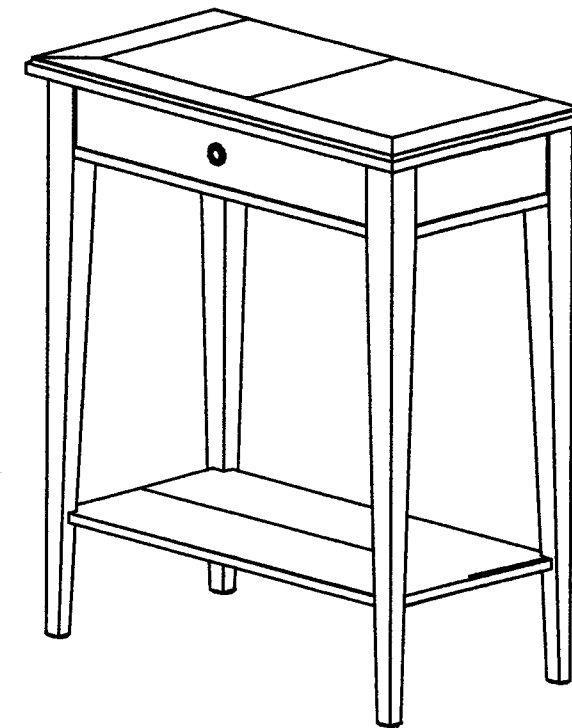


DOSSIER CORRIGE

T
A
B
L
E



C
O
N
S
O
L
E

Sommaire	
S 2/6 à S 6/6	Corrigé

Groupement inter académique II		Session N-2004	Facultatif : code	
Examen et spécialité CAP EBENISTE				
Intitulé de l'épreuve EP2 Technologie				
Type Corrigé	Facultatif : date et heure	Durée 1h30	Coefficient 6 (7/20)	N° de page / total C 1/6

C/S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES				BAREME
-----	-----------------	------------	-----------	----------	--	--	--	--------

Contexte professionnel		LES TECHNIQUES D'USINAGES							
S5-01 Les techniques d'usinage	1) <ul style="list-style-type: none"> ➤ Enumérer les différentes techniques d'usinages par rapport aux formes à réaliser ➤ Indiquer les machines et les outillages utilisés ➤ Classer les techniques par rapport aux machines et aux techniques 	Situation de travail : <ul style="list-style-type: none"> ➤ Gainage d'une pièce sur une face ➤ L = 500 ➤ Section 40x40 ➤ La pièce est corroyée et coupée de long 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Trois techniques sont citées ➤ Toutes les cases sont renseignées ➤ Les arguments tiennent compte de la sécurité, de la qualité et de la répétitivité 	TECHNIQUES	MACHINE (s)	OUTILLAGE (s)	AVANTAGE (s)	INCONVENIENT (s)	
				Montage et passes à la raboteuse	Raboteuse	Standard	Bonne sécurité Montage facile Avance mécanique = bonne qualité de surface Série possible en notant la cote finale	Risque de traces de l'entraîneur Réglage délicat Passes nombreuses	/4
				Montage et passe à la toupie	Toupie	Bouffetout Largeur suffisante Pour avance manuelle	Réglage facile Une seule passe Série possible	Avance manuelle, risque d'à-coups Nécessité de dégrossir dans le cas de fortes pentes	/4
Tracé et sciage Puis rafraîchissement des faces à la dégauchisseuse	Scie + dégauchisseuse	Lame fine Standard	Pas de montage Rapidité de mise en oeuvre	Irrégularité du résultat Etat de surface irrégulier	/4				

Examen et spécialité CAP EBENISTE	N-2004	Rappel code
Intitulé de l'épreuve EP2 – Technologie 1 h 30		N° de page S 2 /6

C/S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME
-----	-----------------	------------	-----------	----------	--------

Contexte professionnel	LES MATERIAUX							
S1-01 Identification et classification	2) <ul style="list-style-type: none"> Nommer les dérivés d'usage courant Enoncer les caractéristiques commerciales. Proposer une épaisseur appropriée et l'épaisseur directement supérieure et inférieure. 	Dessin du sous-ensemble du dessus page DT 3/3	Les dérivés sont désignés par les termes techniques L'épaisseur proposée est adaptée à l'ouvrage	DERIVES		EPAISSEUR COMMERCIALE		
				Aggloméré		17 - 19 - 23	/2	
				MDF		17 - 19 - 23	/2	
				Latté		18 - 19 - 22	/2	
	Contreplaqué - multipli		16 - 19 - 22	/2				
	3) <ul style="list-style-type: none"> Choisir pour chaque collage la colle la plus adaptée. 	Fiches techniques des colles page S 7 / 7	1 choix par collage Les choix correspondent à la fonction	COLLAGE		R22	R41	
				de	avec			
				TRAVERSESES	PIEDS	✓		/1
				DESSUS	BATI		✓	/1
				CONDUIT	COULISSEAU		✓	/1
PLACAGE				SUPPORT	✓		/1	

Examen et spécialité CAP EBENISTE	N-2004	Rappel code
Intitulé de l'épreuve EP2 – Technologie 1 h 30	N° de page S 3 / 6	

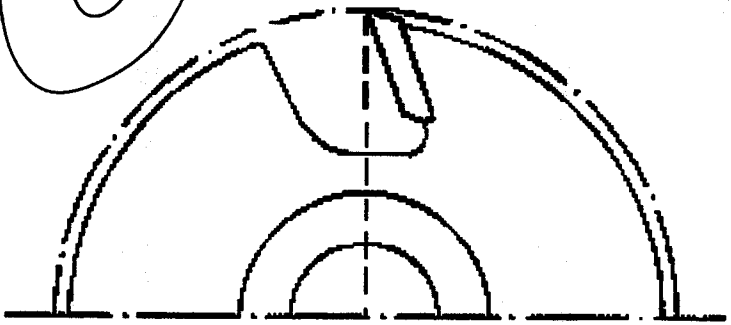
C/S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REponses	BAREME
<p>S1-03 les domaines d'utilisation S1-04 Les caractéristiques physiques S1-05 Les facteurs de variation</p>	<p>4) Pour limiter les déformations immédiates ou différées lors de la réalisation du coté de tiroir vous devez respecter quelques principes</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Enoncer les précautions à prendre pour limiter les déformations ➤ Préciser les caractéristiques appropriées 	<p>Dessin de sous-ensemble du tiroir</p>	<p>Les 4 précautions citées tiennent compte :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Du taux d'humidité choisi et de la façon de le maintenir <p>Elles se matérialisent :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ au débit, ➤ pendant le travail ➤ et au moment de la finition <p>Les réponses sont argumentées par des caractéristiques appropriées</p>	<p>Précaution 1</p> <p>Bois sec taux de 8 à 12 % pour du meuble</p>	/3
				<p>Précaution 2</p> <p>Débit sur Quartier (variations plus faible que dans le sens radial)</p>	/3
				<p>Précaution 3</p> <p>Stockage serré et en équilibre hygroscopique avec le milieu de destination</p>	/3
				<p>Précaution 4</p> <p>Finition régulière sur la totalité de la pièce pour limiter les échanges d'humidité</p>	/3

<p>Examen et spécialité CAP EBENISTE</p>	<p>Rappel code N-2004</p>
<p>Intitulé de l'épreuve EP2 – Technologie 1 h 30</p>	<p>N° de page S 4 /6</p>

C/S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME
Contexte professionnel	LES PLACAGES				
S2- 01 La conception et la construction	5) <ul style="list-style-type: none"> ➤ Identifier et représenter 3 motifs décoratifs (non contemporain) mettant en œuvre 2 axes de symétrie 	Dessin du sous-ensemble du dessus page DT 3/3	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Les croquis sont propres et exploitables ➤ Les appellations sont exactes 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> (avec raccord) Fougère, carré, en X, en losange (sans raccords) Pointe de diamant, en croix </div> <div style="border: 1px solid black; height: 150px; margin-bottom: 10px;"></div> <div style="border: 1px solid black; height: 150px;"></div>	<div style="text-align: right; padding-right: 5px;">/4</div> <hr/> <div style="text-align: right; padding-right: 5px;">/4</div> <hr/> <div style="text-align: right; padding-right: 5px;">/4</div>

Corrigé

C/S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME
-----	-----------------	------------	-----------	----------	--------

Contexte professionnel	PREVENTION DES RISQUES PROFESSIONNELS				
S7-01 La sécurité des personnes S4-02 Localiser les parties de l'outil S4-04 Contrôler les conditions d'utilisation	6) <ul style="list-style-type: none"> ➤ Enumérer les caractéristiques de l'outil présenté permettant son utilisation pour un travail avec avance manuelle 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dessin de sous-ensemble du tiroir page DT 3/3 ➤ Outil présenté ci contre 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Les 3 caractéristiques énumérées correspondent à des critères de sécurité 	Caractéristiques de l'outil : Cas des outils pour avance manuelle sans contre-lame (forme arrondie). Limitation de l'épaisseur des copeaux maxi 1.1 mm Forme arrondie ou pleine Evidement du copeau S max. réduit Logo MAN ou BG TEST 	/6
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Enumérer les règles de sécurité à respecter 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Les 6 règles de sécurité sont pertinentes 	Règles de sécurité <ul style="list-style-type: none"> ➤ Montage de l'outil (placé en bas et serrage assuré) ➤ Sens de l'outil et sens de rotation de la machine ➤ Choix de la fréquence de rotation en fonction de l'outil ➤ Limiter la lumière ➤ Favoriser le travail par dessous ➤ Utiliser des protecteurs Disposition des mains / Aspiration	/6	

CORRIGÉ

Examen et spécialité CAP EBENISTE	N-2004	Rappel code
Intitulé de l'épreuve EP2 – Technologie 1 h 30	N° de page S 6 /6	