

# C A P O U T I L L A G E S

**Dominante : MOULES METALLIQUES**

**SESSION 2004**

**EPREUVE : E P 2 REALISATION ET CONTRÔLE**

**Durée : 20 HEURES Coefficient : 10**

---

## **Barèmes et temps estimés par postes**

**ON DONNE :**

- La répartition des postes avec les durées estimées 1 / 4
- Les barèmes de notations 2 / 4 et 3 / 4
- Le barème récapitulatif 4 / 4

## REPARTITION DES POSTES AVEC LES DUREES ESTIMEES

EP 2 1ère Partie	EP 2 1ère Partie	EP 2 1èrePartie	EP 2 2ème Partie	EP 2 2ème Partie
<b>FRAISEUSE CONVENTIONNELLE</b>	<b>MOCN FRAISAGE</b>	<b>TOUR PARALLELE</b>	<b>ELEC . EROSION ENFONCAGE</b>	<b>USINAGE MONTAGE</b>
<p style="text-align: center;"><b>Rep. 10</b></p> <p><i>Montage sur table</i></p> <p>Percer , aléser les R . A . Z Usiner les 2 bassins</p> <p><i>Ensemble monté :</i></p> <p>Percer le trou Central (carotte )  Usiner le canal</p> <p style="text-align: center;"><b>7 h</b></p>	<p style="text-align: center;">Usinage à réaliser sur une seule pièce</p> <p style="text-align: center;"><b>Rep 11</b></p> <p>Percer , aléser , Le ø central</p> <p>Usiner la poche Sans les Encoches</p> <p>Pointer , percer, Aléser les trous Des éjecteurs</p> <p style="text-align: center;"><b>2 h</b></p>	<p style="text-align: center;">Usiner le Rep 12</p> <p style="text-align: center;">Usiner le simpleau</p> <p style="text-align: center;"><b>2 h</b></p>	<p style="text-align: center;"><b>Rep 11</b></p> <p><i>Eroder le</i> <b>ø 30</b> Ra 3.2</p> <p style="text-align: center;"><b>2 h</b></p>	<p style="text-align: center;"><i>Assemblage</i></p> <p>Des 2 Rep 11 Dans le bassin</p> <p>Rectification (affl. P J )</p> <p>pointer , percer les 8 trous avec le simpleau</p> <p>lamer ø 17 aléser ø 12 H 8</p> <p style="text-align: center;"><b>6 h</b></p>

**+ 1h de contrôle sur 1 pièce Repère 10**

<b>ACADEMIE DE CAEN</b>	<b>Session 2004</b>		
<b>CAP OUTILLAGE EN MOULES METALLIQUES</b>			
EP2 : Réalisation et contrôle			
<b>SUJET</b>	Durée : 20 heures	Coef. : 10	Page 1 / 4

# BAREME DE NOTATION

## EP 2 2<sup>ème</sup> partie

### Montage : *ensemble monté*

Affleurement rep .11 / rep 10 IT 0.04	/ 12
Affleurement rep. 10 /rep. plan de joint	/ 12
Aspect de la surface rectifiée	/ 08
Aspect général	/ 08

/ 40

### REP 11

La symétrie de 0.05	/ 08
Cote 3 +/- 0.1	/ 04
Encoches de préhension :	
*conformité ( nombre 8 )	/ 04
* 45°	/ 04
* 13.5 0 /-1	/ 04
* Ø38 +/- 0.1	/ 04
* aspect	/ 04
* prof. lamage 5 +0.05 / 0.	/ 08

/ 40

## EP 2 1<sup>ère</sup> partie

### REP 10

140 H8	/ 10
70 H8	/ 10
8 + . 10 / + .02	/ 06
168 +/- 0.05	/ 08
position des 2 Ø10 H8	/ 06

/ 40

N° DU CANDIDAT :

Signature :

ACADEMIE DE CAEN

Session 2004

CAP OUTILLAGE EN MOULES METALLIQUES

EP2 : Réalisation et contrôle Barème

SUJET

Durée : 20 heures

Coef. : 10

Page 2 / 4

**SIMBLEAU :**

Ø ajusté dans le rep .11	/ 05
taroudage m6	/ 02.5
présentation	/ 02.5
	<b>/ 10</b>

**REP 12**

Ø12 g8	/ 05
27 +/- 0.1	/ 02
5 - 0.02 /-0.08	/ 03
	<b>/ 10</b>

**Report des notes :**

**C. N .**

**/ 2**

**ELECTRO - EROSION**

**/ 2**

**CONTROLE**

**/ 2**

N° DU CANDIDAT :

Signature :

**ACADEMIE DE CAEN**

**Session 2004**

**CAP OUTILLAGE EN MOULES METALLIQUES**

EP2 : Réalisation et contrôle Barème

**SUJET**

Durée : 20 heures

Coef. : 10

Page 3 / 4

# BAREME RECAPITULATIF C A P 2 0 0 4

## 1<sup>ère</sup> PARTIE :

REP 10	/ 4
REP 12	/ 1
SIMBLEAU	/ 1
C N	/ 2
CONTROLE	/ 2
<b>TOTAL</b>	<b>/ 10</b>

## 2<sup>ème</sup> PARTIE :

MONTAGE	/ 4
REP 11	/ 4
ELECTRO -EROSION	/ 2
<b>TOTAL</b>	<b>/ 10</b>

<b>TOTAL</b>	<b>/ 20</b>
--------------	-------------

N° DU CANDIDAT :

SIGNATURE :

ACADEMIE DE CAEN

Session 2004

**CAP OUTILLAGE EN MOULES METALLIQUES**

EP2 : Réalisation et contrôle Barème

SUJET

Durée : 20 heures

Coef. : 10

Page 4 / 4