

DOSSIER TECHNIQUE

EPREUVE : EP 2 ANALYSE D'UN DOSSIER TECHNIQUE

CAP SERIGRAPHIE INDUSTRIELLE

SESSION 2004

SOMMAIRE

SYSTEME D'INSOLATION 2A

LES ENCRE 3A - 7A

Encre Sélectacryl 3A - 4A

Encre Matiflex 5A

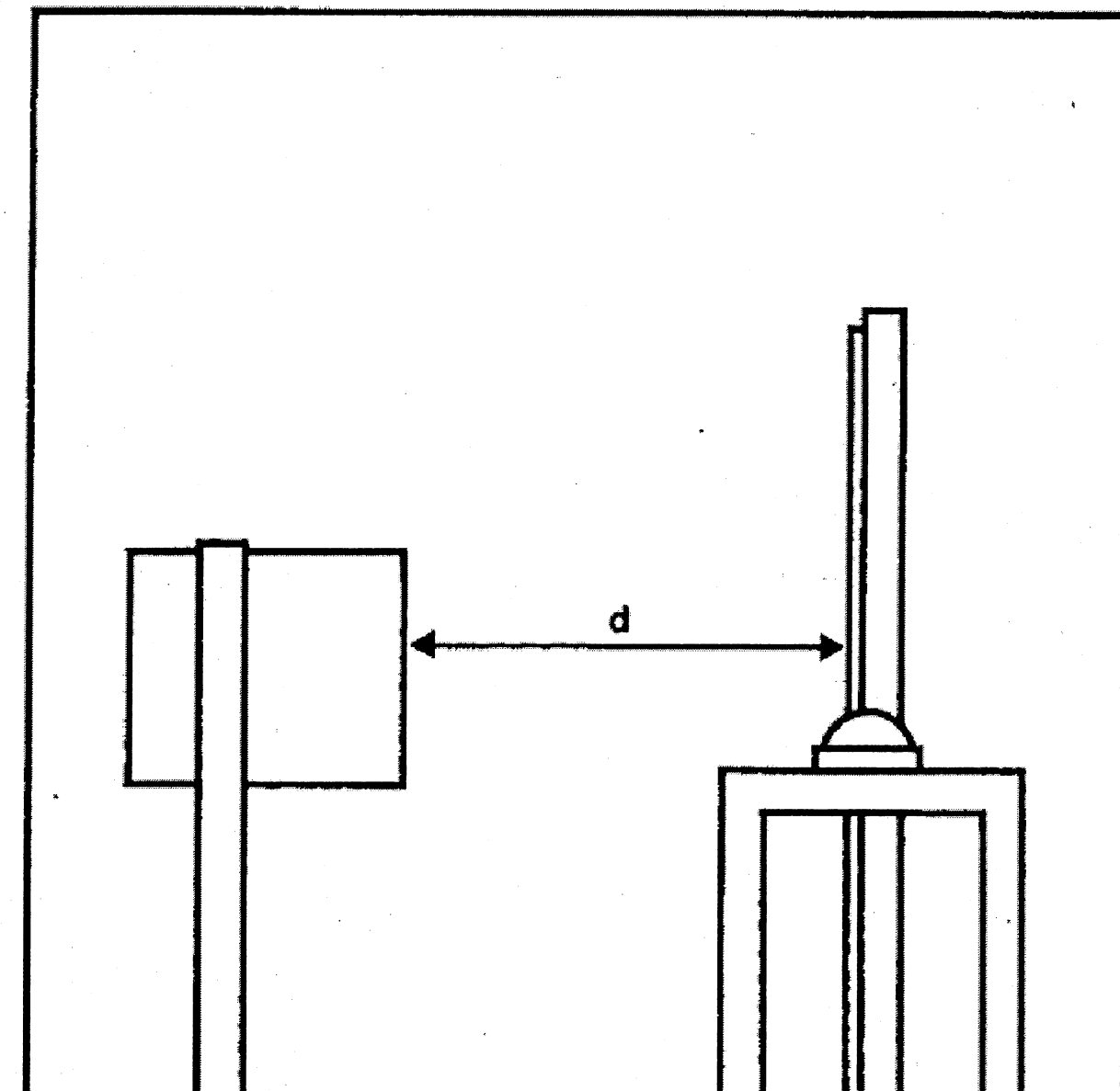
Encre Hydrocolor 6A - 7A

Groupement inter académique II	Session 2004	Facultatif : code		
Examen et spécialité CAP de Sérigraphie Industrielle				
Intitulé de l'épreuve EP 2 : Analyse d'un dossier technique				
Type DOSSIER TECHNIQUE	Facultatif : date et heure	Durée 4 h	Coefficient 4	N° de page / total 1A / 7A

SYSTEME D'INSOLATION

Lampes halogènes

DIGILUME



Châssis d'insolation et lampe 3000 W
Insolation 2 mn à 1 m 40

CAP SERIGRAPHIE INDUSTRIELLE	Rappel codage
EP2 : Analyse d'un dossier technique	2A / 7A

encre sélectacryl

Encre brillante à séchage physique destinée à l'impression sur P.V.C. auto-adhésif, polyméthacrylate de méthyle, ABS et polystyrène.

Teintes Coloriflex système

	Réf en 1 l		Réf en 1 l
BLANC	3372010	CYCLAMEN	3372040
CITRON	3372015	VIOLET	3372045
JAUNE OR	3372020	BLEU	3372050
ORANGE	3372025	BLEU ROYAL	3372052
ECARLATE	3372027	VERT EMERAUDE	3372055
ROUGE VIF	3372030	NOIRE	3372060

Teintes métallisées

ARGENT	3372075
OR N° 1	3372065
OR N° 2	3372070

Caractéristiques techniques

Aspect :	brillant
Densité moyenne :	1,05
Viscosité :	10+ - 1 Pa.s
Séchage : air tunnel à air pulsé	15 mn à 20°C 2 mn à 50°C
Pouvoir couvrant par opacité :	Moyen ou variable selon les teintes Coloriflex système exception faite du blanc, du noir et des teintes métallisées.
Rendement en surface :	50 m ² /l 120-34- 38 m ² /l 100-34
Résistance aux intempéries :	Excellente, bonne rétention du brillant
Résistance au blocking	Assez bonne
Tenue à la lumière :	Excellente, 7 à 8 selon l'échelle des bleus
Diluants : allongement accélérateur retardateur accrochage Spéciale finesse pistolet	4920 ou 4941 4905 4960 ou retargel ou XG 900 4903 4965 XC 876
Solvants de nettoyage : manuel laveur	2881 ou 2891 2005 ou 2881
Péréemption	Se référer à l'étiquetage

Utilisation, Système de mise à la teinte Coloriflex et stockage et toxicologie au verso

CAP SERIGRAPHIE INDUSTRIELLE	Rappel codage
EP2 : Analyse d'un dossier technique	3A / 7A

Utilisation

L'encre **SELECTACRYL**, par sa remarquable vivacité de teintes et son aspect semi-opaque, est destinée à l'impression des autos adhésifs et des enseignes lumineuses.

D'une façon générale, nous la recommandons pour l'impression des auto-adhésifs P.V.C., du P.V.C. rigide, du polyméthacrylate de méthyle, de l'A.B.S. et du polystyrène.

La base matante doit être utilisée à raison de 10 à 20 % selon l'aspect désiré.

Pour l'impression du polystyrène cristal, diluer exclusivement aux solvants 4941 ou 4960.

Système de mise à la teinte Coloriflex

La gamme **COLORIFLEX système** regroupe 12 teintes de base compatible avec le Guide Pantone de mise à la teinte, distribué par Tiflex. Ce guide sélectionne 1000 teintes du nuancier Pantone. Il précise la formulation de chacune d'entre-elles, vous permettant ainsi de réaliser facilement par mélange ces 1000 teintes Pantone.

Stockage et Toxicologie

Consulter la fiche de données de sécurité rédigée selon la directive 91/155 C.E.E.

Les encres **SELECTACRYL** sont fabriquées sans sels de métaux lourds et en particulier de plomb.

Elles peuvent être utilisées dans l'industrie du jouet (réf. EN 71-3).

CAP SERIGRAPHIE INDUSTRIELLE	Rappel codage
EP2 : Analyse d'un dossier technique	4A / 7A

encre matiflex

Encre mate à film mince et à séchage rapide, destinée à l'impression du papier affiche et du carton.
Cette encre a un excellent comportement dans l'écran.

Teintes et conditionnement standard

	Réf. En 25 kg		Réf. En 25 kg
BLANC	3856010	BLEU R.B	3856052
JAUNE	3856020	VERT	3856060
ROUGE	3856040	NOIR	3856070
BLEU	3856050		

Caractéristiques techniques

Aspect :	Mat
Odeur :	Très faible
Densité moyenne :	1,04
Viscosité :	3,5 + - 0,5 Pa.s à 20°C
Séchage : air	10 mn à 20°C
Tunnel à air pulsé	30 s à 50°C
Rendement en surface :	65 m ² /kg 120-34
Résistance aux intempéries :	Bonne
Tenue à la lumière :	Moyenne, 7 à 5 selon les teintes
Diluants : allongement	4909 ou 4884
Retardateur	4900
Solvants de nettoyage : manuel	2881 ou 2891
Laveur	2899
Péremption :	Se référer à l'étiquetage

Stockage et Toxicologie

Consulter la fiche de données de sécurité rédigée selon la directive 91/155 C.E.E.

Les encres **matiflex** sont fabriquées sans sels de métaux lourds et en particulier de plomb.

Elles peuvent être utilisées dans l'industrie du jouet (réf. EN 71-3).

CAP SERIGRAPHIE INDUSTRIELLE	Rappel codage
EP2 : Analyse d'un dossier technique	5A / 7A

encre hydrocolor

Encre à l'eau destinée à l'impression sur tissu coton ou mélange polyester /coton

Teintes et conditionnement standard

	Réf. en 1 l	Réf. en 5 l		Réf. en 1 l	Réf. en 5 l
BLANC de COUPAGE	3562009	3564009	VIOLET	3562042	3564042
BLANC COUVRANT	3562013	3564013	BLEU VIF	3562044	3564044
CITRON	3562018	3564018	BLEU ROI	3562050	3564050
JAUNE OR	3562027	3564027	BLEU FONCE	3562054	3564054
ORANGE	3562031	3564031	VERT VIF	3562063	3564063
ECARLATE	3562036	3564036	VERT FONCE	3562067	3564067
ROUGE	3562039	3564039	VERT OLIVE	3562070	3564070
ROUGE FONCE	3562037	3564037	BRUN	3562072	3564072
FUCHSIA	3562038	3564038	NOIR	3562081	3564081

Teintes fluorescentes

CITRON fluo	3562020	3564020	ROUGE fluo	3562041	3564041
JAUNE OR fluo	3562029	3564029	ROSE fluo	3562043	3564043
ORANGE fluo	3562033	3564033	VERT fluo	3562065	3564065

Teintes pour quadrichromie

JAUNE quadri	3562028	3564028	CYAN quadri	3562047	3564047
MAGENTA quadri	3562046	3564046	NOIR quadri	3562082	3564082

Pâtes métalliques

PATE ARGENT, le kg	3562097	PATE OR PALE RICHE	3562096
--------------------	---------	--------------------	---------

Pour toutes les encres ci-dessus, il existe :
BASE de COUPAGE réf. en 51 3564090
BASE de FABRICATION réf. en 51 3564093
BASE pour METALLISE réf. en 51 3564095
CATALYSEUR XH 650 Réf. en dose de 100 g 3560506
EPAISSISSANT XH 690 réf. en dose de 25 g

Caractéristiques techniques, utilisation, stockage et toxicologie au verso

CAP SERIGRAPHIE INDUSTRIELLE	Rappel codage
EP2 : Analyse d'un dossier technique	6A / 7A

Caractéristiques techniques

Odeur :	Faible
Densité moyenne :	1 sauf pour le blanc couvrant : 1,41
Viscosité :	5 + - 1 Pa.s
Fixation :	- 2 à 3 mn à 160°C sous tunnel IR - par catalyse à froid avec addition avant impression de 2 % de catalyseur XH 650 ; dans ce cas, l'encre catalysée n'est utilisable que pendant 48 h, attention le blanc couvrant, les teintes fluo et les métallisées devront être impérativement cuites.
Solidité :	Correctement fixée, l'encre HYDROCOLOR résiste aux lavages ménagers (cycles pour tissus imprimés de 30 à 50°C)
Pouvoir couvrant par opacité :	Faible, sauf pour le blanc couvrant qui permet l'impression des textiles foncés.
Superposition :	Ces encres se surimpriment parfaitement "humide sur humide"
Rendement en surface	Varie de 9 à 12 m ² /l selon l'écran utilisé et le support imprimé
Nettoyage du matériel :	Eau
Péremption	Se référer à l'étiquetage

Utilisation

L'encre HYDROCOLOR S'utilise à viscosité de livraison avec des écrans de 48 fils/cm résistant à l'eau (DIAZO T, UST ou Photopolymères T).

Pour certains travaux, l'utilisateur peut gélifier cette encre selon le mode opératoire suivant : addition sous agitation de 10 à 25 g d'épaisseur XH 690 dans 5 litres d'encre puis progressivement de 25 g d'une solution d'ammoniaque à 25 % dans l'eau.

A noter que les teintes Or et Argent HYDROCOLOR sont livrées en deux emballages :

- base pour métallisé 3564095 (en bidon de 5 l)
- pâte or pale riche 3562096 (en pot de 1kg)
- pâte argent 3562097 (en pot de 1kg).

La base et la pâte sont à mélanger juste avant l'emploi dans un rapport de 85/15 en poids.

Le mélange ainsi obtenu doit être utilisé dans les jours suivant la préparation.

Stockage et Toxicologie

Consulter la fiche de données de sécurité rédigée selon la directive 91/155 C.E.E.

Les encres HYDROCOLOR ne contiennent pas de solvant présentant un risque pour la santé (conforme à l'arrêté du 21/02/90).

Elles peuvent être utilisées dans l'industrie du jouet (réf. EN 71-3).

CAP SERIGRAPHIE INDUSTRIELLE	Rappel codage
EP2 : Analyse d'un dossier technique	7A / 7A