

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

FICHES D'ÉVALUATIONS EN COURS D'ÉPREUVE EP1 A

COMPOSITION DU DOSSIER

pages :	2/8 3/8 4/8 5/8 6/8 7/8	}	évaluations en cours d'épreuve
page :	8/8		FICHE DE SYNTHÈSE barème

4-0714

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et matériaux Associés		x
SECTEUR 8 - bâtiment				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		x
SESSION 2004	CODE	Forme	Durée	REALISATION ET TECHNOLOGIE	Coeff.	Feuille	
Epreuve	EP1 A	Pratique	16h	CORRECTION	10	1/8	

TACHE N° 1 CORROYER

POSTE CORROYEUSE (4 FACES)

C3/06	TACHE N° 1 CORROYER Régler les dimensions suivant les dessins de définition des pièces : 200,300,130,120,110	POSTE CORROYEUSE (4 FACES) 2 accoudoirs page : DT 9/9 2 pieds avant page : DT 8/9 1 traverse assise arrière page : DT 6/9 2 traverses assise côté page : DT 4/9 1 traverse assise avant page : DT 3/9 2 pièces d'essai	L'organisation du poste est conforme, les règles de sécurité sont respectées. Les pièces usinées sont conformes aux données	/20
Cadre réservé aux examinateurs				

N° CANDIDAT-----

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et matériaux Associés	×
SECTEUR 8 - bâtiment				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie	×
SESSION 2004	CODE	Forme	Durée	REALISATION ET TECHNOLOGIE	Coeff.	Feuille
Epreuve	EP1 A	Pratique	16h	CORRECTION 4-0714	10	2/8

TACHE N° 3 MORTAISER

POSTE MORTAISEUSE A BEDANE OU A MECHE

C3/06	TACHE N° 3 MORTAISER Régler les butées Mortaiser les pièces : 2 accoudoirs page : DT 9/9 2 pieds avants page : DT 8/9 1 traverse assise arrière page : DT 6/9 1 traverse assise avant page : DT 3/9 1 pièce d'essai	POSTE MORTAISEUSE A BEDANE Machine réglée par le centre d'examen En largeur, profondeur, et hauteur	L'organisation du poste est conforme, les règles de sécurité sont respectées. Les butées sont mises en place. Les pièces usinées sont conformes au dessin de définition	Cadre réservé aux examinateurs	/30
-------	---	--	---	--------------------------------	-----

N° CANDIDAT-----

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et matériaux Associés	×
SECTEUR 8 - bâtiment				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie	×
SESSION 2004	CODE	Forme	Durée	REALISATION ET TECHNOLOGIE	Coeff.	Feuille
Epreuve	EPI A	Pratique	16h	CORRECTION 4-0714	10	3/8

TACHE N° 4 TENONNER

POSTE TENONNEUSE

C3/ 06	TACHE N° 4 TENONNER Régler la butée de longueur d'arasement Tenonner les pièces : 2 pieds avants page : DT 8/9 1 traverse assise arrière page : DT 6/9 2 traverses assise côté page : DT 4/9 1 traverse assise avant page : DT 3/9 1 pièce d'essai	POSTE TENONNEUSE Machine réglée par le centre d'examen, Sauf la butée de longueur d'arasement.	L'organisation du poste est conforme, les règles de sécurité sont respectées. La butée est mise en place. Les pièces usinées sont conformes au dessin de définition Respect du temps 20 min Les pièces usinées sont conformes au dessin de définition	Cadre réservé aux examinateurs	/30
-----------	--	---	---	--------------------------------	-----

N° CANDIDAT-----

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et matériaux Associés	×
SECTEUR 8 - bâtiment				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie	×
SESSION 2004	CODE	Forme	Durée	REALISATION ET TECHNOLOGIE	Coeff.	Feuille
Epreuve	EP1 A	Pratique	16h	CORRECTION 4-0714	10	4/8

TACHE N° 8 RAINURER

POSTE TOUPIE

C3/ 06 C3/ 01	TACHE N° 8 RAINURER Usiner une rainure d'une traverse assise côté (prototype) page : DT 5/9	POSTE TOUPIE L'outillage de réglage et de sécurité 1 pièce d'essai 1 pièce de contre – plaqué des accessoires de réglage des outils	Utiliser ce poste en respectant les consignes de sécurité. Justifier le choix de l'outil. Justifier la fréquence de rotation en fonction, du choix de l'outil. Régler la machine. Usiner une pièce d'essai. Corriger si nécessaire (1 fois) Usiner les pièces Démontez l'outil. Temps de réglage et d'usinage 30 min	/20
Cadre réservé aux examinateurs				

N° CANDIDAT-----

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et matériaux Associés	×
SECTEUR 8 - bâtiment				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie	×
SESSION 2004	CODE	Forme	Durée	REALISATION ET TECHNOLOGIE	Coeff.	Feuille
Epreuve	EP1 A	Pratique	16h	CORRECTION 4.07.14	10	5/8

TACHE N° 9 CALIBER

POSTE TOUPIE

C3/0 6	TACHE N° 9 CALIBER Mettre en place les sécurités Mettre en place les butées de début et fin d'usinage, pour usiner le calibrage des accoudoirs. REP 300	POSTE TOUPIE Machine réglée par le centre d'examen hauteur et profondeur	Utiliser ce poste en respectant les consignes de sécurité. Les sécurités sont correctement positionnées Les butées sont mises en place. Les pièces usinées sont conformes au dessin de définition Respect du temps 20 min	Cadre réservé aux examinateurs	/10
-----------	--	--	---	--------------------------------	-----

N° CANDIDAT-----

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et matériaux Associés	×
SECTEUR 8 - bâtiment				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie	×
SESSION 2004	CODE	Forme	Durée	REALISATION ET TECHNOLOGIE	Coeff.	Feuille
Epreuve	EPI A	Pratique	16h	CORRECTION 4-07-14	10	6/8

TACHE N° 10 DEFONCAGE PERCAGE

POSTE DEFONCEUSE CN

C3/1 0	TACHE N° 10 DEFONCAGE PERCAGE Usinage Appeler le programme Donner les caractéristiques de 3 blocs indiqués par le surveillant de l'épreuve Mettre en place le panneau Lancer l'usinage Usiner le panneau REP : 100	POSTE DEFONCEUSE CN Outil mis en place par le centre Programmes en mémoire Montage mis en place par le centre 1 panneau : fond de l'assise	Utiliser ce poste en respectant les consignes de sécurité. Le programme est actif Les réponses aux questions sont justes Respect du temps 15 min	Cadre réservé aux examinateurs	/20
-----------	---	--	--	-----------------------------------	-----

N° CANDIDAT-----

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et matériaux Associés	×
SECTEUR 8 - bâtiment				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie	×
SESSION 2004	CODE	Forme	Durée	REALISATION ET TECHNOLOGIE	Coeff.	Feuille
Epreuve	EP1 A	Pratique	16h	CORRECTION 4-0714	10	7/8

FICHE DE SYNTHESE

BAREME

Tache n° 1 évaluation en cours d'épreuve	/20
Tache n° 2	/5
Tache n° 3 évaluation en cours d'épreuve	/30
Tache n° 4	/30
Tache n° 5	/5
Tache n° 6	/10
Tache n° 7	/5
Tache n° 8. évaluation en cours d'épreuve	/20
Tache n° 9 évaluation en cours d'épreuves	/10
Tache n° 10 évaluation en cours d'épreuve	/20
Tache n° 11	/45

TOTAL 200 points

N° CANDIDAT-----

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et matériaux Associés x	
SECTEUR 8 - bâtiment				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie x	
SESSION 2004	CODE	Forme	Durée	REALISATION ET TECHNOLOGIE	Coeff.	Feuille
Epreuve	EP1 A	Pratique	16h	CORRECTION 4-0714	10	8/8