

# DOSSIER RESSOURCES

## COMPOSITION DU DOSSIER

**Document : 2/4**

Isolation thermique.

Les échafaudages.

**Document : 3/4**

La symbolisation des machines outils.

**Document : 4 / 4**

Principes généraux de prévention

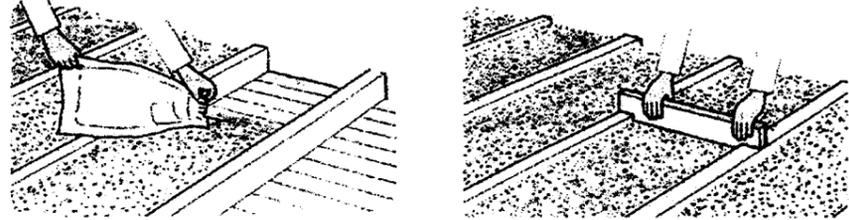
<b>GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II</b>				<b>BEP</b>	<b>Bois et matériaux associés</b>	<b>X</b>
<b>SECTEUR 8 - BATIMENT</b>				<b>CAP</b>	<b>Charpente</b>	
<b>SESSION 2004</b>	<b>Code</b>	<b>Forme</b>	<b>Durée</b>	<b>ANALYSE D'UN DOSSIER</b>		<b>Coeff. 6</b>
<b>Epreuve</b>	<b>EP 2</b>	<b>Ecrite</b>	<b>4 h</b>	<b>DOSSIER RESSOURCES</b>		<b>Feuille 1/4</b>

## ISOLATION THERMIQUE DES COMBLES

Les trois techniques ci-dessous se réfèrent au DTU 40 (couvertures)

### ■ PREMIÈRE TECHNIQUE

Épandage à la main ou soufflage à la machine de laine de verre ou laine de roche en vrac entre les solives du plancher. L'épaisseur de l'isolant se vérifie à l'aide d'une jauge. L'application d'un pare-vapeur est rendue inutile si le comble est ventilé (cas général).



DOC. CASTORAMA

Types de produits utilisés

#### • Soufflage machine : Isolene 2 Vert

performances thermiques, pouvoirs couvrant et isolant

R <sup>(1)</sup> m <sup>2</sup> °C/W	Epais. (cm)	Poids moyen à déposer au m <sup>2</sup> en Kg/m <sup>2</sup>	Surface indicative couverte par un sac de 15 kg en m <sup>2</sup> /sac
5,9	35	3,1	4,8
5,3	32	2,8	5,4
4,7	28	2,5	6,0
4,2	25	2,2	6,8
3,6	22	1,9	7,9
3,0	18	1,6	9,4
2,5	15	1,3	11,5
1,9	11	1,0	15,0

#### • Épandage manuel : laines combles

performances thermiques, pouvoirs couvrant et isolant

R <sup>(1)</sup> m <sup>2</sup> °C/W	Epais. (mm)	Surface indicative couverte par un sac de 18 kg en m <sup>2</sup> /sac
6,0	25	1,80
4,8	20	2,20
3,6	15	3,00
2,4	10	4,50

(1) Résistances thermiques certifiées

COMBLES  
PERDUS

(1) Résistances thermiques certifiées

Ces deux produits bénéficient du classement au feu M0 (incombustibles).

### ■ DEUXIÈME TECHNIQUE

Utilisation de panneaux de polystyrène ou de laine minérale en une seule couche ou deux couches croisées.

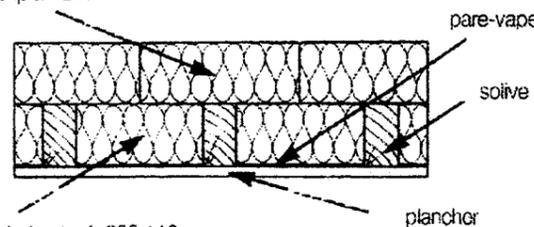
Exemple : dans la gamme Rockwool

Description	panneau souple, revêtu d'un pare-vapeur kraft polyéthylène					panneau souple, nu		
	2,50	3,50	4,00	4,50	5,00	2,00	2,50	
R (m <sup>2</sup> °C/W)	2,50	3,50	4,00	4,50	5,00	2,00	2,50	
Épaisseur (cm)	10	14	16	18	20	8	10	
Longueur (cm)	120	120	120	120	120	120	120	
Largeur (cm)	60	60	60	60	60	60	60	
Réaction au feu							M0	
N <sup>os</sup> ACERMI	87/A/15/123					87/A/15/123		

Rockplan kraft 205.116

Rockplan 205

Rockplan 205

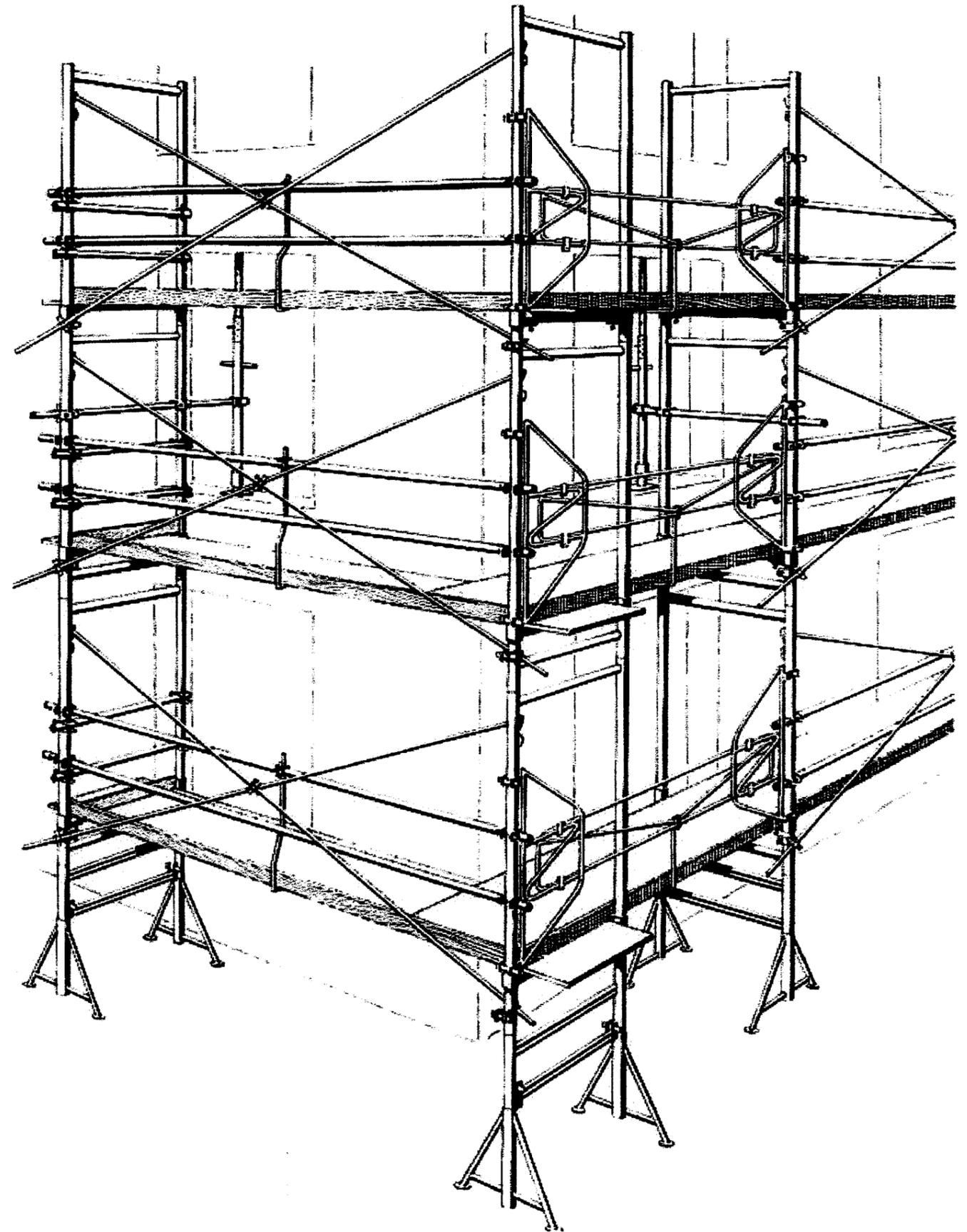


Rockplan kraft 205.116

DOC. ROCKWOOL ISOLATION

#### Important

Dans le cas de deux couches d'isolant, la couche supérieure doit être dépourvue de pare-vapeur (exemple Rockplan 205) ou bien voir son pare-vapeur lacéré pour éviter toute stagnation d'humidité entre les 2 couches.

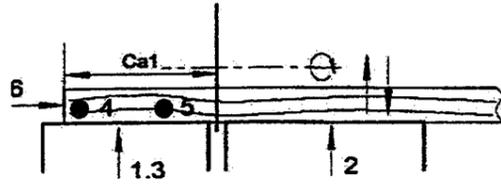


GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	BEP	Bois et matériaux associés	X	SESSION 2004	Code	Forme	Durée	ANALYSE D'UN DOSSIER	Coeff.	6
SECTEUR 8 - BATIMENT	CAP	Charpente		Epreuve	EP2	Ecrite	4 h	Dossier Ressources	Feuille	2/4

# SYMBOLISATION DES MACHINES OUTILS

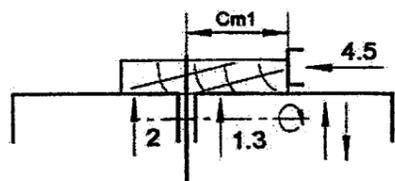
**SCT**

Scie circulaire à tronçonner



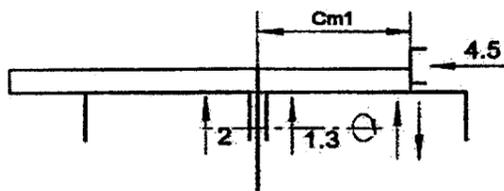
**SCD**

Scie circulaire à déligner



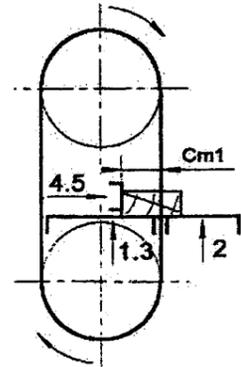
**SCP**

Scie circulaire à panneau



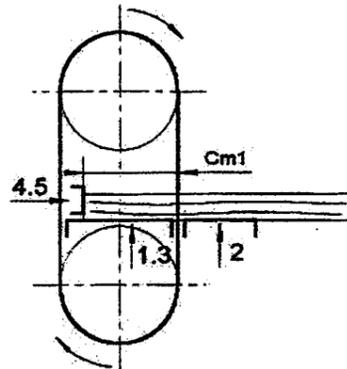
**SR**

Scie à ruban



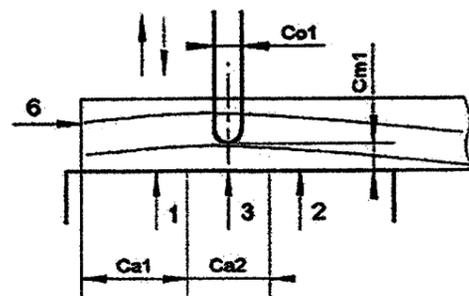
**SR2**

Scie à ruban



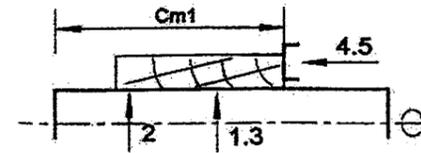
**MOC**

Mortaiseuse à chaîne



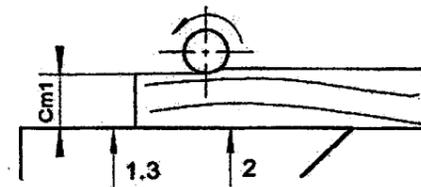
**DE**

Dégauchisseuse



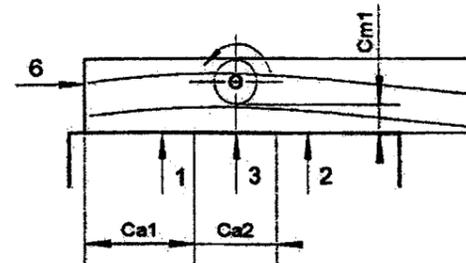
**RA**

Raboteuse



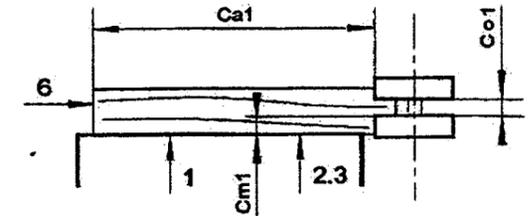
**MOM**

Mortaiseuse à mèche



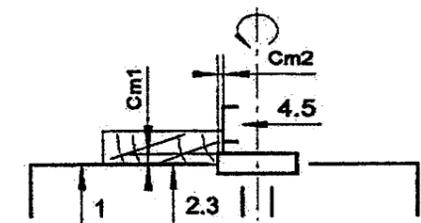
**TEF**

Tenonneuse à outils fermés



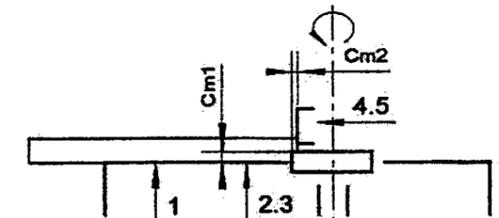
**TOV**

Toupie à arbre vertical



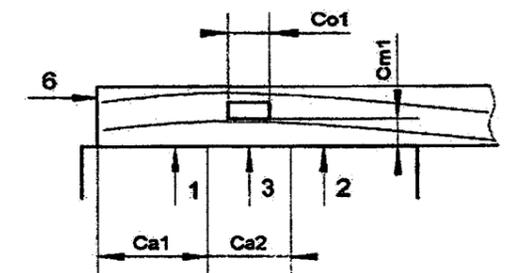
**TOV2**

Toupie à arbre vertical



**MOV**

Mortaiseuse à couteaux



GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	BEP	Bois et matériaux associés	X	SESSION 2004	Code	Forme	Durée	ANALYSE D'UN DOSSIER	Coeff.	6
SECTEUR 8 - BATIMENT	CAP	Charpente		Epreuve	EP 2	Ecrite	4 h	Dossier Ressources	Feuille	3/4

**Principes Généraux De Prévention  
loi du 31 déc. 1991 (art. L230-2)**

- **1-Éviter les risques.**
- **2-Évaluer les risques qui ne peuvent être évités.**
- **3-Combattre les risques à la source.**
- **4-Adapter le travail à l'homme, en particulier en ce qui concerne la conception des postes de travail ainsi que le choix des équipements, des méthodes de travail et de production, en vue notamment de limiter le travail monotone, le travail cadencé et de réduire les effets de ceux-ci sur la santé.**
- **5-Tenir compte de l'état d'évolution de la technique.**
- **6-Remplacer ce qui est dangereux par ce qui n'est pas dangereux ou par ce qui est moins dangereux.**
- **7-Planifier la prévention en y intégrant, dans un ensemble cohérent, la technique, l'organisation du travail, les conditions de travail, les relations sociales et l'influence des facteurs ambiants.**
- **8-Prendre des mesures de protections collectives en leur donnant la priorité sur les mesures de protections individuelles.**
- **9-Donner des instructions appropriées aux travailleurs.**

<b>GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II</b>				<b>BEP</b>	<b>Bois et Matériaux Associés</b>	
<b>SECTEUR 8 - BÂTIMENT</b>				<b>CAP</b>	<b>Charpente</b>	<b>X</b>
<b>SESSION 2004</b>	<b>Code</b>	<b>Forme</b>	<b>Durée</b>	<b>RÉALISATION ET TECHNOLOGIE</b>		<b>Coeff. 10</b>
<b>Épreuve</b>	<b>EP 2</b>	<b>Écrite</b>	<b>4 h</b>	<b>Dossier ressources</b>		<b>Feuille 4/4</b>