

CORRIGÉ

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

CORRIGE – TYPE

R1	Soufflage de sable thermo-durcissable dans une boite métallique chauffé
R2	Précision dimensionnelle, Tenue à la coulée
R3	Introduction du sable dans le châssis, impact par envoi d'une quantité d'air sur la surface
R4	Disque bleu OBLIGATION Protection du visage et de la tête obligatoire
R5	Du : N° 6 Do : N°3 Noyau R : N°1 Noyau : N°2 Chenal : N° 4 Masselotte : N°5
R6	Réserve d'alliage liquide placée sur les parties massives des pièces pour compenser le retrait volumétrique
R7	Ce sont les surépaisseurs d'usinage
R8	Européenne norme Fonte moulée à graphite lamellaire résistance à la traction 300 M/Pa
R9	Résine 1% soit 300grs et 25% de Catalyseur (du poids de la résine) $300/4= 75\text{grs}$
R10	Point de rinçage des yeux. Nocif irritant
R11	$S= (1,7 \times 3,1) \times 2= 10,54 \times 1,8 = 18,97 \times 7,2 = 136,59$
R12	A = Cubilot charbon métallurgique (coke) B = four à induction électricité
R13	A = fonte B = le reste
R14	Essai de sensibilité à l'épaisseur (éprouvette de trempe)
R15	Mors mobile= B Blocs = A
R16	N° chape: 2 et 8 Pièce n°1 ou 16
R17	Poteyage isolant pour conserver la chaleur et conducteur pour évacuer celle-ci
R18	Vert = Masselotte Bleu pour la pièce
R19	Pompe à vide pour contrôler la présence de gaz
R20	Casque, Visière ou lunettes, gants et guêtres, bleu de travail
R21	Disque bleu port obligatoire gants et chaussures de sécurité
R22	A Lunette infra-rouge B Pyromètre à immersion C Pyromètre de contact Pyromètre de contact
R23	Sable: Rugosité, inclusions de sable, Erosion Poteyage : Inclusions Coulée : Mal venu, Reprises Coulée à court, Inclusions crasses GAZ : Refus, Piqures, Soufflures, Alliage : Retassures