

**CERTIFICAT D'APTITUDE
PROFESSIONNELLE
ORTHO-PROTHESISTE**

Epreuve EP2 : Communication technique

**EP2 : RÉALISER UNE ÉTUDE
TECHNOLOGIQUE**

ORTHÈSE DU MEMBRE INFÉRIEUR

Documents remis au candidat :

Page de garde : feuille numérotée 1 / 6 T

Documents de travail : feuille numérotée de 2 / 6 T à 6 / 6 T .

Documents ressource : feuille numérotée 5 / 6 T et 6 / 6 T .

Assurez vous que cet exemplaire est complet.

S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

Ces documents sont à rendre impérativement, même s'ils n'ont pas été complétés par le candidat 6 feuilles ; 1/6 T , 2/6 T , 3/6 T , 4/6 T , 5/6 T , 6/6 T .

Page : 1/6 T

TECHNOLOGIE D'APPAREILLAGE DU MEMBRE INFÉRIEUR

1 ° - Question :

16

En vous aidant des documents ressources : (Feuilles 5/6 T et 6/6 T)

Identifiez la nature des matériaux utilisés dans la fabrication de l'orthèse représentée,

Élément 1 : Élément 18

Élément 6 : Élément 12

Élément 7 : Élément 8 :

2 ° - Question :

4

En vous aidant des documents ressources : (Feuilles 5/6T et 6/6T)

Répondre par **VRAI** ou **FAUX** aux affirmations suivantes : Entourer votre réponse.

La rivure repère n° 7, sur la pièce repère n° 4 est un procédé d'assemblage "permanent" . **VRAI . FAUX .**

L'orthèse est un appareillage médical qui remplace un membre après l' amputation de celui-ci . **VRAI . FAUX .**

La pièce n° 16 est appelée embrasse sous - rotulienne . **VRAI . FAUX .**

L'articulation de la pièce n° 4 est une articulation pièce sur pièce . **VRAI . FAUX .**

3 ° - Question :

6

En vous aidant des documents ressources : (Feuilles 5/6T et 6/6T)

Quel est le rôle des renforts (repères n° 14, n° 15, n° 16, n° 17) réalisés sous-vide lors de la fabrication de l'orthèse représentée .

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

GROUPEMENT INTER ACADEMIQUE IV		
Session 2004	Code : 50.33106	Page : 2 / 6 T
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée :
Spécialité : C.A.P ORTHO-PROTHÉSISTE		Coéf. : 3
Épreuve : EP2 : Partie technologique		

TECHNOLOGIE GÉNÉRALE

4° - Question :

16

Donnez la température de thermoformage des matières plastiques suivantes à + ou - 10° .
Le nom commercial et les références d'un fournisseur de matières premières sont données à titre indicatif .

Copolyester rigide . (CE)
CENPLEX : réf PL 13804-S
temp. :

Copolymère à haute rigidité . (PPMA)
ORTHOCHOC : réf PL 17204-L
temp. :

Polyéthylène Haute densité. (PE HD)
PROTHOLEN RIGIDE : réf PL 13104-L .
temp. :

Polyéthylène Base densité. (PE BD)
PROTHOLEN SOUPLE : réf PL 12004-L
temp. :

Polypropylène (PP)
POLYPROPYLENE : réf PL 14004-L
temp. :

Mousse de polyuréthane . (PUR)
PLASTAZOTE : réf PL 08605
temp. :

5° - Question :

12

Quelles sont les deux grandes familles de matières plastiques utilisées dans l'atelier de l'ortho-prothésiste .

6° - Question :

12

Comment appelle t-on le soudo-brasage qui permet d'assembler des métaux de nature différentes avec l'aide d'un métal d'apport .

7° - Question :

12

Quel sera la qualité du plâtre utilisé pour réaliser après coulage un négatif de : ORTHÈSE

Quel sera la qualité du plâtre utilisé pour réaliser après coulage un négatif de : PROTHÈSE

GROUPEMENT INTER ACADÉMIQUE IV		
Session 2004	Code : 50.33106	Page : 3 / 6 T
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée :
Spécialité : C.A.P ORTHO-PROTHÉSISTE		Coéf. : 3
Épreuve : EP2 : Partie technologique		

TECHNOLOGIE GÉNÉRALE

8° - Question :

14

En vous aidant des documents ressources : (Feuilles 5/6T et 6/6T)

Citez les moyens de jonctions articulés adaptables à l'orthèse avec la chaussure orthopédique du patient que l'ortho-prothésiste peut réaliser dans son atelier .

.....

.....

.....

9° - Question :

16

Les métaux ferreux et les métaux non ferreux sont largement utilisés dans votre domaine professionnel, en quelques mots comparés les dans leur :

Résistance à la corrosion et résistance mécanique

.....

.....

.....

.....

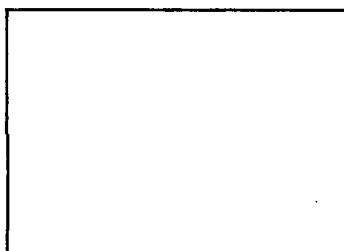
.....

10° - Question :

12

Dessinez le symbole avec son abréviation , identifiant un produit " **NOCIF** " visible sur un emballage ou récipient utilisé par l'ortho-prothésiste, dans l'atelier de celui-ci .

(ex : Résine à laminer spéciale **CARBONE**)



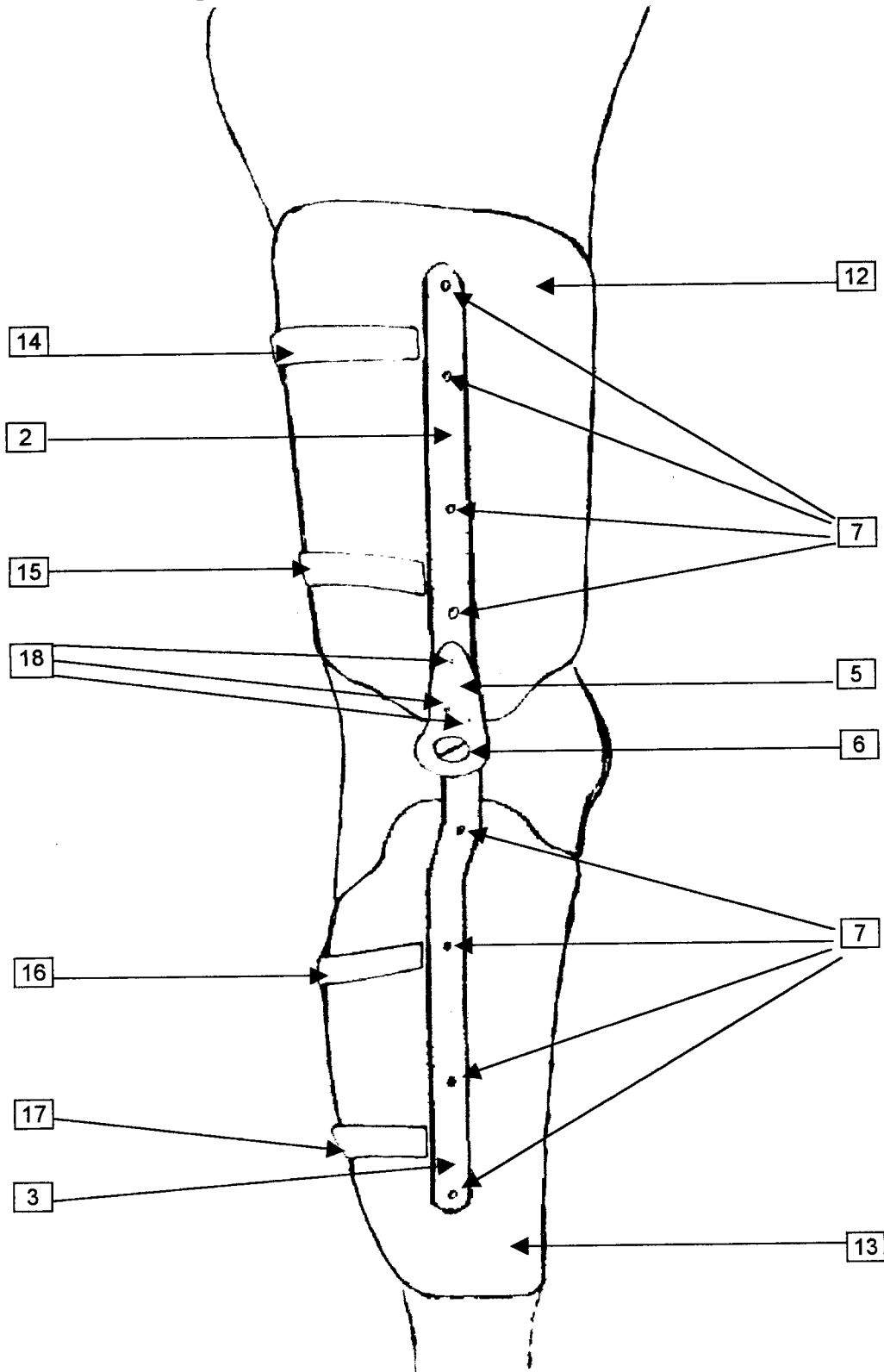
140

GROUPEMENT INTER ACADÉMIQUE IV

Session 2004	Code : 50.33106	Page : 4 / 6 T
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée :
Spécialité : C.A.P ORTHO-PROTHÉSISTE		Coéf. : 3
Épreuve : EP2 : Partie technologique		

Document ressource n° 1

GENOUILLÈRE TYPE OI 36 N 02

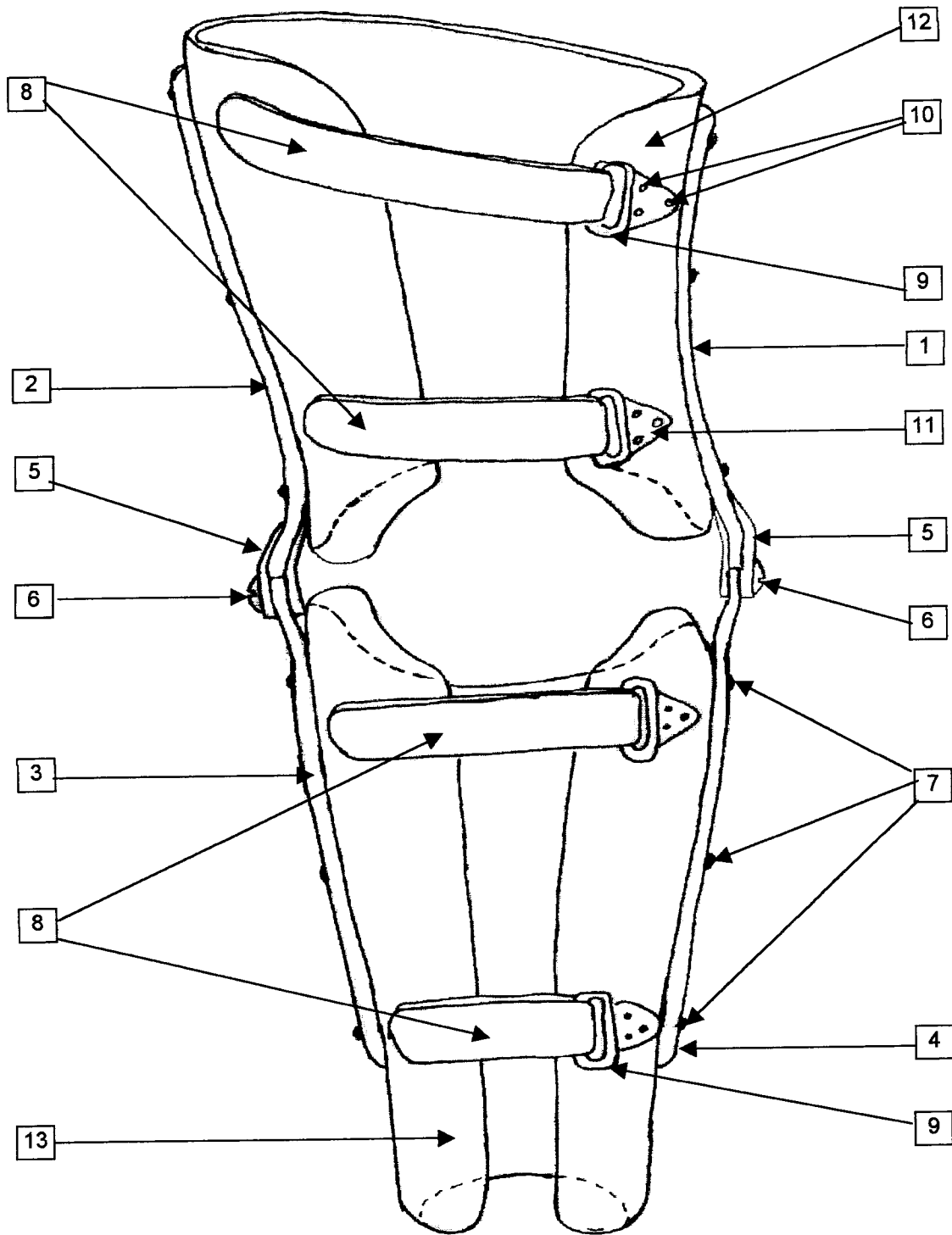


Représentation sagittale

GROUPEMENT INTER ACADEMIQUE IV		
Session 2004	Code : 50.33106	Page : 5/6 T
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée :
Spécialité : C.A.P ORTHO-PROTHÉSISTE		Coéf. : 3
Épreuve : EP2 : Partie technologique		

Document ressource n° 2

GENOUILLÈRE TYPE OI 36 N 02



Représentation frontale

GROUPEMENT INTER ACADEMIQUE IV		
Session 2004	Code : 50.33106	Page : 6/6 T
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée :
Spécialité : C.A.P ORTHO-PROTHÉSISTE		Coéf. : 3
Épreuve : EP2 : Partie technologique		