

DOSSIER RESSOURCE

COMPOSITION DU DOSSIER

Descriptif	1 / 9
Dessin d'ensemble.....	2 / 9
Dessins de définition.....	3 / 9
	4 / 9
	5 / 9
	6 / 9
	7 / 9
	8 / 9
	9 / 9

DESCRIPTIF

Fauteuil de jardin ou de véranda, faisant partie d'un ensemble, réalisé industriellement.

Ces fauteuils sont empilables.

L'ossature est assemblée par tenon et mortaise

Les accoudoirs sont assemblés par tourillons avec le piétement arrière.

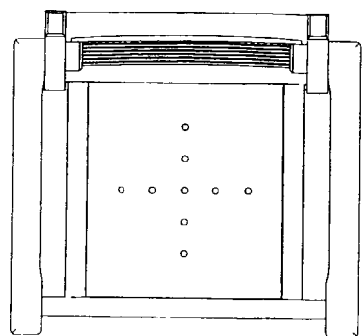
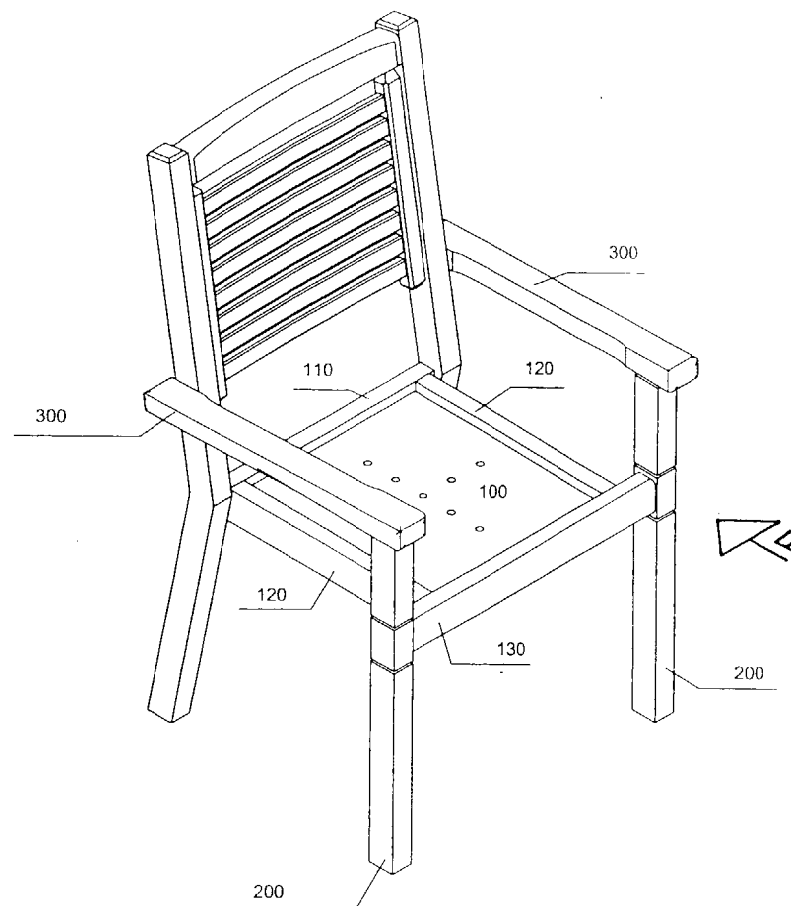
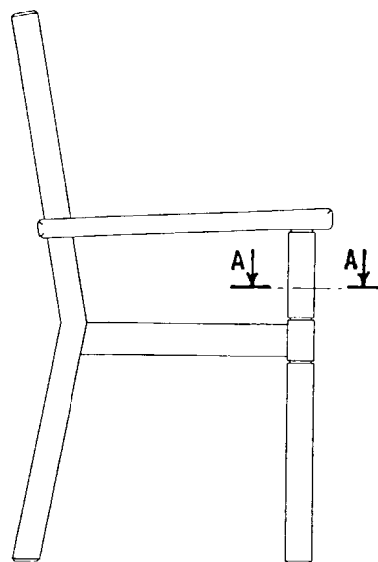
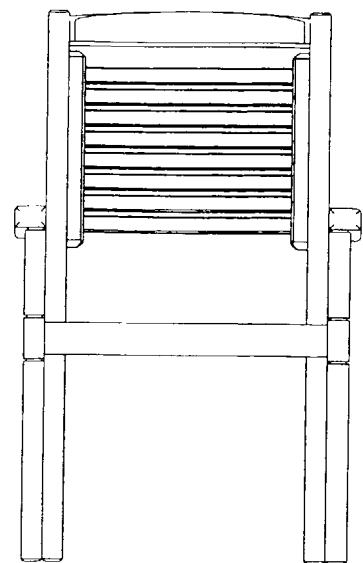
Finition vernie.

Réalisé en bois exotique ou indigène.

L'assise peut être massive, constituée de lattes assemblées par tenon et mortaise ou d'un fond en contre-plaqué recouvert d'un coussin avec différentes couleurs et motifs.

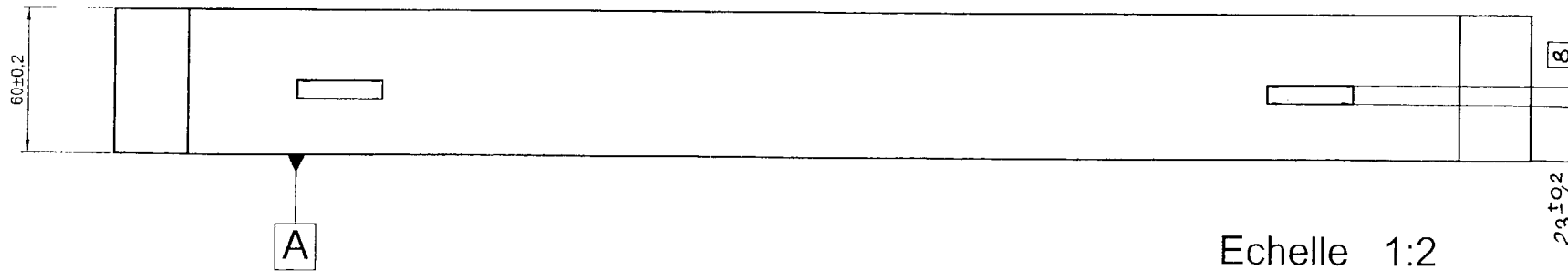
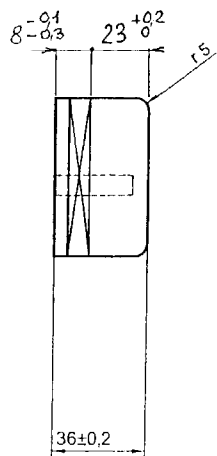
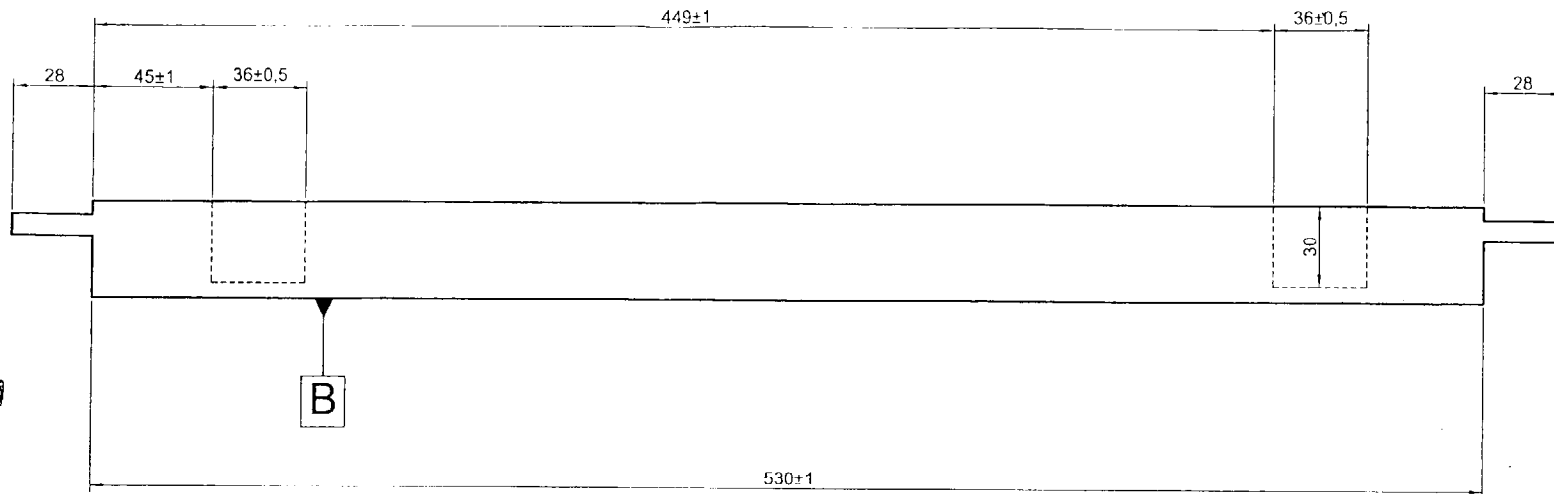
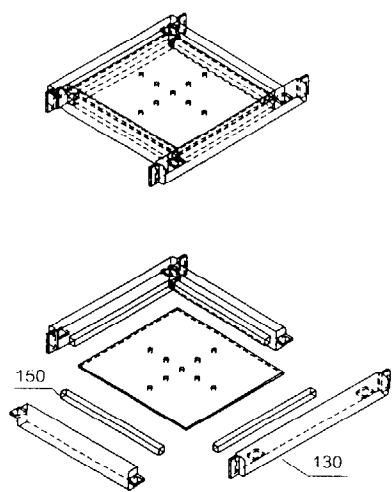
Le fond est escamotable et sur ce modèle, un coussin complète l'assise.

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II			BEP	Bois et matériaux Associés			x
SECTEUR 8 - bâtiment			CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie			x
SESSION	CODE	Forme	Durée	REALISATION TECHNOLOGIE	Coeff.	Feuille	
2004	4-0714						
Epreuve	EPI A	Pratique	16h	DOSSIER RESSOURCE	10	1 / 9	



Echelle 1:10

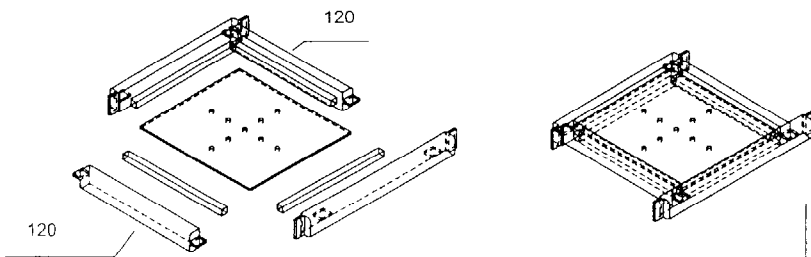
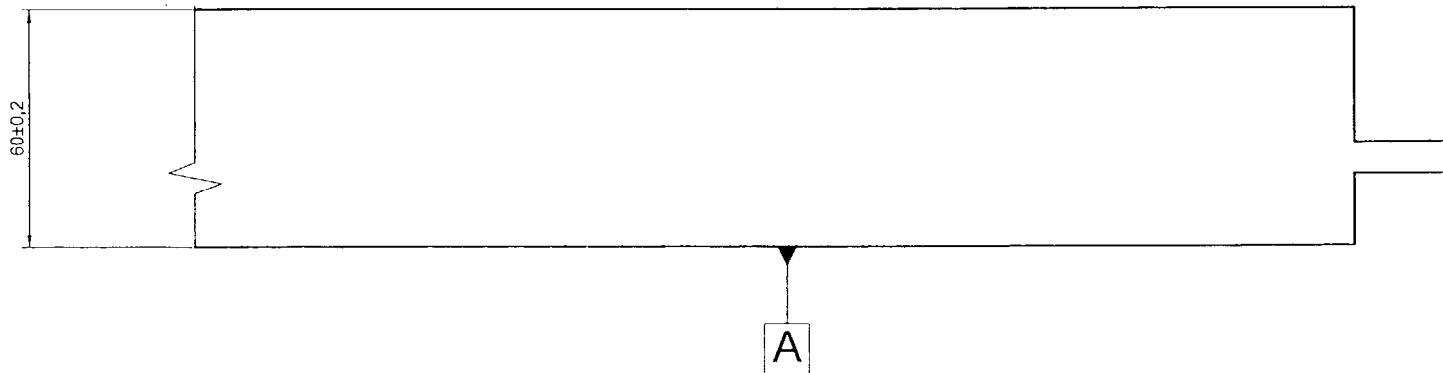
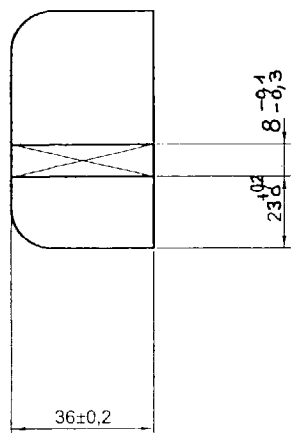
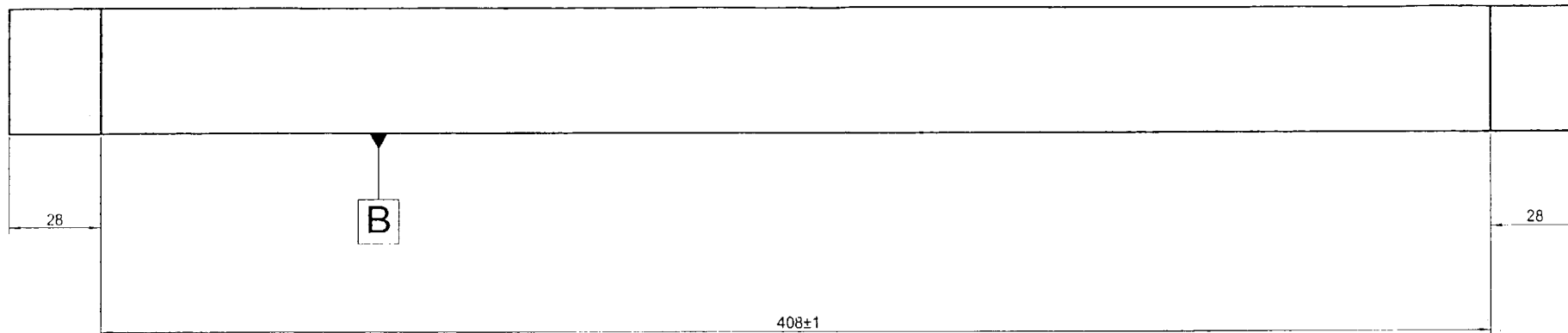
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II			BEP	Bois et matériaux Associés		x
SECTEUR 8 - bâtiment			CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		x
SESSION 2004	CODE 4.07.14	Forme	Durée	REALISATION TECHNOLOGIE	Coeff.	Feuille
Epreuve	EP1 A	Pratique	16h	DOSSIER RESSOURCE	10	2 / 9



Echelle 1:2

traverse assise façade REP : 130

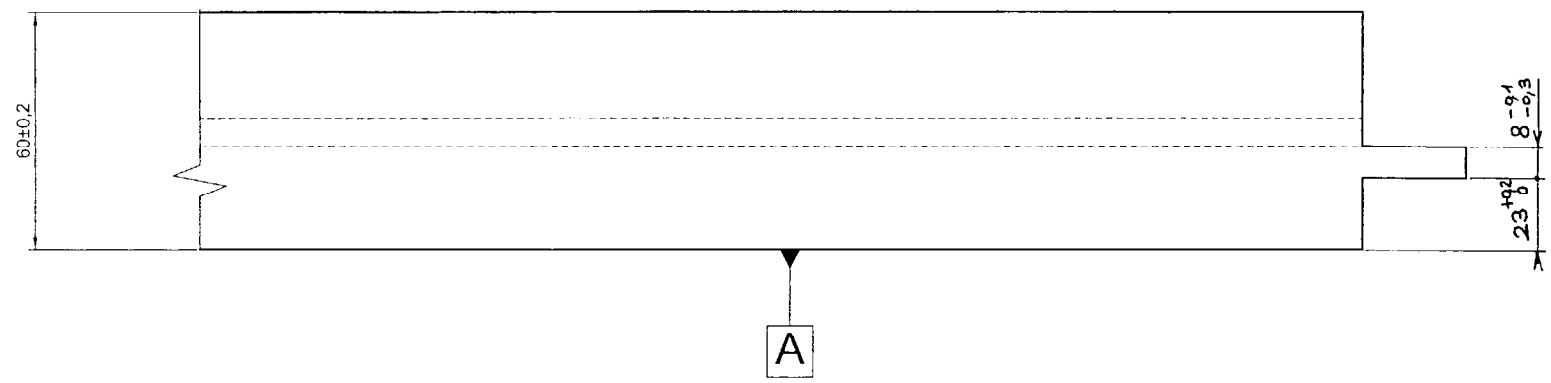
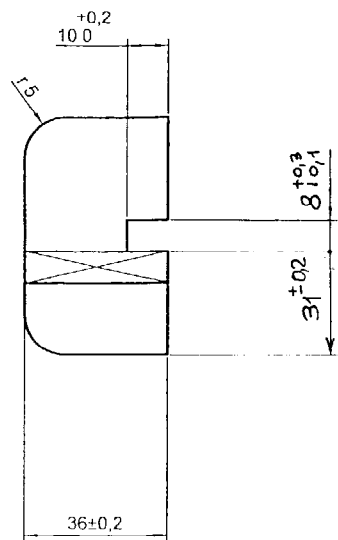
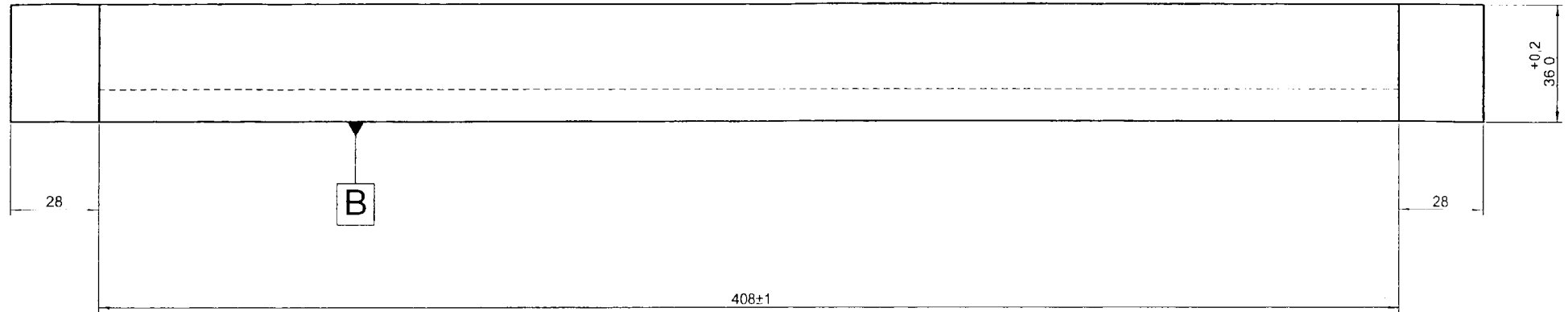
EMENT INTERACADEMIQUE II		BEP	Bois et matériaux Associés		x
SECTEUR 8 - bâtiment		CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		x
ION	CODE	Forme	Durée	REALISATION TECHNOLOGIE	Coeff. Feuille
14	4-07-14				
ive	EPI A	Pratique	16h	DOSSIER RESSOURCE	10 3/9



traverse assise côté 120

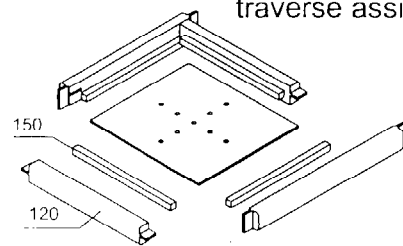
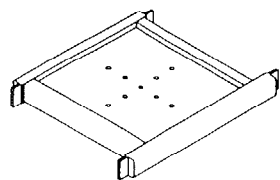
Echelle 3:4

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II			BEP	Bois et matériaux Associés			x
SECTEUR 8 - bâtiment			CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie			x
SESSION 2004	CODE 4-0714	Forme	Durée	REALISATION TECHNOLOGIE	Coeff.	Feuille	
Epreuve	EPI A	Pratique	16h	DOSSIER RESSOURCE		10	4 / 9

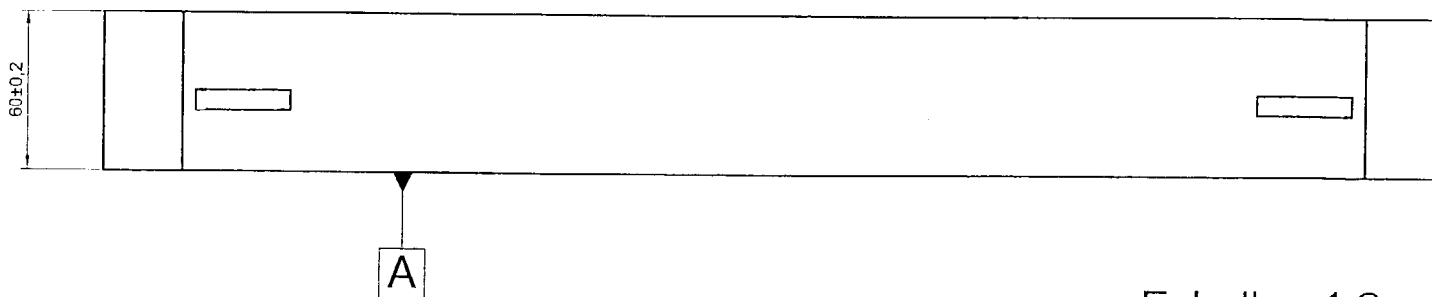
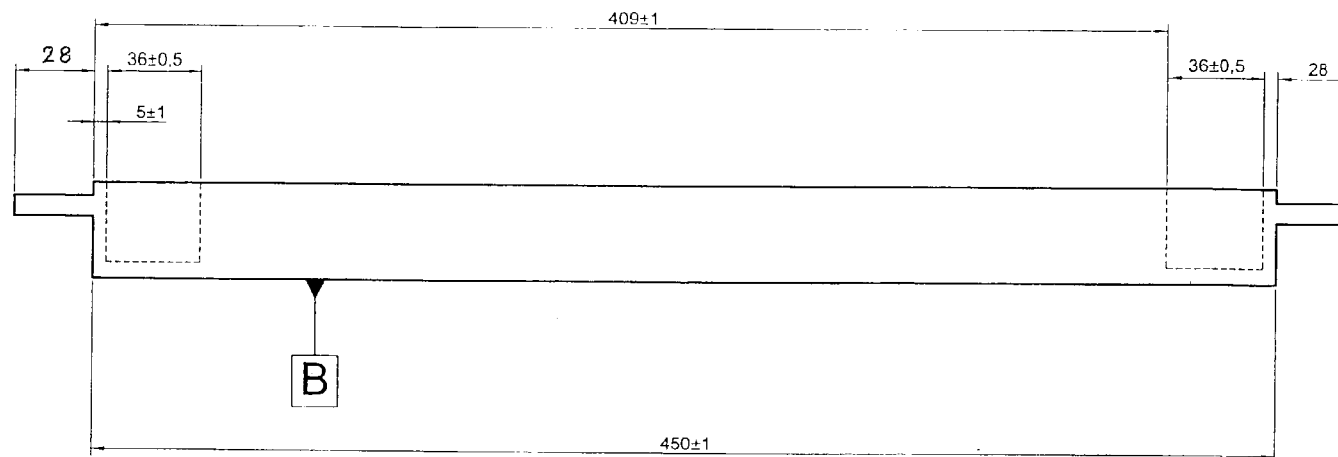
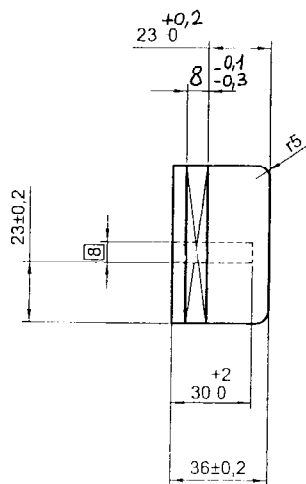
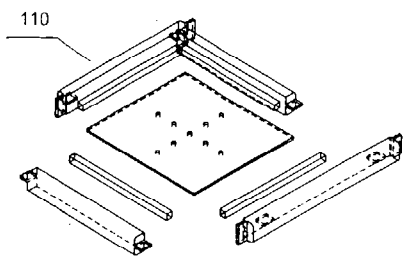
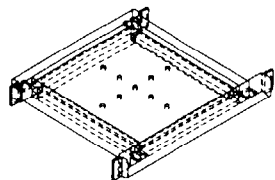


traverse assise côté REP : 120 MODELE N° 2

Echelle 3:4



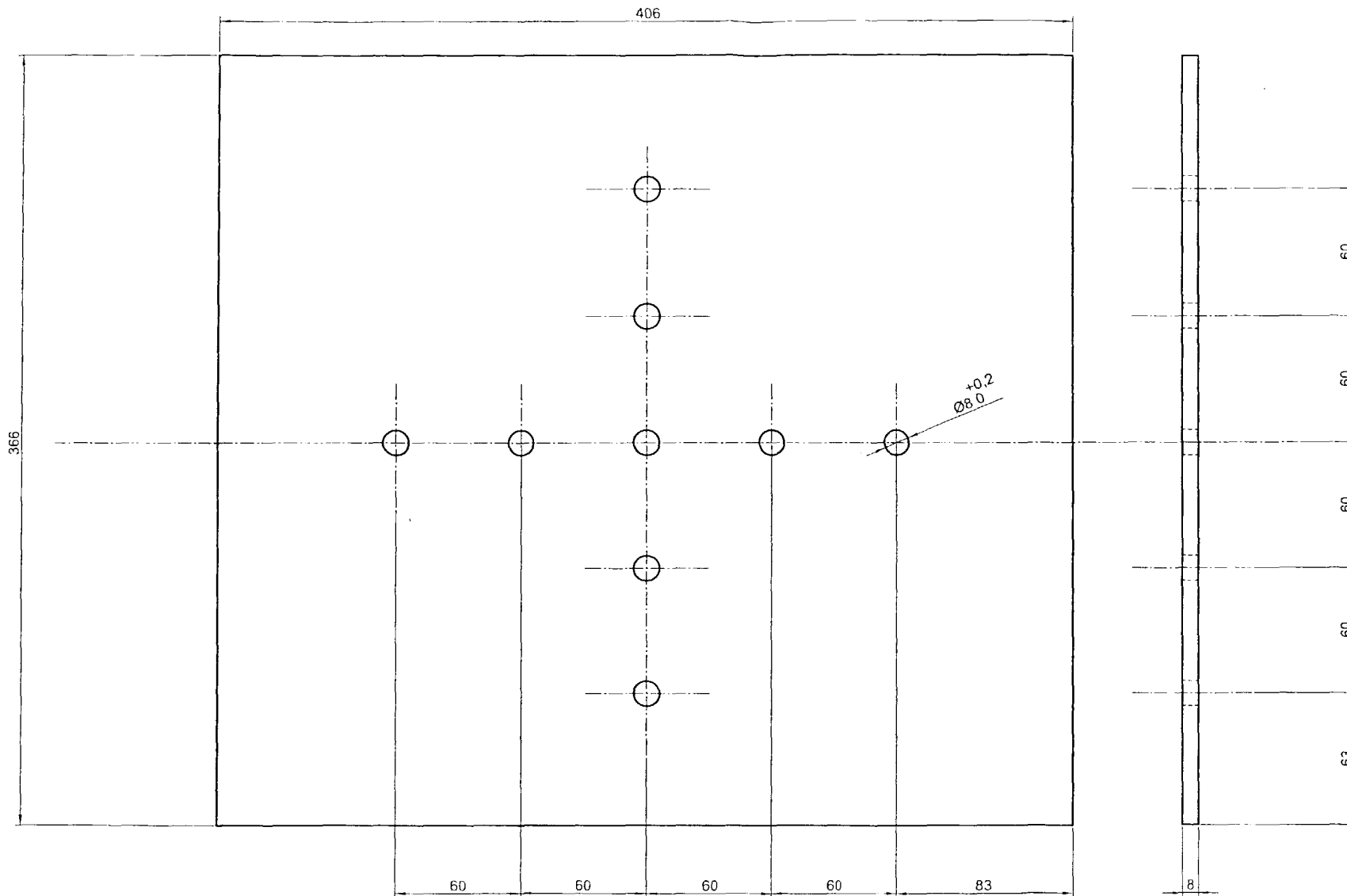
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II			BEP	Bois et matériaux Associés		X
SECTEUR 8 - bâtiment			CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		x
SESSION	CODE	Forme	Durée	REALISATION TECHNOLOGIE	Coeff.	Feuille
2004	4-0724					
Epreuve	EPI A	Pratique	16h	DOSSIER RESSOURCE	10	5 / 9



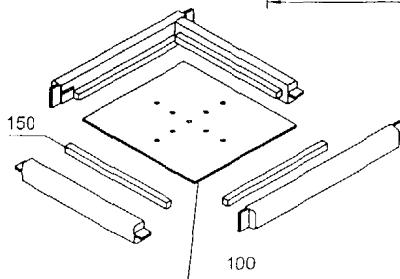
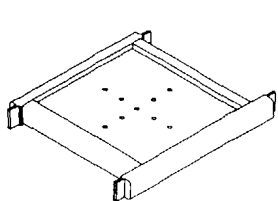
Echelle 1:2

traverse assise arrière REP : 110

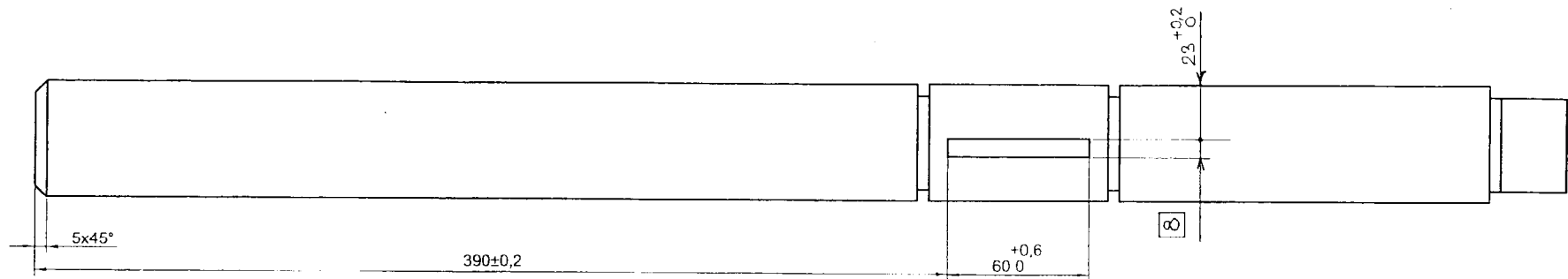
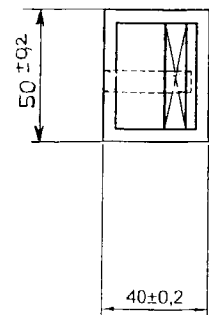
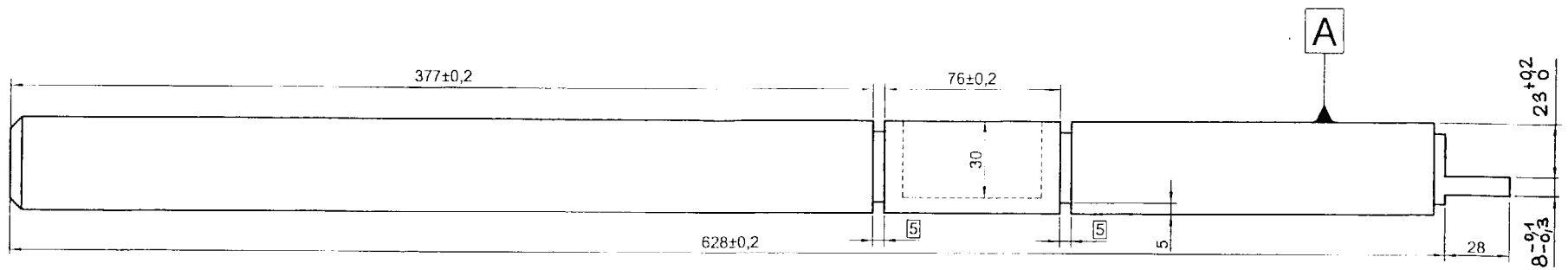
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II			BEP	Bois et matériaux Associés			X
SECTEUR 8 - bâtiment			CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie			x
SESSION	CODE	Forme	Durée	REALISATION TECHNOLOGIE	Coeff.	Feuille	
2004	4-0724	Pratique	16h	DOSSIER RESSOURCE	10	6 / 9	
Epreuve	EPI A						



fond assise REP :100

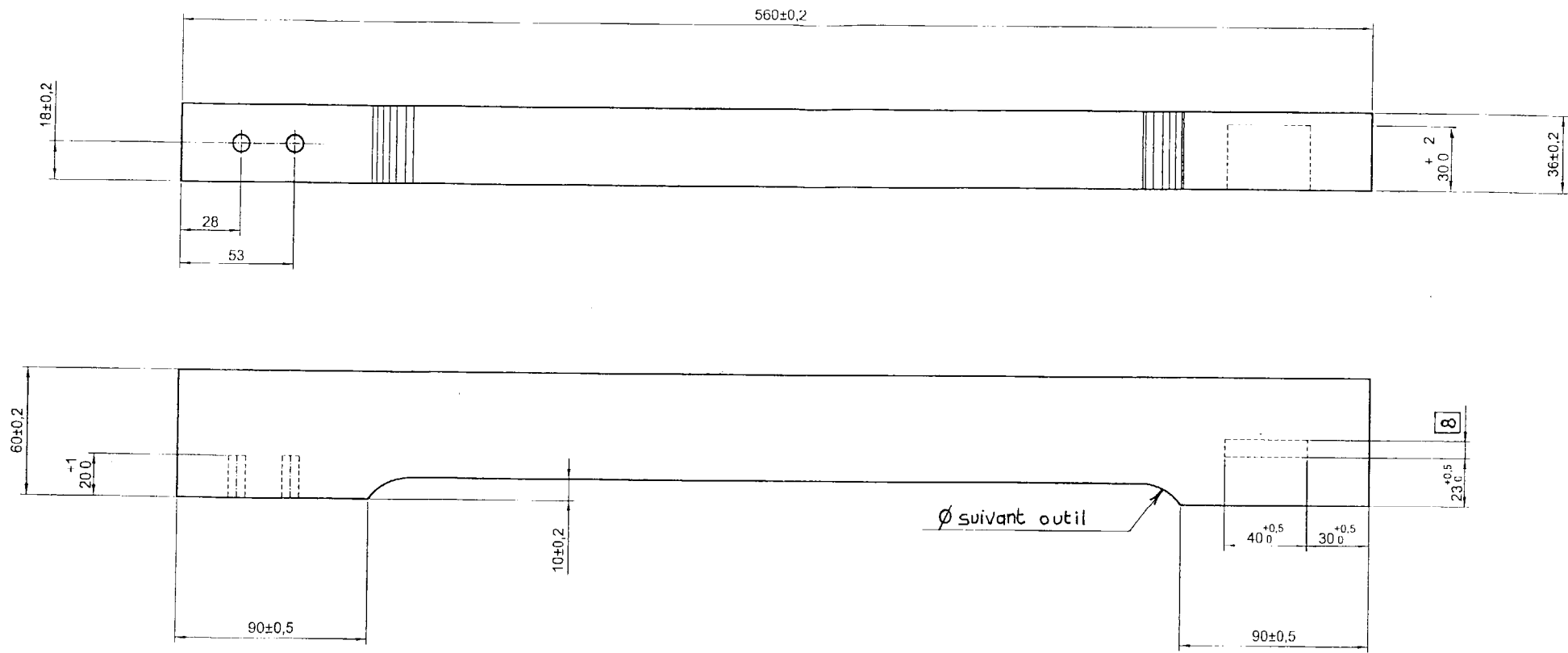


GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II			BEP	Bois et matériaux Associés			x
SECTEUR 8 - bâtiment			CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie			x
SESSION	CODE	Forme	Durée	REALISATION TECHNOLOGIE	Coeff.	Feuille	
2004	4-0714						
Epreuve	EP1 A	Pratique	16h	DOSSIER RESSOURCE		10	7 / 9



pieds avant REP : 200

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II			BEP	Bois et matériaux Associés			x
SECTEUR 8 - bâtiment			CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie			x
SESSION 2004	CODE 4.07.14	Forme	Durée	REALISATION TECHNOLOGIE		Coeff.	Feuille
Epreuve	EPI A	Pratique	16h	DOSSIER RESSOURCE		10	8 / 9



accoudoir REP : 300

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II			BEP	Bois et matériaux Associés			x
SECTEUR 8 - bâtiment			CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie			x
SESSION 2004	CODE 4-0724	Forme	Durée	REALISATION TECHNOLOGIE		Coeff.	Feuille
Epreuve	EPI A	Pratique	16h	DOSSIER RESSOURCE		10	9 / 9