

BAREME DE NOTATION

Fonctionnement du mécanisme : Du piston :	/30	Total fonctionnement :	/50
	De l'index :		
	/20		
Assemblage du mécanisme : 5-6-7 :	/10	Total assemblage :	/50
	13-12-8-9-15 :		
	/20		
	13-10-14 :		
	/10		
	1-2 :		
	/10		

PIECE 1 : SUPPORT	NOTE
14±0.1	/10
2.5±0.05	/10
∅10H8	/5
9±0.1	/5
23±0.1	/2
3 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$	/2
16 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$	/3
9.5±0.1	/2
20±0.1	/3
3±0.1	/3
Etat de surface	/5
Conformité (Chanfrein - Perçage)	/10
Qualité de réalisation	/5
TOTAL PIECE 1	/65

PIECE 2 : GLISSIERE	NOTE
5.5±0.05	/10
8H8	/15
3.5±0.05	/5
4.5±0.05	/5
3.5±0.05	/10
5H8	/15
8±0.1	/5
Etat de surface	/5
Conformité (Perçage - Taraudage)	/10
Qualité de réalisation	/5
TOTAL PIECE 2	/85

PIECE 4 : VIS DE REGLAGE	NOTE
23±0.1	/2
15±0.1	/3
M3	/5
12±0.5	/2
Etat de surface	/3
Conformité	/4
Qualité de réalisation	/3
TOTAL PIECE 3	/22

PIECE 3 : VIS AXE	NOTE
∅3±0.05	/5
M2.5	/5
3±0.05	/3
9±0.1	/2
1±0.05	/2
∅1.8±0.05	/3
Etat de surface	/5
Conformité	/5
Qualité de réalisation	/5
TOTAL PIECE 3	/35

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	Session 2004		
CAP MICROMECHANIQUE			
EP2 : Réaliser un mécanisme			
BAREME	Durée conseillée : 12h	Coef. : 10	Page : 1/3

BAREME DE NOTATION

PIECE 5 : INDEX	NOTE
30±0.1	/3
10±0.1	/3
5g6	/15
r 3	/3
7±0.1	/2
12±0.1	/2
16±0.1	/2
3±0.1	/2
M2.5	/3
$6 \begin{smallmatrix} +0.5 \\ 0 \end{smallmatrix}$	/3
10°±1°	/5
Etat de surface	/5
Conformité	/5
Qualité de réalisation	/5
TOTAL PIECE 5	/58

PIECE 6 : VIS-AXE	NOTE
∅6.4±0.05	/2
∅3.1±0.05	/3
17±0.1	/2
15±0.1	/3
10±0.1	/5
M2.5	/2
∅1.8±0.05	/2
1±0.05	/2
Etat de surface	/5
Conformité	/3
Qualité de réalisation	/5
TOTAL PIECE 6	/34

PIECE 7 :VIS SANS FIN	NOTE
∅16±0.1	/2
∅10±0.1	/2
13±0.1	/2
6±0.1	/3
2.5±0.05	/2
Etat de surface	/5
Conformité	/5
Qualité de réalisation	/2
TOTAL PIECE 7	/23

PIECE 8 :VISEUR	NOTE
∅15±0.1	/2
8±0.1	/2
14±0.1	/3
14±0.1	/3
$\perp 0.1 A$	/3
Etat de surface	/5
Conformité	/5
Qualité de réalisation	/2
TOTAL PIECE 8	/25

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	Session 2004		
CAP MICROMECHANIQUE			
EP2 : Réaliser un mécanisme			
BAREME	Durée conseillée : 12h	Coef. : 10	Page : 2/3

BAREME DE NOTATION

PIECE 10 : PISTON	NOTE
Ø10g6	/10
14±0.1	/2
M3	/5
M4	/5
Etat de surface	/5
TOTAL PIECE 10	/27

PIECE 11 : ECROU DE REGLAGE	NOTE
Ø13±0.1	/3
Ø10±0.1	/3
16±0.1	/2
6±0.1	/3
M4	/5
Etat de surface	/5
Conformité (chanfreins)	/5
TOTAL PIECE 11	/26

RECAPITULATIF	NOTE
Fonctionnement	/50
Assemblage	/50
Pièce 1	/65
Pièce 2	/85
Pièce 3	/35
Pièce 4	/22
Pièce 5	/58
Pièce 6	/34
Pièce 7	/23
Pièce 8	/25
Pièce 10	/27
Pièce 11	/26
Total	/500
TOTAL	/20

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II		Session 2004	
CAP MICROMECHANIQUE			
EP2 : Réaliser un mécanisme			
BAREME	Durée conseillée : 12h	Coef. : 10	Page : 3/3