

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

FICHES D'ÉVALUATIONS EN COURS D'ÉPREUVE EP2 CAP

COMPOSITION DU DOSSIER

pages : 2/7
 3/7
 4/7
 5/7
 6/7

} évaluations en cours d'épreuve

page : 7/7 FICHE DE SYNTHÈSE barème

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et matériaux Associés		
SECTEUR 8 - bâtiment				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie x		
SESSION 2004	CODE 4.0716	Forme	Durée	PREPARATION ET MISE EN OEUVRE		Coeff.	Feuille
Epreuve	EP2 CAP	Pratique	4h	CORRECTION		6	1/7

TACHE N° 1 CORROYER
POSTE CORROYEUSE (4 FACES)

C3/06	TACHE N° 1 CORROYER Régler les dimensions suivant les dessins de définition pages : DT 3/9 et 9/9 des pièces rep : 300 et 130	POSTE CORROYEUSE (4 FACES) 1 TRAVERSE 640x70x41 rep : 130 2 ACCOUDOIRS 600x70x41 rep : 300 2 pièces d'essai : 1 pièce 600x70x41 1 pièce 640x70x41	L'organisation du poste est conforme, les règles de sécurité sont respectées. Les pièces usinées sont conformes aux données	Rep pièce : largeur épaisseur Rep pièce : largeur épaisseur Cadre réservé aux examinateurs	/20
-------	--	--	--	---	-----

N° CANDIDAT-----

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et matériaux Associés		
SECTEUR 8 - bâtiment				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie x		
SESSION 2004	CODE 4.0716	Forme	Durée	PREPARATION ET MISE EN OEUVRE		Coeff.	Feuille
Epreuve	EP2 CAP	Pratique	4h	CORRECTION		6	2/7

TACHE N° 3 MORTAISER

POSTE MORTAISEUSE A BEDANE OU A MECHE

C3/06	TACHE N° 3 MORTAISER Régler les butées de longueur suivant les dessins de définition page : DT 3/9, 8/9 et 9/9 Mortaiser les pièces : 1 accoudoir rep : 300 2 pieds rep : 200 1 traverse assise façade rep : 130	POSTE MORTAISEUSE A BEDANE Machine réglée par le centre d'examen En largeur, profondeur, et hauteur 1 pièce d'essai	L'organisation du poste est conforme, les règles de sécurité sont respectées. Les butées sont mises en place. Les pièces usinées sont conformes au dessin de définition	Cadre réservé aux examinateurs	/30
-------	--	---	---	--------------------------------	-----

N° CANDIDAT-----

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et matériaux Associés	
SECTEUR 8 - bâtiment				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie	
SESSION 2004	CODE	Forme	Durée	PREPARATION ET MISE EN OEUVRE	Coeff.	Feuille
Epreuve	4.0716 EP2 CAP	Pratique	4h	CORRECTION	6	3/7

TACHE N° 4 TENONNER

POSTE TENONNEUSE

C3/ 06	TACHE N° 4 TENONNER Régler la butée de longueur d'arasement suivant les dessins de définition pages : DT 3/9 et 8/9 Tenonner les pièces : 2 pieds rep : 200 1 traverse rep : 130	POSTE TENONNEUSE Machine réglée par le centre d'examen, Sauf la butée de longueur d'arasement. 1 pièce d'essai	L'organisation du poste est conforme, les règles de sécurité sont respectées. La butée est mise en place. Les pièces usinées sont conformes au dessin de définition Respect du temps 20 min	Cadre réservé aux examinateurs	/30
-----------	---	--	--	--------------------------------	-----

N° CANDIDAT-----

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et matériaux Associés		
SECTEUR 8 - bâtiment				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie x		
SESSION 2004	CODE 4.07-16	Forme	Durée	PREPARATION ET MISE EN OEUVRE		Coeff.	Feuille
Epreuve	EP2 CAP	Pratique	4h	CORRECTION		6	4/7

TACHE N° 7 CALIBER

POSTE TOUPIE

C3/ 06	TACHE N° 7 CALIBER Mettre en place les sécurités Mettre en place les butées de début et fin d'usinage, pour usiner le calibrage des accoudoirs rep : 300 DT 9/9	POSTE TOUPIE Machine réglée par le centre d'examen hauteur et profondeur	Utiliser ce poste en respectant les consignes de sécurité. Les sécurités sont correctement positionnées Les butées sont mises en place. Les pièces usinées sont conformes au dessin de définition Respect du temps 20 min	Cadre réservé aux examinateurs	/30
-----------	---	--	---	--------------------------------	-----

N° CANDIDAT-----

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et matériaux Associés	
SECTEUR 8 - bâtiment				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie	
SESSION 2004	CODE 4.0716	Forme	Durée	PREPARATION ET MISE EN OEUVRE		Coeff.
Epreuve	EP2 CAP	Pratique	4h	CORRECTION		6
						5/7

TACHE N° 8 DEFONCAGE PERCAGE

POSTE DEFONCEUSE CN

C3/ 10	TACHE N° 8 DEFONCAGE PERCAGE Usinage Appeler le programme Donner les caractéristiques de 3 blocs indiqués par le surveillant de l'épreuve Mettre en place le panneau Lancer l'usinage Usiner le panneau REP : 100	POSTE DEFONCEUSE CN Outil mis en place par le centre Programmes en mémoire Montage mis en place par le centre 1 panneau : fond de l'assise	Utiliser ce poste en respectant les consignes de sécurité. Le programme est actif Les réponses aux questions sont justes Respect du temps 15 min	/20
Cadre réservé aux examinateurs				

N° CANDIDAT-----

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et matériaux Associés	
SECTEUR 8 - bâtiment				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie	
SESSION 2004	CODE 4.0716	Forme	Durée	PREPARATION ET MISE EN OEUVRE	Coeff.	Feuille
Epreuve	EP2 CAP	Pratique	4h	CORRECTION	6	6/7

FICHE DE SYNTHESE

BAREME

Tache n° 1 évaluation en cours d'épreuve	/20
Tache n° 2	/10
Tache n° 3 évaluation en cours d'épreuve	/30
Tache n° 4	/30
Tache n° 5	/10
Tache n° 6	/10
Tache n° 7 évaluation en cours d'épreuve	/30
Tache n° 8 évaluation en cours d'épreuve	/20
Tache n° 9	/40

TOTAL 200 points

N° CANDIDAT-----

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et matériaux Associés	
SECTEUR 8 - bâtiment				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie	
SESSION 2004	CODE 4.0716	Forme	Durée	PREPARATION ET MISE EN OEUVRE	Coeff.	Feuille
Epreuve	EP2 CAP	Pratique	4h	CORRECTION	6	7/7