

**B E P F I M M**

**E P 1 B**

**DOSSIER RESSOURCES**

**SIEGE AVEC ACCOUDOIRS**

Ce dossier comporte 4 pages :

LISTE DES POSTES D'USINAGE DISPONIBLES A L'ATELIER	2/4
FICHE OUTILLAGE	3/4
FICHE QUINCAILLERIE	4/4

<b>GROUPEMENT INTER-ACADEMIQUE II</b>			<b>BEP</b>	<b>Bois et Matériaux associés</b> x		
<b>SECTEUR 8 - Bâtiment</b>			<b>CAP</b>	<b>Fabrication Industrielle de Mobilier de Menuiserie</b> x		
<b>SESSION 2004</b>	<b>CODE</b>	<b>Forme</b>	<b>Durée</b>	<b>TECHNOLOGIE</b>	<b>Coeff.</b>	<b>Feuille</b>
Epreuve	EP1B	ECRIT	4 h	DOSSIER RESSOURCES	-	1/4

DR 4-0715

# LISTE DES POSTES D'USINAGE DISPONIBLES A L'ATELIER

POSTES	MACHINES
<b>SCIAGE</b>	
A1	Scie circulaire radiale
A2	Scie à ruban
A3	Scie circulaire à panneau
A4	Scie circulaire à format
A5	Scie circulaire délignieuse avec optimisation de débit
<b>CORROYAGE</b>	
B1	Corroyeuse 4 faces
B2	Dégauchisseuse
B3	Raboteuse
<b>ASSEMBLAGE</b>	
C1	Mortaiseuse à mèche
C2	Mortaiseuse à bédane
C3	Tenonneuse à dérouleurs
C4	Perceuse à colonne
<b>PROFILAGE</b>	
D1	Corroyeuse moulurière
D2	Toupie
D3	Défonceuse à commande numérique
D4	Centre d'usinage ( perçage et défonçage )
<b>PONCAGE</b>	
E1	Ponceuse à bande longue
E2	Ponceuse à large bande
<b>SERRAGE</b>	
F1	Cadreuse verticale ; vérins hydrauliques
F2	Presse à plateaux chauffants ( à plaquer )
<b>FINITION</b>	
G1	Pistolet « airmix »

<b>GROUPEMENT INTER-ACADEMIQUE II</b>			<b>BEP</b>	<b>Bois et Matériaux associés</b> x		
<b>SECTEUR 8 - Bâtiment</b>			<b>CAP</b>	<b>Fabrication Industrielle de Mobilier de Menuiserie</b> x		
<b>SESSION 2004</b>	<b>CODE</b>	<b>Forme</b>	<b>Durée</b>	<b>TECHNOLOGIE</b>	<b>Coeff.</b>	<b>Feuille</b>
<b>Epreuve</b>	<b>EP1B</b>	<b>ECRIT</b>	<b>4 h</b>	<b>DOSSIER RESSOURCES</b>		<b>2/4</b>

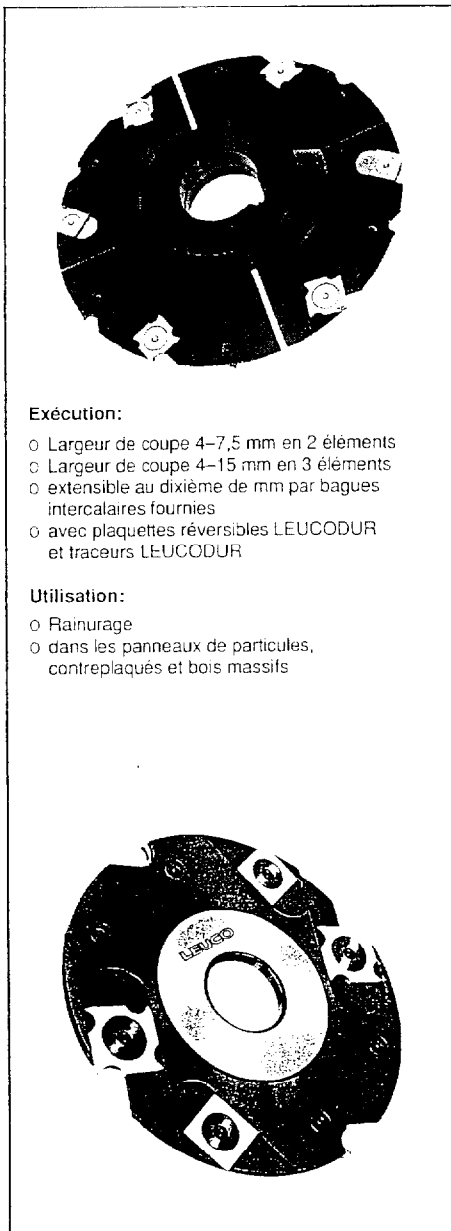
4-0715

# FICHE OUTILLAGE

## Porte-outils à rainer HM



1-21.455



**Exécution:**

- o Largeur de coupe 4-7,5 mm en 2 éléments
- o Largeur de coupe 4-15 mm en 3 éléments
- o extensible au dixième de mm par bagues intercalaires fournies
- o avec plaquettes réversibles LEUCODUR et traceurs LEUCODUR

**Utilisation:**

- o Rainurage
- o dans les panneaux de particules, contreplaqués et bois massifs

BG test  
.....

reglable

Ø D mm	B mm	Ø d'arbre mm		BG test .....	Z	t max. mm	Réf
130	4-7,5	30		038-060	4+4	25	166 509
160	4-7,5	30			8+4	38	198 425
160	7,5	30	(élargissement)		2		198 426
180	4-7,5	30		038-039	8+4	35	168 081
180	4-7,5	35	10 x 4	038-039	8+4	35	168 083
180	4-7,5	40	12 x 5	038-039	8+4	35	168 085
180	4-7,5	50		038-039	8+4	30	168 087
180	4-15	30		038-039	8+2+4	35	168 080
180	4-15	35	10 x 4	038-039	8+2+4	35	168 082
180	4-15	40	12 x 5	038-039	8+2+4	35	168 084
180	8,0-15,0	30		038-069	4+4	35	169 222
180	8,0-15,0	35	10 x 4	038-069	4+4	35	169 223
180	8,0-15,0	40	12 x 5	038-069	4+4	35	169 224
180	8,0-15,0	50		038-069	4+4	35	169 225
180	12,6-24,0	30		038-069	4+4	40	169 226
180	12,6-24,0	35	10 x 4	038-069	4+4	40	169 227
180	12,6-24,0	40	12 x 5	038-069	4+4	40	169 228
180	12,6-24,0	50		038-069	4+4	50	169 229

BG test  
.....

Lamello / Toupies

1-20.455

Ø D mm	B mm	Ø d'arbre mm	Z	BG test .....	Réf
100	4,0	22	4+4	038-048	164 838
125	4,0	30	4+4	038-055	167 253
125	5,0	30	4+4	038-055	165 922

**Exécution:**

- o Corps d'outil en acier traité
- o avec contreferes trempés et plaquettes réversibles LEUCODUR
- o Traceurs LEUCODUR
- o outil silencieux

**Utilisation:**

- o Rainurage en plongée sans éclats
- o Ø D 100 mm sur machines Lamello n. 8.000-12.000 t/min.
- o Ø D 125 mm sur autres machines n. 6.500-11.000 t/min.

<b>GROUPEMENT INTER-ACADEMIQUE II</b>			<b>BEP</b>	<b>Bois et Matériaux associés</b>			x
<b>SECTEUR 8 - Bâtiment</b>			<b>CAP</b>	<b>Fabrication Industrielle de Mobilier de Menuiserie</b>			x
<b>SESSION 2004</b>	<b>CODE</b>	<b>Forme</b>	<b>Durée</b>	<b>TECHNOLOGIE</b>		<b>Coeff.</b>	<b>Feuille</b>
Epreuve	EP1B	ECRIT	4 h	DOSSIER RESSOURCES			3/4

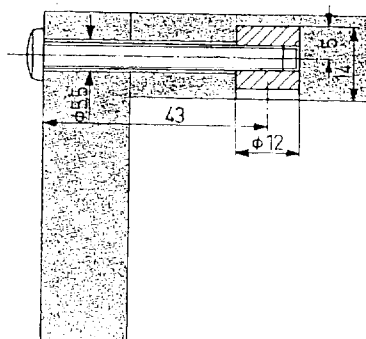
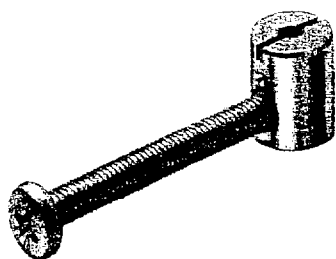
4-0715

# FICHE QUINCAILLERIE

## Ferrure d'assemblage VB 14

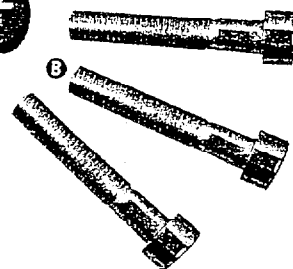
Ferrure d'assemblage VB 14  
 Vis M 5, Acier chromé  
 Pièce de jonction, acier chromé

Exemple de montage



Désignation	Longueur	Référence	UE
Vis avec pièce de jonction	M 5 x 48 mm	048 571	100

**VOLVIS VIS A METAUX ACIER EMPREINTE 6 PANS CREUX**



Tête cylindrique



Acier 8.8 zingué

Ø mm	L mm	Cond. sachet	Code (1 sachet)	Prix euro ht
5	10	100	411 957	7,46
5	16	100	411 964	7,53
5	20	100	411 971	8,12
5	25	100	411 978	9,17
5	30	100	411 985	10,36
5	35	50	411 992	5,54
5	40	50	411 999	5,96
5	50	50	412 006	8,28

GROUPEMENT INTER-ACADEMIQUE II			BEP	Bois et Matériaux associés		
SECTEUR 8 - Bâtiment			CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier de Menuiserie		
SESSION 2004	CODE	Forme	Durée	TECHNOLOGIE	Coeff.	Feuille
Epreuve	EP1B	ECRIT	4 h	DOSSIER RESSOURCES		4/4

4-0715