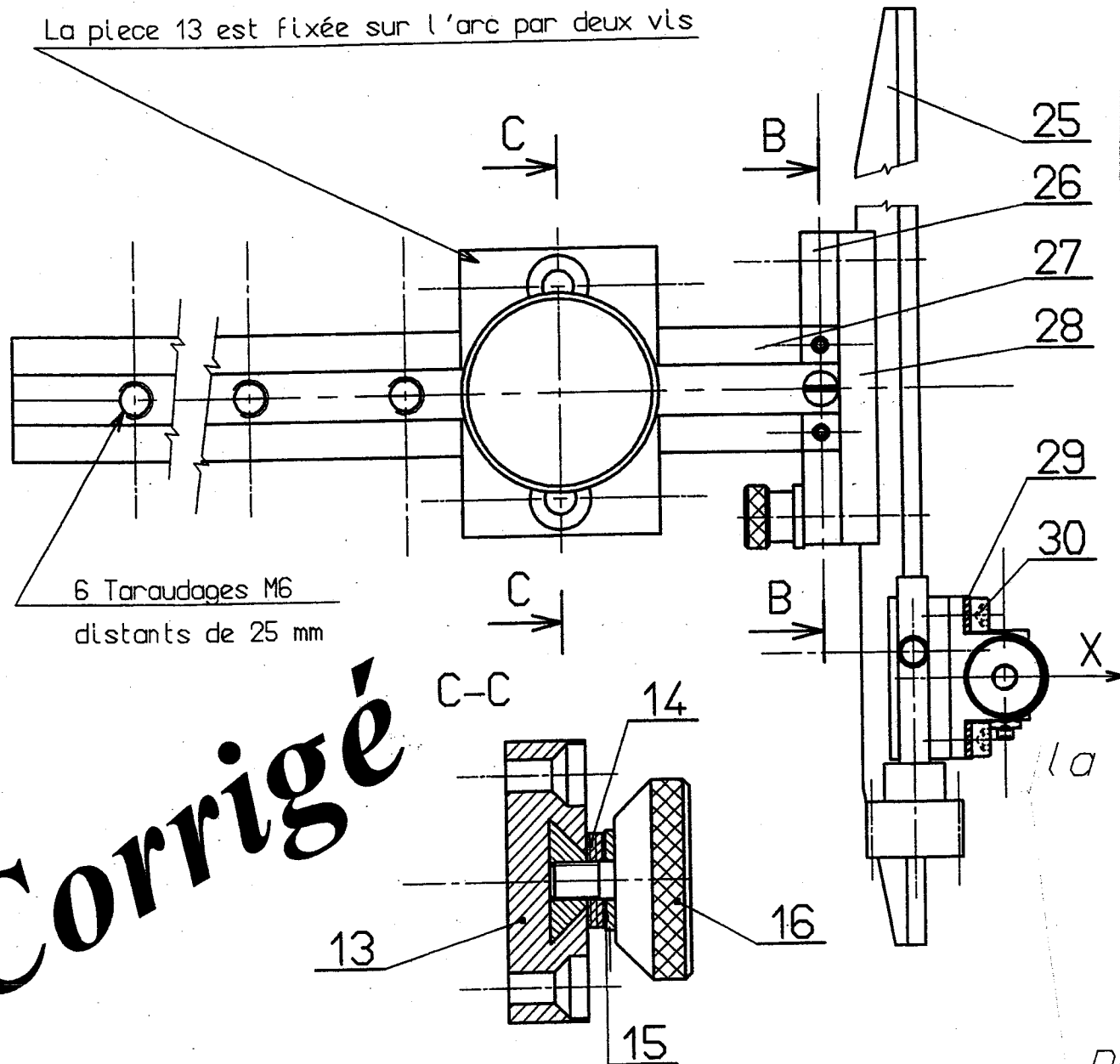


ETUDE CINEMATIQUE du Viseur

Réglage du viseur suivant l'axe des X



Corrigé

1.1 Quelle est la fonction du déplacement sur l'axe des X du point de tir

Permet de régler la précision du tir en fonction de la distance de la cible

2

1.2 Quelle est le nom de la liaison sur l'axe des X entre les pièces 27 et 13 ?

Liaison glissière

1

1.3 Quelles sont les actions à exécuter pour obtenir un déplacement supérieur à 25 mm

Dévisser complètement la pièce repère 16 la revisser dans un des trous taraudés M6 distant de 25 mm

2

1.4 Quelles sont les pièces qui permettent de réaliser la liaison fixe ?

entre 26 et 27 et indiquer leur désignation

la liaison fixe est assurée par les pièces 23 et 24
23 - Goupille élastique 3*10
24 - Vis FS M3-10

2

1.5 Comment obtient-on un déplacement entre 28 et 25

- Quelle est la longueur max de ce déplacement

Dévisser l'écrou moleté 18, déplacer 28 et revisser l'écrou moleté 18 - Déplacement = 27

2

1.1 Quelle est la fonction du déplacement sur l'axe des X du point de tir

Permet de régler la précision du tir en fonction de la distance de la cible

2

1.2 Quelle est le nom de la liaison sur l'axe des X entre les pièces 27 et 13 ?

Liaison glissière

1

1.3 Quelles sont les actions à exécuter pour obtenir un déplacement supérieur à 25 mm

Dévisser complètement la pièce repère 16 la revisser dans un des trous taraudés M6 distant de 25 mm

2

1.4 Quelles sont les pièces qui permettent de réaliser la liaison fixe ?

entre 26 et 27 et indiquer leur désignation

la liaison fixe est assurée par les pièces 23 et 24
23 - Goupille élastique 3*10
24 - Vis FS M3-10

2

1.5 Comment obtient-on un déplacement entre 28 et 25

- Quelle est la longueur max de ce déplacement

Dévisser l'écrou moleté 18, déplacer 28 et revisser l'écrou moleté 18 - Déplacement = 27

2

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II		Session 2004	
CAP MICROMECHANIQUE			
EPI : Communication technique			
CORRIGE	Durée : 4 h 00	Coef. : 6	Page : 1/4

9

DECODER UN DESSIN D'ENSEMBLE

2.1 Sur le dessin d'ensemble du viseur d'arc document réponse 3/7
Colorier en rouge la pièce repère 28 sur toutes les vues où elle est apparente

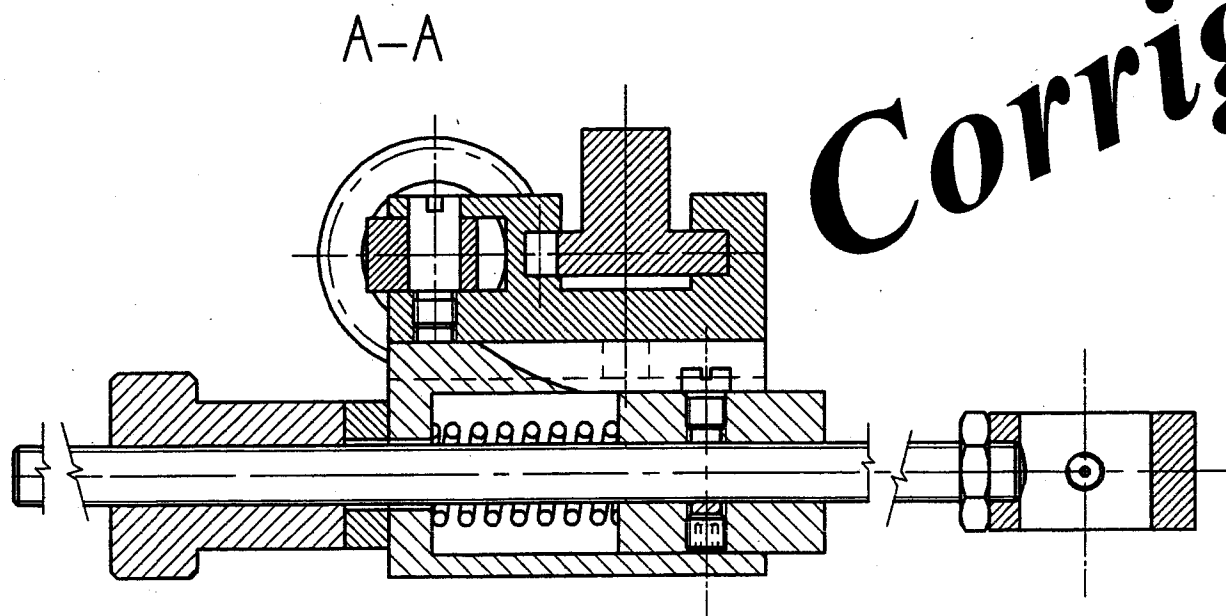


2.2 Donner la désignation complète de l'écrou repère 9

Ecrou Hm M4



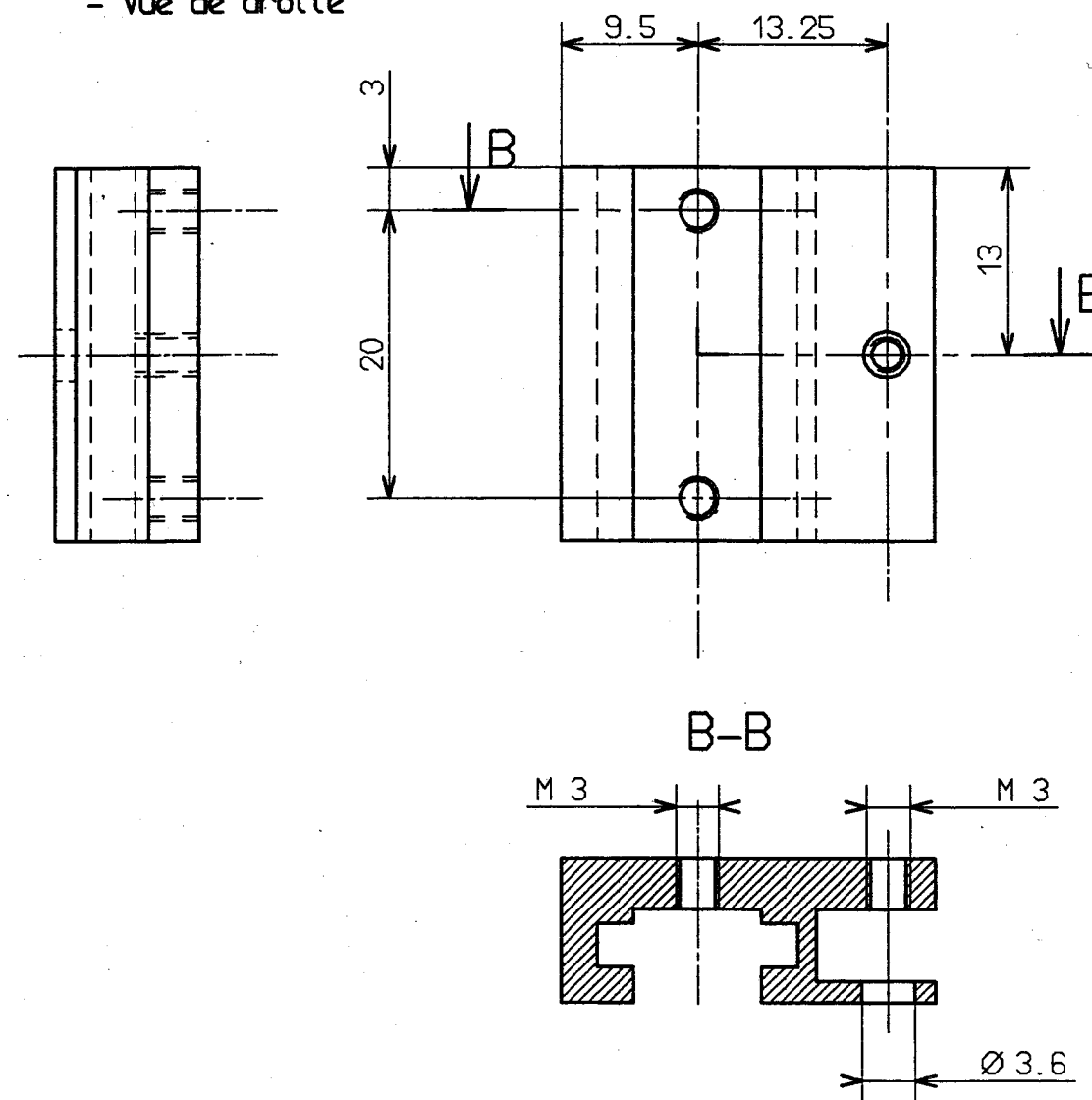
2.3 Sur le dessin d'ensemble du viseur d'arc document réponse 3/7
colorier en bleu la pièce repère 12 sur toutes les vues où elle est apparente



2.4 A partir du dessin d'ensemble ci-contre coupe A-A et du document réponse 3/7

Compléter les trois vues de la pièce repère 12

- Vue de Face
- Vue de dessus coupe B-B
- Vue de droite

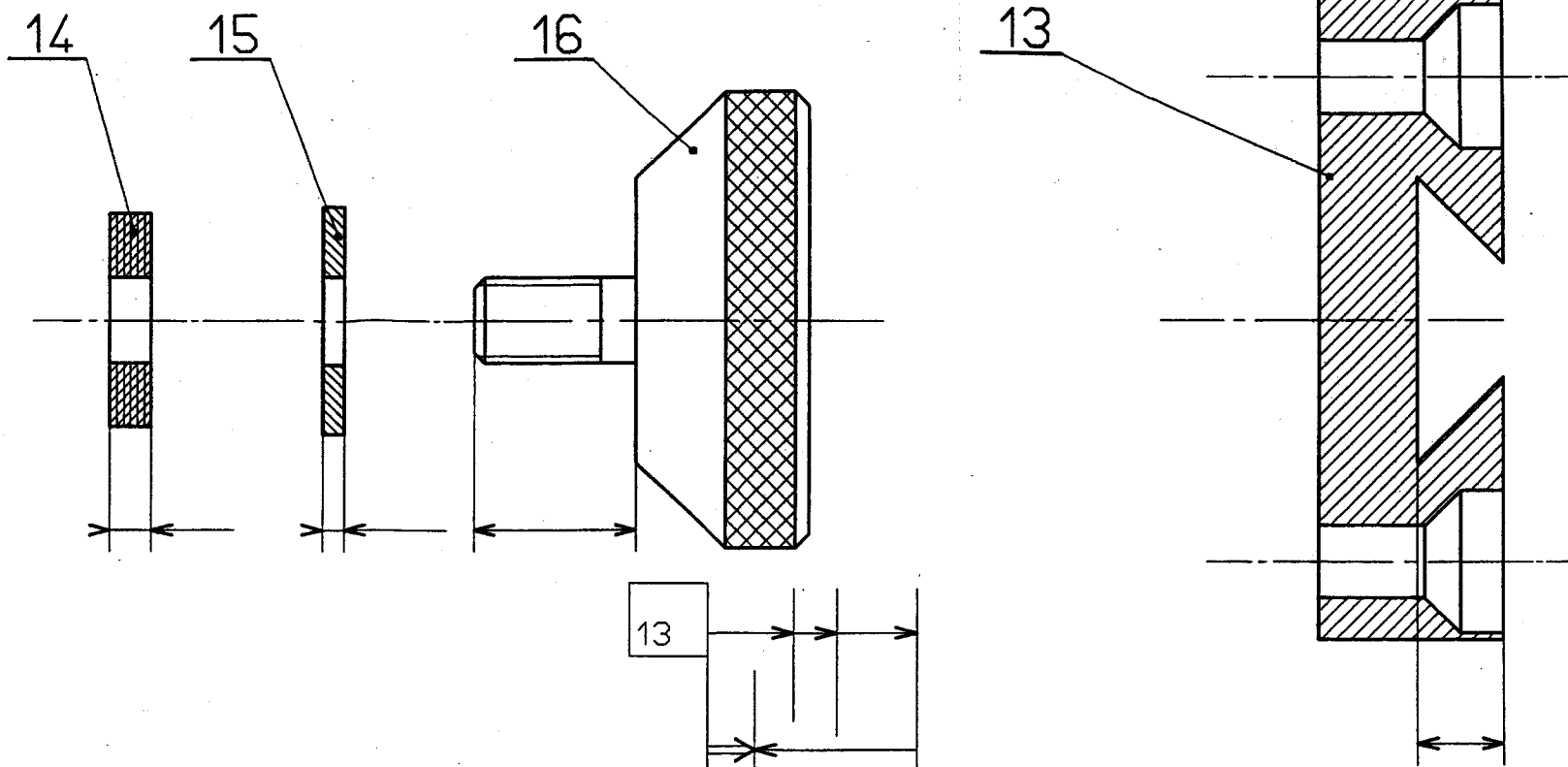
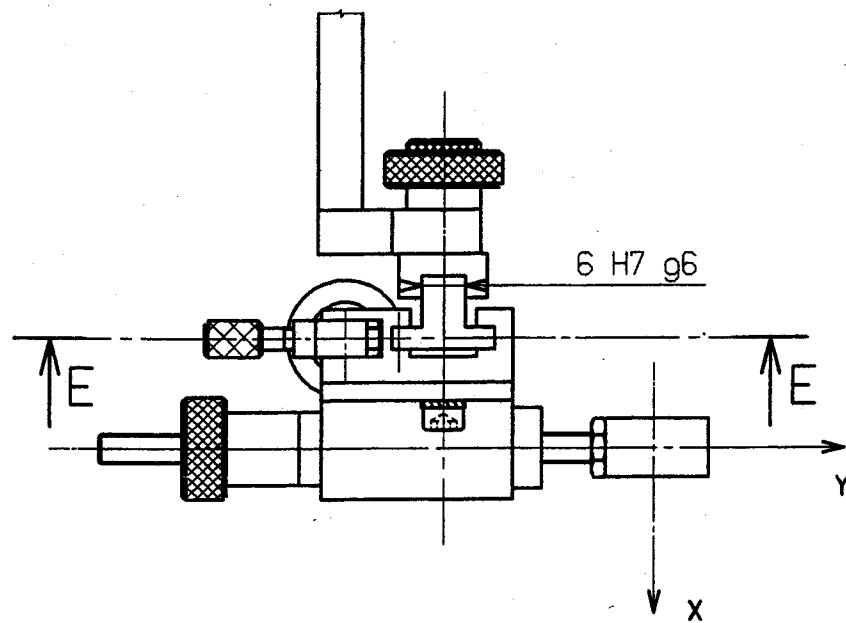


2.5 Indiquer les cotes de fabrication des perçages et taraudages



GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II		Session 2004	
CAP MICROMECHANIQUE			
EP1 : Communication technique			
CORRIGE	Durée : 4 h 00	Coef. : 6	Page : 2/4

ETUDE TECHNOLOGIQUE

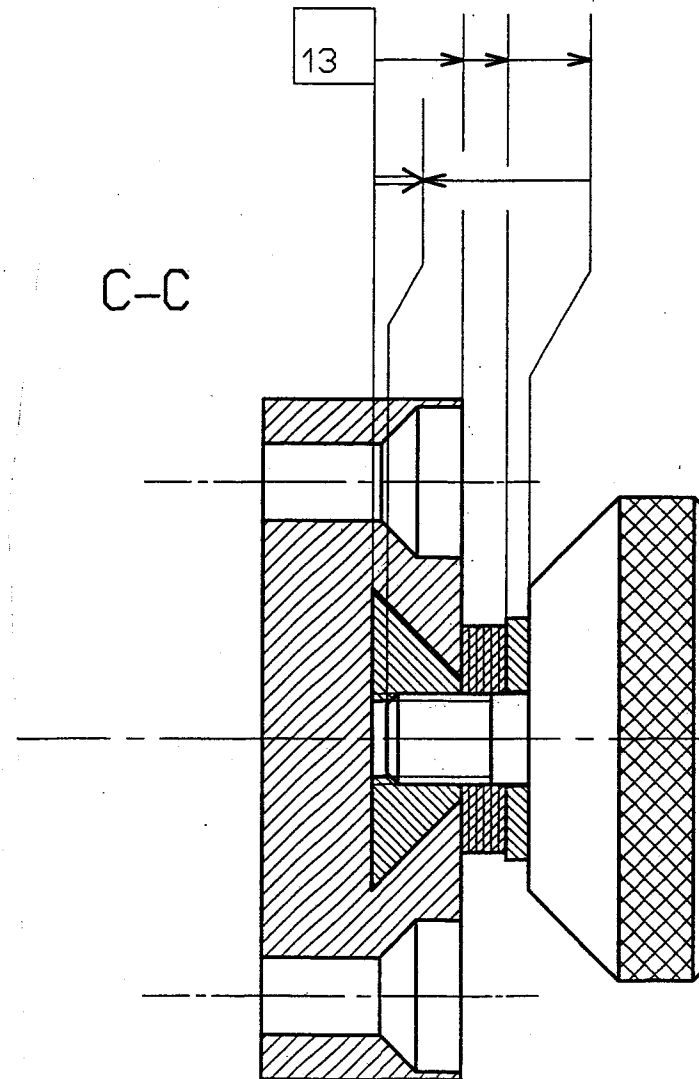


3.1 Calcul de l'ajustement 6 H7 g6

	6 H7	6 g6	
Cote maxl	6.012	5.996	2
Cote minl	6	5.988	
I T	0.012	0.008	1
Jeu maxl	$6.012 - 5.988 = 0.024$		1
Jeu minl	$6 - 5.996 = 0.004$		



C-C



Corrigé

3.2 - Tracer la chaîne de cote relative à la condition A sur la coupe C-C



3.3 - Tracer les cotes fonctionnelles liées à la condition A sur les dessins de définition de 14-15-16 et 13



GRUPEMENT INTERACADEMIQUE II

Session 2004

CAP MICROMECHANIQUE

EP1 : Communication technique.

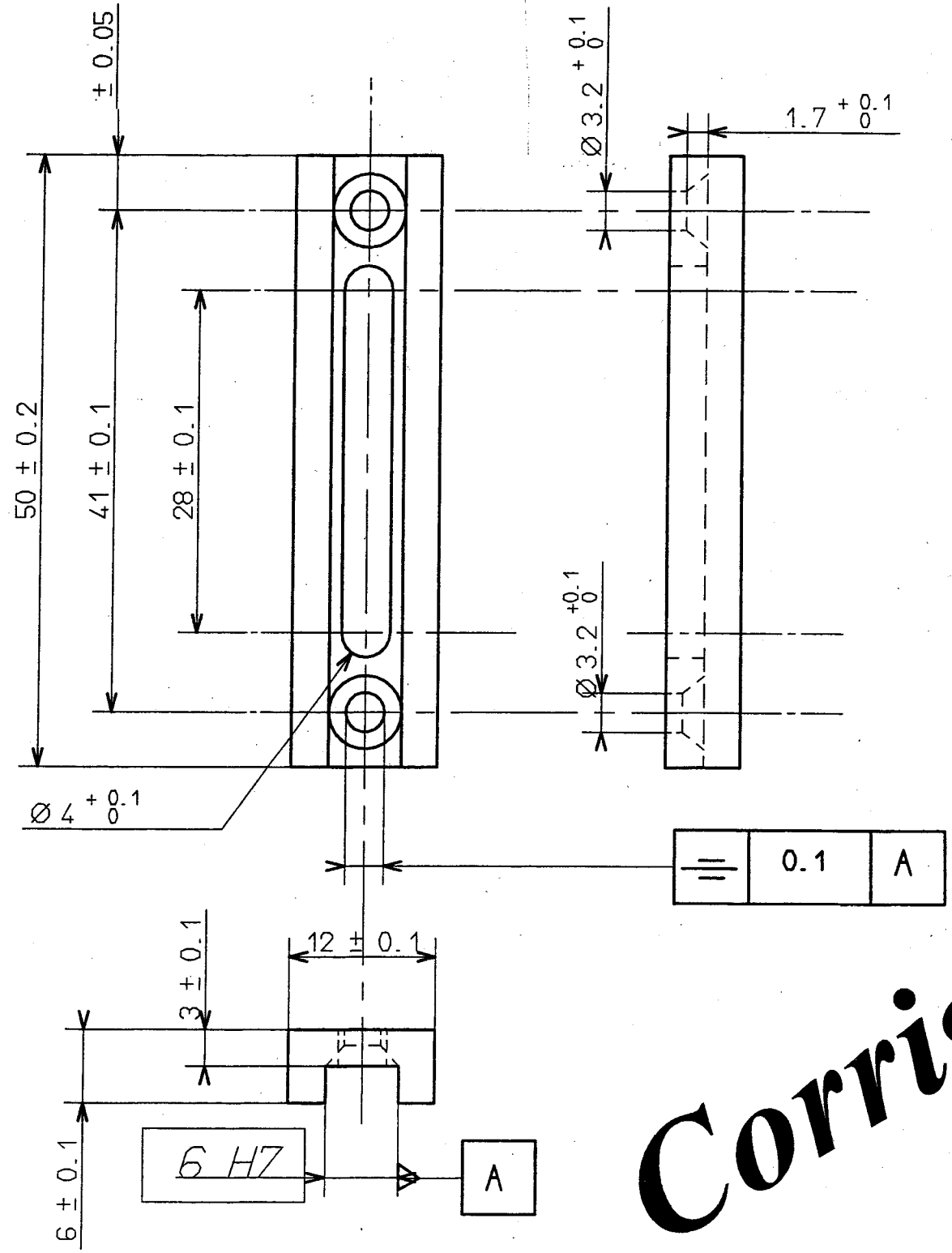
CORRIGE

Durée : 4 h 00

Coef. : 6

Page : 3/4

DECODER UN DESSIN DE DEFINITION



Corrigé

4.1 Repérer en rouge sur toutes les vues, les surfaces de la rainure

4.2 Quelle est le nom de l'usinage ajouté aux perçages $\varnothing 3.2$
Fraisurage

4.3 Quelle est le nom de l'usinage défini par les cotes $\varnothing 4$ et 28 ± 0.1
Trou oblong

4.4 Que signifie la tolérance géométrique

\equiv	0.1	A
----------	-----	---

 indiquée
L'axe du perçage $\varnothing 3.2$ et le plan médian de la rainure doivent coïncider avec un défaut de 0,1

4.5 L'ajustement de la rainure avec la pièce 27 est 6 H7 g6 :
 -Coter la rainure sur le dessin de définition

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II		Session 2004	
CAP MICROMECHANIQUE			
EP1 : Communication technique			
CORRIGE	Durée : 4 h 00	Coef. : 6	Page : 4/4