

GROUPEMENT INTER ACADEMIQUE II

BEP CARROSSERIE

CAP CARROSSERIE REPARATION

SESSION 2004

Epreuve Pratique EP 1

POSTE 1 : RESTRUCTURER – REFORMER

BEP : 4h00

CAP : 4h30

C 3.4, C 3.5, C 3.7, C 3.8

- **MODE DE VALIDATION :** Epreuve ponctuelle terminale

Les fiches "analyse du travail effectué et d'évaluation" seront toutes transmises au jury académique.
 Les fiches 1/7 à 3/7 sont destinées au candidat, les autres(3/7 à 6/7) sont destinées au jury.

Groupement inter académique		Session : 2004	Code : 500-25411 / 510- 25403	
Examen : CAP BEP Carrosserie Réparation				
Epreuve : EP1 Réalisation d'une intervention				
SUJET	Date :	Durée : CAP 10h, BEP 6h 00	Coeff : CAP 12, BEP 8	Page 1 à 7

SUJET INTERACADEMIQUE

MISE EN SITUATION

1 - Description de la situation d'évaluation :

- Lors de chocs, certaines pièces sont endommagées, celles-ci sont :
 - le bas de caisse
 - le montant de baie de pare brise
 - le pied milieu
 - le pied d'aile AR
 - la custode

2- Matériel et documentation fournis au candidat :

Documentation ressource	Outillage & matériel	Documents réponses
Revue technique automobile	Un véhicule	
	Outillage de coupe	
	Protection individuelle de soudure	
	Poste de soudure MAG	
	Outillage de meulage	
	Pincés étaux	
	Bombe de protection anticorrosion	
	Gants	
	Masque poussière	
	Casque auditif	
	Nécessaire de masticage et de ponçage	

3 - Travail demandé :

Après tirage au sort sur le véhicule qui vous est confié,

Vous devez :

- 1 / **Effectuer** : soit la dépose pose partielle d'une custode
soit la dépose pose partielle d'un bas de caisse
soit la dépose pose partielle du pied de milieu
soit la dépose pose partielle d'un montant de baie de pare brise
soit la dépose pose de l'entrée de porte AR(pied d'aile AR)

Les lignes de coupes seront parallèles , espacées de 200mm

(les lignes de coupes restant à l'initiative du jury)

Si au cours de l'intervention vous deviez être amené à couper une doublure, il vous faudra la ressouder.

2 / **Meuler les soudures**

3 / **Mastiquer une des deux lignes de coupes soudées sur demande du jury**

4 / **Dresser le mastic, qui doit être prêt à recevoir l'apprêt.**

Compétences évaluées :

Compétences évaluées	Le candidat devra être capable de	Indicateurs d'évaluation
C 3.4 Désassembler, assembler des éléments inamovibles	Déposer l'élément et de le positionner	Désassemblage et assemblage sont réalisés dans les règles de l'art
C 3.5 Restructurer	Souder et meuler les soudures	<ul style="list-style-type: none">• Les points de soudures sont réguliers et de qualité• Qualité du bouchonnage• Planéité de la jonction des deux pièces
C 3.8 Reformer	Mastiquer et dresser le mastic	Le masticage et le dressage sont conformes aux règles de l'art
C 3.7 Conformer	Respecter les règles d'hygiène et de sécurité	Les moyens de protections sont employés

N° candidat :

FICHE D'ANALYSE DU TRAVAIL EFFECTUE

Document(s) à compléter par les examinateurs et à transmettre au jury.

Travail effectivement réalisé :

.....

Commentaires

.....

Examineurs

Nom, prénom	Qualité	Signatures

ATTENTION : la fiche d'analyse du travail effectué doit être parfaitement renseignée et signée par les correcteurs

N° du candidat :

GRILLE D'ÉVALUATION CAP (POSTE 1)

Document(s) à compléter par les examinateurs et à transmettre au jury.

Barème académique indicatif							
Compétences évaluées	Savoir-faire évalués (être capable de)	Indicateurs d'évaluation	Évaluation			Notes proposées	
			-	NIVEAU	+		
C 3.4 Désassembler et assembler des éléments inamovibles	Déposer et positionner l'élément	Les deux lignes de coupe sont parallèles(+ou- 5mm)				5,00	
		Le dépointage est fait sans déchirure				5,00	
		Les arêtes sont en ligne				5,00	
C 3.5 Restructurer	Souder et meuler les soudures	Les points de soudures MAG sont réguliers et de qualité				10,0	
		Le bouchonnage est de qualité				10,0	
		La planéité à la jonction des deux pièces est correcte				10,0	
C 3.8 Reformer par garnissage	Mastiquer l'élément en respectant les règles d'hygiène et de sécurité	L'application du mastic est correcte				5,00	
		Le dressage du mastic est correct				10,0	
		Les moyens de protections sont utilisés				5,00	

	CAP
COMPÉTENCE C 3.4 Désassembler, assembler	/ 15,00
COMPÉTENCE C 3.5 Restructurer	/ 50,00
COMPÉTENCE C 3.7 Reformer	/ 20,00

CAP BEP Carrosserie Réparation	500-25411/510-25403
EP 1 : Réalisation d'une intervention	Page 5/7

N° du candidat :

GRILLE D'ÉVALUATION BEP (POSTE 1)

Document(s) à compléter par les examinateurs et à transmettre au jury.

Barème académique indicatif**Évaluation**

Compétences évaluées	Savoir-faire évalués (être capable de)	Indicateurs d'évaluation	- NIVEAU +			Notes proposées
C 3.4 Désassembler et assembler des éléments inamovibles	Déposer et positionner l'élément	Les deux lignes de coupe sont parallèles (+ou- 5mm)				5,00
		Le dépointage est fait sans déchirure				5,00
		Les arêtes sont en ligne				5,00
C 3.5 Restructurer	Souder et meuler les soudures	Les points de soudures MAG sont réguliers et de qualité				50,0
		Le bouchonnage est de qualité				20,0
		Le meulage est correct				10,0
		La planéité à la jonction des deux pièces est respectée				15,0
C 3.7 Conformer	Respecter les règles d'hygiène et de sécurité	Les moyens de protections sont utilisés				10,0

	BEP
COMPÉTENCE C 3.4 Désassembler, Assembler	/15,00
COMPÉTENCE C 3.5 Restructurer	/95,00
COMPÉTENCE C 3.7 Conformer	/10,00

FICHE de RENSEIGNEMENTS à REMETTRE au JURY

Mise en situation

Le candidat devra déposer et reposer un élément inamovible sur caisse.

Cet élément pourra être :
soit une partie de bas de caisse(200mm)
soit une partie de custode(200mm)
soit une partie de montant de baie de pare brise(200mm)
soit une partie de pied de milieu(200mm)
soit une partie d'entrée de porte AR(pied d'aile AR)(200mm)

Le choix de l'emplacement des lignes de coupes est laissé à l'initiative du jury.

Ceci nécessitera du perçage, de la soudure, du meulage, de l'application de mastic et son dressage sur **une** des deux soudures au choix du correcteur.

Le matériel sera mis à la disposition du candidat selon la liste prescrite et envoyée à chaque centre d'examen.

Le choix de l'élément à restructurer se fera par tirage au sort.

Au sujet de la notation :

Le candidat ayant coupé un renfort ou une doublure ne sera pas sanctionné mais devra le ou la ressouder.

ATTENTION : la fiche d'analyse du travail effectué doit être parfaitement renseignée et signée par les correcteurs

CAP BEP Carrosserie Réparation	500-25411/510-25403
EP 1 : Réalisation d'une intervention	Page 7/7