>40</td><td>27</td></tr> </tbody> </table> <p>Une implantation de l'épure sur l'aire de traçage de 3250 mm x 2500 mm.</p>  <p>La localisation de la partie à étudier sur la vue en plan des toitures.</p>  | Section des bois en mm | | | Dénomination | Largeur | Épaisseur | Entrait | 100 | 63 | Poinçon | 120 | 120 | Arbalétrier | 150 | 63 | Faitages | 100 | 63 | Panne | 110 | 63 | Contre fiche | 75 | 63 | Lien | 75 | 63 | Sablière | 100 | 63 | Chevron | 63 | 50 | Chevron de noue | 110 | 63 | Tasseaux de maintien | 40 | 27 | <p>Épure</p> <p>Respect de l'implantation de l'épure sur l'aire de traçage.</p> <p>Un tracé propre et lisible avec une précision de cotes de ± 2 mm pour les grandes longueurs axes et élévations.</p> <p>Taillage</p> <p>Le respect des consignes des différents assemblages.</p> <p>Le marquage des pièces est effectif.</p> <p>Les machines sont abordées avec prudence et les règles de sécurité sont respectées.</p> <p>Le matériel fourni par le candidat doit répondre aux exigences des normes en vigueur.</p> |
| Section des bois en mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dénomination | Largeur | Épaisseur | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Entrait | 100 | 63 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Poinçon | 120 | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Arbalétrier | 150 | 63 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Faitages | 100 | 63 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Panne | 110 | 63 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Contre fiche | 75 | 63 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lien | 75 | 63 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sablière | 100 | 63 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Chevron | 63 | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Chevron de noue | 110 | 63 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tasseaux de maintien | 40 | 27 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-----|----------------------------|---|--------------|--------|----------|-------|--|---------|-----|
| GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II | BEP | Bois et Matériaux Associés | X | SESSION 2004 | Code | Forme | Durée | REALISATION, TECHNOLOGIE et ARTS APPLIQUES | Coeff. | 10 |
| SECTEUR 8 - BATIMENT | CAP | Charpente | X | Epreuve | EP 1-A | Pratique | 16 h | Sujet | Feuille | 2/4 |



Ech: 1/10

| | | | | | | | |
|-------------------------------|-----|----------------------------|---|---------------|-------|--|----------|
| GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II | BEP | Bois et Matériaux Associés | X | SESSION 2004 | SUJET | Réalisation, technologie et arts appliqués | Coef: 10 |
| SECTEUR 8 - BATIMENT | CAP | Charpente | X | Epreuve EP1-A | 16h. | CAP Charpente | 3/4 |

BARÈME D'ÉVALUATION

| | |
|----------------------------------|--|
| Numéro de correction du candidat | |
|----------------------------------|--|

| | |
|--|-------------|
| ÉPURE | |
| L'épure est propre et lisible | /05 |
| Vue en plan | /10 |
| Élévation de la ½ ferme avec le faîtage B | /15 |
| Élévation du faîtage A | /05 |
| Élévation du chevron de noue | /20 |
| Herse du versant A | /15 |
| | /70 |
| TAILLE | |
| Présentation de l'ouvrage (chevillage, marquage) | /15 |
| La ½ ferme et le faîtage B | /35 |
| Le faîtage A | /10 |
| Le chevron de noue | /25 |
| Le chevron et l'empanon | /20 |
| Correspondance avec l'épure | /15 |
| Réglage et sécurité aux machines | /10 |
| | /130 |
| TOTAL | /200 |
| NOTE | /20 |

| | | | | | | |
|---------------------------------------|-------------|--------------|--------------|---|-----------------------------------|--------------|
| GROUPEMENT INTER ACADEMIQUE II | | | | BEP | Bois et Matériaux Associés | X |
| SECTEUR 8 - BATIMENT | | | | CAP | Charpente | X |
| SESSION 2004 | Code | Forme | Durée | <i>Réalisation, technologie et arts appliqués</i> | | Coef. |
| Épreuve | EP 1-A | Pratique | 16 h | Sujet | | Feuille |
| | | | | | | 10 |
| | | | | | | 4/4 |