

DOSSIER REPONSES

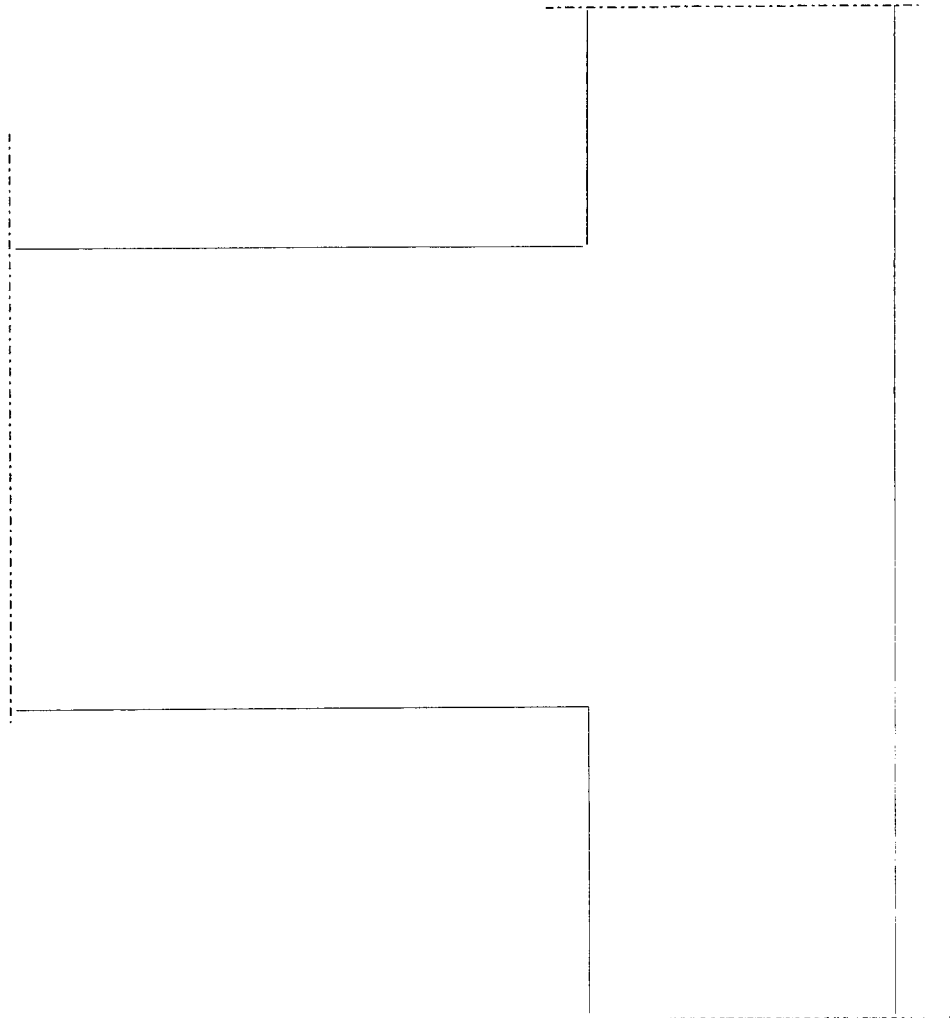
7 feuilles

GROUPEMENT INTER-ACADEMIQUE II			BEP	Bois et Matériaux associés			x
SECTEUR 8 - Bâtiment			CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier de Menuiserie			x
SESSION	CODE	Forme	Durée	REALISATION/TECHNOLOGIE	Coeff.	Feuille	
2004	4-0715						
Epreuve	EP1B	ECRIT	4 h	DOSSIER REPONSES DRE - 4.0715	6	1/7	

ENSEMBLE SIEGE AVEC ACCOUDOIRS

question n° 1

Réalisez ci-dessous le travail N°1 : dessin à main levée, en vue de face, du détail de l'assemblage modifié entre les éléments 130 (traverse) et 200 (pied avant droit). Echelle 1/1



GROUPEMENT INTER-ACADEMIQUE II		BEP	Bois et Matériaux associés ×			
SECTEUR 8 - Bâtiment		CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier de Menuiserie ×			
SESSION 2004	CODE 4-0715	Forme	Durée	REALISATION/TECHNOLOGIE	Coeff.	Feuille
Epreuve	EP1B	ECRIT	4 h	DOSSIER REPONSES	6	2/7

ENSEMBLE SIEGE AVEC ACCOUDOIRS

question n° 1 :

Réalisez ci-dessous le travail N°2 : dessin de définition de la demi traverse (130) modifiée, à échelle : 1/2

GROUPEMENT INTER-ACADEMIQUE II			BEP	Bois et Matériaux associés ×		
SECTEUR 8 - Bâtiment			CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier de Menuiserie ×		
SESSION 2004	CODE L1-0715	Forme	Durée	REALISATION/TECHNOLOGIE	Coeff.	Feuille
Epreuve	EP1B	ECRIT	4 h	DOSSIER REPONSES	6	3/7

ENSEMBLE SIEGE AVEC ACCOUDOIRS

question n° 1

Réalisez ci-dessous le travail N°3 : compléter la fiche nomenclature suivante :

FICHE NOMENCLATURE

Version démontée et livrée à plat.

ATTENTION !!! Ne mentionnez ici ni les deux pieds arrière, ni le dossier !!!

SS-ENS	Rep	Nbre	Désignation	Matière	Long	larg	ep	Référence quincaillerie
1	100	1	Assise	CP. OK				
1	110	1	Traverse arrière d'assise	Hêtre				
	120	2	Traverses latérales d'assise	Hêtre				
	130	1	Traverse de façade d'assise	Hêtre				
	200	2	Pieds avant	Hêtre				
	300	2	Accoudoirs	Hêtre				
		6	Tourillons	Hêtre				
		6	Douilles V B 14	Acier				
		6	Vis M 5. Tête ronde empreinte P Z 2.	Acier				

GRUPEMENT INTER-ACADEMIQUE II			BEP	Bois et Matériaux associés ×		
SECTEUR 8 - Bâtiment			CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier de Menuiserie ×		
SESSION 2004	CODE 4-0715	Forme	Durée	REALISATION/TECHNOLOGIE	Coeff.	Feuille
Epreuve	EP1B	ECRIT	4 h	DOSSIER REPNSES	6	4/7

ENSEMBLE SIEGE AVEC ACCOUDOIRS

question n° 2.

Complétez la gamme de fabrication ci-dessous, en vue de la réalisation de toutes les opérations pour l'accouoir (élément 300) ; quantité : 300 pièces.

GAMME DE FABRICATION				
Ensemble :		Repère :		Nombre : 300
Elément :				
Matière : Hêtre				
N° de phase	POSTE	LIBELLE	Machine-outil	Caractéristique des outils (à l'initiative du candidat)
10	A1	Tronçonner	Scie radiale	

 GROUPEMENT INTER-ACADEMIQUE II		 BEP	 Bois et Matériaux associés ×			
 SECTEUR 8 - Bâtiment		 CAP	 Fabrication Industrielle de Mobilier de Menuiserie ×			
 SESSION	 CODE	 Forme	 Durée	 REALISATION/TECHNOLOGIE	 Coeff.	 Feuille
2004	40715					
 Epreuve	 EP1B	 ECRIT	 4 h	 DOSSIER REPONSES		 6 / 5/7

ENSEMBLE SIEGE AVEC ACCOUDOIRS

Réponse à la question n° 4

- a) Indiquez la référence de l'outil choisi :
- b) Calculez la fréquence de rotation :

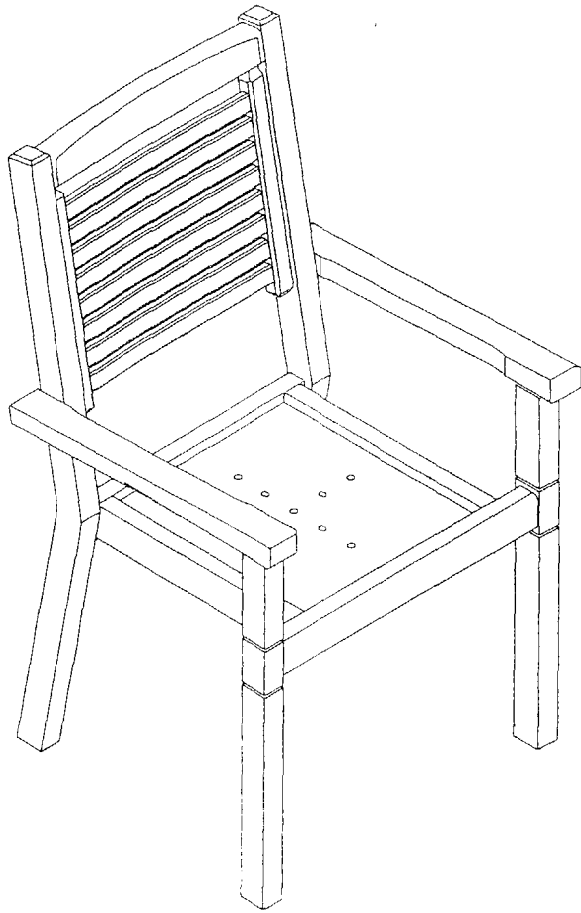
$$\text{Formule : } S = \frac{V_c * 60}{\pi * D}$$

REPONSE : (Posez vos calculs et arrondissez votre résultat, par référence à la fréquence de rotation la plus proche sur l'abaque ci-dessous.)

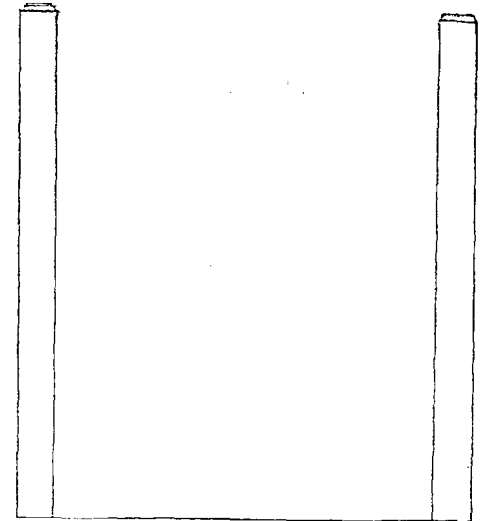
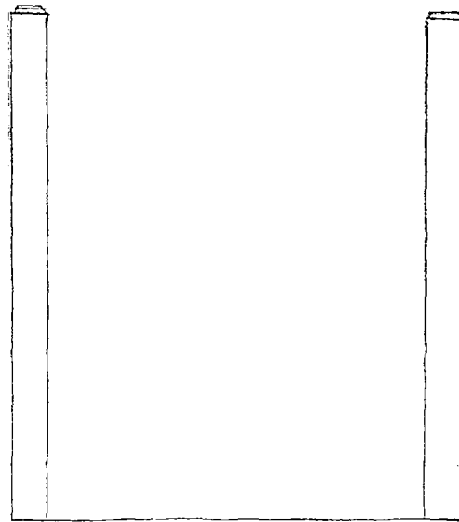
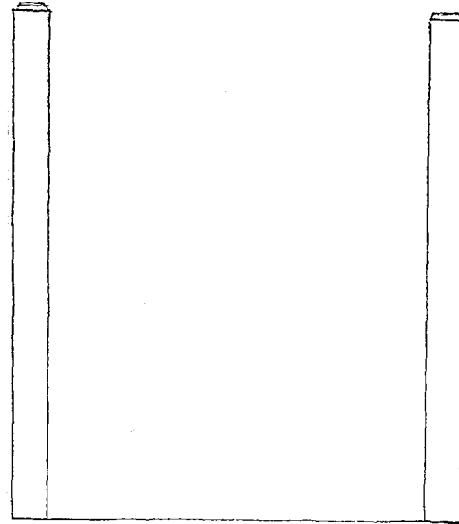
- c) Vérifiez votre résultat en traçant en bleu les traits qui permettent de déterminer la vitesse de coupe retenue sur l'abaque ci-après.

DIAMETRE OUTIL (en mm)	DANGER !!! Mauvaises conditions d'utilisation																
	60												31	38			
80												33	38	42	50		
100									34	37	39	42	47	52	63		
120								35	38	41	44	47	50	57	63	75	
140							37	41	44	48	51	55	59	66	73	88	
160						38	42	47	50	54	59	63	67	75	84		
180					37	42	47	50	57	61	66	71	75	85			
200				37	42	47	52	59	63	68	73	79	84				
220			35	40	46	52	58	65	70	75	81						
250		37	39	46	52	59	65	73	79	85							
280	37	41	44	51	59	66	73	82									
300	39	44	47	55	63	71	79										
320	42	47	50	59	67	75	84										
350	46	51	55	64	73	82											
380	50	56	60	70	80												
400	52	59	63	73	84												
420	55	62	66	77													
450	59	66	71	82													
		2500	2800	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	9000	10000	12000
VITESSE DE ROTATION, en tours/minutes, DU PORTE-OUTILS																	
DANGER D'ECLATEMENT																	

GROUPEMENT INTER-ACADEMIQUE II		BEP	Bois et Matériaux associés ×				
SECTEUR 8 - Bâtiment		CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier de Menuiserie ×				
SESSION 2004	CODE 4-0715	Forme	Durée	REALISATION/TECHNOLOGIE		Coeff.	Feuille
Epreuve	EP1B	ECRIT	4 h	DOSSIER REPONSES		6	6/7



Axonométric



4-0715

CODE	Durée	Feuille
FPI R	4 h	77