

BEP MOM Option Plastiques et Composites
Dominante
poudre et granulés
(1^{ière} partie)

C 3 Régler

C 3.1 Assurer le bon fonctionnement des sécurités

	En cours d'évaluation	oui	non	points	Barème
Procédé à la vérification des fluides	Oui				/ 2
Procéder à la vérification des organes de sécurité	Oui				/ 2
Organiser le poste de travail	Oui				/ 11
Total					/ 15

C 3.2 Réaliser les réglages

	En cours d'évaluation	oui	non	points	Barème
Régler les paramètres manquants	Oui				/ 5
Justifier les réglages (pression, vitesse, T°)	Oui				/ 10
Total					/ 15

C3.3 Afficher les réglages

	En cours d'évaluation	oui	non	points	Barème
Régler les paramètres donnés	Oui				/ 8
Calculer les quantités de matière	Non				/ 7
Total					/ 15

C4.1 Assurer la mise en route du procédé

	En cours d'évaluation	oui	non	points	Barème
Respecter les conditions de départ en automatique	Oui				/ 12
Assurer le fonctionnement en automatique	Oui				/ 8
Organiser le poste de travail en cours de production	Oui				/ 10
Total					/ 30

C4.2 : Fabriquer les premiers produits, les vérifier, les faire contrôler

	En cours d'évaluation	oui	non	points	Barème
Ajuster les réglages	Oui				/ 10
Justifier les modifications de réglage (défauts, causes, remèdes)	Non				/ 10
Vérifier la conformité des premiers produits	Oui				/ 10
Total					/ 30

C4.4 Assurer l'arrêt de production

	En cours d'évaluation	oui	non	points	Barème
Respecter les condition d'arrêt de la production	Oui				/ 7
Assurer le fonctionnement en automatique	Oui				/ 5
Remettre en état le poste de travail	Oui				/ 3
Total					/ 15

ACADEMIE DE LILLE

Année :

Spécialité : Mise en oeuvre des matériaux Dom Plastiques et composites Poudres et granulés

Epreuve : EP 2 - Mise en oeuvre

B.E.P.

N° du sujet :

Temps max. alloué :

Coeff : 8

Folio : 1/2

C5 Contrôler

C 5.1 Vérifier la référence des matières premières ou des matières d'œuvre

	En cours d'évaluation	oui	non	points	Barème
Vérifier la matière d'œuvre (réf, couleur, épaisseur...)	Oui				/ 10
Total					/ 10

C 5.2 Vérifier l'aspect des parties actives de l'outillage

	En cours d'évaluation	oui	non	points	Barème
Signaler les anomalies dues aux outils de productions	Oui				/ 5
Total					/ 5

C5.3 Vérifier la conformité des valeurs lues aux valeurs de consignes et aux indications du dossier de fabrication

	En cours d'évaluation	oui	non	points	Barème
Effectuer les ajustements pour répondre aux consignes de fabrication	Oui				/ 5
Total					/ 5

C5.4 Vérifier la conformité des produits et des produits intermédiaires (y compris la matière d'œuvre)

	En cours d'évaluation	oui	non	points	Barème
Compléter la fiche de contrôle	Oui				/ 5
Total					/ 5

C6 Maintenir

C6.3 Appliquer les mesures de sauvegarde qui s'impose en cas d'anomalies

	En cours d'évaluation	oui	non	points	Barème
Rendre compte en cas d'anomalies	Oui				/ 5
Total					/ 5

Total épreuve principale					/ 150
--------------------------	--	--	--	--	-------

ACADEMIE DE LILLE

Année : ?

Spécialité : Mise en oeuvre des matériaux Dom Plastiques et composites Poudres et granulés

Epreuve : EP 2 - Mise en oeuvre

B.E.P.

N° du sujet :

Temps max. alloué :

Coeff : 8

Folio : 2/2