

# CORRIGÉ

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

EPREUVE E.P.2 B.E.P.

Analyse d'un dossier et  
rédaction d'un mode opératoire

SPECIALITE: Construction bâtiment gros-oeuvre.

C O R R I G E E

B.E.P. C.A.P.	Spécialité : Construction bâtiment gros - oeuvre Code Spécialité : 5123201C	Durée : 4 H	Session 2004
Épreuve EP2:Analyse d'un dossier et réalisation d'un mode opératoire. N° Sujet 04-2088		Coefficient: B.E.P. : C.A.P. :	Folio 1/5

DOCUMENT REPONSES N° 1

QUESTION N° 1:

Après vérification sur le plan du sous-sol

la cote X=3.95m est-elle Bonne  ou Fausse

la cote Y=3.18m est -elle Bonne  ou Fausse

Cochez la bonne réponse et écrivez vos calculs de contrôle ci-dessous.

X  $9.50 - (4.23 + 1.32) = 3.95$

y 3.18 même dimension que la cave.

Pts

/1.5

/1.5

QUESTION N° 2

2-1 La hauteur du poteau mentionnée sur le plan de boisage est :

Bonne  Fausse

(Cochez la bonne réponse)

Sur quel plan avez vous procédé pour vérifier cette hauteur.

Sur la coupe A.A.

/1

2-2 La section du poteau indiquée sur le plan de boisage est:

Bonne  Fausse

( Cochez la bonne réponse)

Sur quel plan avez vous vérifié cette section.

Plan du sous - sol.

/1

QUESTION N° 3

3-1 Calculez le volume du poteau 0.088 M3

En vous servant de l'abaque de Dreux donnez la quantité de matériaux nécessaire pour couler le poteau.

Ciment: 350Kg Sable:585 l Gravillons:735 l Eau115 l

/4

3-3 En s'appuyant sur le folio plan de boisage quantifiez le nombre d'éléments repérés dans le document.

Répondre sur la fiche de débit des bois Fiche N°2 folio 10/12

/3

QUESTION N° 4

4-1 Le mode opératoire sur la réalisation du coffrage:FicheN°3 folio 11/12

4-2 Nomenclature de l'armature Folio 12/12

/5

/3

/2 0

B.E.P.  
C.A.P.

Spécialité :Construction bâtiment gros - œuvre  
Code Spécialité : 5123201C

Durée :  
4 H

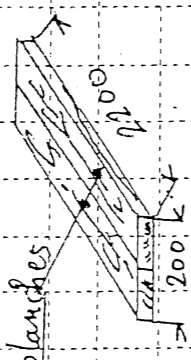
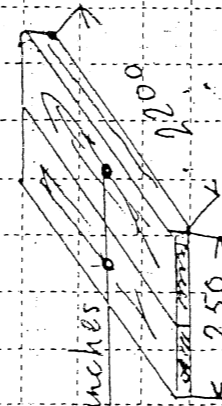
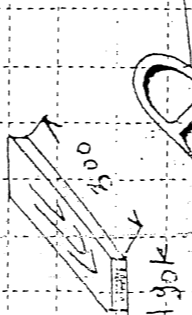
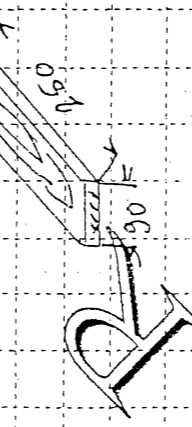
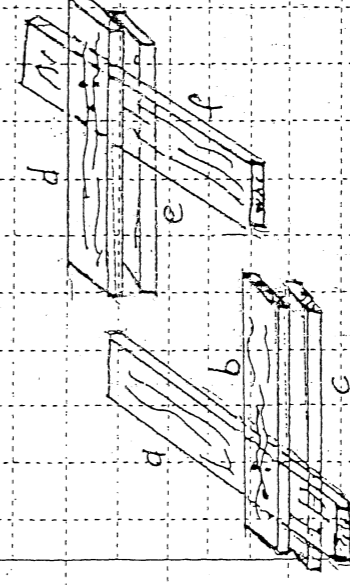
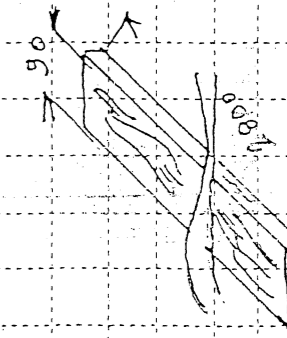
Session  
2004

Épreuve EP2:Analyse d'un dossier et réalisation d'un mode opératoire.  
N° Sujet 04-2088

Coefficient:  
B.E.P. :  
C.A.P. :

Folio  
**2/5**

DOCUMENT REPONSES N° 2

FICHE DE DEBIT DES BOIS					
N°(Repère)	DESIGNATION DES ELEMENTS	CROQUIS	DIMENSIONS		NOMBRE DELEMENTS
			Long.	Larg. Epais.	
①	Filieres		5000	180 65	6
②	Panneaux (P. de Coffrage)		2200	200 25	2
③	Panneaux (P. de Coffrage)		2200	250 25	2
④	Traverses d'assemblage		300	90 25	14
⑤	Traverses d'assemblage		250	90 25	14
⑥	Ceintures		600	90 25	36
⑦	Contreventement		2800	90 25	4

DOCUMENT REponses N° 3

MODE OPERATOIRE

(Conseil et rappel au candidat: Avant de rédiger ce mode opératoire, rélisez la question 4-1 et établissez une liste de toutes les tâches nécessaires pour mener à bien ce travail. N'oubliez pas la chronologie des opérations)

CHRONOLOGIE N° ET ORDRE DES OPERATIONS	DETAILS TECHNIQUES ET PREVENTION/ SECURITE	CROQUIS	OUTILLAGE	CONTROLES à effectuer pendant les opérations
1 Débit des bois	- Choisir et débiter les bois suivant la fiche de débit. SECURITE: → Travail à la scie circulaire		Mètre, Crayon Equerre Scies circulaire et portative	- Etat et aspect des bois - Dimensions
2 Assemblage des panneaux	- Tracer au sol 2 perpendiculaires - Disposer côte à côte les planches constituant les panneaux en suivant le tracé. Serrer modérément à l'aide de serres-joints. - Tracer sur les planches la situation des traverses en respectant le plan de boisage - Clouer les traverses sur chaque panneau. Respecter le débord des traverses des panneaux de face et arrière.		- Equerre - Crayon ou trait bleu - Marteau - Serres-joints - Pointes de 50	- Respecter la situation de plan de boisage
3 Armatures	Mettre en place l'armature, la fixer aux attentes SECURITE: → Gants de protection		- Marteau - Serres-joints - Pointes de 50	- Serrage des planches
4 Pose des panneaux	- Mettre en place les panneaux - Les clouer entre eux pour assurer leur stabilité SECURITE: → Transport des panneaux à l'épaule (Porter le bout Avant)		- Pince à ligatures - Marteau - Pointes de 70	- Enrobage des panneaux - Recouvrement des traverses
5 Ceintures	- Assembler les pièces de bois pour constituer des 1/2 ceintures - Mettre en place et assembler entre elles les 1/2 ceintures pour constituer une ceinture en: * en serrant avec des serres-joints * en contrôlant l'équerrage		- Marteau - Equerre - Serres-joints - Pointes de 70	- Equerrage - Serrage - Clouage

DOCUMENT REponses N° 3

**MODE OPERATOIRE**

(Conseil et rappel au candidat: Avant de rédiger ce mode opératoire, réalisez la question 4-1 et établissez une liste de toutes les tâches nécessaires pour mener à bien ce travail. N'oubliez pas la chronologie des opérations)

CHRONOLOGIE N° ET ORDRE DES OPERATIONS	DETAILS TECHNIQUES ET PREVENTION/ SECURITE	CROQUIS	OUTILLAGE	CONTROLES à effectuer pendant les opérations
<p>6. Réglage/Maintien Stabilité</p>	<p>* en commençant du bas vers le haut.</p> <p><u>SECURITE</u>: → Signaler le dépassement des tiges de serres-joints</p> <p>- Positionner à la base du poteau des filières en bastings.</p> <p>- Caler les filières aux extrémités</p> <p>- Serrer de chaque côté avec des serres-joints, éventuellement les clouer entr'elles avec des pointes de 110.</p> <p>- Positionner un contreventement sur chaque côté du coffrage</p> <p>- Contrôler la verticalité dans les 2 sens.</p> <p>- Assurer la stabilité en clouant les contreventements.</p>		<p>- Fil. à plomb</p> <p>- Pointe de 110</p> <p>- Marteau</p> <p>- Serres-joints des filières</p>	<p>* Aplomb</p> <p>* Stabilité</p> <p>* Serrage</p>