

EP1 B1 : REALISATION D'UNE PRODUCTION

PARTIE B B.E.P et C.A.P

SUJET : Déposer, reposer et régler un élément amovible (porte, capot ou hayon). Le choix de cet élément sera effectué par tirage au sort.

☞ Pour réaliser cette activité, on vous donne :

- ① Un véhicule ferré avec les documents techniques correspondant aux jeux entre les éléments amovibles ainsi que la méthode de dépose-repose de ces derniers,
- ② Le matériel nécessaire à l'intervention et un élément amovible tiré au sort.

☞ Sur ce véhicule, il vous est demandé de réaliser les tâches suivantes:

- ① Mesurer les jeux entre tous les éléments amovibles du véhicule concernés par votre élément,
- ② Comparer les jeux mesurés par rapport aux valeurs du constructeur,
- ③ Compléter le tableau de la page 7 en mentionnant les écarts,
- ④ Déposer et reposer l'élément tiré au sort,
- ⑤ Régler ce dernier en respectant les 3 critères suivants : les jeux, les affleurements et les conditions de fonctionnement.

CAPACITE ⇒ C3 ⇔ REALISER **Temps alloué C.A.P : 1.50 h** **Temps alloué B.E.P : 1.50 h**

C.A.P et B.E.P : C 3.3 ⇒ DEPOSER ET REPOSER DES ELEMENTS AMOVIBLES
C.A.P et B.E.P : C 3.6 ⇒ REGLER DES ELEMENTS AMOVIBLES

**C
O
M
P
E
T
E
N
C
E
S**

- Le processus de travail est respecté et conforme aux attentes.
- Les risques professionnels liés à l'intervention sont correctement identifiés et les moyens de les prévenir sont appliqués.
- Report de la note du tableau de la page 6.
- Dépose et repose de l'élément.
- Réglage de l'élément.

Evaluation de la compétence

NOTES
/05
/05
/20
/10
/20

OBSERVATIONS :

NOTE/60

N° de candidat :

Code examen: 51025403	B.E.P: C.R	E.P.1 Réalisation d'une production	SESSION 2004	S 5/9
Code examen: 50025411	C.A.P: C.R			

Septembre

**EP1 B1 : REALISATION D'UNE PRODUCTION
PARTIE B B.E.P et C.A.P**

Désignation des jeux	Valeurs constructeurs	Tolérance	Valeurs mesurées	Ecart
Exemple : Aile AV / Porte AV	5mm	+/- 1mm	3.5 mm	<u>0.5mm</u>
	 / 4 pts / 4 pts	... / 4 pts

N.B : Souligner les écarts ne respectant pas les tolérances du constructeur.

ANALYSE ET OBSERVATIONS (sur les écarts ne respectant pas les valeurs du constructeur). Cette analyse et ces observations s'effectueront à l'oral avec l'examineur en charge de cette activité :

N° de candidat :

.... / 8 pts

Code examen: 51025403	B.E.P: C.R	E.P.1 Réalisation d'une production	SESSION 2004	S 6/9
Code examen: 50025411	C.A.P: C.R			

Sept.

EP1 B2 : REALISATION D'UNE PRODUCTION

PARTIE B C.A.P UNIQUEMENT

SUJET : Réaliser la remise en forme d'un élément inamovible de superstructure et garnir au mastic polyester.

☞ Pour réaliser cette activité, on vous donne :

- ① Un élément inamovible de superstructure; cet élément possède une déformation d'environ 100 mm sur une nervure.
- ② Le matériel nécessaire à l'intervention. (Le tire clous ou équivalent est autorisé)

☞ Sur cet élément, il vous est demandé de réaliser les tâches suivantes:

- ① Effectuer la remise en forme de l'élément,
- ② Réaliser un garnissage au mastic polyester,
- ③ Effectuer les opérations de ponçage du mastic polyester,
- ④ Effectuer les opérations de contrôle des surfaces,
- ⑤ Respectez les règles d'hygiène et de sécurité, et ranger le matériel.

CAPACITE ⇒ C3 ⇔ REALISER	Temps alloué C.A.P: 2.00 h	EP1 B2						
<p style="text-align: center;">C.A.P : C 3.7 ⇒ REFORMER</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg); font-weight: bold; letter-spacing: 5px;">C O M P E T E N C E S</div> <div style="width: 80%;"> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Le processus de travail est respecté et conforme aux attentes. ➤ Les risques professionnels liés à l'intervention sont correctement identifiés et les moyens de les prévenir sont appliqués. ➤ La remise en forme est conforme aux attentes. ➤ La mise en œuvre des produits est maîtrisée (mastic polyester). ➤ Le ponçage du mastic polyester autorise l'application d'un apprêt. </div> <div style="width: 15%; text-align: center;"> <p>Evaluation de la compétence</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">NOTES</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td style="text-align: center;">/05</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">/05</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">/25</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">/05</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">/20</td></tr> <tr><td style="text-align: center;"> </td></tr> <tr><td style="text-align: center;"> </td></tr> </tbody> </table> </div> </div>	NOTES	/05	/05	/25	/05	/20		
NOTES								
/05								
/05								
/25								
/05								
/20								

OBSERVATIONS :

NOTE/60

N° de candidat :

Code examen: 51025403	B.E.P: C.R	E.P.1 Réalisation d'une production	SESSION 2004	S 7/9
Code examen: 50025411	C.A.P: C.R			

Sept.

EP1 B3 : REALISATION D'UNE PRODUCTION PARTIE B C.A.P UNIQUEMENT

SUJET : Déposer et reposer une roue et contrôler la signalisation lumineuse d'un véhicule.

☞ Pour réaliser cette activité, on vous donne :

- ① Un véhicule ferré et roulant,
- ② Les documents techniques et le matériel nécessaire à l'intervention.

☞ Sur votre intervention, il vous est demandé de réaliser les tâches suivantes:

- ① Déposer et reposer une roue du véhicule,
- ② Respectez les règles de sécurité liées aux opérations de levage du véhicule,
- ③ Serrer les vis de la roue au couple préconisé par le constructeur,
- ④ Effectuer un contrôle de la signalisation lumineuse du véhicule,
- ⑤ Rechercher les pannes éventuelles et remettre la signalisation en conformité.
- ⑥ Rangement du matériel et propreté de l'intervention.

CAPACITE ⇒ C3 ⇔ REALISER	Temps alloué : 1.00 h	EP1 B3
C O M P E T E N C E S	<p>C.A.P : C 3.2 ⇒ MANUTENTIONNER C.A.P : C 4.2 ⇒ PREPARER LE VEHICULE POUR LA LIVRAISON</p>	
	Evaluation de la compétence	
	NOTES	
	/05	
	/05	
	/10	
	/05	
	/10	
	/05	
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Le processus de travail est respecté et conforme aux attentes. ➤ Les risques professionnels liés à l'intervention sont correctement identifiés et les moyens de les prévenir sont appliqués. ➤ Le changement et le serrage de la roue respectent les normes. ➤ Le diagnostic des anomalies de signalisation est correct. ➤ La signalisation est remise en conformité ➤ Le matériel et le poste de travail sont rangés. 	

OBSERVATIONS :

N° de candidat :

NOTE/40

Code examen: 51025403	B.E.P: C.R	E.P.1 Réalisation d'une production	SESSION 2004	S 8/9
Code examen: 50025411	C.A.P: C.R			

Sept.

RECAPITULATIF DES NOTES

Candidat C.A.P N° :

Candidat B.E.P N° :

EPREUVES	PAGES	NOTES C.A.P	NOTES B.E.P
EP1 A1	2/9 / 120 / 120
EP1 A2	3/9 / 40 / 40
EP1 B1	5/9 / 60 / 60
EP1 B2	7/9 / 60	
EP1 B3	8/9 / 40	
SOUS TOTAL	 / 320 / 220
TOTAL	 / 20 / 20

ATTENTION ! Pour les candidats inscrits en double candidature C.A.P et B.E.P :

L'épreuve EP1A1 sera évaluée au bout de 3.50h : - Pour le B.E.P (même inachevée).

- Pour le C.A.P si cette dernière est achevée.

Néanmoins, si l'épreuve était inachevée à l'issue des 3.50h, le candidat pourra continuer jusqu'à un temps maximum total de 4.50h pour l'évaluation du C.A.P.

Code examen: 51025403	B.E.P: C.R	E.P.1 Réalisation d'une production	SESSION 2004	S 9/9
Code examen: 50025411	C.A.P: C.R			

Sept.