

BEP
BOIS MATERIAUX ASSOCIES

CAP
FABRICATION INDUSTRIELLE DE MEUBLE ET DE MENUISERIE

EP1
REALISATION TECHNOLOGIE ARTS APPLIQUES

PARTIE ECRITE
Durée 4 heures

Coefficient BEP : 10 **Coefficient CAP : 10**

Ce dossier ressources comprend 7 feuilles A3, foliotées de 1/7 à 7/7

BEP	Spécialité: BOIS ET MATERIAUX ASSOCIES DOMINANTE FIMM		Code spécialité:
	EPREUVE: EP1 Réalisation Technologie Arts appliqués		Numéro de sujet: 04-2135
Durée: 4 heures	Coefficient 10		Folio: 1/7

THEME

TABLE BASSE

DESCRIPTIF

- > La table basse fait partie d'une gamme de produit d'entreprise.
- > Son design lui permet de s'intégrer dans tout intérieur.
- > Son ossature est constituée de bois massif : frêne.
- > Pour le dessus un panneau est entouré de quatre alaises avec un désaffleure sur la face visible.
- > Un vernis assurera la finition.

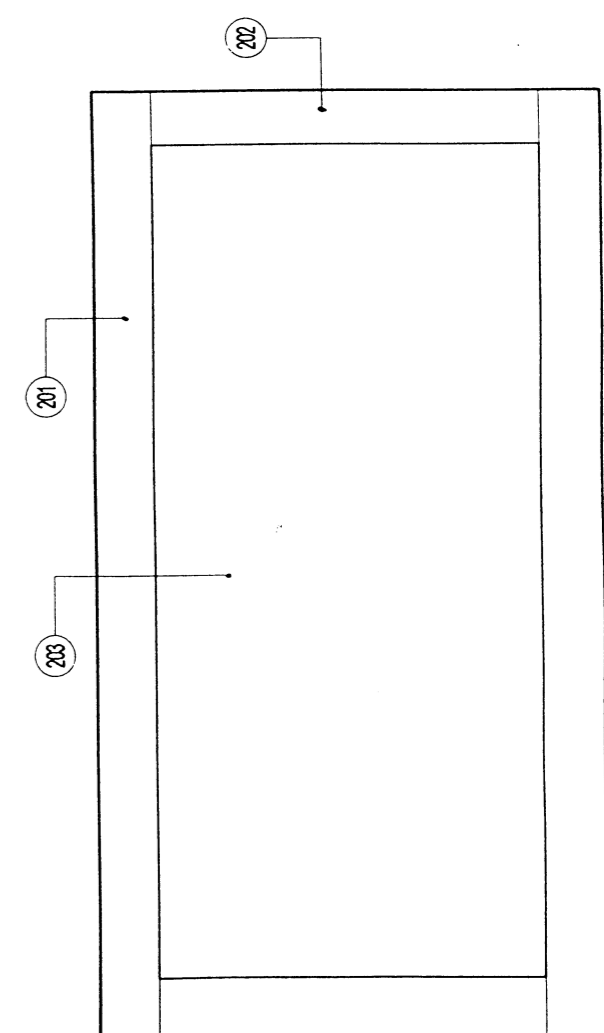
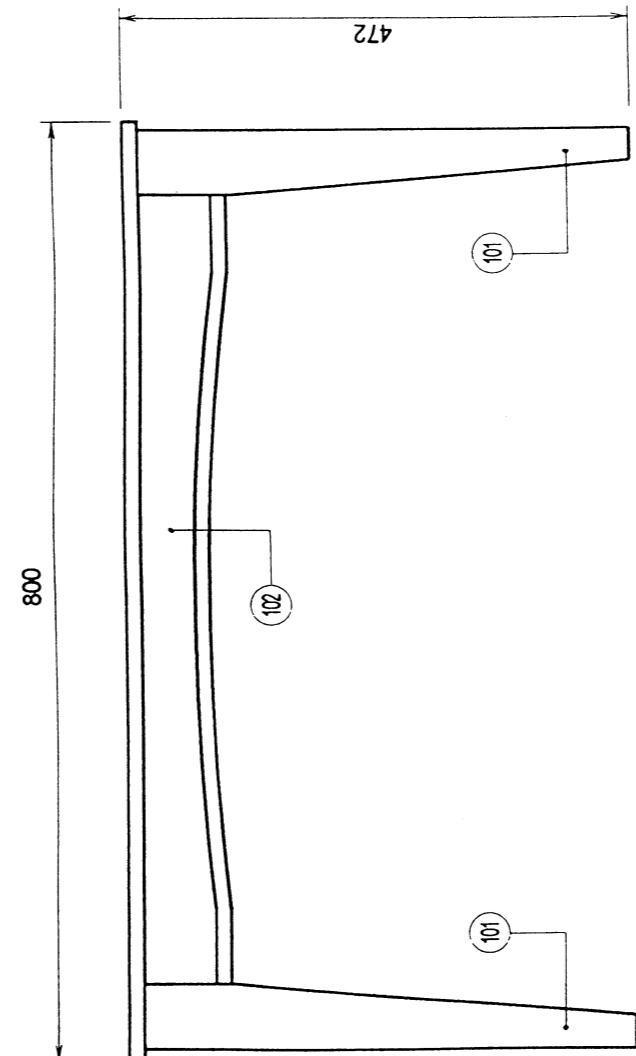
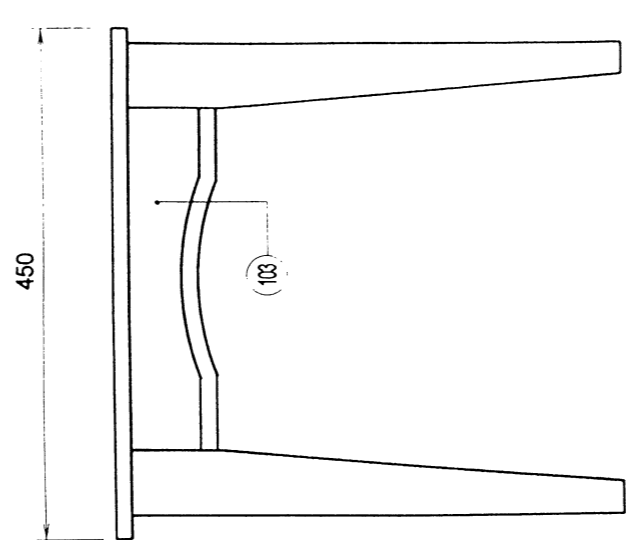
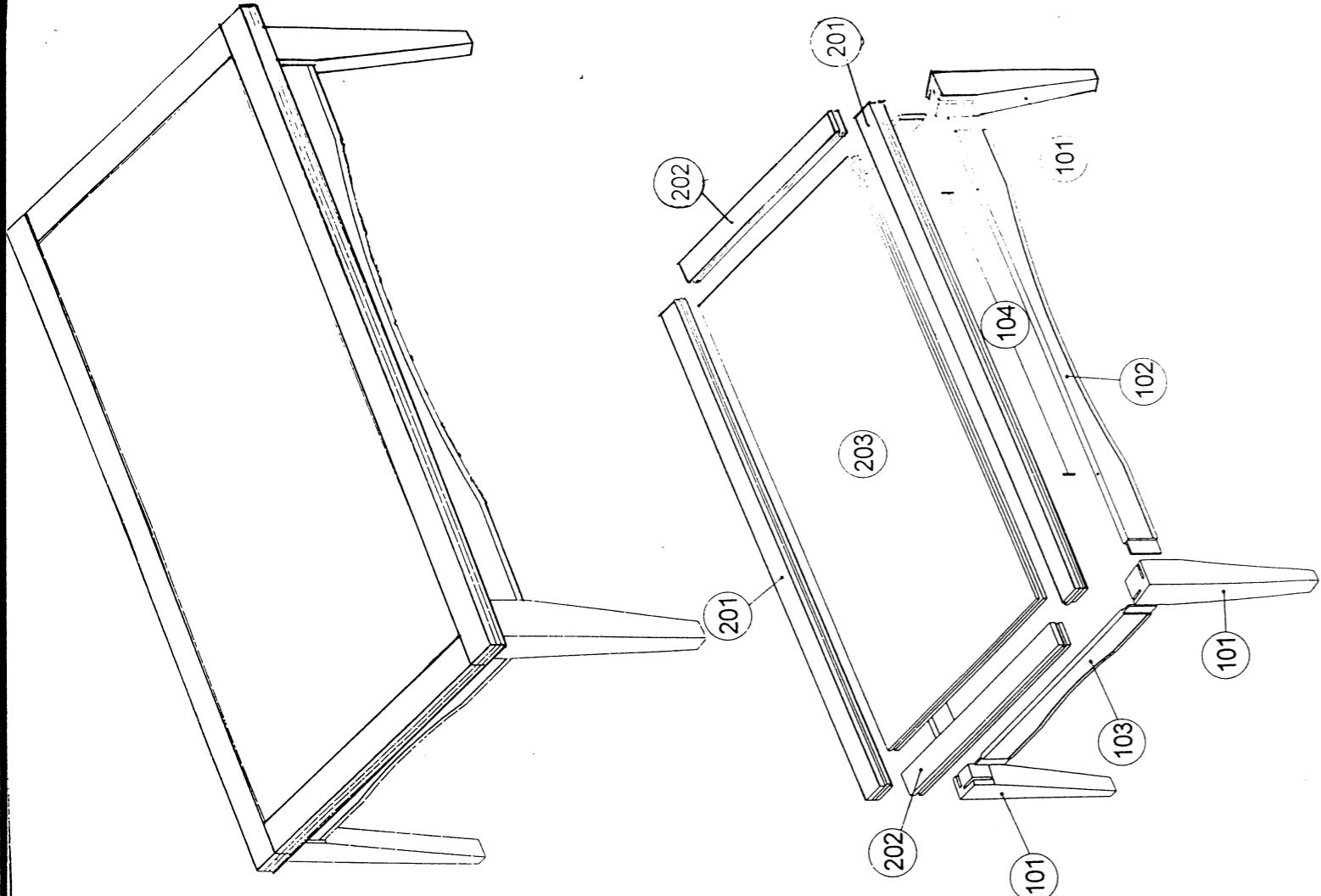
RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES

La table basse est constituée de deux sous-ensembles: un piétement, un dessus.

- > Le piétement, en frêne, est composé de quatre pieds gainés ayant une section de 60 x 60, reliés par quatre traverses de section 80 x 22.
La réunion des pieds et traverses est assurée par tenons et mortaises.
- > Le dessus est constitué d'un panneau de particules plaqué deux faces frêne.
Ce dernier est entouré de quatre alaises en bois massif : frêne.
Les différents éléments que constitue ce dessus sont reliés par rainure et languette.

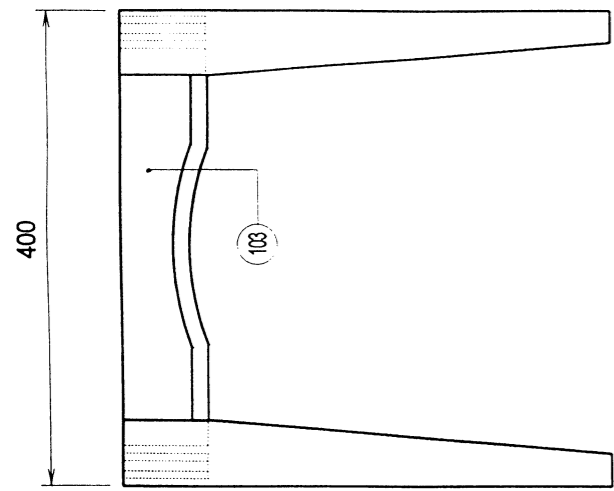
La réunion des deux sous-ensembles est assurée par tourillons et collage.

Une qualité d'état de surface assurera une application ultérieure d'un produit de finition.

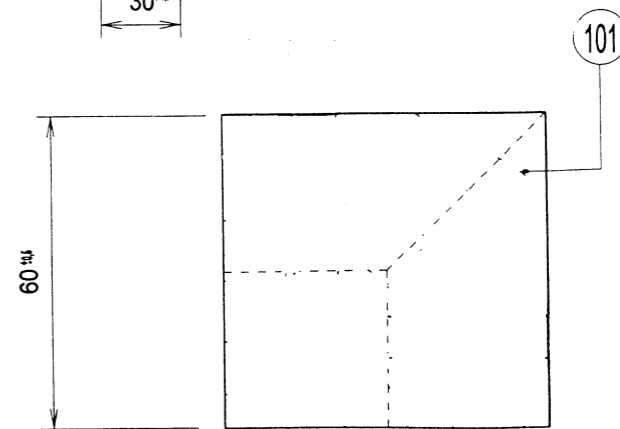
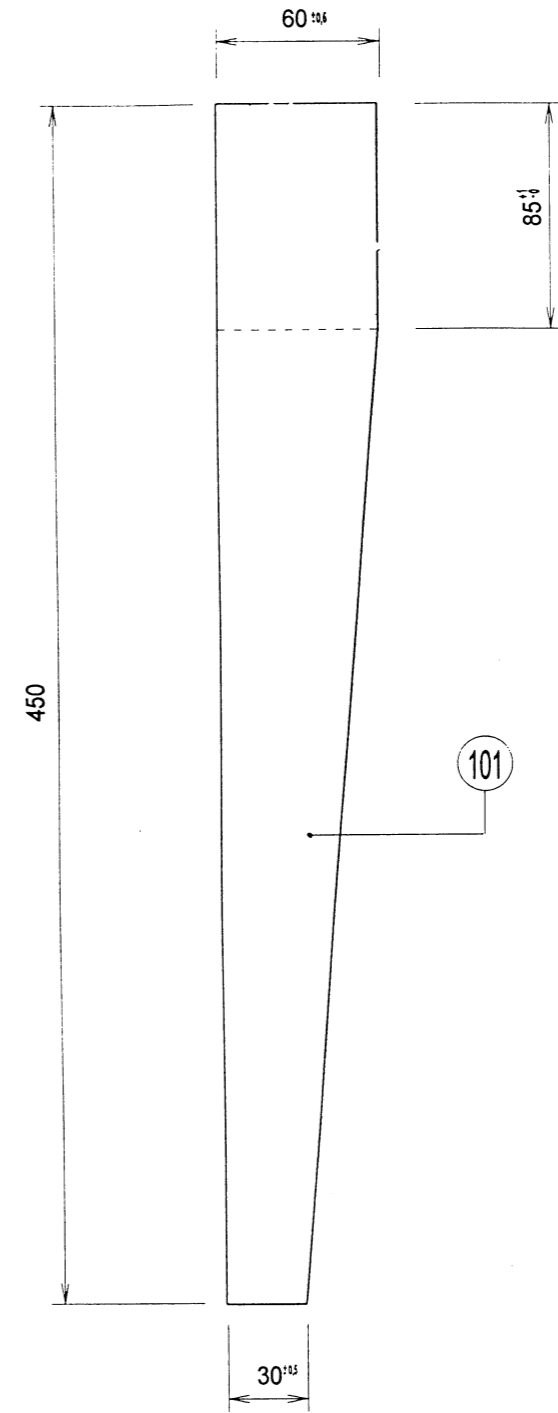
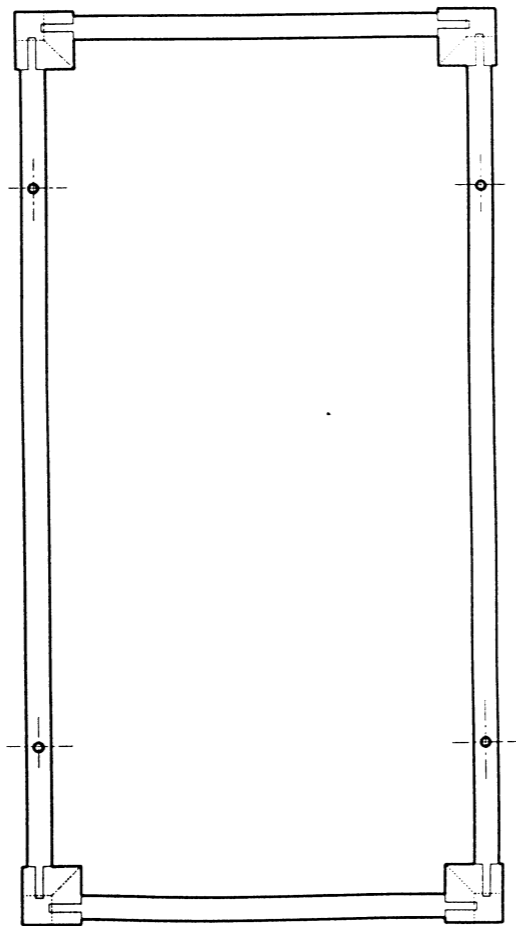
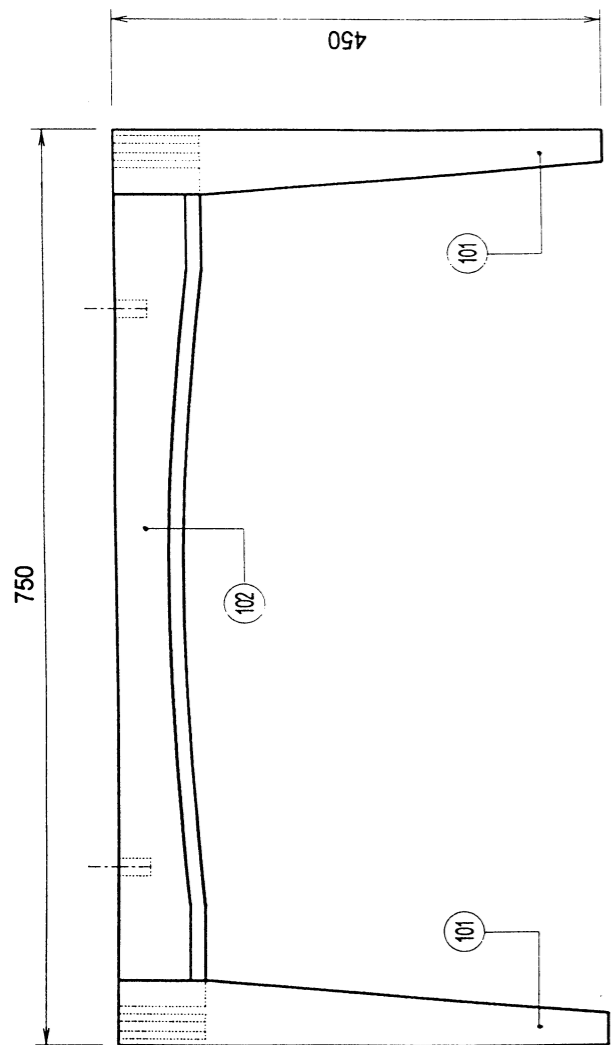


DESSIN D'ENSEMBLE: TABLE BASSE

BEP	Spécialité: BOIS ET MATERIAUX ASSOCIES DOMINANTE FIMM		Code spécialité:
	EPREUVE: EP1 Réalisation Technologie Arts appliqués		Numéro de sujet: 04-2135
Durée: 4 heures	Coefficient 10		Folio: 27



SOUS-ENSEMBLE: PIETEMENT

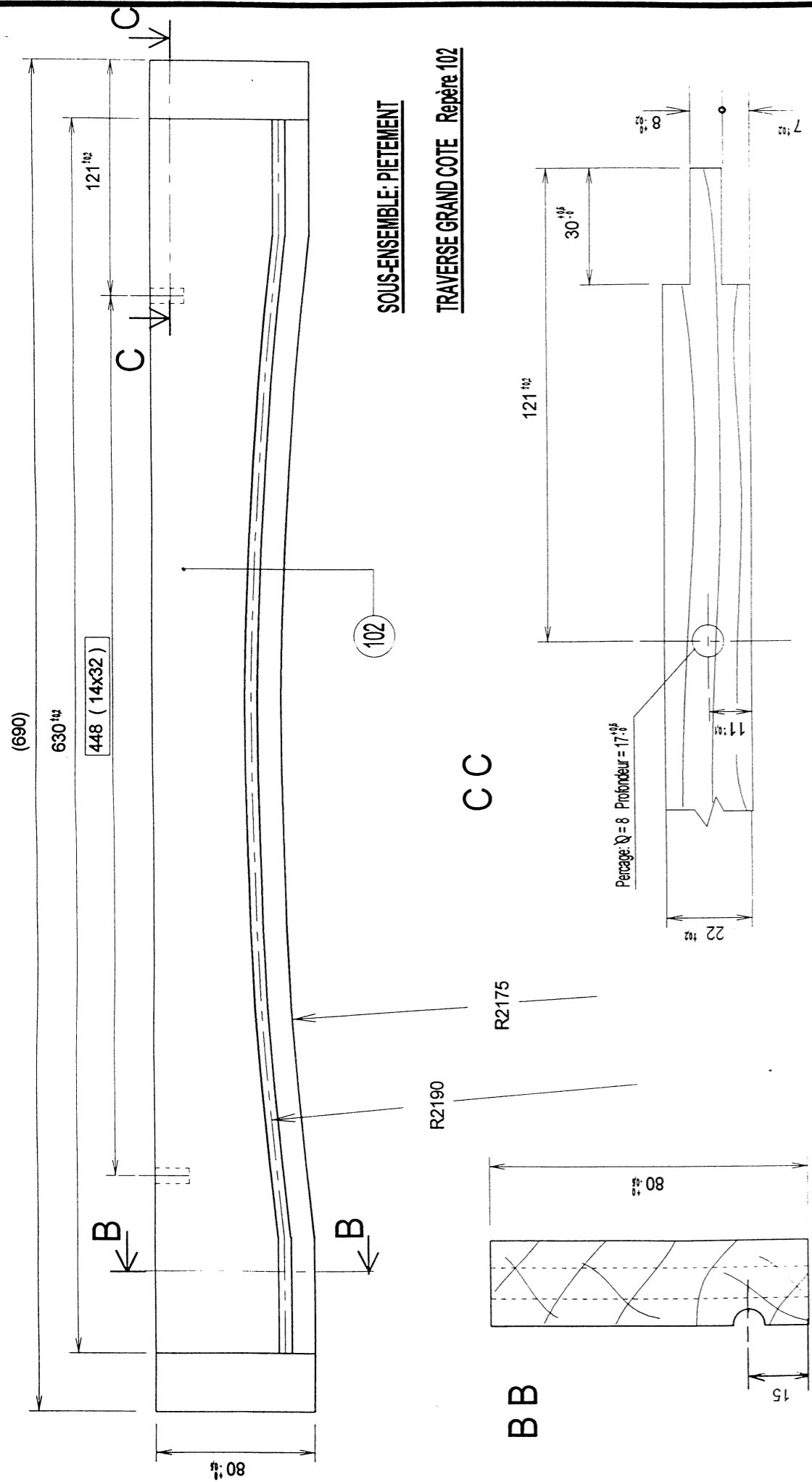


SOUS-ENSEMBLE: PIETEMENT

PIED Repère 101

(DROIT & GAUCHE)

BEP	Spécialité: BOIS ET MATERIAUX ASSOCIES DOMINANTE FIMM	Code spécialité:
	EPREUVE: EP1 Réalisation Technologie Arts appliqués	Numéro de sujet: 04-2135
Durée: 4 heures	Coefficient 10	Folio: 3/7



SOUS-ENSEMBLE: PIETEMENT

TRAVERSE GRAND COTE Repère 102

CC

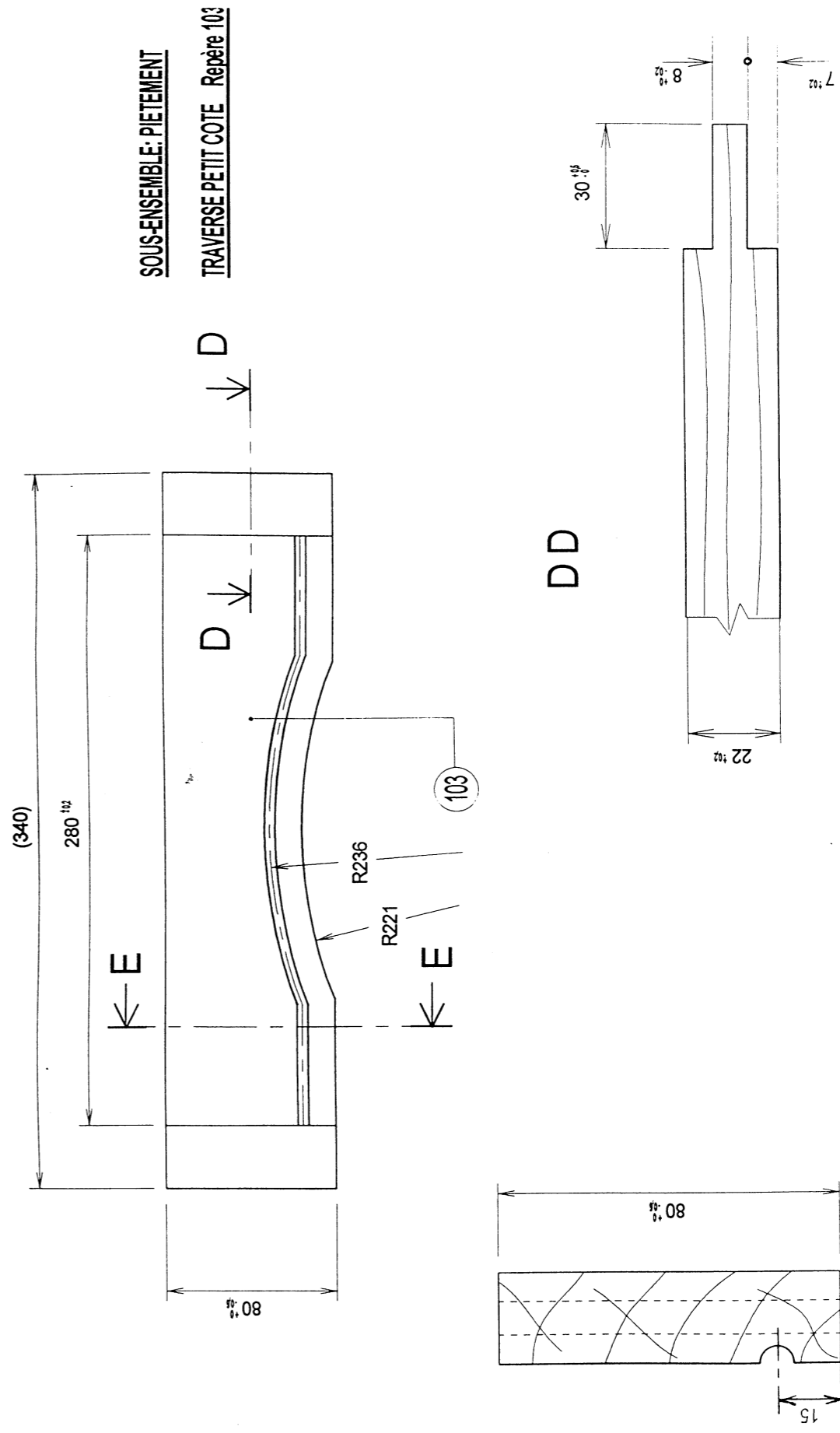
BB

R2190

R2175

Percege: Ø = 8 Profondeur = 17.48

POUR LE CORROYAGE.
UNE SURCOTE DE 2 MM. EN LARGEUR EST OBLIGATOIRE
LARGEUR = 82 MM.



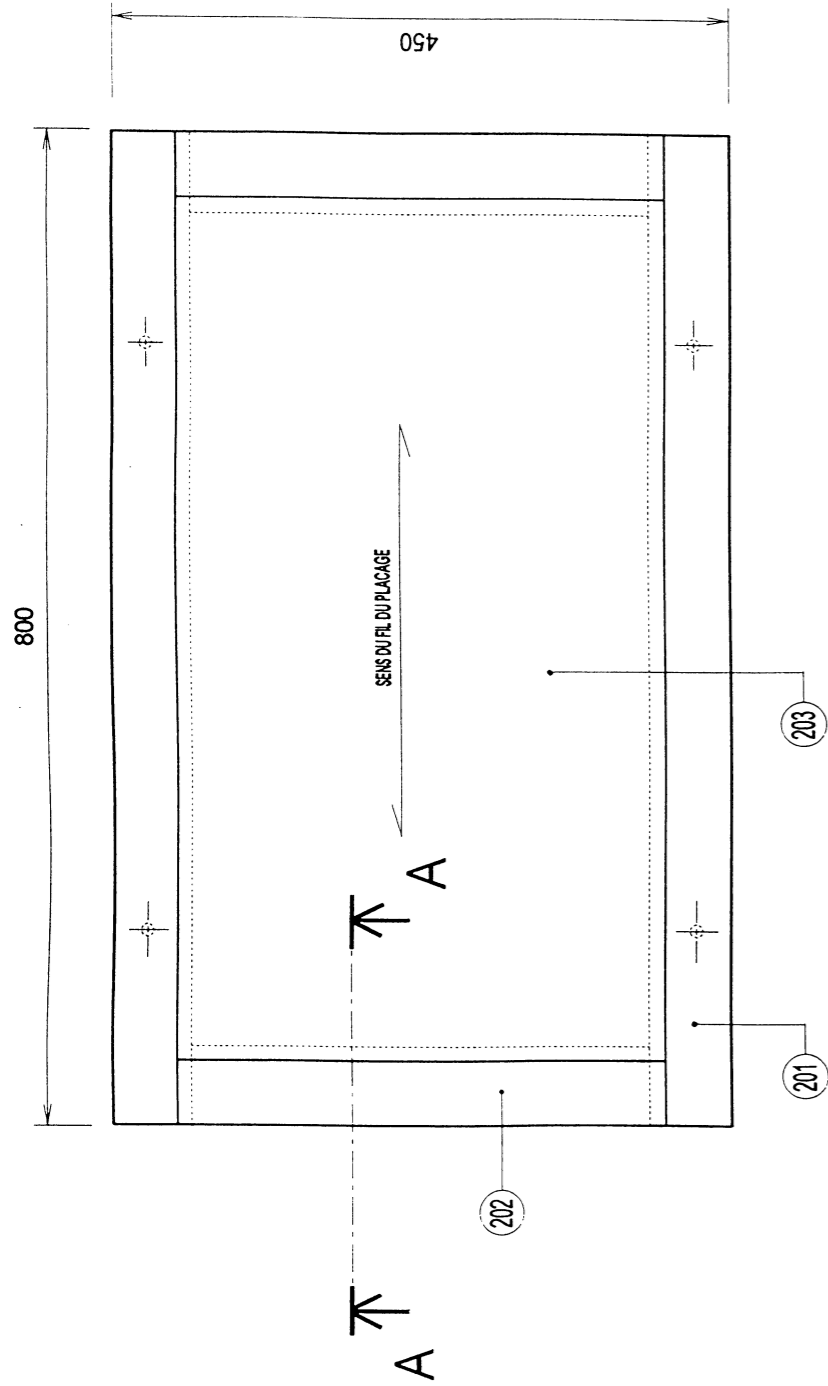
SOUS-ENSEMBLE: PIETEMENT

TRAVERSE PETIT COTE Repère 103

DD

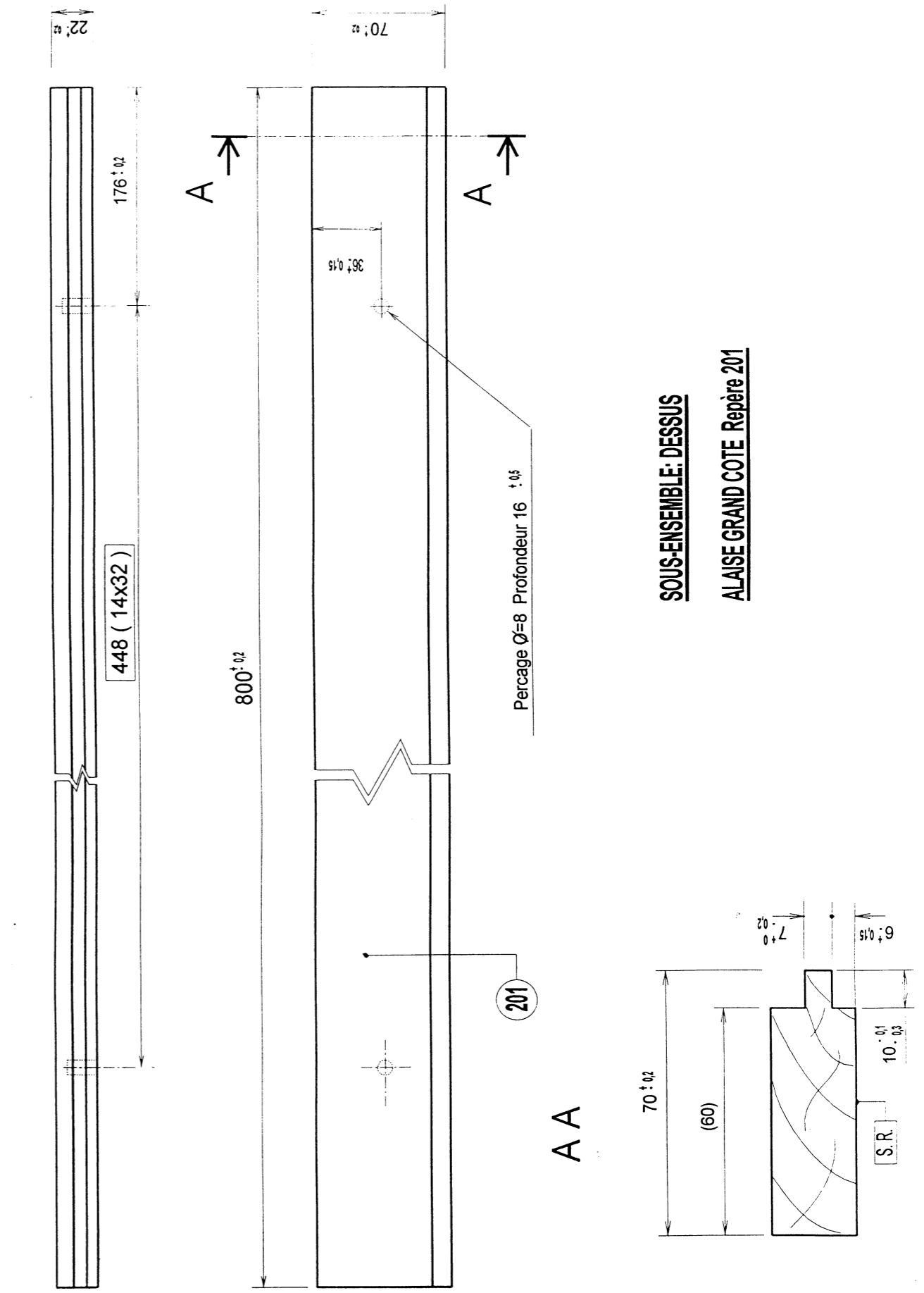
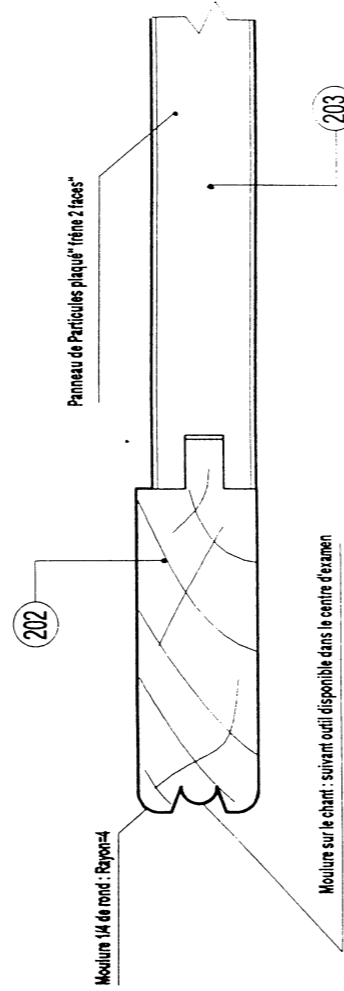
POUR LE CORROYAGE.
UNE SURCOTE DE 2 MM. EN LARGEUR EST OBLIGATOIRE
LARGEUR = 82 MM.

BEP	Spécialité: BOIS ET MATERIAUX ASSOCIES DOMINANTE FIMM		Code spécialité:
	EPREUVE: EP1 Réalisation Technologie Arts appliqués		Numéro de sujet: 04-2135
Durée: 4 heures		Coefficient 10	Folio: 4/7



SOUS-ENSEMBLE: DESSUS

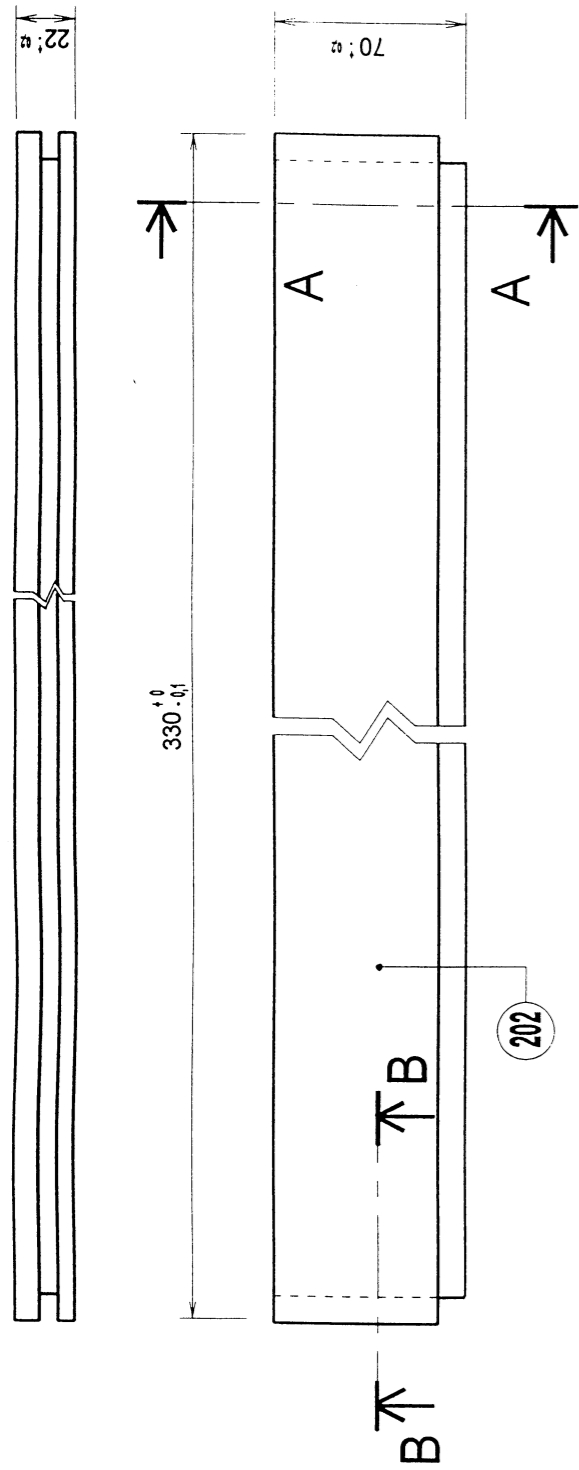
A A



SOUS-ENSEMBLE: DESSUS
ALAISE GRAND COTE Repère 201

A A

BEP	Spécialité: BOIS ET MATERIAUX ASSOCIES DOMINANTE FIMM		Code spécialité:
	EPREUVE: EP1 Réalisation Technologie Arts appliqués		Numéro de sujet: 04-2135
Durée: 4 heures	Coefficient 10		Folio: 5/7

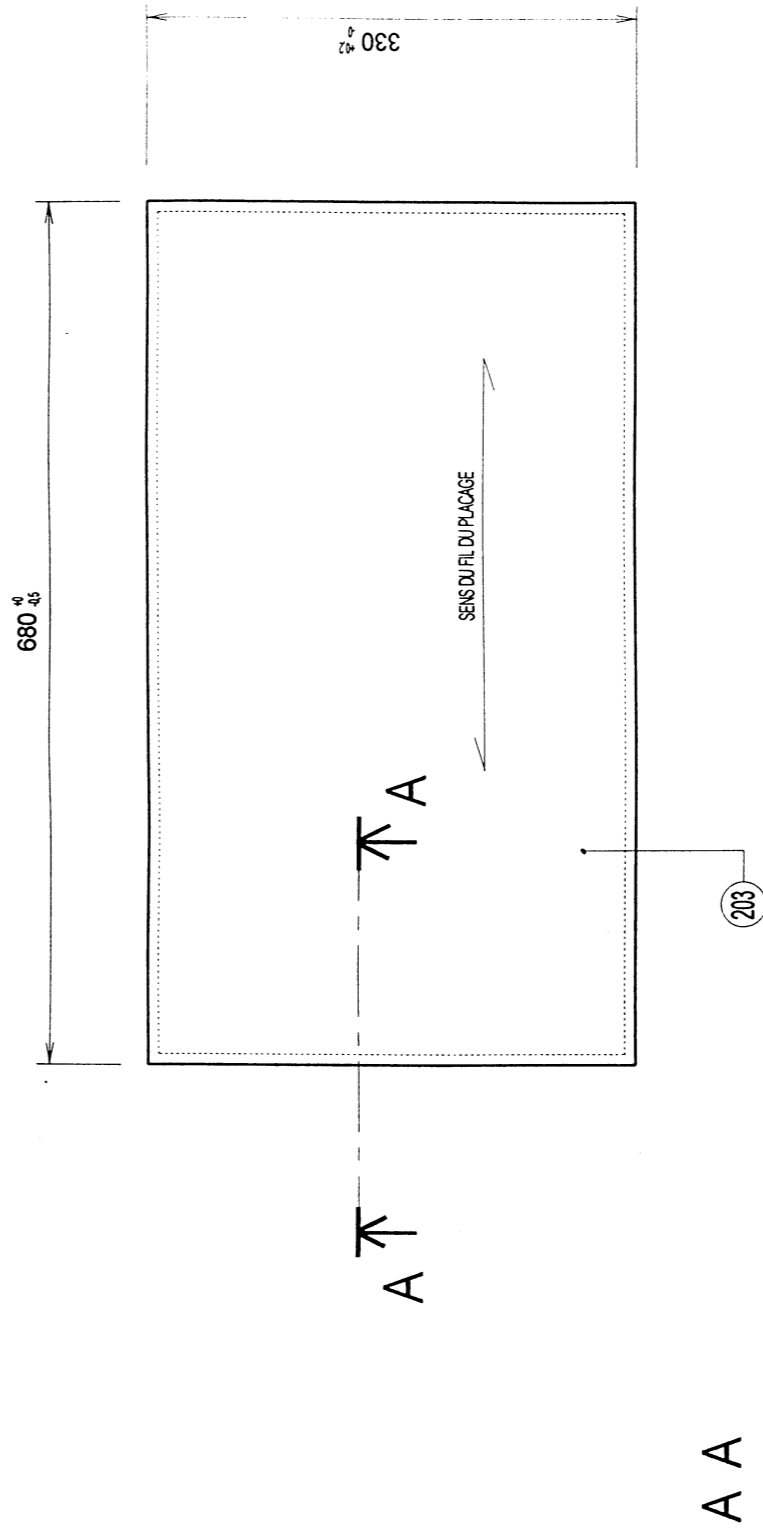
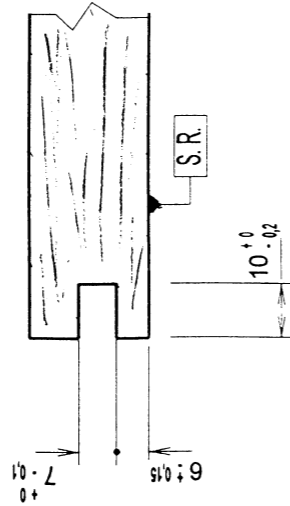
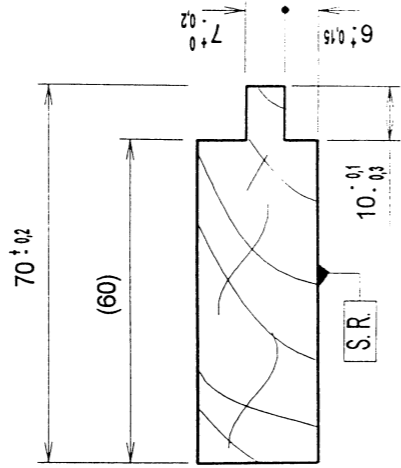


AA

SOUS-ENSEMBLE: DESSUS

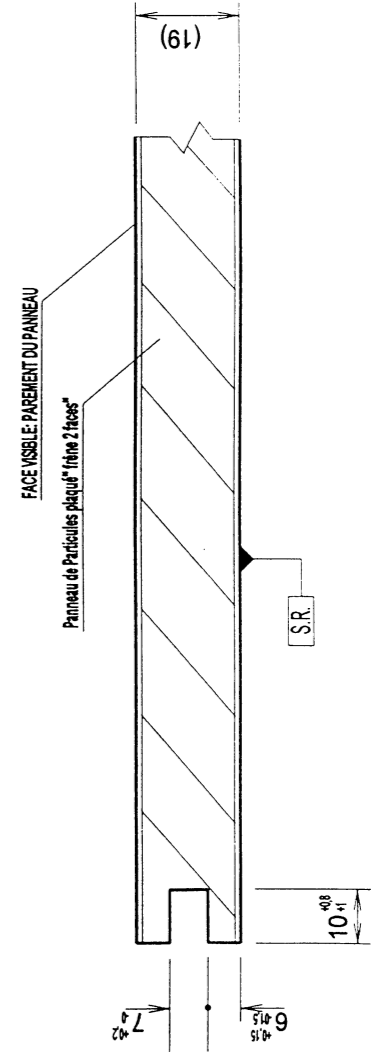
ALAISE PETIT COTE Repère 202

BB



AA

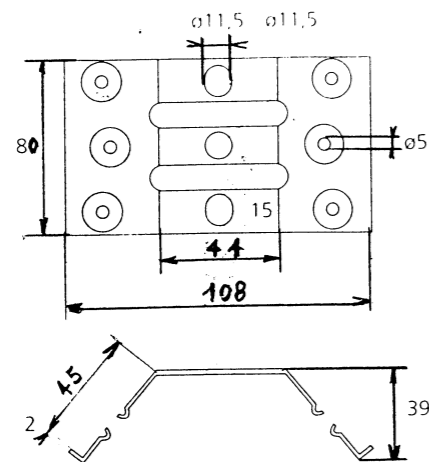
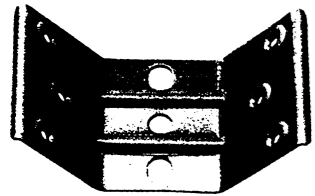
SOUS-ENSEMBLE: DESSUS
PLATEAU Repère 203



BEP	Spécialité: BOIS ET MATERIAUX ASSOCIES DOMINANTE FIMM	Code spécialité:
	EPREUVE: EP1 Réalisation Technologie Arts appliqués	Numéro de sujet: 04-2135
Durée: 4 heures	Coefficient 10	Folio: 6/7

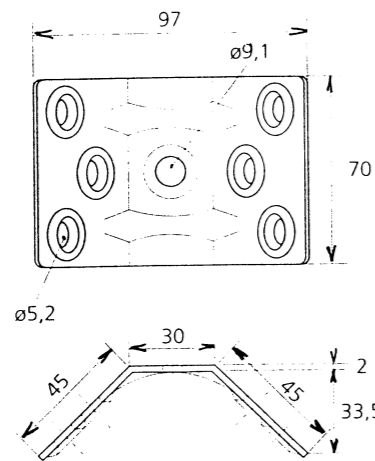
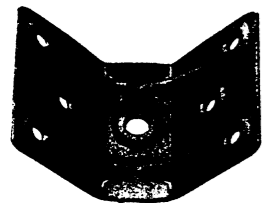
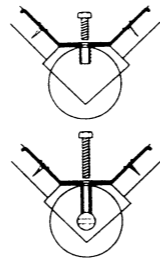
ASSEMBLAGES

Ferrures de tables



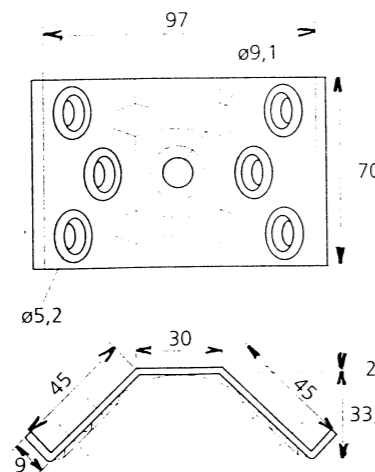
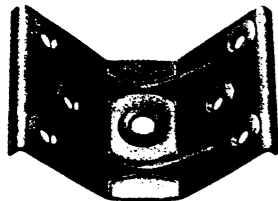
Ferrure de table
 Pour pied de table démontable, percée de 3 trous.
 Matériau : acier.
 Présentation : brut

FER1841



Ferrure de table
 Pour pied de table démontable, percée d'un trou.
 Matériau : acier.
 Présentation : brut

FER1843



Ferrure de table
 Pour pied démontable, percée d'un trou.
 Matériau : acier.
 Présentation : brut

FER1844

C.N. USINAGE PIECE 103

Programme Principal : %7500
Sous-Programme « Mise en Forme » : %7501
Sous-Programme « Profilage Gorge » : %7502

- %7500(P.P.)**
 N10 M121
 N20 G00 G52 Z-50
 N30 T11 D1
 N40 M211 (voir tableau des vitesses)
 N50 G77 H7501
 N60 M200
 N70 G00 G52 Z-50
 N80 T12 D2
 N90 M211 (voir tableau des vitesses)
 N100 G77 H7502
 N110 M200
 N120 Y400
 N130 M11
 N140 M02

- %7501 (Mise en forme Repère 103)**
 N11 G90 G41 X-50 Y80 Z40 (point 1)
 N12 G01 F1500 Z-24
 N13 X60 (point 2)
 N14 G03 X570 Y80 R2175 (point 3)
 N15 G01 X700 (point 4)
 N15 G40 Z40

- %7502 (Profilage Gorge Repère 103)**
 N21 X700 Y65 (point 5)
 N22 G01 F1500 Z-4
 N23 X630 (point 6)
 N24 G02 X60 Y65 R2190 (point 7)
 N25 G01 X-10 (point 8)
 N26 Z40

BEP	Spécialité: BOIS ET MATERIAUX ASSOCIES DOMINANTE FIMM		Code spécialité:
	EPREUVE: EP1 Réalisation Technologie Arts appliqués		Numéro de sujet: 04-2135
Durée: 4 heures		Coefficient 10	Folio: 7/7