

C.A.P.

ALLIAGES MOULES sur MODELES

B.E.P.

MISE en OEUVRE des MATERIAUX
Option :
MATERIAUX METALLIQUES
MOULES

SESSION : 2004

SUJET

Document : B 1 / 6

DUREE :

Notation : / 20

EPREUVE EP 2

**1^{ERE} Partie : CAPACITES C3, C4 - 1, C4 - 2, C4 - 4. Eventuelle
ment C2, C5, C6 - 3.**

**2^{EME} Partie : CAPACITES C4 - 3, C4 - 4, C5 et C6. C2 - 2, C2 - 3,
C2 - 4, C2 - 5, C2 - 6. Eventuellement C2 - 7 et C2 - 8**

ON DONNE

- Le bon de travail
- Un dossier (*)
- Le poste de travail, les outillages, les matériels, les produits correspondants.
- Les critères d'évaluation.

ON DEMANDE

- D'organiser et de gérer son poste de travail.
- Régler, conduire
 - De préparer les matériaux et produits nécessaires au moulage noyautage, etc
 - De mettre en service le poste de travail.
 - De réaliser la fabrication de type unitaire suivant le dossier remis en respectant les conditions de départ et les phases des processus d'exécution correspondant, et de rendre compte.
- De contrôler la conformité des produits (y compris des produits intermédiaires et matières d'oeuvre).

***) LE DOSSIER COMPREND :**

- Le plan de la pièce usinée et brute
- Le plan des boîtes à noyaux
- L'étude de moulage
- La fiche technique « Générale »

RAPPEL

- Ce document doit être accompagné d'une fiche technique page 2 / 6, 3 / 6, 4 / 6 et des critères d'évaluation 5 / 6 et 6 / 6

**Prendre soin des outillages très onéreux. toute détérioration de
la responsabilité du candidat sera sanctionnée**

FICHE TECHNIQUE :

GENERALE

PIECE :

PLAN :

MODELE :

DONNEES TECHNIQUES

Nature de l'alliage :

Temps de refroidissement :

Masse de la pièce ébarbée :

Métal à prévoir par moule :

Température de coulée :

OUTILLAGE

MODELE

Bois Métal Plastique Polystyrène

n partie(s) et partie(s) démontables

BOITES A NOUVEAUX

Bois Métal Plastique Bois + Plastique

Nb de boîtes :

Gabarit d'assemblage Gabarit de contrôle

MASSE ECHETS

Repères	Nombre

REFOURDISSEURS

Repères	Nombre

DISPOSITIF de REMPLISSAGE

Echelonnement :

Coulée en chute en source Mi- chute mi-source Etagée

Canal simple Canal double Canal Dégressif Canal 1/3 - 2/3 Canal entier dans le

Dimensions : Chenal : x x Attaques : x nb : Descente : Ø Events : Ø nb :

Sections du dispositif de coulée : Descente : Chenal : Attaques : Events :

MATERIELS

Document A 7 / 9
Document B 2 / 6

CHASSIS

Dimensions : x x mm

dessus h =

dessous h =

chape h =

Type de repérage :

MATERIELS DIVERS

Tube descente : Ø lg nb :

Tube événements : Ø lg nb :

Tube événements : lg nb :

Barre : Ø ou lg nb :

Fil armature : Ø lg nb :

Pointes de mouleur :

Tresse de nylon :

Support : tige Ø : Dimensions :

Tire fond : M

Tire fond bois :

DISPOSITIF d'ALIMENTATION

Masselottes borgnes atmosphériques

de formes Manchons

Dimensions : Ø h : nb :

Dimensions : Ø h : nb :

PIECE :**PLAN :****MODELE :**

- Sable silico-argileux naturel (*Voir fiche n°*)
- Sable silico-argileux synthétique (*Voir fiche n°*)
- Sable à prise chimique (*Voir fiche n°*)

MODE OPERATOIRE**MOULAGE****CROQUIS des OPERATIONS de MOULAGE et de DEMOULAGE****DEMOULAGE**

Prendre les précautions nécessaires pour ne pas détériorer le modèle lors du démoulage.

PIECE :

PLAN :

MODELE :

MODE OPERATOIRE

**CROQUIS des OPERATIONS de
NOYAUTAGE et de REMMOU.**

NOYAUTAGE

REMMOULAGE

